



Electrical Safety und Quality Application Trainer MI 3399 Kurzanleitung *Version 1.1.6, Bestellnr. 20 752 895*



Autorisierter Distributor

Händler:

Autorisierter Distributor



TVW-App

TVW Meßtechnik GmbH

Semmelweg 31

32257 Bünde

Fon: 05223 / 9277 - 0

Fax: 05223 / 9277 - 40

info@twwbuende.de

www.twwbuende.de



Metrel d.d.
Ljubljanska cesta 77
SI1354 Horjul
Slovenia

web Seite: <http://www.metrel.si>

E-mail: metrel@metrel.si

© 2015 METREL Starkstromanlagen - Tests und Prüfungen, Miha Doberlet, METREL 2016

Dieses Dokument darf ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von METREL weder vervielfältigt noch in irgendeiner anderen Form genutzt werden.

INHALTSVERZEICHNIS

Einführung	4
AD 1 – MI 3399 EIS Electrical Installation Safety Traine	31
AD 2 – MI 3399 PQA Trainer für Netz- und Spannungsqualität.....	131
AD 3 – MI 3399 GT Geräte und Maschinen Sicherheits Trainer.....	221
AD 4 – MI 3399 Trainer für PV Photovoltaik Systeme	266

Einführung

INHALTSVERZEICHNIS

1	Einführung	6
2	Beschreibung der MI 3399 Application Trainer Set Moduls	7
2.1	AD1 MI 3399 – EIS Electrical Installation Safety Trainer	7
2.2	AD2 MI 3399 – PQA Trainer für Netz- und Spannungsqualität.....	8
2.3	AD3 MI 3399 - GT Geräte und Maschinen Sicherheits Trainer	9
2.4	AD4 MI 3399 – Trainer für PV Photovoltaik Systeme.....	9
3	Auspacken des Application Trainers	10
4	Beschreibung des MI 3399 Application Trainers	15
4.1	Technische Daten	15
4.2	Anschluss an die Netzspannung	16
4.2.1	Anschluss an eine 1-Phasen Steckdose	17
4.2.2	Anschluss an eine 3-Phasen Steckdose	19
4.2.3	Fehlerbehandlung	19
4.3	Vorderansicht.....	21
4.4	Wesentliche Teile des Application Trainers.....	21
4.5	Bedeutung der Abkürzungen am MI 3399 Application Trainer	25
4.6	Einstellung der Parameter des Application Trainers.....	26
5	Wartung.....	29
5.1	Reinigung	29
5.2	Kundendienst	29

ABBILDUNGSSVERZEICHNIS

Abbildung 3-1: Auspacken des Application Trainers (1)	10
Abbildung 3-2: Auspacken des Application Trainers (2)	10
Abbildung 3-3: Auspacken des Application Trainers (3)	11
Abbildung 3-4: Auspacken des Application Trainers (4)	11
Abbildung 3-5: Auspacken des Application Trainers (5)	11
Abbildung 3-6: Auspacken des Application Trainers (6)	12
Abbildung 3-7: Auspacken des Application Trainers (7)	12
Abbildung 3-8: Auspacken des Application Trainers (8)	13
Abbildung 3-9: Auspacken des Application Trainers (9)	13
Abbildung 3-10: Auspacken des Application Trainers (10)	14
Abbildung 3-11: Auspacken des Application Trainers (11)	14
Abbildung 3-12: Auspacken des Application Trainers (12)	15
Abbildung 3-13: Auspacken des Application Trainers (13)	15
Abbildung 4-1: Anschluss des Application Trainers an eine einphasige Steckdose.	17
Abbildung 4-2: Erklärung der MI 3399 Application Trainer Lampen.	18
Abbildung 4-3: Anschluss des Application Trainers an eine 3-phasige Steckdose...	19
Abbildung 4-4: Vorderseite.	21
Abbildung 4-5: Bestandteile des Application Trainers	22
Abbildung 4-6: Position der RCDs, Sicherungen, Leistungsschalter, Steckdosen und Schalter.	24

TABELLENVERZEICHNIS

Tabelle 4.-1: Technische Daten	15
Tabelle 4.-2: Liste der Parametereinstellungen am Application Trainer (Teil 1).	26
Tabelle 4.-3: Liste der Parametereinstellungen am Application Trainer (Teil 2)	27
Tabelle 4.-4: Liste der Parametereinstellungen am Application Trainer (Teil 3)	28

1 Einführung

Der **Electrical Safety und Quality Application Trainer MI 3399** ist eine Mehrzweck-Trainings-Plattform, sie ist geeignet für technische Schulen, Ausbildungszentren und unabhängige Organisationen, die die Kompetenz der Teilnehmer bewerten und das praktische und theoretische Wissen ihrer Zuhörer verbessern möchten. Der MI 3399 ist ideal für Training und Ausbildung von größeren Gruppen von Menschen als auch für unabhängige Trainings geeignet.

Der MI 3399 Application Trainer gewährleistet die Sicherheit der Benutzer. Schutzschaltungen überwachen permanent gefährliche Berührungsspannungen und schalten im Fehlerfall das Board automatisch ab.

Er simuliert reale Niederspannungsinstallationen, spezielle elektrische Installationen für medizinische Operationsräume, mobile Installationen in Fahrzeugen, geerdete und nicht geerdete TN / TT / IT-Systeme, Erdungs- und Erdungspunkte, LPS-Blitzschutzsystem, dreiphasige Spannungs- und Netzqualitätssituationen, GT und Maschinen Trainingsmodul, Photovoltaik Trainingsmodul und vieles mehr. Wesentliche Elemente wie Sicherungen, RCD-Schutzschalter, Steckdosen, Alarmer usw. sind eingebaut.

Die Simulation von möglichen Fehlern bringt das Know-how über die Fehlersuche, Wartung und die Ausführung verschiedener Messungen an der Elektroinstallation. Es ist auch darauf ausgerichtet, in Verkaufs-Demonstrationsräumen zur Präsentation von Elektroinstallationstestern und deren Anwendung eingesetzt zu werden.

Der MI 3399 ist für den Transport zusammenklappbar. Der MI 3399 ist so konzipiert, dass er mit nur zwei Schrauben am Ort des Trainings, Seminar oder Messe leicht zu montieren ist. Die Abmessungen sind 210 cm (H) × 125 cm (L) × 125 cm (B).

Anwendungen:

- Ausbildung, Schulungen und Seminare mit theoretischen und praktischen Übungen und Tests zur Verbesserung der Kenntnisse und der Fachkompetenz.
- Ausbildung und praktische Schulung von Elektroinstallateuren zu Sicherheitsverfahren, Messverfahren und Wissen;
- Demonstration, wie die verschiedenen Messinstrumente und Tester zu verwenden sind.

Das MI 3399 Electrical Safety & Quality Application Trainer Set ermöglicht mehrere Hauptschulungsmodulare und Kurse:

- Trainer-Modul LV Elektrische Installation Sicherheit
- Trainer-Modul TN / TT / IT-Erdungssysteme
- Trainer-Modul Blitzschutz, Trainer Modul Überspannungsschutz
- Trainer-Modul Spezielle Anlagen und Standorte Sicherheit
- Trainer Modul Fahrzeuge und Mobilgeräte Sicherheit

Zusätzlich sind noch verschiedene optionale Module verfügbar:

- Trainer-Modul Netz- und Spannungsqualität
- Trainer Modul Geräte und Maschinen Sicherheit
- Trainer Modul Photovoltaik Systeme
- Trainer Modul für die Qualität von LAN und Telekommunikationsanlagen

Die Module werden mit Handbüchern, Postern, Schaubildern, Präsentationen, Übungen, Arbeitsblättern und Prüfungsunterlagen unterstützt, sowie einem anerkannten Zertifikat wenn das Trainingsmodul abgeschlossen ist.

2 Beschreibung der MI 3399 Application Trainer Set Moduls

Alle Module sind voll funktionsfähig, sobald der Application Trainer MI 3399 eingeschaltet (EIN) ist.

2.1 AD1 MI 3399 – EIS Electrical Installation Safety Trainer

Untermodule des EIS Elektrische Installation Sicherheits-Trainers:

- Trainer-Modul LV Elektrische Installation Sicherheit
- Trainer-Modul TN / TT / IT Erdungssysteme
- Trainer-Modul Blitzschutz, Trainer Modul Überspannungsschutz
- Trainer-Modul Spezielle Anlagen und Standorte Sicherheit

Das Modul beinhaltet folgende Ausstattung:

- MI 3152 ST Eurotest XC - Multifunctional Installation Tester
- MI 3110 EurotestIM - Spezielle Installationstester
- MI 3242 MicroOhm 2A-Erdverbindung 4-Leiter
- MI 3121H 2,5 kV HV Insulations Analyser
- MI 3123 Smartec - Erdungsprüfgerät
- MI 2014 Cable Scanner - LAN Kabel Tester
- MD 9272 TRMS Ableitstrom-Messzange mit Leistungsfunktionen
- Stromzange A 1018 (niedriger Bereich, Ableitstromstrom)
- MD 1019 Stromzange
- S 2009 Prüfleitungssatz, 2m, 4 Stück
- 25 Stück Leitfaden zum Prüfen und Überprüfen von Niederspannungsanlagen
- 25 Stück Leitfaden für Messungen an IT-Energieanlagen
- 25 Stück Schaubilder Überprüfung von Niederspannungs -Elektro-Installationen
- Poster Verifikation auf Niederspannungsanlagen
- Poster Medizinische Standorte
- Poster Feuerwehren

Das Trainer Set für Electrical Safety und Quality Application ermöglicht die Durchführung der folgenden Tests:

- Durchgang von PE-Leitern
- Erdverbindung 4-Leiter (mit MI 3242)
- Isolationswiderstand
- HV-Isolationsanalyse, PI, DAR-Faktoren (mit MI3121H)
- Leitungsimpedanz
- Schleifenimpedanz
- RCD-Prüfung (Berührungsspannung , Auslösestrom, Auslösestrom , Autotest)
- IMD, ELM, RCM Ableitstrom und Isolationswächter Einstellung und Prüfung

- Erdungswiderstand 4 - Leiter, 3 - Leiter, 2 - Leiter, zwei Stromzangen)
- Spez. Erd. Wdst
- Blitzschutz und Schutz Schleifenimp.
- Überspannungsschutz Prüfung
- Ableitstrom
- Drehfeld
- AUTOSEQUENCE® Verfahren für TN, TT oder TT Erdungssystem.

Mehr als 65 verschiedene Messungen und Prüfverfahren können nach IEC 61557 und IEC 60364-6 nachgewiesen werden (Isolationswiderstand, Durchgang von Schutzleitern, Erdungswiderstand, spezifischer Erdungswiderstand, Leitungs- und Schleifenimpedanz, Phasenfolge, Ableitstrom, RCD Prüfung, Spannung und Frequenz und weitere).

Die wichtigsten Elemente sind integriert: Verschiedenen Typen RCDs, Sicherungen, Potentialausgleichschienen, 1-Phasen- und 3-Phasen Steckdosen, verschiedene Erdungssysteme (TT, TN, IT), Überspannungsschutz, IMD Isolationsüberwachungsmonitor und mehr.

Mehr als 20 verschiedene Fehler können eingestellt werden, die als Probleme im Feld auftreten, analysiert und Fehlerbeseitigungsverfahren trainiert werden können.

2.2 AD2 MI 3399 – PQA Trainer für Netz- und Spannungsqualität

Das Modul beinhaltet folgende Ausstattung:

- MI 2892 Power Master - Analyse der Netzqualität
- 25 Stück Leitfaden für die moderne Netz-Qualitäts-Analyse Techniken
- 25 Stück Schaubilder Netzqualitäts-Analyse und Verfahren zur Problemlösung

Das Trainer Set für Netz- und Spannungsqualität ermöglicht die Durchführung folgender Tests:

- Periodische Aufzeichnung
- min., max., Durchschnitt Grafiken
- Phasendiagramm
- Aufzeichnung von Oberwellen
- Frequenzmessung
- Aufzeichnung der Spannungsqualität
- Aufzeichnung von Spannungsereignissen
- Spannungseinbrüche, Spannungsüberhöhungen, Spannungsabfälle, Unterbrechungen
- Wellenform
- Transienten
- Inrush
- Flicker
- Spannungsasymmetrie
-

2.3 AD3 MI 3399 - GT Geräte und Maschinen Sicherheits Trainer

Das Modul beinhaltet folgende Ausstattung:

- MI 3309 BT DeltaGT
- A 1488 BT Etikettendrucker Able (mit Batterieladegerät und einer Rolle Etiketten)
- 25 Stück Leitfaden zur Überprüfung der elektrischen Sicherheit von Maschinen
- 25 Stück Leitfaden für Prüfung elektrischer Geräte
- 25 Stück Schaubilder Prüfung und Verifikation elektrotechnischer Anlagen
- Poster für die Prüfung tragbarer Geräte und elektrischer Einrichtungen

Das Trainer Set für Geräte und Maschinen Sicherheit ermöglicht die Durchführung folgender Tests und Fehlersimulationen:

- Durchgang des Potentialausgleichs
- Isolationswiderstand
- PE Ableitstrom
- Ersatzableitstrom
- Berührungsableitstrom
- Polarität von Kabeln
- Funktionelle Bedienung
- AUTOSEQUENCE® Verfahren

Beispiele sind folgende elektrische Gerätesimulatoren:

- Tragbare Geräte der Klasse I (Bügeleisen)
- Tragbare Geräte der Klasse II (Funkempfänger)
- Tragbare Geräte der Klasse I (Verlängerungskabel auf Trommel)
- Tragbare Geräte der Klasse I (Kaffeemaschine)
- Tragbare Geräte der Klasse I (Waschmaschine)
- Niederspannungsschaltanlage
- Elektrische Maschinen
- IEC-Kabel

2.4 AD4 MI 3399 – Trainer für PV Photovoltaik Systeme

Das Modul beinhaltet folgende Ausstattung:

- MI 3109 PS EurotestPV Pro Set
- 25 Stück Leitfaden für Messungen an PV Systemen

Das Set für PV Photovoltaik Systeme ermöglicht die Durchführung der folgenden Tests:

- PV String Isolationswiderstand,
- Widerstand der Verbindung vom PV-Panel Metallträger zum Schutzleiter,
- PV String U/I Kennlinie,
- PV String DC Strom,
- PV String DC Leistung,
- Strahlungsdichte.

- Temperatur auf den PV Panels,
- Inverter Ausgang AC. Strom,
- Inverter Ausgang AC. Spannung,
- Inverter Ausgang AC. Leistung,
- Effizienz von Wechselrichtern und PV-Systemen.

3 Auspacken des Application Trainers



Abbildung 3-1: Auspacken des Application Trainers
(1)

Entfernen Sie die untere Abdeckung.



Abbildung 3-2: Auspacken des Application Trainers
(2)

Entfernen Sie die obere Abdeckung.



Abbildung 3-3: Auspacken des Application Trainers (3)

Entfernen Sie die oberen und seitlichen Abdeckungen.



Abbildung 3-4: Auspacken des Application Trainers (4)

Bereiten Sie den MI 3399 vor, um ihn auf Rollen zu stellen. Überprüfen Sie zuerst alle Rollen. Reinigen Sie den Aufstellbereich. Achten Sie auf genügend Platz für die Bediener.

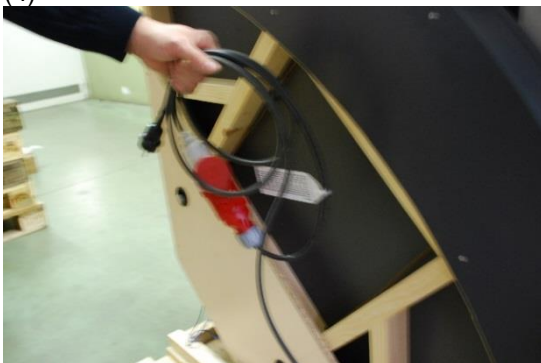


Abbildung 3-5: Auspacken des Application Trainers (5)

Achten Sie auf das Netzkabel. Legen Sie es an einem sicheren Ort. Treten Sie nicht darauf und stellen Sie den MI 3399 beim Manövrieren nicht auf das Kabel.



Abbildung 3-6: Auspacken des Application Trainers
(6)

Nehmen Sie den oberen Teil des MI 3399 ab. Zusätzliche Hilfe ist erforderlich, um den MI 3399 während dieses Schritts zu schützen, damit er sanft auf die Rollen gestellt werden kann.



Abbildung 3-7: Auspacken des Application Trainers
(7)

Entfernen Sie die Schrauben an der Rückseite des MI 3399. Bewahren Sie die Schrauben für die spätere Montage der Eckwände auf (Abb.10).



Abbildung 3-8: Auspacken des Application Trainers (8)



Abbildung 3-9: Auspacken des Application Trainers (9)

Entfernen Sie den letzten Teil der Transportkiste. Für weitere Transporte wird die Transportkiste wieder benötigt. Bitte bewahren Sie alle Teile der Transportkiste in trockener Umgebung auf.

Bereiten Sie das Unterteil vor. Unter der Abdeckung befinden sich zwei Leitungen. Verbinden Sie den blauen und schwarzen Bananenstecker mit den blauen und schwarzen Bananenbuchsen auf der Unterseite des MI3399. Passe das Eck-Unterteil an die Wand-Ecke an.

Verwenden Sie die langen Schrauben aus der Transportkiste und verbinden Sie die Wände mit dem Unterteil.



Abbildung 3-10: Auspacken des Application Trainers (10)

Der Schlüssel befindet sich am Seitenfach der Ecke, befestigt an der Blitzableiterstange.



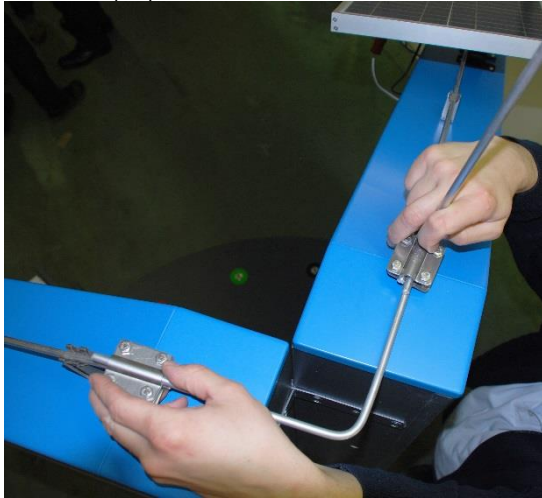
Abbildung 3-11: Auspacken des Application Trainers (11)

Öffnen Sie das Seitenfach. Die Tischplatte befindet sich im Seitenfach, nehmen Sie sie heraus.



In Seitenfach sind noch zusätzliche Teile. Montieren Sie die Kunststoffhalter an der Wand.

Abbildung 3-12: Auspacken des Application Trainers (12)



Verbinden Sie den oberen Teil der Blitzableiter miteinander. Verwenden Sie die beiliegenden Verbindungen und Schrauben.

Abbildung 3-13: Auspacken des Application Trainers (13)

4 Beschreibung des MI 3399 Application Trainers

4.1 Technische Daten

Der MI 3399 Application Trainer ist von Metrel CE-zertifiziert.

Netzanschluss	3-phasig (4 m) Typ 3P + N + PE oder einphasig, mit einem 1-Phasen-Adapter (2 m).
Breite	125 cm x 125 cm
Höhe	220 cm
Gewicht	Ca. 240 kg 350 kg mit Verpackung
Befestigung zu einem Tisch:	mit zwei Schrauben (Abstand zwischen den Befestigungslöchern beträgt 700 mm)
Geltende Normen	EN 61010-1 (Sicherheit) EN 61326 (EMC)
Prüfbuchsen	1-phasig mit PE-Anschluss 3-phasig (3L+N+PE)
Schutzklassifizierung	KLASSE I (PE-Anschluss mit Metallgehäuse verbunden)
Absicherung	Sicherung B 10
Nennspannung	230 V oder 110V
Nennstrom	10 A
Nennfrequenz	50 oder 60 Hz
Betriebstemperatur	Von 10°C bis 40°C
Luftfeuchtigkeit bei Betrieb	< 90 % bei 30°C
Maximale Arbeitshöhe	3000 m
Schutzart	1
Verschmutzungsgrad	2
Überspannungskategorie	CAT II / 300 V

Tabelle 4.-1: Technische Daten

4.2 Anschluss an die Netzspannung

Vor dem Anschluss des MI 3399 Application Trainer an das Versorgungsnetz, müssen folgende Punkte vom Bediener überprüft werden:

- Das der PE-Anschluss an Netzsteckdose vorhanden ist, an der der MI 3399 Application Trainer angeschlossen werden soll.
- Dass an der Steckdose keine Schäden festgestellt werden (mechanische Beschädigungen, gebrochene Kontakte etc.).
- Dass am Stecker des Application Trainers und an der Application Trainer selbst keine Schäden vorhanden sind (beschädigte Steckdosen, mechanische Beschädigungen anderer Elemente usw.)
- Es ist ein FI-Schutzschalter $\Delta = 30 \text{ mA}$ $I_{\Delta}=30 \text{ mA}$ (oder ein anderer Schutzschalter) vorhanden ist, der in der Netzinstallation zum Trennen des MI 3399 im Fehlerfall verwendet wird (Empfehlung) ¹.
- In der Nähe des MI 3399 Application Trainer muss auch ein 3-phasiger / 1-phasiger Schalter (gemäß EN 60947) zum Ein- / Ausschalten des MI 3399 vorhanden sein. Am Schalter muss deutlich EIN/AUS gekennzeichnet sein und es muss ersichtlich sein, dass der Schalter für den Application Trainer verwendet wird. Der Nennstrom beträgt 10 A. Um den Application Trainer vollständig vom Stromnetz zu trennen, stellen Sie bitte sicher, dass sich der Schalter in der AUS-Position befindet, wenn er nicht benutzt wird.

Der Application Trainer kann an eine Nennspannung von 230 V und 110 V angeschlossen werden. In beiden Fällen besitzt der MI 3399 die vollen Testmöglichkeiten.



Achtung!

- Die Steckdose, an der der MI 3399 angeschlossen ist, muss geerdet sein, da der Application Trainer auf Spannungsfreiheit zwischen den N- und PE-Leitern prüft. Der Application Trainer wird nur gestartet, wenn die gemessene Spannung unter 25 V liegt, unabhängig davon, ob der MI 3399 in einem 230 V- oder 110 V-System angeschlossen ist.
- Wenn der Application Trainer in Schulen verwendet wird, darf er nur in Gegenwart eines sachkundigen Trainers oder Lehrers benutzt werden, .
- Verwenden Sie nur das beigefügte Originalmaterial (definierte technische Spezifikationen) für die Durchführung der erforderlichen Anschlüsse an der Frontplatte des Application Trainers.
- **Verwenden Sie die Teststeckdosen an den Wänden des MI 3399 nur zu Testzwecken und nicht zur Versorgung anderer Lasten (Radio, Herd, Lampe usw.), da die Komponenten innerhalb des Boards (Kabel, Schalter, Kontakte, Widerstände usw.) nur für die Testzwecke ausgelegt sind. Eingesteckte Lasten können zu Fehlfunktionen des MI 3399 Application Trainers führen.**

¹ Der 1-Phasen Adapter wird mit einem 10 mA FI-Schutzschalter geliefert.

- Um zusätzliche Lasten oder Instrumente zu versorgen, benutzen Sie den F0 / 1-Ausgang. Dieser Ausgang ist parallel zum Stromnetz und nicht über elektronische Schaltungen angeschlossen.
- Zugängliche Kontakte an einphasigen oder dreiphasigen Steckdosen nicht kurzschließen.
- Wenn das Prüfgerät nicht in der Art und Weise benutzt wird, wie in dieser Bedienungsanleitung vorgeschrieben wird, kann der durch das Prüfgerät bereitgestellte Schutz beeinträchtigt werden!
- Die Wartung und Kalibrierung des Geräts darf nur von kompetenten und befugten Personen durchgeführt werden.
- Beachten Sie alle allgemein bekannten Vorsichtsmaßnahmen, um das Risiko eines Stromschlags beim Umgang mit gefährlichen Spannungen zu vermeiden!

4.2.1 Anschluss an eine 1-Phasen Steckdose

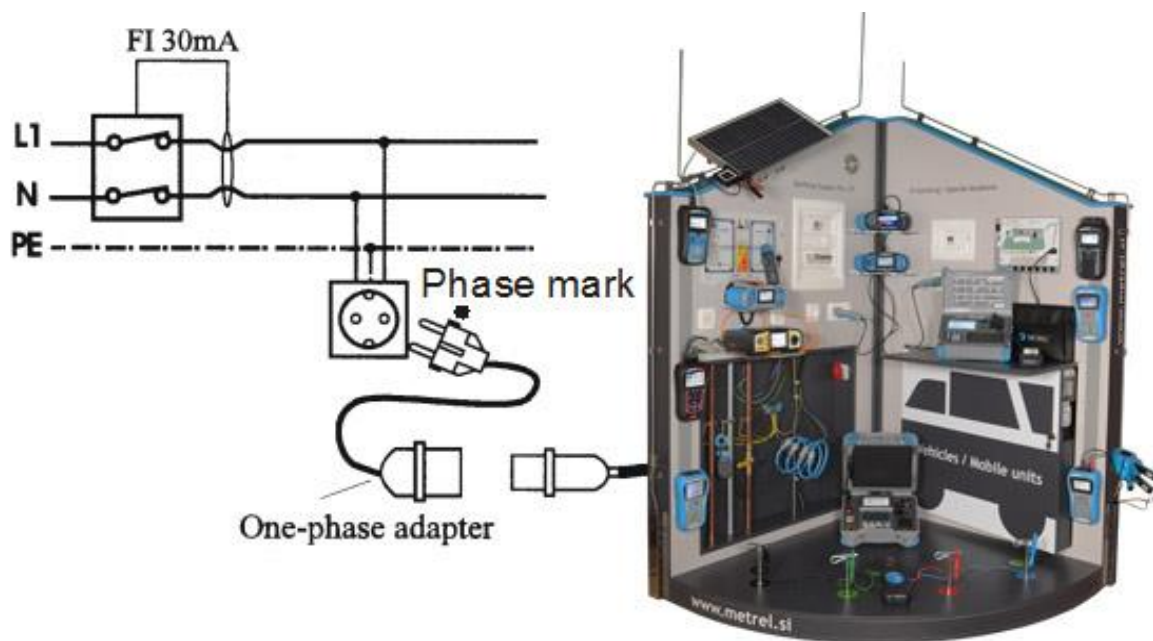


Abbildung 4-1: Anschluss des Application Trainers an eine einphasige Steckdose.

Wenn Sie den MI 3399 Application Trainer an eine 1-phasige Installation anschließen, verwenden Sie unbedingt das Kabel, das mit einer RCD-Schutzbox geliefert wird. Der installierte RCD hat 10 mA. Dies ist ein zusätzlicher Schutz, wenn ein Fehler im System auftritt. Für zusätzliche Fehlersuche haben wir eine zusätzliche Lampe über den L1, L2, L3 Lampen installiert, die anzeigt, dass das System eingeschaltet ist.

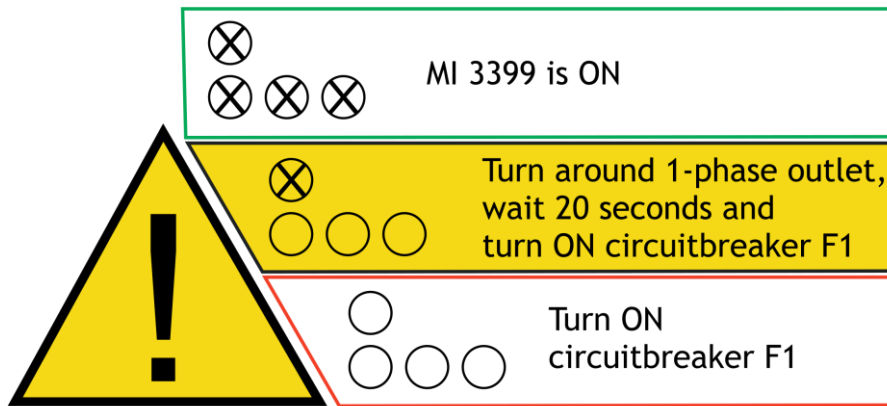


Abbildung 4-2: Erklärung der MI 3399 Application Trainer Lampen.

Überprüfen Sie nach dem Anschluss des MI 3399 an die Wandsteckdose, ob die Lampen L1, L2, L3 und die Lampe über L1 eingeschaltet sind. Sie schalten den Application Trainer ein, indem Sie den Schutzschalter unten im Fehlersimulationsboard (4 in Abbildung 4-5: Bestandteile des Application Trainers) einschalten. Wenn der Schalter auf EIN gestellt ist, sollten alle Lampen aufleuchten.

Wenn die Lampen L1, L2, L3 und das Lampe über L1 EIN sind:

- Der MI 3399 Application Trainer ist betriebsbereit.

Wenn die Lampen L1, L2, L3 und die Lampe über L1 AUS sind:

1. das System ist entweder nicht über das RCD-Schutzkabel mit dem Stromnetz verbunden, oder der RCD ist AUS-geschaltet oder
2. das 3-phasige Kabel ist nicht richtig mit dem RCD-Schutzkabel verbunden oder
3. der Schutzschalter unten im Fehlersimulationsboard ist AUS-geschaltet oder
4. hier ist eine Kombination der drei oben genannten Möglichkeiten gleichzeitig vorhanden.

Überprüfen Sie in diesem Fall die Kabel und/oder schalten Sie den Leistungsschalter F1 oder RCD EIN.



Die Lampe über L1 zeigt an, dass das System unter Spannung steht. Wenn nur diese Lampe leuchtet, gehen Sie bitte vorsichtig vor.

Beachten Sie, dass Sie durch das RCD-geschützte Kabel geschützt sind.

Wenn nur die Lampe über L1 EIN-geschaltet ist, dann:

1. ist es möglich, dass die Leitungen an der 1-phasige Steckdose falsch angeschlossen sind, oder der 1-phasige Stecker nicht richtig eingesteckt ist. Drehen Sie in diesem Fall den Stecker (warten Sie 20 s) und folgen Sie den Anweisungen im Kapitel 4.2.3 Fehlerbehandlung für weitere Informationen
2. Die Sicherheitssteuerplatine im MI 3399 Application Trainer funktionierte nicht richtig. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Weitere Informationen zur Fehlerbehebung finden Sie im Kapitel 4.2.3 Fehlerbehandlung.

4.2.2 Anschluss an eine 3-Phasen Steckdose

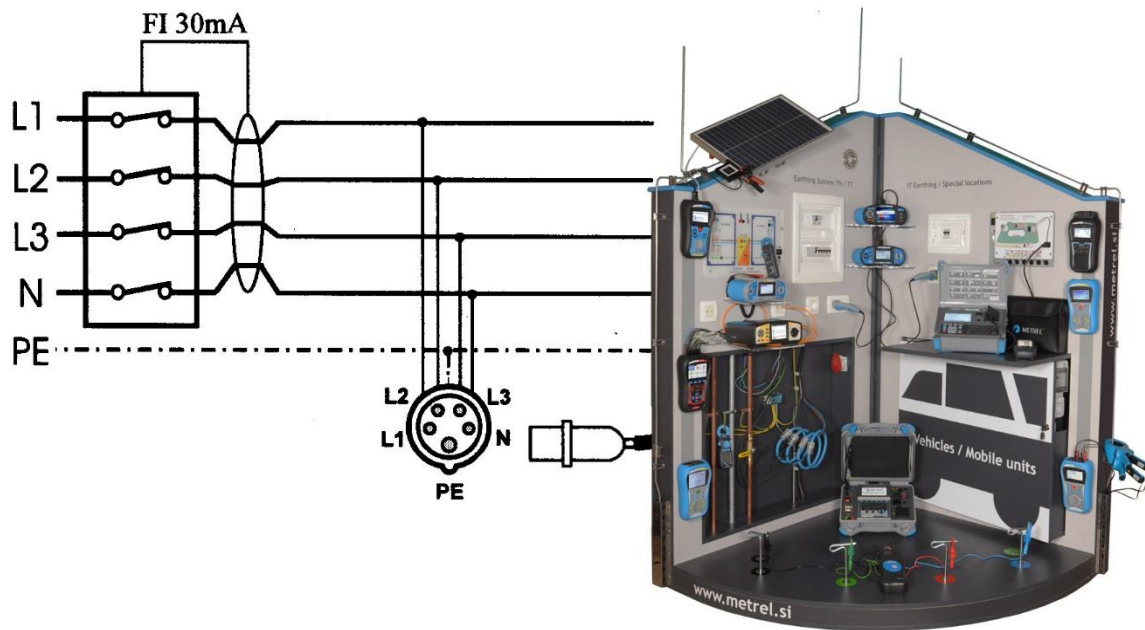


Abbildung 4-3: Anschluss des Application Trainers an eine 3-phasige Steckdose.

Überprüfen Sie nach dem Anschluss des MI 3399 an die Wandsteckdose, ob die Lampen L1, L2 und L3 EIN-geschaltet sind. Sie schalten den Application Trainer ein, indem Sie den Schutzschalter unten im Fehlersimulationsboard (4 in Abbildung 4-5: Bestandteile des Application Trainers) einschalten. Wenn der Schalter auf EIN gestellt ist, sollten die Lampen L1, L2 und L3 aufleuchten.

Wenn die Lampen L1, L2 und L3 nicht aufleuchten, prüfen Sie Kapitel 4.2.3 Fehlerbehandlung für weitere Informationen.

4.2.3 Fehlerbehandlung

Hinweis: Das Gerät enthält eine spezielle Eingangsschutzschaltung.

Um sicherzustellen, dass die richtigen Pins am Stecker mit den richtigen Leitern (L zu L, N zu N, PE zu PE) verbunden sind, prüft diese Schaltung, ob Spannung zwischen N- und PE-Leitern vorhanden ist, . Die Schaltung entscheidet dies anhand der gemessenen Spannung zwischen N- und PE-Leitern:

- Wenn die gemessene Spannung **unter 25 V²** liegt, **startet der MI 3399**. Die Lampen L1, L2, L3 und Lampe über L1 werden eingeschaltet. (Der Schutzschalter an der Unterseite der Fehlerschaltbox muss EIN-geschaltet sein.)
- Wenn die gemessene Spannung **über 25 V** liegt, **startet der MI 3399 nicht**. Die Lampen L1, L2 und L3 leuchten nicht. Nur die Lampe über L1 wird EIN-geschaltet. In diesem Fall müssen die Positionen N und L gewechselt werden.
 - Wenn eine **1-Phasen Steckdose** verwendet wird, **drehen Sie einfach den Stecker**.

² Beachten Sie, dass die Leitungsimpedanz keine Auswirkungen auf das Ein- / Ausschalten des MI 3399 hat. Dies hat Auswirkungen auf die Messung der Leitungsimpedanz (Z_{Line}), die im Application Trainer durchgeführt wird.

- Falls eine **3-Phasen Steckdose** verwendet wird, prüfen Sie, ob die Leiter richtig angeschlossen sind. Wenn nicht, reparieren Sie die Wand-Steckdose.



Achtung! Bitte stellen Sie sicher, dass zwischen dem Ausstecken des Application Trainers und dem erneuten Einstecken, aus Sicherheitsgründen mindestens 20 s verbleiben (oder beim Einschalten des Trainers den EIN/Aus-Schalter einschalten).

Wenn der MI 3399 immer noch nicht startet, überprüfen Sie den Rest der Installation, um zu sehen, ob die Leiter L und PE ebenfalls vertauscht sind.

- Bevor Sie grundlegende Änderungen an der Steckdose vornehmen, prüfen Sie zunächst, ob der Schutzschalter an der Unterseite der Fehlerschalterbox EINGeschaltet ist. Wenn nicht, schalten Sie ihn EIN und überprüfen Sie die Lampen erneut. Wenn der MI 3399 immer noch nicht funktioniert, überprüfen Sie die Installation.
- Die Sicherheitssteuerplatine im MI 3399 Application Trainer funktionierte nicht richtig. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Dies ermöglicht, dass die Schutzschaltung korrekt funktioniert.

4.3 Vorderansicht



Abbildung 4-4: Vorderseite.

4.4 Wesentliche Teile des Application Trainers

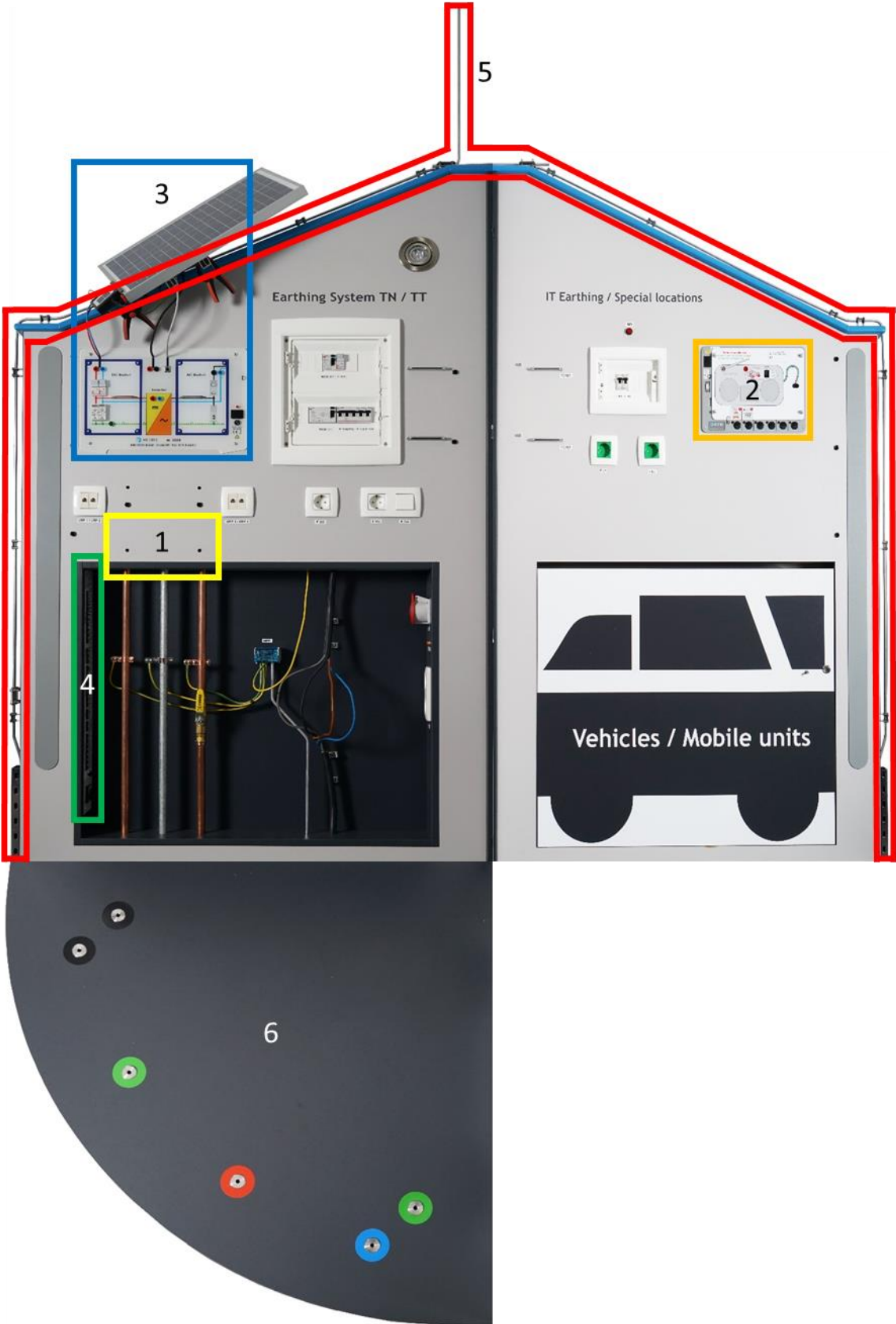


Abbildung 4-5: Bestandteile des Application Trainers

Der Application Trainer besteht aus vier Trainingsmodulen und einem Fehlersimulationsboard:

- Elektroinstallationsmodul, das ferner aus den folgenden Untermodulen besteht (das gesamte Modul außer den Teilen 1, 2 und 3):
 - TN/TT-Modul (komplette linke Seite des MI 3399 mit Ausnahme von 1 und 3)
 - IT-Modul (komplette linke Seite des MI 3399 mit Ausnahme von 2), und weiter besteht es aus:
 - dem medizinische Teil
 - dem Fahrzeugteil (z. B. Feuerwehrautos, Polizeifahrzeuge, ...)
 - Blitzschutzanlage mit vollständigem Blitzableiter (5)
 - Erdungssystem (6).
- Leistungsanalyse Modul (1).
- Modul für die Prüfung von tragbaren Geräten (GT) (2).
- Photovoltaik Modul (3).
- Fehlersimulationsboard (4) mit:
 - Fehlerschalter S1 - S33.
 - Leistungsschalter als EIN/AUS-Schalter.
 - TN/TT Schalter

Ein sehr wichtiger Teil des MI 3399 ist das Fehlersimulationsboard (4), in dem Fehlerschalter installiert sind. Hier können die Fehler eingestellt werden:

- Auf dem Elektroinstallationsmodul und seinen Untermodulen (mittlerer Teil von 4).
- Auf dem Leistungsanalyse Modul (oberer Teil von 4).

Ganz unten im Fehlersimulationsboard befinden sich:

- Ein elektrischer Schutzschalter, der zwei Funktionen hat:
 1. Es schützt den Application Trainer vor Überstromfehlern.
 2. **Er schaltet den Application Trainer (MI 3399) EIN.**

Die Position aller RCDs, Sicherungen, Leistungsschalter, Steckdosen und Schalter ist dargestellt in Abbildung 4-6: Position der RCDs, Sicherungen, Leistungsschalter, Steckdosen und Schalter.

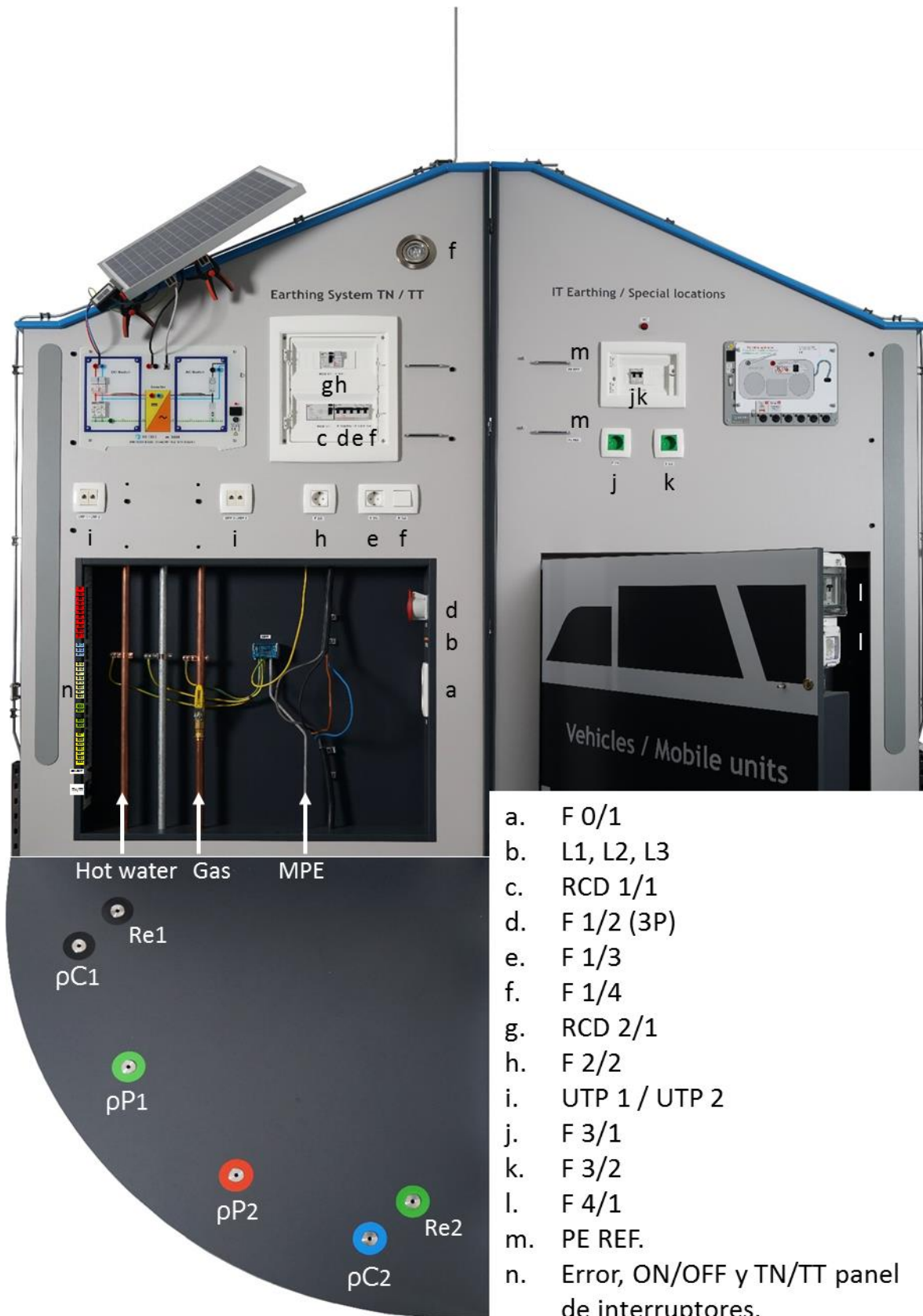


Abbildung 4-6: Position der RCDs, Sicherungen, Leistungsschalter, Steckdosen und Schalter.

4.5 Bedeutung der Abkürzungen am MI 3399 Application Trainer

3-Phasen, 1 - Phase F 0 / 1 3-pin / 12V	Netzstecker Direktsteckdosen Ladebuchsen
SB 1/2 SB 3 LPS	Erdungssysteme TN/TT IT Erdung / Besondere Standorte Blitzschutzanlage System
F 0/1 Ausgang	Bypass-Steckdose - parallel zum Stromnetz und nicht über elektronische Stromkreise zur Versorgung verschiedener Verbraucher und Instrumente.
F 1/2	Dreiphasen-Steckdose nur zu Testzwecken und nicht zur Versorgung verschiedener Lasten!
F 1/3 2/2 3/1 3/2	Einphasen-Steckdose nur zu Testzwecken und nicht zur Versorgung verschiedener Lasten!
F 1/4 UTP	Beleuchtung LAN-Buchsen zum Testen von Kommunikationsnetzwerkparametern, Fehlern, Störungen und Abständen zu Störungen und Übersprechen.
N-PE	TN/TT Schalter Geöffnet / Geschlossen, um reale Bedingungen an beiden Arten von Erdungssystemen zu simulieren.
Rohrleitungen	Rohrleitungen für Wasser, Gas und Heizungssysteme werden über Schalter und Widerstände mit dem MPE verbunden, um so die Sicherheitsbedingungen in der Nähe von Grenzwerten zu simulieren.
Überspannungsschutz für Gasleitungen	Die Gasleitung hat einen Isolator zwischen Hausanschluss-Leitung und In-Hausleitung. Der Überspannungsschutz zeigt ein gutes Beispiel, um das System bei einem Blitzschlag sicher zu machen.
MPE	Hauptpotentialausgleich
●	Re Hilfserder 1 (Innerer Ring)
●	Re Hilfserder 2 (Innerer Ring)
●	Ro Strom Erdspieß 1 (Äußerer Ring) E
●	Ro Potential Erdspieß 1 (Äußerer Ring) ES
●	Ro Potential Erdspieß 2 (Äußerer Ring) S
●	Ro Stromsensor 2 (Äußerer Ring) H

4.6 Einstellung der Parameter des Application Trainers

Die Werte der Messparameter sind für die Schalter-Positionen **EIN** und **AUS** , in der folgenden Tabellen aufgeführt.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
Power simulator	S1	Dip	Output on Power Simulator connection plate	138 V dip, 5 periods long each 10 seconds	Normal 3-phase system sinusoidal shape, inductive character
	S2	Swell		276 V swell 5 periods long each 10 seconds	
	S3	Interrupt		0 V interrupt 5 periods long each 10 seconds	
	S4	Capacitive load & energy		capacitive switching, nonlinear	
	S5	Harmonics		Voltage harmonics: 3rd harmonic:5%, 5th harmonic: 5%, 7th harmonic: 5% Current harmonics: 3rd harmonic:15%, 5th harmonic: 15%, 7th harmonic: 15%	
	S6	Unbalance		U1 = 240 V, U2 = 230 V, U3 = 220 V, I1 = 900 A, I2 = 1000 A, I3 = 1100 A	
	S7	Flicker		Pst _{U1} = 1, Pst _{U1} = 1.5, Pst _{U1} = 1.8	
	S8	Inrush		1700 A 200 msec duration, every 10 second	
	S9	Transient		420 Vpk, length < 3 msec, every 10 sec	
	S10	Phase (switch) failure		L2 and L3 interchanged	
	S11	Wrong instrument connection		Voltage, Current, Power, frequency phase angle sequence	

Tabelle 4.-2: Liste der Parametereinstellungen am Application Trainer (Teil 1).

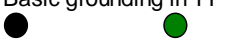
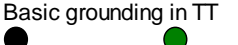
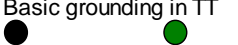
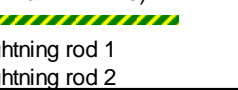



Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
Line Impedance	S12	Z LINE	TN/TT F1/2 L3/N outlet (3-ph.)	> 10 Ω	< 2 Ω
	S13	Z LINE	TN/TT F2/2 L1/N outlet	> 10 Ω	< 2 Ω
	S14	Z LINE	TN/TT F1/3 L1/N outlet	> 10 Ω	< 2 Ω
PE Connection	S15	R LOW / IMD	IT F3/2 PE outlet	> 20 Ω	< 1 Ω
	S16	ISFL / IMD	IT F3/2 ISFL	approx. 6 mA (@ 230 V) approx. 3 mA (@ 115 V)	< 1.3 mA
	S17	R LOW	IT PE ref.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω
	S18	R LOW	TN/TT F1/4 PE light	> 20 Ω	< 1 Ω
	S19	R LOW / Z LOOP	TN/TT F1/2 PE outlet (3-ph.)	approx. 3.4 Ω	< 1 Ω
	S20	R LOW / Z LOOP	TN/TT F2/2 PE outlet	> 2.3 Ω	< 2 Ω
	S21	R LOW	MPE / PE Gas	approx. 2.2 Ω	< 1 Ω
	S22	R LOW	MPE / PE Heat inst.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω
Earth Resistance R_E	S23	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT 	approx. 3.3 Ω	approx. 2.6 Ω
	S23 + S24	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT 	approx. 9.8 Ω	approx. 2.6 Ω
	S24	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT 	approx. 4.8 Ω	approx. 2.6 Ω
	S24	R_E (2 - clamps method)	Basic grounding in TN (on Main PE wire)  Lightning rod 1 Lightning rod 2	approx. 10 Ω approx. 100 Ω approx. 10 Ω	approx. 3.6 Ω approx. 4.7 Ω approx. 10 Ω
ρ	S25	RO (resistivity 4w)			
	S26	RO (resistivity 4w)			
Insulation resistance	S27	R_{ISO}	IT F3/1 L1/L2 outlet	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S28	ISFL / IMD	IT F3/1 L2/PE outlet	approx. 3 mA	< 1 mA
	S29	R_{ISO} / I_{Δ}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	approx. 0.05 MΩ approx. 5.1 mA (@230 V) approx. 2.5 mA (@115 V)	> 200 MΩ < 3.5 mA
	S30	R_{ISO}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	capacitive 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S31	$R_{ISO} / VARISTOR$	TN/TT SPD GAS / PE	shorted	U_{SPD} approx. 150 V
	S32	R_{ISO}	TN/TT F1/2 L2/N outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S33	R_{ISO}	TN/TT F1/2 L1/L2 outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ

Tabelle 4.-3: Liste der Parametereinstellungen am Application Trainer (Teil 2) .

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF	
Electrical Equipment Safety	Err1	Loose contact of PE conductor	Error value	0.84 Ω	0.02 Ω	
		Earthed metal part (2) and PE pin on socket (3)	Earth Bond	0.84 Ω	0.02 Ω	
	Err2	L and PE pins on socket (3)	Insulation fault	Error value	106 k Ω	>20 M Ω
			Insulation 500 V DC		0.106 M Ω	>20 M Ω
			Leakage 230 V, 50 Hz		2.17 mA	0.00 mA
	Err3	L and PE pins on socket (3)	Subleakage		2.17 mA	0.00 mA
			Excessive capacitive current	Error value	33 nF	/
			Insulation 500 V DC		> 20 M Ω	> 20 M Ω
	Err4	Accessible isolated metal part (1) and L pin on socket (3)	Leakage 230 V, 50 Hz		2.12 mA	0.00 mA
			Subleakage		2.12 mA	0.00 mA
			Insulation fault	Error value	238 k Ω	> 20 M Ω
	Err5	Functional	Insulation 500 V DC		0.238 M Ω	> 20 M Ω
			Touch Leakage 230 V		0.97 mA	0.00 mA
			Subleakage		0.97 mA	0.00 mA
	Err6	Crossed L and N wire	Functional	Functional	interruptions	/
			Functional	Functional	interruptions	/
	Err7	Polarity	Polarity	Polarity	L, N crossed	/
			Polarity	Polarity	L, N crossed	/
	Err8	Isolated accessible metal part (3) and L, pin on socket (2)	Insulation fault	Error value	238 k Ω	30 M Ω
			Insulation 500 V DC (probe)		0.237 M Ω	13 M Ω
Touch Leakage 230 V AC				0.97 mA	0.00 mA	
Subleakage (probe)				0.97 mA	0.00 mA	
Err9	L (3) and PE (4) input connections	Insulation fault	Error value	1.88 M Ω	> 20 M Ω	
		Insulation 1000 V DC		1.880 M Ω	> 20 M Ω	
Err9	Excessive charge on filter capacitors	Withstanding 1000 V AC		0.6 mA	0.1 mA	
		Error value		100 nF	4.7 nF	
		100 M Ω		100 M Ω	100 M Ω	
Err9	L and N on input connection (3)	Discharging time		cca. 9 sec	cca 0.4 sec	
		Discharging time		cca. 9 sec	cca 0.4 sec	

* Err buttons position selected according to the selected equipment simulator.

Tabelle 4.-4: Liste der Parametereinstellungen am Application Trainer (Teil 3) .

5 Wartung

5.1 Reinigung

Verwenden Sie ein weiches Tuch, das leicht mit Seifenwasser oder Alkohol angefeuchtet ist, um die Oberfläche des **Application Trainers** zu reinigen und lassen Sie die Oberfläche vollständig trocknen, bevor Sie ihn wieder benutzen.

Verwenden Sie keine Flüssigkeiten auf der Basis von Benzin oder Kohlenwasserstoffen!

Gießen Sie keine Reinigungsflüssigkeit über den Application Trainer!

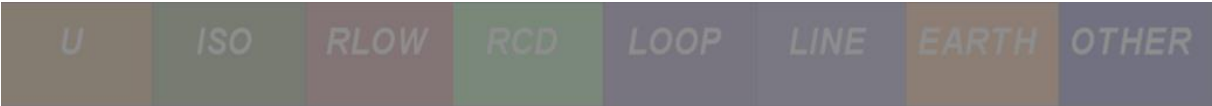
5.2 Kundendienst

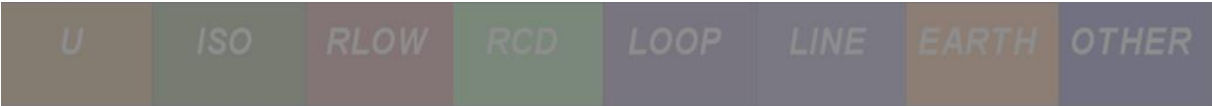
Im Falle einer Fehlfunktion eines Boards oder wenn am Board Schäden festgestellt werden, muss das Board von einer kompetenten Serviceabteilung gewartet werden. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Händler oder den Hersteller des Boards.

Beim Auswechseln der Glühlampe im MI 3399 Application Trainer muss die MI 3399 vollständig vom Netz getrennt werden, entweder durch Abtrennen des RCD am Netzkabel oder durch AUS-schalten des im Kapitel 4.2 Anschluss an die Netzspannung beschriebenen Schutzschalters

Kontaktdaten des Herstellers:

Adresse: Metrel d.d.
Ljubljanska 77,
SI-1354 Horjul
Slovenia, Europe
Tel.: +386 1 755 82 00
Fax: +386 1 754 92 26
URL: <http://www.metrel.si>
E-mail: metrel@metrel.si





AD 1 – MI 3399 EIS Elektrische Anlagen Safety Trainer





INHALTSVERZEICHNIS

1	Grundlegende Theorie über Sicherheit und Messungen von Niederspannungsinstalltionen.....	37
1.1	TN System	37
1.1.1	TN-S System.....	37
1.1.2	TN-C System	38
1.1.3	TN-C-S System	39
1.2	TT System.....	40
1.3	IT System.....	41
1.4	Gewährleistung der Sicherheit	42
1.4.1	Leitungsimpedanz	42
1.4.2	Fehlerschleifenimpedanz	43
1.4.3	Vergleichsleitung und Fehlerschleifenimpedanzen	44
1.4.4	RCD.....	45
1.4.4.1	RCD Prüfung der Auslösezeit	46
1.4.4.2	RCD Prüfung des Auslösestroms.....	46
1.4.4.3	RCD Prüfung der Auslöse-Berührungsspannung	46
1.4.5	Erdungswiderstand und Berührungsspannung	47
1.4.6	Isolation.....	48
1.4.7	Durchgang.....	48
2	Messungen an elektrischen Anlagen in der Praxis.....	49
2.1	Allgemeine Einstellungen des Instruments	49
2.2	Messung des Leitungsimpedanz	51
2.2.1	Hintergrund der Messungen	53
2.2.2	Leitungsimpedanz	53
2.2.2.1	Kurzschlussleitung - Neutralleiter Impedanz und unbeeinflusster Kurzschlussstrom.....	54
2.2.2.2	Kurzschlussleitung - Leitungsimpedanz und Kurzschlussstrom	55
2.2.2.3	Spannungsabfall.....	56
2.2.3	Übungen	57
2.2.3.1	Übung Nr. 2.2-1: dU, Z _{L-N} und I _k Messung auf der Versorgungsseite.....	57
	Messen der Verbindungstopologie.....	57
	Messverfahren	57
	Erwartete Ergebnisse	59
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	59
2.2.3.2	Übung Nr. 2.2-2: dU, Z _{L-N} und I _k Messung auf der Steckdosenseite	60
	Messen der Verbindungstopologie.....	60
	Messverfahren	60
	Erwartete Ergebnisse	62
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	63
2.2.3.3	Übung Nr. 2.2-3: dU, Z _{L-N} und I _k Messung auf der Steckdosenseite in einem IT Erdungssystem.....	64
	Messverfahren	64
	Erwartete Ergebnisse	66
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	66
2.3	Messung Fehlerschleifenimpedanz	67
2.3.1	Hintergrund der Messungen	68
2.3.1.1	Fehlerschleife, Fehlerimpedanz und Kurzschlussstrom in TN Systemen.....	68
2.3.1.2	Fehlerschleife, Fehlerimpedanz und Kurzschlussstrom in TT Systemen	69



2.3.1.3	Fehlerschleife, Fehlerimpedanz und Kurzschlussstrom in RCD geschützten TN und TT Systemen	70
2.3.2	Übungen	72
2.3.2.1	Übung Nr. 2.3-1: Z_{L-PE} und I_k Messung auf der Versorgungsseite	72
	Messen der Verbindungstopologie	72
	Messverfahren	72
	Erwartete Ergebnisse	73
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler	74
2.3.2.2	Übung Nr. 2.3-2: Z_{L-PE} und I_{PFC} Messung auf der Steckdoseseite – RCD geschützt	75
	Messen der Verbindungstopologie	75
	Messverfahren	76
	Erwartete Ergebnisse	78
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler	78
2.4	Messen des RCD Parameter	81
2.4.1	Hintergrund der Messung	81
2.4.1.1	Funktion eines RCD	82
2.4.2	Übungen	84
2.4.2.1	Übung Nr. 2.4-1: RCD Auslösezeit, Strom- und Berührungsspannungsmessung	84
	Messen der Verbindungstopologie	84
	Messverfahren	84
	Erwartete Ergebnisse	85
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler	87
2.4.2.2	Übung Nr. 2.4-2: RCD Auslösezeit, Strom- und Berührungsspannungsmessung in einem IT Erdungssystem	87
	Messverfahren	87
	Erwartete Ergebnisse	88
2.5	Isolationsüberwachungsgeräte und Messung von Einzelfehlerableitströmen	90
2.5.1	Hintergrund der Messung	90
2.5.1.1	Einzelfehlerableitstrom (I_{SFL})	90
2.5.1.2	Isolationsüberwachungsgerät (IMD)	91
2.5.2	Übungen	91
2.5.2.1	Übung Nr. 2.5-1: Messung von Einzelfehlerarbeitströmen (I_{SFL})	91
	Messverfahren	91
	Erwartete Ergebnisse	92
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler	92
2.5.2.2	Übung Nr. 2.5-2: Überprüfung von Isolationsüberwachungsgeräten (IMD)	94
	Messverfahren	94
	Erwartete Ergebnisse	94
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler	95
2.6	Isolationswiderstandsmessung	97
2.6.1	Hintergrund der Messung	98
2.6.1.1	Isolationswiderstand einzelner Stromkreise / Anlagenteile	99
2.6.2	Übungen	99
2.6.2.1	Übung Nr. 2.6-1: R_{ISO} in einer 1-phasigen Steckdose in einem TN/TT System	100
	Messverfahren	100
	Erwartete Ergebnisse	100
	Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler	101
2.6.2.2	Übung Nr. 2.6-2: R_{ISO} in einem 3-phasigen TN/TT System auf der Versorgungsseite	102
	Messverfahren	102
	Erwartete Ergebnisse	102



Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	103
2.6.2.3 Übung Nr. 2.6-3: R_{ISO} in einem IT System	104
Messverfahren	104
Erwartete Ergebnisse	105
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	105
2.6.2.4 Übung Nr. 2.6-4: R_{ISO} Varistor Prüfung	106
Messverfahren	106
Erwartete Ergebnisse	107
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	108
2.7 Durchgangsprüfung von Leitern.....	110
2.7.1 Hintergrund der Messung	111
2.7.2 Übungen	112
2.7.2.1 Übung Nr. 2.7-1: Durchgangsprüfung in einem TN/TT System	112
Messverfahren	112
Erwartete Ergebnisse	113
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	114
2.7.2.2 Übung Nr. 2.7-2: Messung von R_{PE} Durchgang in einem TN/TT System	115
Messverfahren	115
Erwartete Ergebnisse	115
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	116
2.8 Erdungswiderstandsmessungen	118
2.8.1 Hintergrund der Messung	119
2.8.1.1 Haupterdung.....	119
2.8.1.2 Blitzschutzsysteme.....	119
2.8.1.3 Erdschleifenprüfung, externe Quelle, keine Erdspeife	120
2.8.1.4 3-Draht Prüfung des Erdungswiderstands, interner Generator, zwei Erdspeife	120
Funktionalität und Platzierung von Erdspeifen	122
2.8.1.5 Erdungswiderstandsprüfung mit zwei Stromzangen	123
2.8.2 Übungen	125
2.8.2.1 Übung Nr. 2.8-1: Erdungswiderstandsmessung mit der 3-Draht Methode.....	125
Messverfahren	125
Erwartete Ergebnisse	126
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	126
2.8.2.2 Übung Nr. 2.8-2: Erdungswiderstandsmessung – zwei Stromzangen-Methode	127
Messverfahren	127
Erwartete Ergebnisse	129
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler.....	129

ABBILDUNGSSVERZEICHNIS

Abbildung 1-1: TN-S System	37
Abbildung 1-2: TN-C System	38
Abbildung 1-3: TN-C-S System	39
Abbildung 1-4: TT System	40
Abbildung 1-5: IT System	41
Abbildung 1-6: Leitungsimpedanzmessung (Z_{LN}) - Standardmethode.....	42
Abbildung 1-7: Schleifenimpedanzmessung - Standardmethode	43
Abbildung 2-1: Schaubild für Leitungsimpedanzmessungen	51
Abbildung 2-2: Messen von Z_{Line} im Application Trainer mit dem Schuko Commander	52
Abbildung 2-3: Messen von Z_{Line} im Verteiler des Application Trainers mit Kabeln ..	52



Abbildung 2-4: Messen von Z_{Line} im Application Trainer mit dem Schuko Commander an einem IT System.....	53
Abbildung 2-5: Kurzschlussstrom zwischen Leiter und Neutralleiter	55
Abbildung 2-6: Kurzschlussstrom zwischen zwei Phasenleitern.....	56
Abbildung 2-7: Topologie in einem 1-phasigen TN System auf der Versorgungsseite	57
Abbildung 2-8: Topologie in einem 3-phasigen TN-System auf der Ausgangsseite .	60
Abbildung 2-9: Simulierter Fehler bei einem 3-phasigen TN oder TT System	63
Abbildung 2-10: Schaubild für die Messung der Fehlerschleifenimpedanz - TN-System.....	67
Abbildung 2-11: Schaubild für die Messung der Fehlerschleifenimpedanz - TT-System.....	67
Abbildung 2-12: Messung von Z_{Loop} im Verteiler von Application Trainer mit Kabeln auf der Versorgungsseite (vor dem RCD).....	68
Abbildung 2-13: Messung Z_{Loop} im Application Trainer mit dem Schuko Commander	68
Abbildung 2-14: Fehlerschleife im 1-Phasen TN System.....	69
Abbildung 2-15: Fehlerschleife im TTSystem	70
Abbildung 2-16: Schleifenimpedanzmessung in einem RCD-geschützten System ..	71
Abbildung 2-17: Topologie in einem 1-phasigen TN-System auf der Versorgungsseite	72
Abbildung 2-18: Topologie in einem 1-phasigen TN System auf der Schaltungsseite	75
Abbildung 2-19: Topologie in einem 3-phasigen TN System auf der Schaltungsseite	76
Abbildung 2-20: Simulierter Fehler am Schutzleiter in einem 1-phasigen TN System	79
Abbildung 2-21: Simulierte Fehler auf dem Leiter.....	80
Abbildung 2-22: Schaubild für Leitungsimpedanzmessungen	81
Abbildung 2-23: Schaubild für die Messung der Fehlerschleifenimpedanz - TT-System.....	81
Abbildung 2-24: RCD Messung im Verteiler des Application Trainers mit Kabeln auf der Versorgungsseite	81
Abbildung 2-25: RCD Messung im Application Trainer mit dem Schuko Commander	82
Abbildung 2-26: RCD Messung in einem IT Erdungssystem	82
Abbildung 2-27: RCD Messung in einem 1-phasigen TT System.....	84
Abbildung 2-28: Schaubild für IMD und Einzelfehler Ableitstrommessungen	90
Abbildung 2-29: Messen von I_{SFL} und IMD in einem IT System.....	90
Abbildung 2-30: I_{SFL} simuliert Fehler in einem IT System	93
Abbildung 2-31: IMD simulierter Fehler in einem IT System.....	95
Abbildung 2-32: Schaubild für Isolationswiderstandsmessungen	97
Abbildung 2-33: Isolationswiderstandsmessung am Verteiler - alle Stromkreise eingeschaltet	97
Abbildung 2-34: Isolationswiderstandsmessung am Verteiler - ausschalten der Stromkreise während der Messung	98
Abbildung 2-35: <i>Isolationsprüfung wird am Verteiler und Steckdose durchgeführt...</i>	99



Abbildung 2-36: R_{ISO} simulierter Fehler zwischen Phasen- und PE-Leitern	101
Abbildung 2-37: R_{ISO} simulierter Fehler zwischen Phase und Neutralleiter	103
Abbildung 2-38: R_{ISO} simulierter Fehler zwischen Phasen-Leitern in einem IT System	106
Abbildung 2-39: Isolationswiderstandsmessung am Varistor.....	107
Abbildung 2-40: R_{ISO} simulierter Fehler in der Varistorverkabelung.....	108
Abbildung 2-41: Schaubild für Durchgangsprüfungen	110
Abbildung 2-42: Durchgangsprüfung zwischen MPE (Hauptpotentialausgleich) und Steckdose.....	110
Abbildung 2-43: Durchgangsprüfung zwischen Verteiler und Steckdose	111
Abbildung 2-44: <i>Standard Durchgangsprüfung</i>	112
Abbildung 2-45: Simulierter Durchgangsfehler	114
Abbildung 2-46: Simulierter Durchgangsfehler	116
Abbildung 2-47: Schaubild für Erdungswiderstandsmessungen.....	118
Abbildung 2-48: Erdungswiderstandsmessung mit der 3-Leiter-Methode	118
Abbildung 2-49: Erdungswiderstandsmessung in einem TT-System mit der Zangen-Methode	119
Abbildung 2-50: Prüfung der Blitzschutzanlage	119
Abbildung 2-51: Zweidrahtprüfung (nur für TT Systeme) keine Erdspeie	120
Abbildung 2-52: Gesamterdungsmessung (3-Draht) – Standardmethode.....	121
Abbildung 2-53: Selektive Erdungsmessung – Standardmethode.....	121
Abbildung 2-54: Drei-Drahtprüfung, zwei Erdspeie und gleichseitige Platzierung der Erdspeie	122
Abbildung 2-55: Gleichseitige Platzierung der Erdspeie.....	122
Abbildung 2-56: Gesamterdungswiderstandsmessung mit zwei Stromzangen	123
Abbildung 2-57: Prüfsystem (einzelne Erdungsstäbe) mit zwei Stromzangen.....	124
Abbildung 2-58: Messung des Widerstands eines Objekts zu Erde mit zwei Stromzangen in einem TN System	125
Abbildung 2-59: Simulierte Erdungswiderstands-Fehler.....	127
Abbildung 2-60: Simulierter Erdungswiderstandsfehler in einem TN Erdungssystem	129

TABELLENVERZEICHNIS

Tabelle 1-1: Maximal zulässigen Fehlerschleifenimpedanzen bei den verwendeten Schmelzsicherungen Typ B, C und gG.....	45
Tabelle 1-2: Auslösezeiten der Sicherungen	45
Tabelle 1-3: Auslösezeiten gemäß IEC 60364-4-41	46
Tabelle 1-4: Auslösezeiten gemäß IEC/TR 60755.....	46
Tabelle 1-5: Maximal zulässige Erdungswiderstandswerte (Z_{L-PE}) für RCD geschützte Installationen	47
Tabelle 2-1: Tabelle Nennspannungsbereich	56
Tabelle 2-2: Grenzwerte Isolationswiderstand.....	98



1 Grundlegende Theorie über Sicherheit und Messungen von Niederspannungsinstallationen

In diesem Kapitel wird die grundlegende Theorie beschrieben, die für den erfolgreichen Abschluss von Übungen benötigt wird.

Für eine detailliertere theoretische Erklärung lesen Sie bitte das Metrel Handbuch **Leitfaden zum Prüfen und Überprüfen von Niederspannungsanlagen**.

Für eine detailliertere Erklärung, wie Sie eine bestimmte Geräteeinstellung auffinden, lesen Sie bitte die entsprechende Bedienungsanleitung des verwendeten Geräts.

1.1 TN System

Ein TN-System ist an der Stromquelle und/oder an den Verteilungspunkten geerdet. Frei liegende leitende Teile sind über PE- oder PEN-Leiter mit den Punkten verbunden (geerdet). Der PEN-Leiter dient gleichzeitig als Versorgungs- und Schutzleiter. Alle Phasenleiter sind mit Sicherungen geschützt.

1.1.1 TN-S System

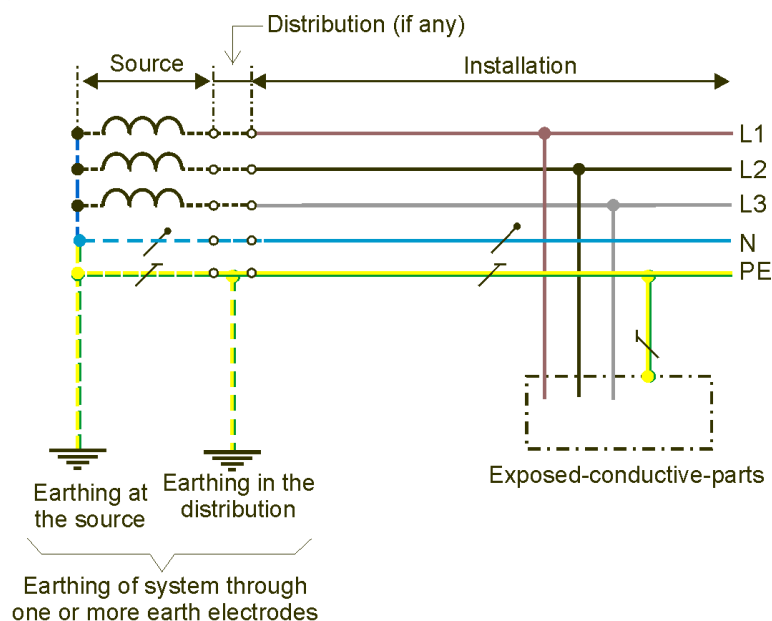


Abbildung 1-1: TN-S System

In TN-S-Netzen (S = separiert) sind der PE- und der N-Leiter (falls vorhanden) voneinander getrennt. Der PE-Leiter dient nur zu Schutzzwecken.

Alle Phasenleiter sind mit Sicherungen geschützt. Das System kann einen zusätzlichen RCD-Schutz enthalten. Der Erdungswiderstand ist normalerweise niedrig genug aufgrund des niedrigen Widerstands des Schutzleiters (PE) und guter Erdung an der Quelle und den Verteilungspunkten.



1.1.2 TN-C System

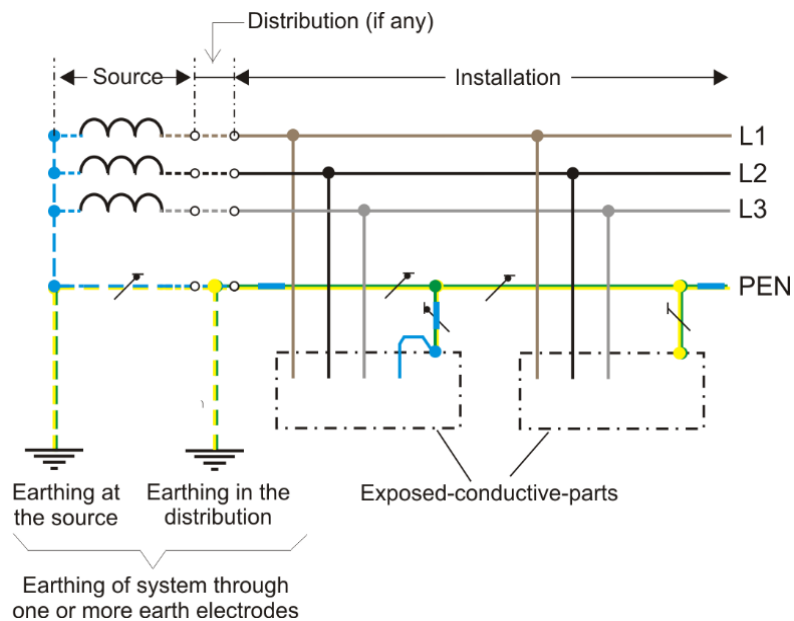


Abbildung 1-2: TN-C System

Das TN-C-Netz (C = common – gemeinsam) enthält einen gemeinsamen PEN-Leiter für das gesamte Stromversorgungsnetz. Der PEN-Leiter dient zu Schutzzwecken und führt Lastströme.

Alle Phasenleiter sind mit Sicherungen geschützt. Der Erdungswiderstand ist normalerweise niedrig genug aufgrund des niedrigen Widerstands des Schutzleiters (PE) und guter Erdung an der Quelle und den Verteilungspunkten. Ein zusätzlicher RCD-Schutz wäre nicht wirksam.



1.1.3 TN-C-S System

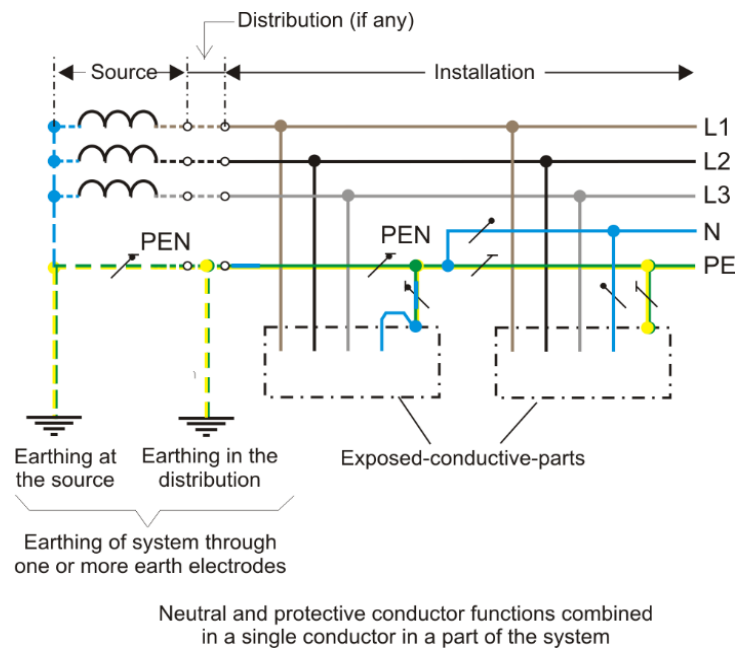


Abbildung 1-3: TN-C-S System

In TN-C-S-Netzen sind freiliegende leitende Teile teilweise mit dem PE-Leiter und teilweise mit dem PEN-Leiter verbunden.

Alle Phasenleiter sind mit Sicherungen geschützt. Der Erdungswiderstand ist normalerweise niedrig genug aufgrund des niedrigen Widerstands des PEN- und PE-Leiters und guter Erdung an der Quelle und den Verteilungspunkten. Ein zusätzlicher RCD-Schutz kann angewandt werden, wo N- und PE-Leiter voneinander getrennt sind.

Die Leitungsimpedanz und Schleifenimpedanz kann einfach an jedem Ende des Netzes gemessen werden:

- **Leitungsimpedanz in einem TN System:**

$$Z_{\text{Line}} = Z_{\text{Line Leiter}} + Z_{\text{Transformator}} + Z_{\text{Neutral Leiter}} + Z_{\text{Lokaler Neutralleiter}}$$

- **Schleifenimpedanz in einem TN System:**

$$Z_{\text{Loop}} = Z_{\text{Line Leiter}} + Z_{\text{Transformator}} + Z_{\text{Neutral Leiter}} + Z_{\text{Lokaler PE Leiter}}$$

Wenn der Durchgang für alle Leitungen - Leiter, Neutraleiter und PE - gut ist, sind die Leitungsimpedanz und Schleifenimpedanz im TN-System grundsätzlich gleich.



1.2 TT System

Im TT-System sind alle zugänglichen Metallteile über den Schutzleiter PE mit dem Erdungssystem des Gebäudes verbunden. Die Sicherheitsbedingungen werden durch Messen des Erdungswiderstands R_E überprüft.

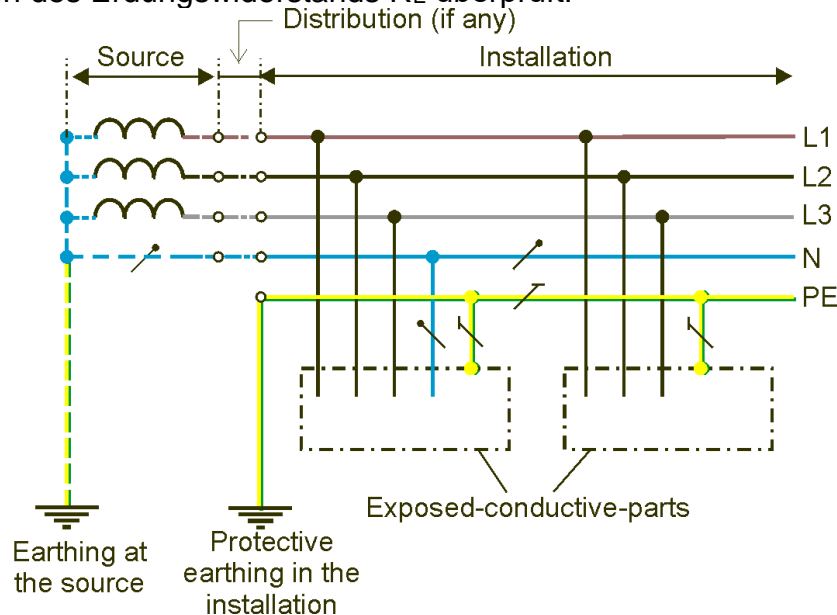


Abbildung 1-4: TT System

Die Fehlerschleifenimpedanz in einem TT-System besteht aus folgenden Teilimpedanzen:

- Impedanz der Sekundärseite des Leistungstransformators.
- Phasenleiterimpedanz vom Leistungstransformator zur Fehlerstelle.
- Schutzleiterimpedanz von der Fehlerstelle zur Erdungselektrode.
- Erdungswiderstand R_E .
- Ausbreitungswiderstand von der Erdungselektrode R_E zum Leistungstransformator.
- Widerstand des Erdungssystems des Leistungstransformators R_O .

Die Leitungsimpedanz und Schleifenimpedanz kann einfach an jedem Ende des Netzes gemessen werden:

- **Leitungsimpedanz in einem TT System:**

$$Z_{\text{Line}} = Z_{\text{Line Leiter}} + Z_{\text{Transformator}} + Z_{\text{Neutral Leiter}} + Z_{\text{Lokaler Neutralleiter}}$$

- **Schleifenimpedanz in einem TT System:**

$$Z_{\text{Loop}} = Z_{\text{Line Leiter}} + Z_{\text{Transformator}} + R_{O \text{ Transformator Erdung}} + R_{\text{Erdung des Objekts}} + Z_{\text{Lokaler PE Leiter}}$$

Die Leitungsimpedanz im TT-System ist viel niedriger als die Schleifenimpedanz, da der Fehlerschleifenstrom durch die Erde fließt.



1.3 IT System

Beim IT-Netz ist der Versorgungsteil der Energiequelle von der Erde getrennt oder über eine ausreichend hohe Impedanz an der Quelle geerdet. Frei liegende leitende Teile sind eigenständig geerdet oder mit dem PE-Leiter verbunden und örtlich am Eintritt in die Anlage geerdet.

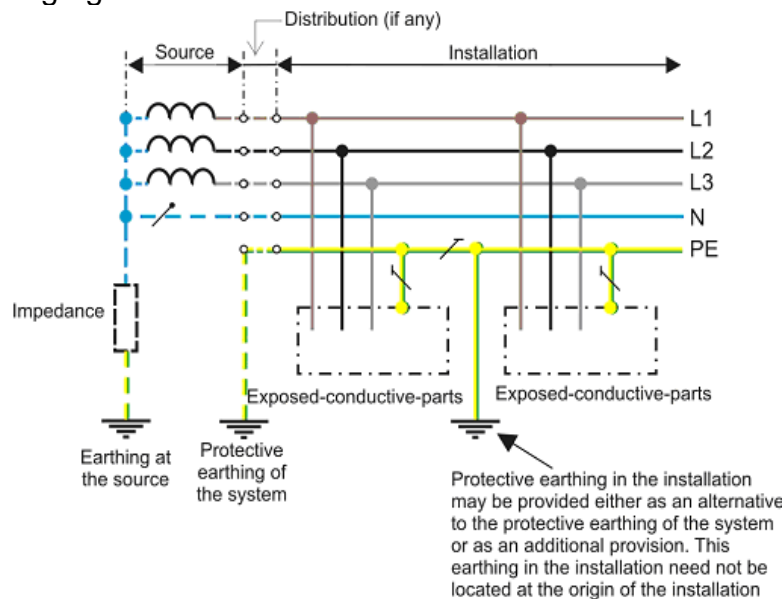


Abbildung 1-5: IT System

Die Fehlerschleifenimpedanz in IT-Systemen ist nicht in Funktion, bis ein erster Fehler auftritt. Nach dem ersten Fehler muss das System einen akustischen und optischen Alarm auslösen und als TN- oder TT-System arbeiten.

Die Leitungsimpedanz und Schleifenimpedanz kann einfach an jedem Ende des Netzes gemessen werden:

- **Leitungsimpedanz in einem IT System:**

$$Z_{\text{Line}} = Z_{\text{Line Leiter}} + Z_{\text{Transformator}} + Z_{\text{Neutral Leiter}} + Z_{\text{Lokaler Neutralleiter}}$$

- **Schleifenimpedanz in einem IT System:**

$Z_{\text{Loop}} = \text{OGEÖFFNETE SCHLEIFE}$ (Ergebnisse liegen im oberen Bereich, meist über 35 kOhm)

Alle Phasenleiter sind mit Sicherungen geschützt. IMDs und RCMs werden häufig in einem IT-System installiert, um Isolationsfehler zu erkennen und einen Alarm auszulösen, bevor die Stromversorgung unterbrochen werden muss. RCDs sind nur teilweise verwendbar.

IT-Systeme werden normalerweise installiert in:

- medizinischen Räumen und Krankenhäusern.
- Notbeleuchtungsanlagen in Gemeinschaftseinrichtungen.



- Einsatzfahrzeuge (Feuerwehrfahrzeuge, Rettungsfahrzeuge, ...), bei denen der Schutzleiter mit dem Fahrgestell des Fahrzeugs verbunden ist.
- Schiffe.
- Computer Stromversorgungssysteme.
- Chemische Industrie.
- Bergbauindustrie.
- Explosive Atmosphären, Chemische Industrie³.

Der Hauptvorteil ist, dass im Falle des ersten Fehlers (zwischen Phase und Erde) das System immer noch sicher arbeitet.

1.4 Gewährleistung der Sicherheit

1.4.1 Leitungsimpedanz

Das Ergebnis der Leitungsimpedanz zwischen einem Leiter und dem Neutraleiter kann zeigen, ob die eingebauten Leiter die hohen Leistungslasten verkraften. Die Überprüfung der installierten Überstromschalter ist durch Vergleich der Kennlinien mit dem berechneten Kurzschlussstrom möglich

Nach dem Drücken der START-Taste lädt das Gerät die Anlage zwischen den L, N oder L_x, L_y Anschlüssen auf (siehe Abbildung 1-6) und misst die aufgeladenen (Abbildung 1-6: Schaltposition 1) und die entladenen (Abbildung 1-6: Schaltposition 2) Spannungen. Das Ergebnis wird durch die folgende Formel (vereinfachte Form) erhalten.

$$Z_{LINE} = Z_{LN} = \frac{U_{Unloaded} - U_{Loaded}}{U_{Loaded}/R_{Load}}$$

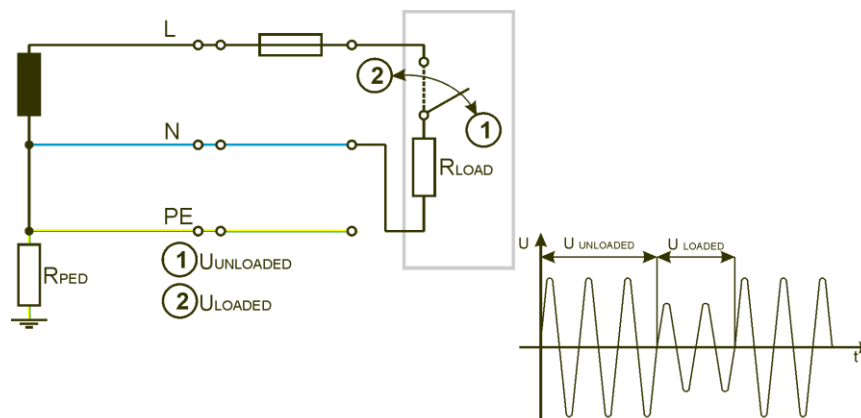


Abbildung 1-6: Leitungsimpedanzmessung (Z_{LN}) - Standardmethode

³ Siehe Metrel-Handbuch **Leitfaden für Messungen an IT-Energieanlagen** für weitere Informationen.



1.4.2 Fehlerschleifenimpedanz

Die Fehlerschleifenimpedanz sollte niedrig genug sein, damit der potentielle Fehlerstrom das installierte Schutzgerät innerhalb eines vorgeschriebenen Zeitintervalls im Falle einer fehlerhaften Last unterbrechen kann.

Nach dem Drücken der START-Taste lädt das Gerät die Anlage zwischen den L, N oder L x, Ly Anschlüssen auf (siehe Abbildung 1-7) und misst die aufgeladenen (Abbildung 1-7: Schaltposition 1) und die entladenen (Abbildung 1-7: Schaltposition 2) Spannungen. Das Ergebnis wird durch die folgende Formel (vereinfachte Form) erhalten.

$$R_{LOOP} = R_{L-PE} = \frac{U_{Unloaded} - U_{Loaded}}{U_{Loaded} / R_{Load}}$$

Wenn Phasenverzögerungen gemessen ist, kann die Schleifenimpedanz Z_{L-PE} wie folgt berechnet werden:

$$Z_{L-PE} = R_{L-PE} + j\omega L_{L-PE}$$

$$Z_{L-PE} = \frac{U_{Unloaded} - U_{Loaded}}{U_{Loaded} / R_{Load}} = \frac{\Delta U}{I_{test}}$$

mit:

- ΔU – Gemessener Spannungsabfall
- I_{test} – Prüfstrom

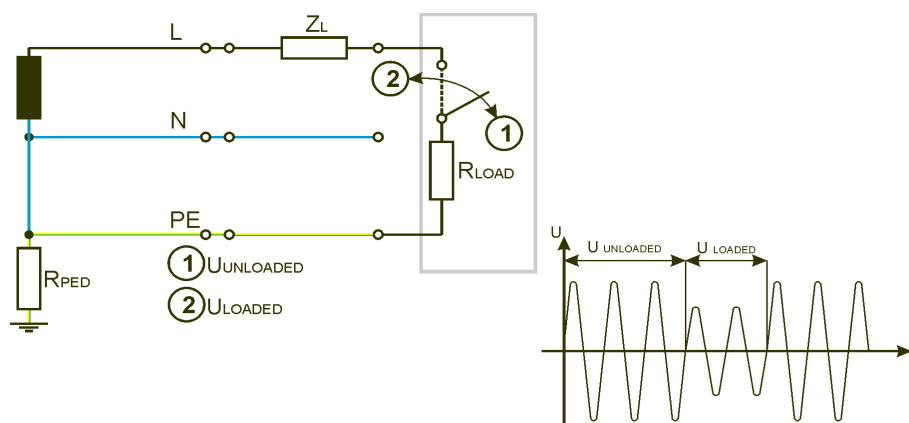


Abbildung 1-7: Schleifenimpedanzmessung - Standardmethode

Einige Beispiele für Auswertung des Ergebnisses der Schleifenimpedanz:

- Wenn alle Sicherungen im Sicherungskasten B10 sind, sollten die Ergebnisse der Schleifenimpedanz in allen Stromkreisen den Wert von **4,4 Ω** nicht überschreiten.



- Wenn alle Sicherungen im Sicherungskasten C10 sind, sollten die Ergebnisse der Schleifenimpedanz in allen Stromkreisen den Wert von **2,2 Ω** nicht überschreiten.
- Wenn die integrierten Sicherungen gemischt sind - einige der Sicherungen sind gG16, einige von sind B20, B16 und C10, dann sollten die Ergebnisse der Schleifenimpedanz auf allen Schaltungen den Wert der kritischsten nicht überschreiten, in unserem Fall sind das **2,0 Ω** .

Wenn kein RCD vorhanden ist, sind die Grenzwerte des Erdungswiderstands dieselben wie für die Schleifenimpedanz - gültig für die TN und TT Installationen. Falls das Ergebnis der Schleifenimpedanz höher ist als der Grenzwert, werden die nächsten möglichen Lösungen empfohlen:

- Aufspüren möglicher schlechter Kontakte in der geprüften Steckdose.
- Aufspüren möglicher schlechter Kontakte an den Leitungen L und PE vom Sicherungskasten zur Steckdose.
- Wechsel der eingebauten Sicherung mit dem niedrigeren Nennstrom.
- Änderung des Querschnitts der eingebauten Leitungen.

1.4.3 Vergleichsleitung und Fehlerschleifenimpedanzen

Die Auswertung der Ergebnisse der Leitungs- und Schleifenimpedanz und deren Vergleich ist sehr wichtig, um die Art der Fehlersuche zu bewerten:

- Leitungs- und Schleifenimpedanz gleich sind ($Z_{\text{LOOP}} = Z_{\text{LINE}}$). Wenn beide Impedanzen:
 - **Über dem maximal erlaubten Grenzwert** sind, gibt es möglicherweise schlechte Kontakte in der Leitung (L).
 - Wenn keine schlechten Kontakte vorhanden sind, ist das Kabel vom Sicherungskasten zum getesteten Punkt zu lang oder sein Querschnitt ist zu niedrig. Es wird empfohlen, das Kabel mit einem **höheren Querschnitt** der Kabel zu ersetzen.
 - Wenn es nicht notwendig ist, die Leistung mit dem Nennstrom der eingebauten Sicherung zu verwenden, kann die Sicherung durch eine mit niedrigeren Nennstrom ersetzt werden, und das Kabel kann gleich bleiben.
 - **Innerhalb der zulässigen Grenzen und alle Steckdosen erreichen sich die gleichen Ergebnisse**, können wir daraus schließen, dass das TN-Erdungssystem getestet ist.
- Die Schleifenimpedanz ist viel höher als die Leitungsimpedanz ($Z_{\text{LOOP}} \gg Z_{\text{LINE}}$):
 - Wenn diese Impedanzen an allen gemessenen Steckdosen vorhanden sind, können wir zu dem Schluss kommen, dass das TT-Erdungssystem getestet ist.
 - Wenn kein TT-Erdungssystem vorhanden ist, liegt ein Fehler am PE-Leiter vor.
- Die Schleifenimpedanz ist viel niedriger als die Leitungsimpedanz ($Z_{\text{LOOP}} \ll Z_{\text{LINE}}$):
 - Liegt ein Fehler am Neutralleiter vor.



Die maximal zulässigen der Leitungs- und Fehlerschleifenimpedanzen zur Sicherstellung der Auslösefähigkeit der eingebauten Sicherungen vom Typ B, C oder gL-gG in der Installation mit der Netznominalspannung $U_{L-N} = 230 \text{ V}$ sind in der folgenden Tabelle aufgeführt.

Nennstrom der Überstromschutzeinrichtung (A).	Typ der automatischen Sicherung B		Typ der automatischen Sicherung C		Art der Sicherung gG	
	$I_a=5 \cdot I_n$ (A)	$Z_s (\Omega)$ 0, 2s	$I_a=5 \cdot I_n$ (A)	$Z_s (\Omega)$ 0, 2s	I_a (A)	$Z_s (\Omega)$ 0, 4s
2	10	22	20	11	16	13,7
4	20	11	40	5,5	32	6,8
6	30	7,3	60	3,65	47	4,6
10	50	4,4	100	2,2	82	2,6
16	80	2,8	160	1,4	110	2,0
20	100	2,2	200	1,1	147	1,4

Tabelle 1-1: Maximal zulässigen Fehlerschleifenimpedanzen bei den verwendeten Schmelzsicherungen Typ B, C und gG⁴

Die Auslösezeiten hängen von den Eigenschaften einer eingebauten Sicherung oder des Fehlerstromschutzschalters ab.

Schaltungstyp	Auslösezeit
Explosionsschutz	100 ms
3-phasig	200 ms
1-phasig	400 ms
Feste Verbindung	5 s

Tabelle 1-2: Auslösezeiten der Sicherungen

Wenn eine Installation mit einem RCD geschützt ist werden, damit der RCD während des Tests nicht ausgelöst, spezielle Messtechniken verwendet.

1.4.4 RCD

Die Installation von RCDs ist:

- Obligatorisch in TT Systemen.
- Optional in TN Systemen, obwohl europäische Länder in der Regel RCDs auch auf solchen Systemen heute installieren.
- Optional in IT Systemen in jeder Schaltung als zusätzlicher Schutz für den Fall, dass ein zweiter Fehler auftritt, nachdem der erste bereits vorhanden ist.

⁴ Für weitere Parameter/Grenzwerte siehe das Metrel Handbuch **Leitfaden zum Prüfen und Überprüfen von Niederspannungsanlagen** für weitere Parameter / Grenzwerte.



1.4.4.1 RCD Prüfung der Auslösezeit

Mit der Prüfung der Auslösezeit wird der korrekte Betrieb des RCD verifiziert. Voraussetzungen:

- Erfolgreiches Auslösen des RCD.
- Die Auslösezeit $t_{\Delta N}$ bei $I_{\Delta N}$ liegt innerhalb der vordefinierten Grenzwerte.

Auslösezeiten werden bei $0,5 I_{\Delta N}$, $1 I_{\Delta N}$, $2 I_{\Delta N}$ und $5 I_{\Delta N}$ gemessen.

Damit die Auslöseprüfung bestanden werden kann, muss der RCD gemäß den definierten Grenzwerten in Tabelle 1-3 auslösen.

RCD Typ	RCD Prüfstrom			
	$\frac{1}{2} \times I_{\Delta N}$	$I_{\Delta N}$	$2 \times I_{\Delta N}$	$5 \times I_{\Delta N}$
Allgemein (nicht verzögert)	Kein Auslösen	$t_{\Delta} < 300 \text{ ms}$	$t_{\Delta} < 150 \text{ ms}$	$t_{\Delta} < 40 \text{ ms}$
Selektiv (zeitverzögert)	Kein Auslösen	$130 \text{ ms} < t_{\Delta} < 500 \text{ ms}$	$60 \text{ ms} < t_{\Delta} < 200 \text{ ms}$	$50 \text{ ms} < t_{\Delta} < 150 \text{ ms}$

Tabelle 1-3: Auslösezeiten gemäß IEC 60364-4-41

1.4.4.2 RCD Prüfung des Auslösestroms

Mit der Prüfung des Auslösestroms wird der korrekte Betrieb des RCD verifiziert. Voraussetzungen:

- Erfolgreiches Auslösen,
- Strom I_{Δ} und Auslösezeit t_{Δ} bei I_{Δ} (Strom, bei dem RCD ausgelöst wird) liegen innerhalb vordefinierter Grenzen.

Ein kontinuierlich ansteigender Fehlerstrom I_{Δ} ist zum Prüfen der Schwellenempfindlichkeit für das Auslösen des RCDs erforderlich. Die Prüfung ist bestanden, wenn der RCD bei Strömen gemäß 2.4 auslöst.

RCD Typ	Anstiegsbereich		Wellenform
	Startwert	Endwert	
\sim AC	$0,5 \times I_{\Delta N}$	$1,0 \times I_{\Delta N}$	Sinus
\approx A ($I_{\Delta N} \geq 30 \text{ mA}$)	$0,35 \times I_{\Delta N}$	$1,4 \times I_{\Delta N}$	Gepulst
\approx B	$0,5 \times I_{\Delta N}$	$2,0 \times I_{\Delta N}$	

Tabelle 1.-4: Auslösezeiten gemäß IEC/TR 60755

1.4.4.3 RCD Prüfung der Auslöse-Berührungsspannung

Mit der Prüfung der Auslöse-Berührungsspannung wird der korrekte Betrieb des RCD verifiziert. Voraussetzungen:

- Erfolgreiches Auslösen,
- Der gemessene Erdwiderstand des Objekts muss niedriger sein als in 1.4.5 Erdungswiderstand und Berührungsspannung beschrieben.



1.4.5 Erdungswiderstand und Berührungsspannung

Die tatsächliche Berührungsspannung wird aus dem gemessenen Erdwiderstand und Auslösestrom berechnet. Um gültige Messwerte zu erhalten, müssen die korrekten RCD-Einstellungen ausgewählt werden.

Zusätzlicher Schutz gegen zu hohe Berührungsspannung (U_{CL} - Grenzwert der Berührungsspannung) ist gewährleistet, jedoch nur für den Fall, dass der Erdungswiderstand des Objekts niedrig genug ist.

Neendifferenzstrom $I_{\Delta n}$ (mA)	10	30	100	300	500	1000
Maximal zulässiger Erdungswiderstandswert bei $U_{CL} = 50 \text{ V } (\Omega)$	5000	1666	500	166	100	50
Maximal zulässiger Erdungswiderstandswert bei $U_{CL} = 25 \text{ V } (\Omega)$	2500	833	250	83	50	25

Tabelle 1.-5: Maximal zulässige Erdungswiderstandswerte (Z_{L-PE}) für RCD geschützte Installationen

Hinweis:

- In TT Installationssystemen stellt der Erdungswiderstand R_E den Hauptteil der Schleifenimpedanz dar. Daher ist der Schleifentest zur Messung des Erdungswiderstands von Objekten, Systemen usw. geeignet.
- Wenn der RCD nachgeschaltet installiert ist, sind die Installation und Teile der Verkabelung nicht geschützt. In diesem Fall muss der Grenzwert für den Überstromschutz berücksichtigt werden. Ein typisches Beispiel ist eine Steckdose mit integriertem RCD.
- Wenn kein RCD Gerät vorhanden ist, muss der gewählte Grenzwert entsprechend der verwendeten Sicherungskennlinie eingestellt werden.

Einige Beispiele für Bewertung des Erdungswiderstandswerts:

- Beträgt der RCD Differenznennstrom 500mA und max. zulässige Kontaktspannung ist 50 V, beträgt der maximal zulässige Erdungswiderstandswert **100 Ω** .
- Beträgt der RCD Differenznennstrom 30mA und max. zulässige Kontaktspannung ist 25V, beträgt der maximal zulässige Erdungswiderstandswert **833 Ω** .

Falls das Ergebnis des Erdungswiderstands höher ist als der Grenzwert, werden die nächsten möglichen Lösungen empfohlen:

- Aufspüren möglicher schlechter Kontakte in der geprüften Steckdose.
- Aufspüren möglicher schlechter Kontakte an der PE Leitung vom Sicherungskasten zur Netzsteckdose.
- Aufspüren einer möglichen schlechten Erdung des Objekts oder überhaupt keine Erdung.



Wenn der Erdungswiderstand des Objekts innerhalb der zulässigen Werte liegt, ist die zusätzliche Prüfung des RCD, um den Sicherheitsschutz zu gewährleisten, erforderlich:

- Die Auslösezeit des RCD, falls der Fehlerableitstrom der gleiche wie der Differenznennstrom des RCD ist, muss innerhalb von 300 ms liegen.
- Die Auslösezeit des RCD, falls der Fehlerableitstrom das 5-fache des Nenndifferenzstrom von 30mA des RCD ist, muss innerhalb von 40ms liegen.

1.4.6 Isolation

Um die vollständige Sicherheit der Installation zu gewährleisten, muss einer der wichtigsten Schutzmaßnahmen gegen gefährliche Spannungen geprüft werden. Die Sichtprüfung ist erforderlich und die Prüfung der isolierten Teile muss an jedem Stromkreis getrennt durchgeführt werden.

Für diese Art der Prüfung muss die Anlage so vorbereitet sein, dass **keine Spannung anliegt** und **keine Verbraucher angeschlossen** sind. Die Isolationsprüfung startet, nachdem der RCD aus diesem Grund ausgelöst hat.

Die Isolationsprüfung muss mit einer Spannung durchgeführt werden, die höher als die mögliche aktuelle Netzspannung ist, und die **Prüfspannung muss höher als 500 V** sein.

Der Wert des Isolationswiderstands muss **größer als 1 M Ω** sein.

1.4.7 Durchgang

Der grundsätzliche Schutz vor gefährlicher elektrischer Spannung wird durch Potentialausgleich und Erdung aller zugänglichen Metallteile der umliegenden Anlagen gewährleistet. Die Sichtprüfung ist notwendig und die Prüfung von R_{LOW} oder R_{PE} muss zwischen MPE-, fernen PE oder Referenz PE-Punkten zu PE Leitern, leitfähigen Teilen und dem Gehäuse von angeschlossenen Lasten gemessen werden. Der Prüfstrom muss mindestens 200 mA, AC oder DC betragen.

Die Ergebnisse sollten niemals höher als **2 Ω** sein. Empfohlene Ergebnisse für spezielle Installationen sind **1 Ω** oder niedriger.

Bei Installationen ohne RCD Schutz müssen die Ergebnisse niedrig genug sein, um die Auslösefähigkeit der Netzinstallation im Fehlerfall zu gewährleisten. Es müssen die gleichen Bedingungen erfüllt sein wie bei der Messung der Fehlerschleife - Referenzierung auf Tabelle 1-1 und Tabelle 1-2.



2 Messungen an elektrischen Anlagen in der Praxis

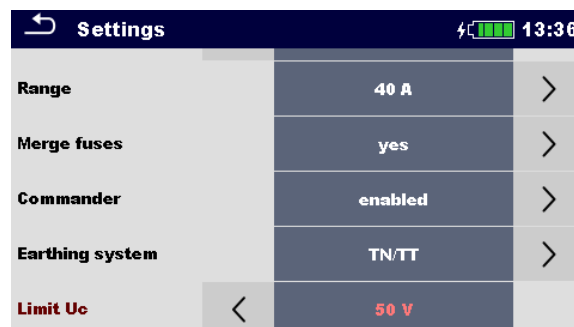
In diesem Kapitel werden die Grundlagen für die Messung von elektrischen Installationen in Gebäuden in TN-, TT- und IT-Erdungssystemen beschrieben. Obwohl die Reihenfolge der Messungen einer logischen Reihenfolge von Impedanz zu Erdungswiderstand folgt, ist die richtige Reihenfolge bei der Durchführung einer ersten Inspektion der Installationen (und empfohlene Reihenfolge bei periodischen Tests) wie folgt:

1. Durchgangsprüfung (R_{LOW})
2. Isolationswiderstand (R_{ISO})
3. Leitungsimpedanz (Z_{LINE})
4. Fehlerschleifenimpedanz (Z_{LOOP})
5. RCD Prüfung
6. Prüfungen des Erdungswiderstands
7. IMD und ISFL Prüfung
8. Spannungsprüfung

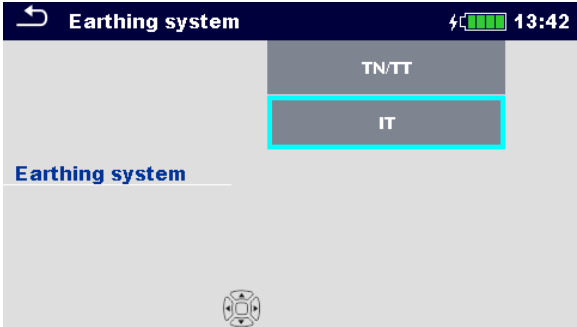
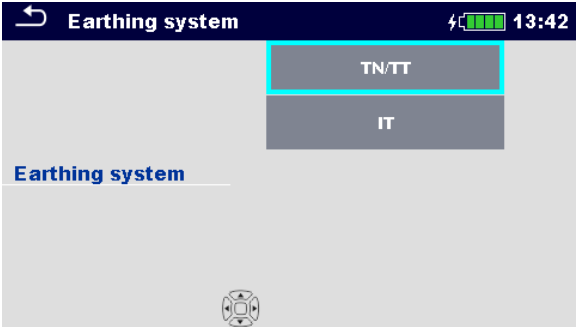
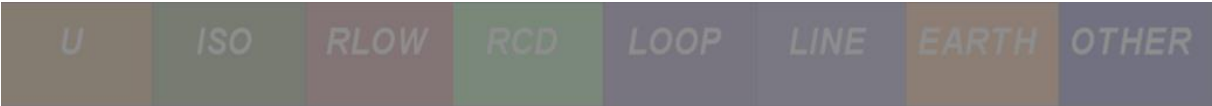
2.1 Allgemeine Einstellungen des Instruments

Abhängig vom zu prüfenden Erdungssystem muss auch das entsprechende System am Gerät eingestellt werden. Um dies zu tun:

1. Schalten Sie das zum Prüfen verwendete Gerät ein und öffnen Sie das Menü Einstellungen. Scrollen Sie bis zum Ende des Menüs, in dem das Erdungssystem ausgewählt werden kann. Der gewählte Wert kann entweder **TN/TT** oder **IT** sein.



2. Wenn das verwendete Erdungssystem TN oder TT ist, wählen Sie die Option **TN/TT**. Wenn das verwendete Erdungssystem IT ist, wählen Sie die Option **IT**.



3. Verlassen Sie das Menü Einstellungen.




2.2 Messung des Leitungsimpedanz

Die Leitungsimpedanz wird in einer Schleife gemessen, die aus einer Netzspannungsquelle und einer Leitungsverdrahtung (zwischen den Leitern und Neutralleitern oder zwischen den Leitern eines 3-Phasensystems) besteht. Der Umfang der Leitungsimpedanz Prüfung ist:

- Überprüfung der Wirksamkeit von installierten Überstrom-Trennvorrichtungen.
- Zur Überprüfung der internen Impedanz für die Einspeisung.
- Zur Überprüfung einer zu hohen (übermäßigen) internen Leitungsimpedanz für die Einspeisung. Dies verursacht einen zu hohen Spannungsabfall zwischen dem Leistungstransformator und einer Last.

Fuse: Z loop L-PE / Z line L-L, L-N IEC 60364-6 61.3.6.3., 61.3.11., equipment: IEC 61557-3
Parameters / Limits are characteristics of particular built-in Fuse, designed for trip-out time of: **0.1s** (Explosive), **0.2s** (3Phase Circuits), **0.4s** (1Phase systems) or **5s** (fixed connections).
 Measured values of Impedances from the end of the circuit must be lower than Zs from the table.



In (A)	Tip B		Tip C		Tip G	
	Ia=5x In (A)	Zs=(Ω) (0,2 s)	Ia=10x In (A)	Zs=(Ω) (0,2 s)	In (A)	Zs=(Ω) (0,4 s)
2	10	22	20	11	16	13,7
4	20	11	40	5,5	32	6,8
6	30	7,3	60	3,65	47	4,6
10	50	4,4	100	2,2	82	2,6
16	80	2,8	160	1,4	110	2,0
20	100	2,2	200	1,1	147	1,4

More Parameters/Limits could be found in Metrel Handbooks and inside Eurotest/Smartec testers.

Abbildung 2-1: Schaubild für Messungen der Leitungsimpedanz



Abbildung 2-2: Messen von Z_{Line} im Application Trainer mit dem Schuko Commander

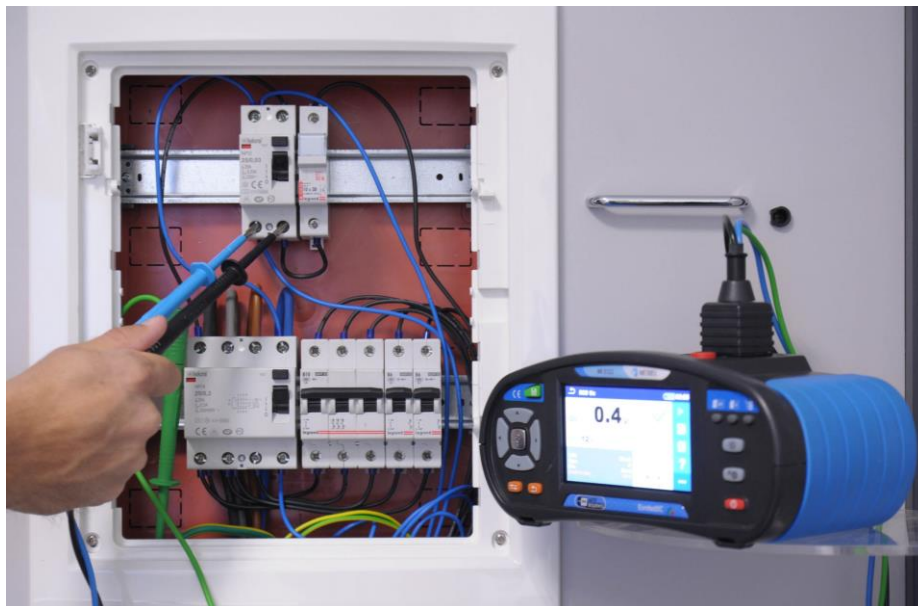


Abbildung 2-3: Messen von Z_{Line} im Verteiler des Application Trainers mit Kabeln



Abbildung 2-4: Messen von Z_{Line} im Application Trainer mit dem Schuko Commander an einem IT System

2.2.1 Hintergrund der Messungen

Leitungsimpedanz umfasst den ohmschen und induktiven Teil in der Kurzschlusschleife. Der Hauptanteil der Induktivität kommt von den Induktivitäten der Leistungstransformatoren.

Der Widerstandsteil kommt hauptsächlich von der Kupferverdrahtung in der Schleife (Transformator, Phasen- und Neutralleiter).

Im Allgemeinen kann der induktive Teil vernachlässigt werden, wenn die Schleifenimpedanz $> 0,4 \Omega$ ist.

Bei Anwendungen, bei denen die Messung in der Nähe des Leistungstransformators ($< 50 \text{ m}$) durchgeführt wird, kann die Induktivität einen ähnlichen Wert haben wie der Widerstandsanteil. In diesem Fall ist es sehr wichtig, das Ergebnis der Impedanz zu berücksichtigen, da das Ergebnis des Leitungswiderstands niedriger ist und zu falschen Beurteilungen führen kann.

2.2.2 Leitungsimpedanz

Fehler (schlechte Kontakte, Korrosion) oder unsachgemäßer Aufbau sind häufig der Grund für zu hohe Leitungsimpedanzen und falsch eingebaute Sicherungen.

Die Sicherheitsbedingungen werden durch Messen der Leitungsimpedanz (Z_{LINE} oder R_{LINE}) geprüft, z.B. Kurzschlussstrom I_k . Die Grenzströme und die Impedanz hängen normalerweise vom Sicherungstyp, der Größe und der erforderlichen Auslösezeit ab.

Leitungswiderstand oder Leitungsimpedanz können gemessen werden. Die Widerstandsmessung gibt nur den ohmschen Anteil der Schleife zurück. Die Impedanzmessung berücksichtigt auch den induktiven Teil. Im Allgemeinen wird eine Impedanzmessung bevorzugt, wenn die Messung in der Nähe des Transformators oder der Installation mit hohen Nennströmen durchgeführt wird. In diesem Fall ist der Anteil des induktiven Teils relativ hoch.



2.2.2.1 Kurzschlussleitung - Neutralleiter Impedanz und unbeeinflusster Kurzschlussstrom

Die Kurzschlusschleife Leiter - Neutralleiter besteht aus:

- Z_T – sekundäre Impedanz des Leistungstransformators,
- Z_L – Verdrahtung der Phase von der Quelle zum Fehler und
- Z_N – Verdrahtung des Neutralleiters von der Quelle zum Fehler und

Die Impedanz von Leiter zu Neutralleiter ist die Summe der Impedanzen und Widerstände, die die Leiter zum Neutralleiter in der Schleife bilden.

$$Z_{LINE} = Z_L + Z_N + Z_T$$

In einem 3-Phasen-System gibt es drei Leiter-Neutralleiter Impedanzen (Z_{L1-N} , Z_{L2-N} und Z_{L3-N}).

$$Z_{LINE} = Z_{LN} = Z_L + Z_N + Z_{TLN}$$

Der Kurzschlussstrom I_k ist definiert als:

$$I_{PSC} = \frac{U_{LN}}{Z_{LN}} > I_a$$

mit

U_{LN} – Nennfehlerschleifenspannung oder Nennversorgungsspannung.

I_k muss höher als I_a (Strom für die Nennabschaltzeit) der Überstromtrennvorrichtung sein.

Die Leiter - Neutralleiter (oder Leiter - Leiter) Impedanz sollte niedrig genug sein, z.B. der unbeeinflusste Kurzschlussstrom ist hoch genug, dass die installierte Schutzvorrichtung die Kurzschlusschleife innerhalb des vorgeschriebenen Zeitintervalls trennt. Der Grenzstrom und die Impedanz hängen vom gewählten Sicherungstyp, der Größe und der erforderlichen Auslösezeit ab.

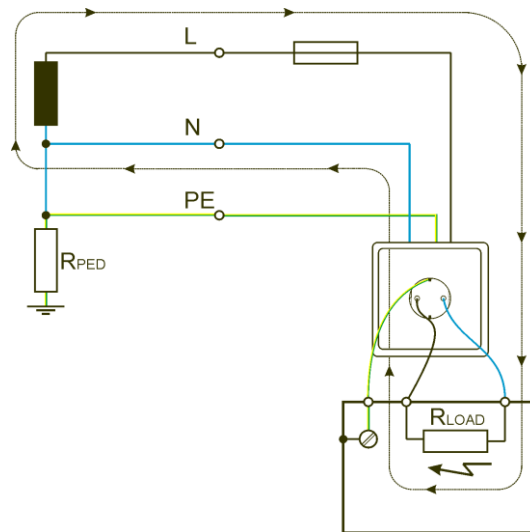


Abbildung 2-5: Kurzschlussstrom zwischen Leiter und Neutralleiter

2.2.2.2 Kurzschlussleitung - Leitungsimpedanz und Kurzschlussstrom

Die Kurzschlusschleife Leiter - Leiter besteht aus:

- Z_T – sekundäre Impedanz des Leistungstransformators,
- Z_{Lx} – Verdrahtung der ersten Phase von der Quelle zum Fehler und
- Z_{Ly} – Verdrahtung der zweiten Phase von der Quelle zum Fehler und

Die Impedanz von Leiter - Leiter ist die Summe der Impedanzen und Widerstände, die die Leiter - Leiter in der Schleife bilden. In einem 3-Phasen-System gibt es drei Leiter - Leiter Impedanzen (Z_{L1-L2} , Z_{L1-L3} und Z_{L2-L3}).

$$Z_{LINE} = Z_{Lx-Ly} = Z_{Lx} + Z_{Ly} + Z_{TLL}$$

Der Kurzschlussstrom I_k ist definiert als:

$$I_{PSC} = \frac{U_{LxLy}}{Z_{LxLy}} = \frac{U_{LN} \cdot \sqrt{3}}{Z_{LxLy}} > I_a$$

I_k muss höher als I_a (Strom für die Nennabschaltzeit) der Überstromtrennvorrichtung sein.

Die Leiter - Leiter Impedanz sollte niedrig genug sein, z.B. der unbeeinflusste Kurzschlussstrom ist hoch genug, dass die installierte Schutzvorrichtung die Kurzschlusschleife innerhalb des vorgeschriebenen Zeitintervalls trennt. Der Grenzstrom und die Impedanz hängen vom gewählten Sicherungstyp, der Größe und der erforderlichen Auslösezeit ab.

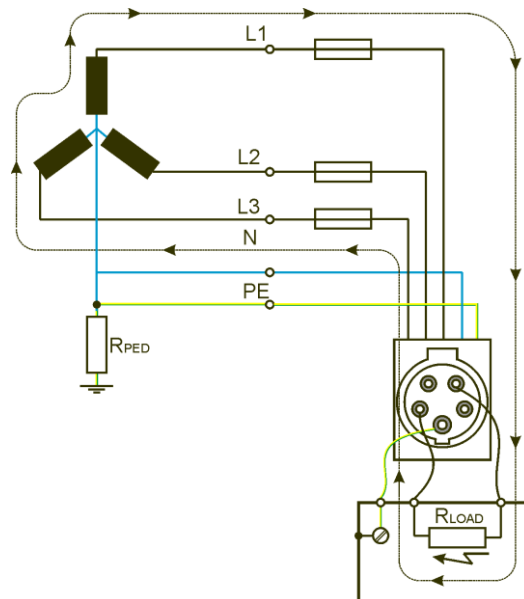


Abbildung 2-6: Kurzschlussstrom zwischen zwei Phasenleitern

2.2.2.3 Spannungsabfall

Während der Z_{LINE} Messung ist die Sicherung vor der gemessenen Schaltung diejenige, auf die Bezug genommen wird. Bei der Messung von Z_{LINE} am Versorgungsleiter wird die vom elektrischen Verteiler vorgeschriebene Sicherung berücksichtigt. Bei der Messung von Z_{LINE} am Stromkreis wird die vor diesem Stromkreis installierte Sicherung berücksichtigt. Der Unterschied zwischen beiden Messungen darf 3% nicht überschreiten.

Nachdem die Referenzimpedanz (Z_{REF}) bestimmt worden ist, kann der tatsächliche Spannungsabfalltest durchgeführt werden. Der Spannungsabfall wird folgendermaßen berechnet:

$$\Delta U[\%] = \frac{(Z - Z_{REF}) \cdot I_N}{U_N} \cdot 100 < 3\%$$

Dabei sind:

- ΔU – Spannungsabfall
- Z – Leitungsimpedanz
- Z_{REF} – Referenz Leitungsimpedanz,
- I_N – Nennstrom der gewählten Sicherung
- U_N – Nennspannung (siehe Tabelle 2-1).

U_n	Eingangsspannungsbereich (L-N oder L1-L2)
110 V	93 V \leq UL-N < 134 V
230 V	185 V \leq UL-N \leq 266 V
400 V	321 V \leq UL-N \leq 485 V

Tabelle 2-1: Tabelle Nennspannungsbereich



2.2.3 Übungen

2.2.3.1 Übung Nr. 2.2-1: dU , Z_{L-N} und I_k Messung auf der Versorgungsseite

Messen der Verbindungstopologie

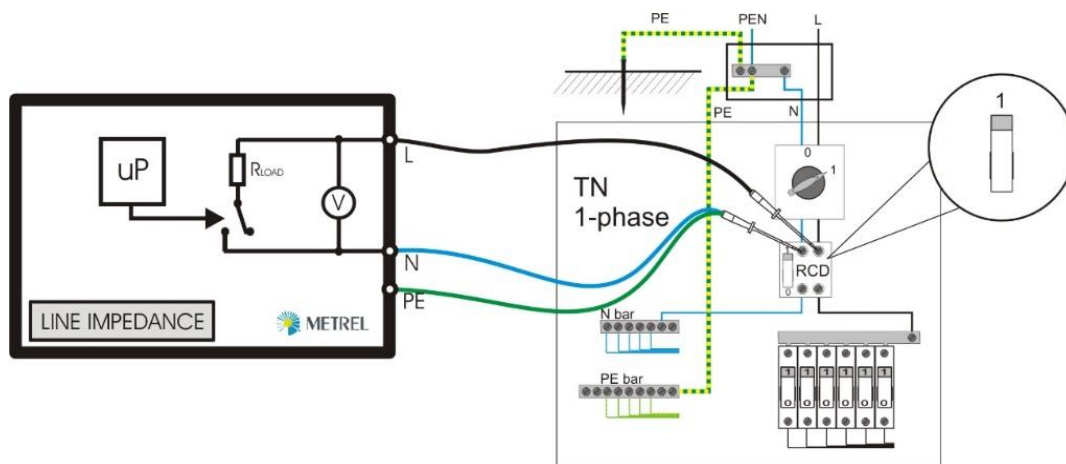


Abbildung 2-7: Topologie in einem 1-phasigen TN System auf der Versorgungsseite

Messverfahren

- Um die Leitungsimpedanz zu messen, wählen Sie die Leitungsimpedanzmessung $Z_{L-L, L-N}$ (Z_{Line}), welche die Impedanz zwischen Phase und Neutraleiter misst.



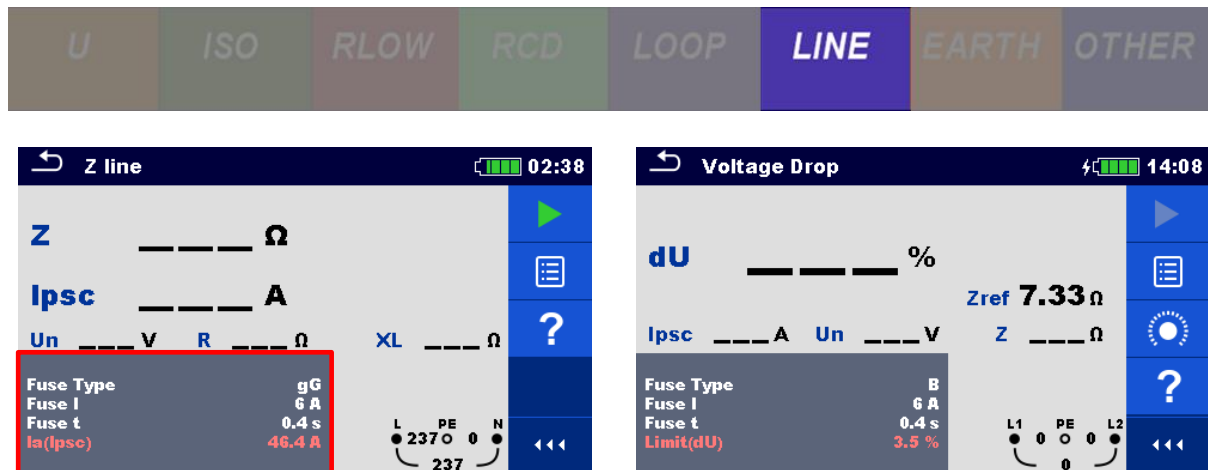
Die an der Versorgungsseite gemessene Leitungsimpedanz ist tatsächlich die Referenzleitungsimpedanz (Z_{REF}).

Um den Spannungsabfall zu messen, wählen Sie die Spannungsabfallmessung dU .

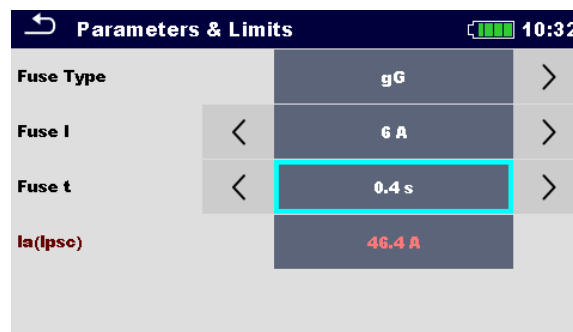


Wenn der Spannungsabfall an diesem Prüfpunkt gemessen wird, sollte der Abfall tatsächlich 0,0% betragen, da die gemessenen und die Bezugsimpedanzen gleich sein sollten.

- Um korrekte Messwerte während der Messung zu erhalten, wählen Sie die entsprechenden Sicherungseinstellungen (Sicherungstyp, Größe und Auslösezeit), indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.

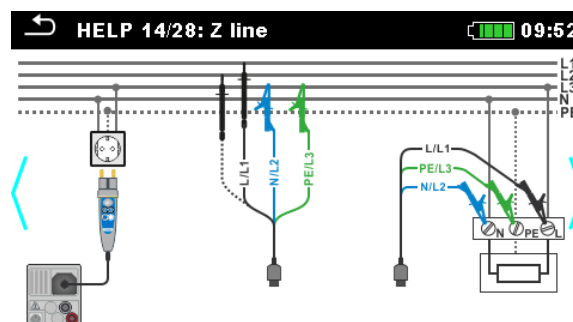


Typischerweise wird in einem TN oder TT System in einem Wohngebäude mit einem 1-Phasensystem eine 6A gG-Sicherung verwendet. Die Einstellungen für jedes System werden unten angezeigt.



Sobald eine Einstellung der Sicherungsparameter geändert wird, wird automatisch der Grenzwert für den Kurzschlussstrom (I_k) festgelegt.

- 3 Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den N-Leiter und das Phasenkabel an einen Phasenleiter (L1, L2 oder L3).



- 4 Drücken Sie die **START** Taste.



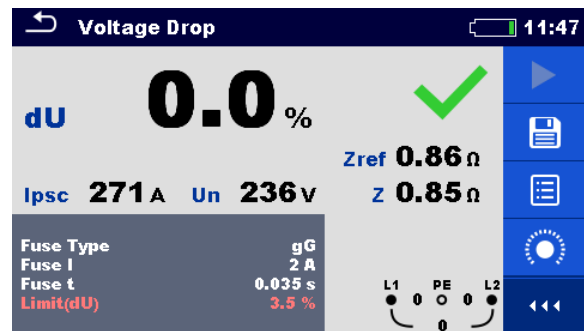
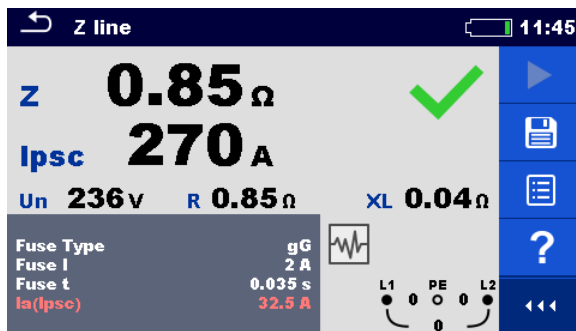
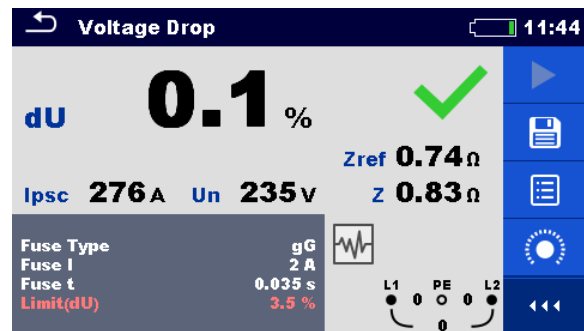
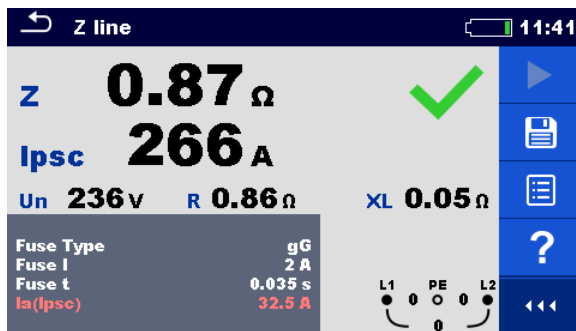
Erwartete Ergebnisse

Der Kurzschlussstrom I_k wird berechnet als:

$$I_{PSC} = \frac{U_N}{Z_{MEASURED}}$$

mit:

U_N - Nennwert, bestimmt anhand der gemessenen Spannung (U_{L-N}).



In einem 1-phasigen TN/TT System beträgt das maximal zulässige Impedanz Ergebnis für eine 6A gG Sicherung mit 400 ms Auslösezeit **4,6 Ω⁵**. Wenn ein 3-phasiges TN/TT System verwendet wird, wird eine 6A B-Sicherung mit einer Auslösezeit von 200 ms verwendet. In diesem Fall beträgt die zulässige Impedanz **7,3 Ω**.

Wie in den obigen Abbildungen zu sehen ist, liegen Impedanz, Spannungsabfall und I_k innerhalb der Grenzwerte und die Prüfung ist als bestanden markiert.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Es ist nicht möglich, einen Fehler im Application Trainer auf der Versorgungsseite zu simulieren.

⁵ Weitere Einzelheiten zu Auslösezeiten und Impedanzen der Sicherungen finden Sie im Kapitel 1.4 Gewährleistung der Sicherheit.



2.2.3.2 Übung Nr. 2.2-2: dU , Z_{L-N} und I_k Messung auf der Steckdosenseite

Messen der Verbindungstopologie

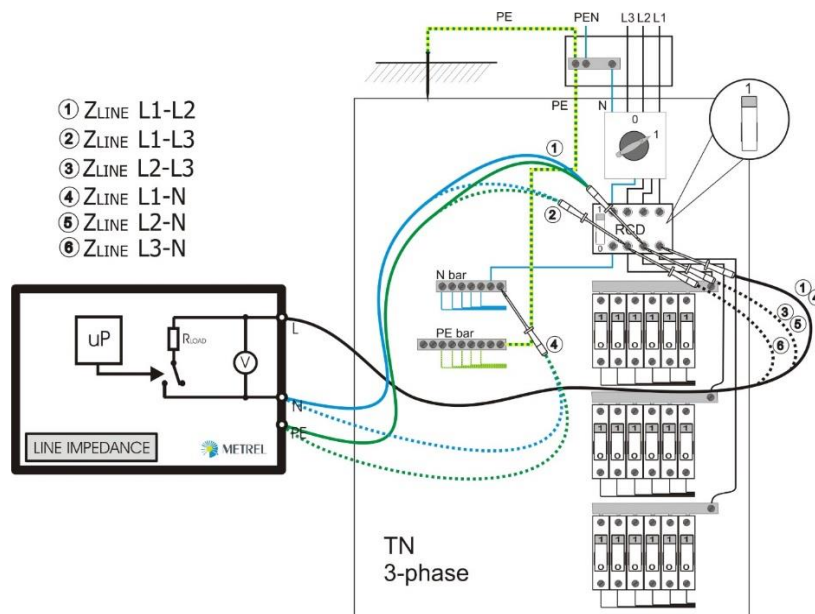


Abbildung 2-8: Topologie in einem 3-phasigen TN-System auf der Ausgangsseite

Messverfahren

- Um die Leitungsimpedanz zu messen, wählen Sie die Leitungsimpedanzmessung $Z_{L-L, L-N}$ (Z_{Line}), welche die Impedanz zwischen Phase und Neutraleiter misst.



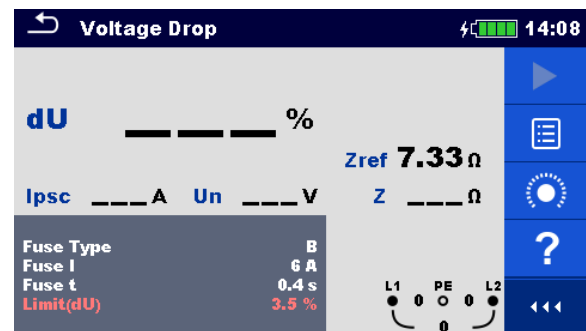
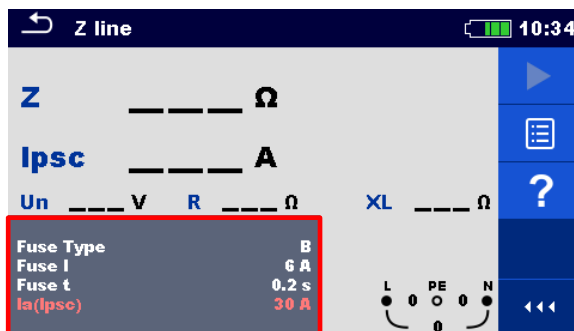
Die an der Versorgungsseite gemessene Leitungsimpedanz ist tatsächlich die Referenzleitungsimpedanz (Z_{REF}).

Um den Spannungsabfall zu messen, wählen Sie die Spannungsabfallmessung dU .



Wenn der Spannungsabfall an diesem Prüfpunkt gemessen wird, sollte der Abfall tatsächlich 0,0% betragen, da die gemessenen und die Bezugsimpedanzen gleich sein sollten.

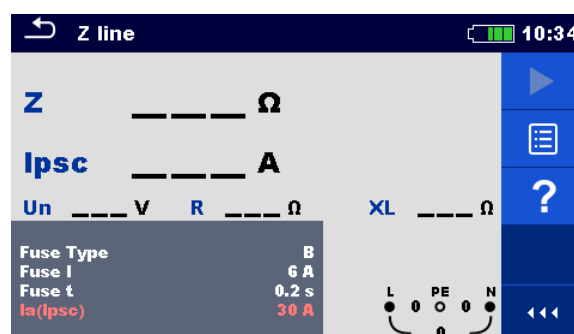
- Um korrekte Messwerte während der Messung zu erhalten, wählen Sie die entsprechenden Sicherungseinstellungen (Sicherungstyp, Größe und Auslösezeit), indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



Wenn wir zum Beispiel eine B6 Sicherung in einem Wohngebäude mit einem 3-Phasen System verwenden, sollten die folgenden Sicherungseinstellungen festgelegt werden:



- 3 Sobald eine Einstellung der Sicherungsparameter geändert wird, wird automatisch der Grenzwert für den unbeeinflussten Kurzschlussstrom (I_k) festgelegt.



- 4 Wenn der Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an einer entsprechenden Schuko-Steckdose an. Wenn der Commander nicht verwendet wird, verbinden Sie die L_x und L_y Kabel mit den entsprechenden Leitern.
- 5 Drücken Sie die **START** Taste.



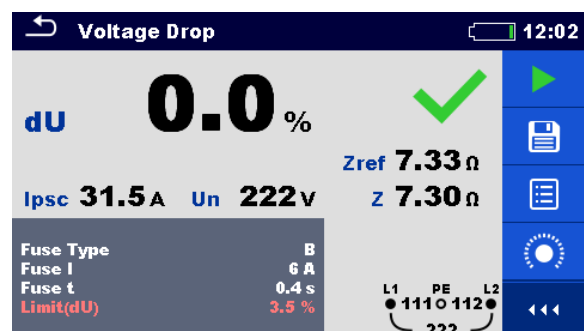
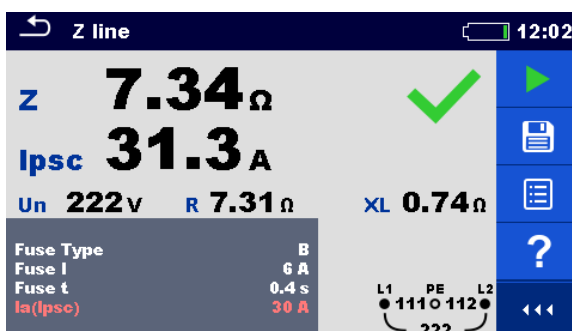
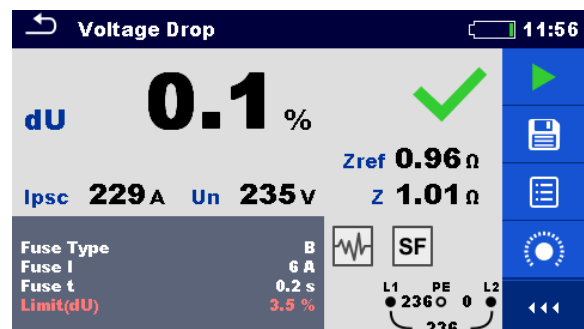
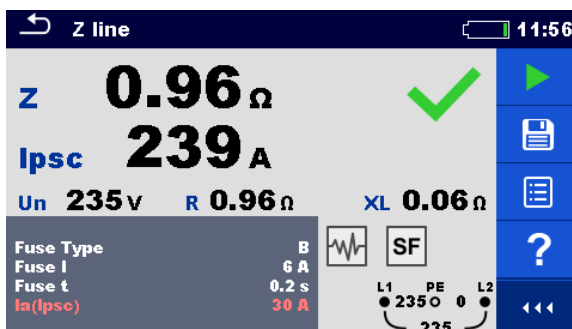
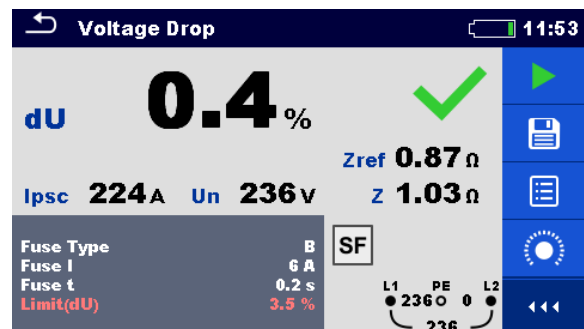
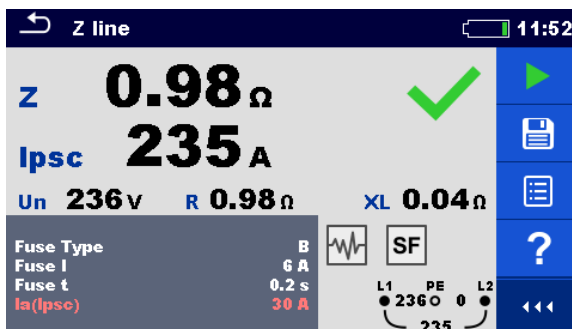
Erwartete Ergebnisse

Der Kurzschlussstrom I_k wird berechnet als:

$$I_{PSC} = \frac{U_N}{Z_{MEASURED}}$$

mit:

U_N - Nennwert, bestimmt anhand der gemessenen Spannung (U_{L-N}).



In einem 3-phasigen TN/TT System beträgt das maximal zulässige Impedanz Ergebnis für eine 6A B Sicherung mit 200 ms Auslösezeit **7,3 Ω⁶**. Wenn ein 1-phasiges TN/TT System verwendet wird, wird eine 6A gG Sicherung mit einer

⁶ Weitere Einzelheiten zu Auslösezeiten und Impedanzen der Sicherungen finden Sie im Kapitel 1.4 Gewährleistung der Sicherheit.



Auslösezeit von 200 ms verwendet. In diesem Fall beträgt die zulässige Impedanz **4,6 Ω**.

Wie in den obigen Abbildungen zu sehen ist, liegen Impedanz, Spannungsabfall und I_k innerhalb der Grenzwerte und die Prüfung ist als bestanden markiert.

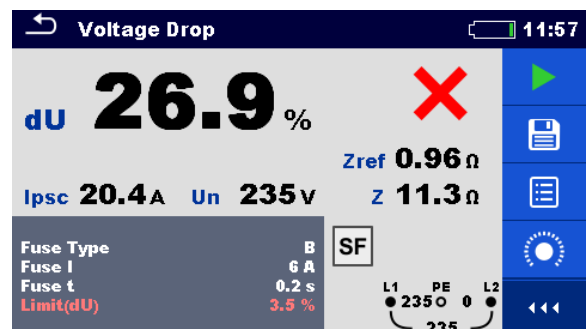
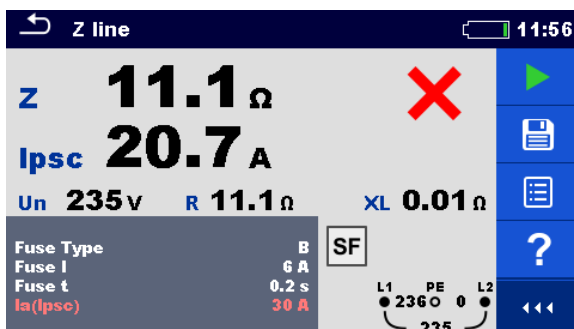
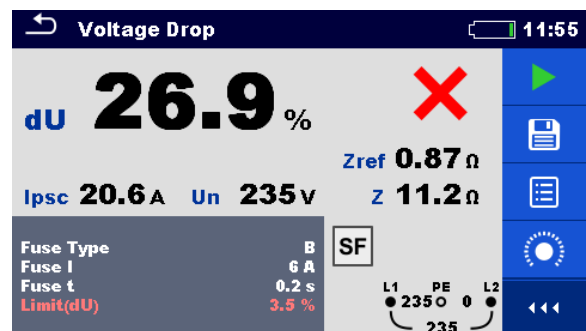
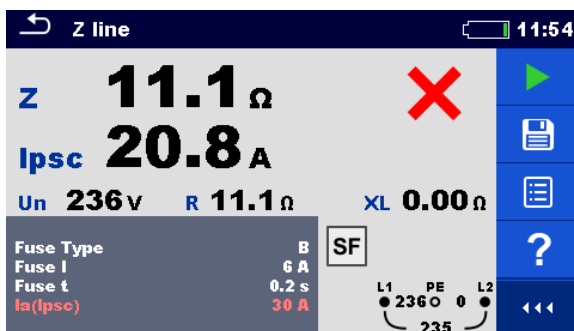
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Während der Prüfung fügen wir einen Fehler in der Schaltung ein, die zusätzlichen 10Ω in die Verdrahtung einführt, simulieren einen Verdrahtungsfehler im TN/TT-Erdungssystem. Der Application Trainer unterstützt keine Fehlersimulation in einem IT Erdungssystem. Um einen Fehler an einem 3-phasigen TN/TT System (gemäß unserem Beispiel) zu simulieren, aktivieren Sie den Schalter **S14** im Application Trainer:

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
Line Impedance	S12	Z LINE	TN/TT F1/2 L3/N outlet (3-ph.)	> 10 Ω	< 2 Ω
	S13	Z LINE	TN/TT F2/2 L1/N outlet	> 10 Ω	< 2 Ω
	S14	Z LINE	TN/TT F1/3 L1/N outlet	> 10 Ω	< 2 Ω

Abbildung 2-9: Simulierter Fehler bei einem 3-phasigen TN oder TT System

Der Test fehlschlägt, da die gemessene Impedanz höher als das maximal zulässige (**7,3 Ω**) für diese Art von Sicherung ist.





2.2.3.3 Übung Nr. 2.2-3: dU , Z_{L-N} und I_k Messung auf der Steckdosenseite in einem IT Erdungssystem

Beim IT-Netz ist der Versorgungsteil der Energiequelle von der Erde getrennt oder über eine ausreichend hohe Impedanz an der Quelle geerdet. Die Leitungsimpedanz hängt von der Größe des Systems und der Größe des verwendeten Transformators ab:

- Ein kleines System benötigt einen kleineren Transformator, was zu einer höheren Impedanz der Referenzleitung führt.
- Ein großes System benötigt einen größeren Transformator, was zu einer niedrigeren Impedanz der Referenzleitung führt.

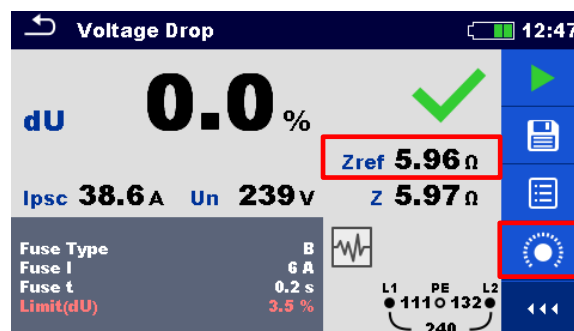
Diese Übung wird am Application Trainer durchgeführt, dessen Impedanz der Referenzleitung beträgt ungefähr 7Ω .

Messverfahren

- 1 Zuerst muss die Impedanz der Referenzleitung gemessen werden. Dies geschieht mit der Messfunktion Spannungsabfall dU .



Um die Impedanz der Referenzleitung in einem IT-System zu messen, klicken Sie zunächst auf die Schaltfläche Referenz Impedanzmessung. Drücken Sie dann die START Taste für die Messung um den tatsächlichen Spannungsabfall zu messen.

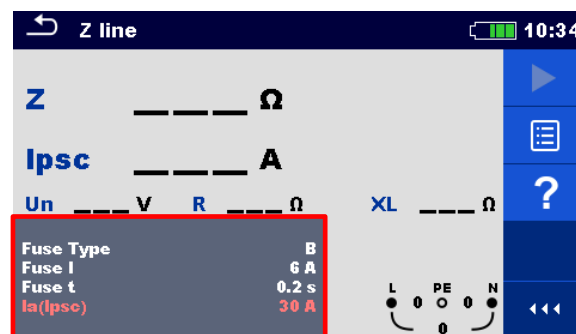


Die Referenzleitungsimpedanz sollte nur an der einen Steckdose vorgenommen werden, die als Referenz ausgewählt ist. Alle nachfolgenden Spannungsabfallmessungen basieren dann auf dieser Referenzleitungsimpedanz.

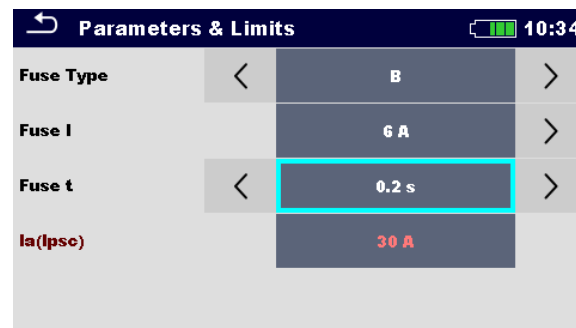
- 2 Um die Leitungsimpedanz zu messen, wählen Sie die Leitungsimpedanzmessung Z_{L-L} , $L-N$ (Z Line), welche die Impedanz zwischen Phase und Neutralleiter misst.



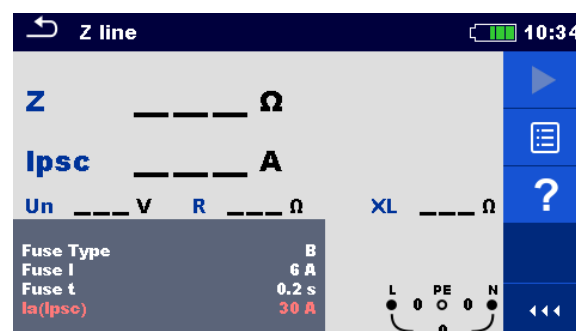
- Die an der Versorgungsseite gemessene Leitungsimpedanz ist die tatsächlich Referenzleitungsimpedanz (Z_{ref}).
- 3 Um korrekte Messwerte während der Messung zu erhalten, wählen Sie die entsprechenden Sicherungseinstellungen (Sicherungstyp, Größe und Auslösezeit), indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



Wenn wir zum Beispiel eine B6 Sicherung in einem Wohngebäude mit einem 1-Phasen IT System verwenden, sollten die folgenden Sicherungseinstellungen festgelegt werden:



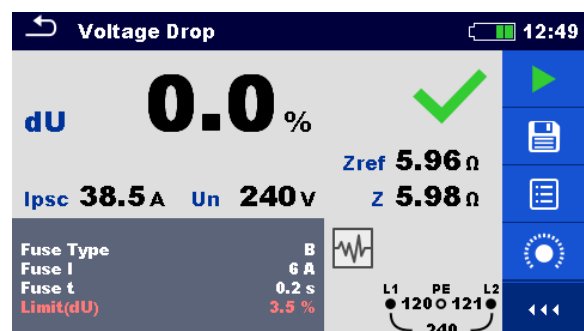
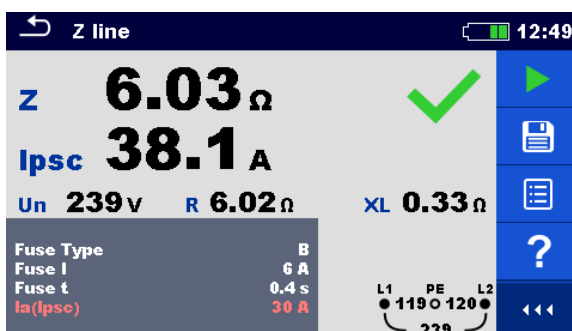
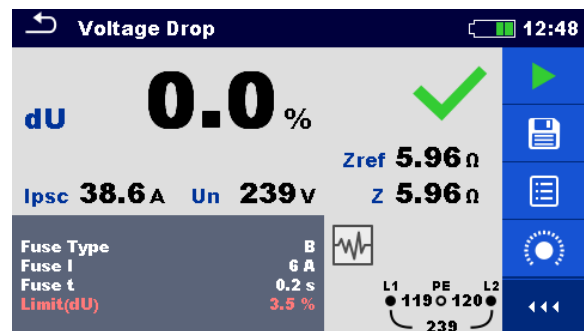
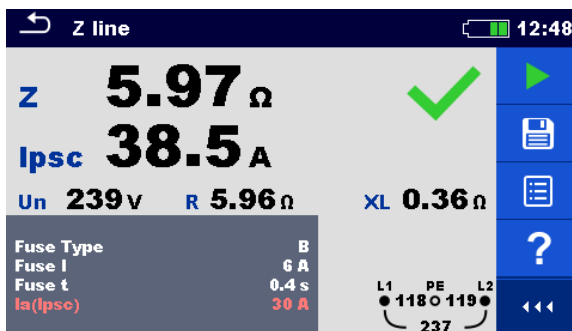
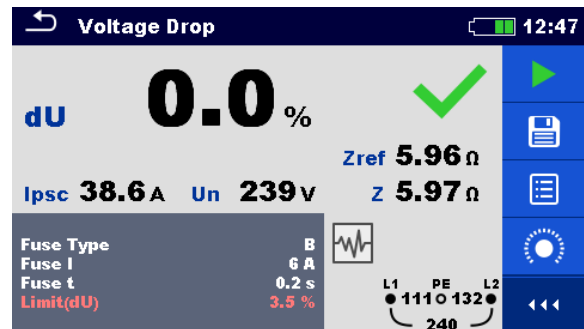
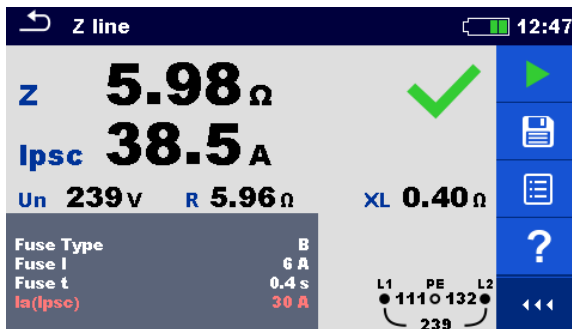
- 4 Sobald eine Einstellung der Sicherungsparameter geändert wird, wird automatisch der Grenzwert für den unbeeinflussten Kurzschlussstrom (I_k) festgelegt.





- 5 Wenn der Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an einer entsprechenden Schuko-Steckdose an. Wenn der Commander nicht verwendet wird, verbinden Sie die L_x und L_y Kabel mit den entsprechenden Leitern.
- 6 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse



Da keine Fehler im IT System vorhanden waren, sind alle Tests bestanden.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Es ist nicht möglich, Fehler in einem IT-System im Application Trainer zu simulieren.




2.3 Messung Fehlerschleifenimpedanz

Eine Fehlerschleife ist eine Schleife, welche die Netzquelle, die Leitungsverdrahtung und den Schutzerde-Rückpfad zur Netzquelle umfasst. Der Umfang der Schleifenimpedanz Prüfung ist:

- Überprüfung der Wirksamkeit von installierten Überstrom-Trennvorrichtungen.
- Überprüfung der Fehlerschleifenimpedanzen, der unbeeinflussten Fehlerströme und der Fehlerspannungswerte.

Fuse: Z loop L-PE / Z line L-L, L-N IEC 60364-6 61.3.6.3., 61.3.11., **equipment:** IEC 61557- 3
Parameters / Limits are characteristics of particular built-in Fuse, designed for trip-out time of: **0.1s** (Explosive), **0.2s** (3Phase Circuits), **0.4s** (1Phase systems) or **5s** (fixed connections).
 Measured values of Impedances from the end of the circuit must be lower than Zs from the table.



In (A)	Tip B		Tip C		Tip G	
	Ia=5x In (A)	Zs=(Ω) (0,2 s)	Ia=10x In (A)	Zs=(Ω) (0,2 s)	In (A)	Zs=(Ω) (0,4 s)
2	10	22	20	11	16	13,7
4	20	11	40	5,5	32	6,8
6	30	7,3	60	3,65	47	4,6
10	50	4,4	100	2,2	82	2,6
16	80	2,8	160	1,4	110	2,0
20	100	2,2	200	1,1	147	1,4

More Parameters/Limits could be found in Metrel Handbooks and inside Eurotest/Smartec testers.

Abbildung 2-10: Schaubild für die Messung der Fehlerschleifenimpedanz - TN-System

Limits: Where no RCD, select limit from the FUSE characteristics, test by Z loop. Where RCD:

Nominal Differential current IΔN (mA)	10	30	100	300	500	1000
R earth (Ω) max. (Uc<25 V)	2500	833	250	833	50	25

Abbildung 2-11: Schaubild für die Messung der Fehlerschleifenimpedanz - TT-System





Abbildung 2-12: Messung von Z_{Loop} im Verteiler von Application Trainer mit Kabeln auf der Versorgungsseite (vor dem RCD)



Abbildung 2-13: Messung Z_{Loop} im Application Trainer mit dem Schuko Commander

2.3.1 Hintergrund der Messungen

Die Fehlerschleifenimpedanz umfasst den ohmschen und den induktiven Teil der Fehlerschleife. Der Hauptanteil der Induktivität kommt von den Induktivitäten der Leistungstransformatoren.

Der Hauptanteil des Widerstands besteht aus Kupferverdrahtung in der Schleife (Leiter, Transformatorwicklung) und den Erdungswiderständen (in TT Systemen).

Im Allgemeinen kann der induktive Teil vernachlässigt werden, wenn die Schleifenimpedanz $> 0,4 \Omega$ ist.

Bei Anwendungen, bei denen die Messung in der Nähe des Leistungstransformators ($< 50 \text{ m}$) durchgeführt wird, kann die Induktivität einen ähnlichen Wert haben wie der Widerstandsanteil. In diesem Fall ist es sehr wichtig, das Ergebnis der Impedanz zu berücksichtigen, da das Ergebnis des Leitungswiderstands niedriger ist und zu falschen Beurteilungen führen kann.

2.3.1.1 Fehlerschleife, Fehlerimpedanz und Kurzschlussstrom in TN Systemen

In TN Systemen besteht die Fehlerschleife Z_{L-PE} aus:

- Z_T – sekundäre Impedanz des Leistungstransformators,
- Z_L – Phasenverdrahtung von der Quelle zum Fehler und
- R_{PE} – PE / PEN Verdrahtung vom Fehler zum Quellenwiderstand.



Die Fehlerschleifenimpedanz ist die Summe der Impedanzen und Widerstände, die die Fehlerschleife bilden.

$$Z_{\text{LOOP}} = Z_{\text{L-PE}} = Z_{\text{L}} + R_{\text{PE}} + Z_{\text{T}}$$

Der Kurzschlussstrom I_k ist definiert als:

$$I_{\text{PFC}} = \frac{U_{\text{L-PE}}}{Z_{\text{L-PE}}} > I_a$$

mit

$U_{\text{L-PE}}$ – Nennfehlerschleifenspannung oder Nennversorgungsspannung.

Die Überstromtrennvorrichtung muss so ausgelegt sein, dass sie im Falle eines Erdschlusses, d. h. eines Kurzschlusses von Leiter zu Erde (PE), auslöst. Dies bedeutet, I_k muss höher als I_a (Strom für die Nennabschaltzeit) der Überstromtrennvorrichtung sein.

Die Fehlerschleifenimpedanz sollte niedrig genug sein, z.B. der unbeeinflusste Fehlerstrom ist hoch genug, dass die installierte Schutzvorrichtung die Fehlerschleife innerhalb des vorgeschriebenen Zeitintervalls trennt. Die Grenzwerte für I_{PFC} und $Z_{\text{L-PE}}$ hängen vom gewählten Sicherungstyp, der Größe und der erforderlichen Auslösezeit ab.

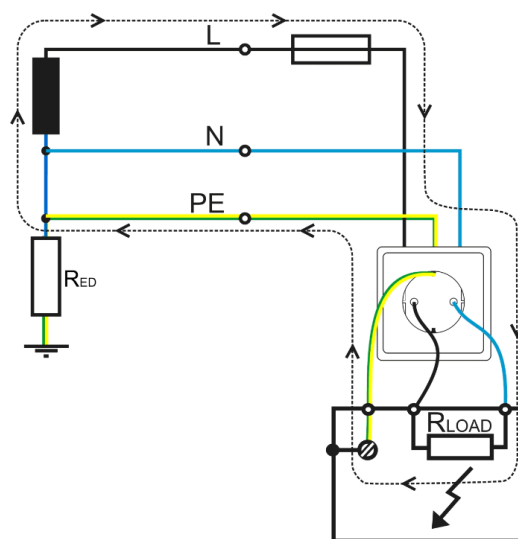


Abbildung 2-14: Fehlerschleife im 1-Phasen TN System

2.3.1.2 Fehlerschleife, Fehlerimpedanz und Kurzschlussstrom in TT Systemen

In TT Systemen besteht die Fehlerschleife aus:

- Z_{T} – sekundäre Impedanz des Leistungstransformators,
- Z_{L} – Phasenleiter von der Quelle zur Fehlerimpedanz,



$R_{Eh}+R_{Peh}$ – Erdungswiderstand der Anlage mit PE-Leiter vom Fehler zum Erdungspunkt,

R_{Ed} – Erdungswiderstand der Quelle/Verteilungspunkt.

Die Fehlerschleifenimpedanz ist die Summe der Impedanzen und Widerstände, die die Fehlerschleife bilden.

$$Z_{LOOP} = Z_{L-PE} = Z_L + R_{Eh} + R_{Ed} + Z_T$$

Bei Kurzschluss oder hohem Ableitstrom zwischen Phase und Schutzleiter tritt an berührbaren Metallteilen eine gefährliche Berührungsspannung auf. Die Spannung muss unter 50 V bleiben (25 V für erschwerende Bedingungen), andernfalls muss der RCD auslösen:

$$Z_{L-PE} < \frac{U_C}{I_{\Delta N}} = \frac{50 \text{ V}}{I_{\Delta N}}$$

mit

U_C – Berührungsspannung,

Z_{L-PE} – Schleifenimpedanz,

$I_{\Delta N}$ – Nennauslösestrom des RCD.

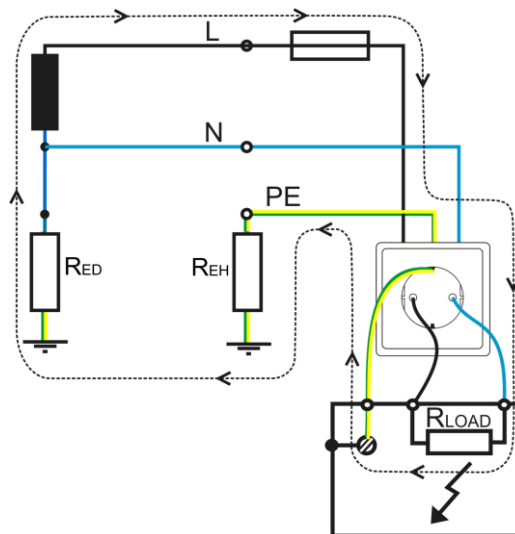


Abbildung 2-15: Fehlerschleife im TTSystem

2.3.1.3 Fehlerschleife, Fehlerimpedanz und Kurzschlussstrom in RCD geschützten TN und TT Systemen

In TT- und TN-Systemen, in denen RCD verwendet wird, wird eine andere Funktion zur Messung der Impedanz der Fehlerschleife verwendet – $Z_{S \text{ RCD}}$.

Wenn die Installation mit Überstromgeräten geschützt ist, muss folgende Bedingung erfüllt sein:



$I_{PFC} > I_a$

mit:

I_{PFC} – Tatsächlicher Kurzschlussstrom.

I_a – Strom für die Nennabschaltzeit des Überstromabschalters.

In diesem Fall sind die gemessenen Impedanzen niedrig (typischerweise $< 1,5\Omega$). Der Prüfstrom muss klein sein, um ein Auslösen des RCD zu vermeiden. Die Funktion führt einen niedrigen Prüfstrom ($< 15\text{ mA}$) für alle verfügbaren RCD-Typen (10 mA ... 1 A) ein. Auf diese Weise stellen wir sicher, dass während der Messung kein RCD Typ ausgelöst wird.

Der durch den kleinen Prüfstrom verursachte Spannungsabfall ist sehr klein - so können schon geringe Spannungsschwankungen die Ergebnisse stark beeinflussen. Spannungsschwankungen werden hauptsächlich durch Lastschwankungen und Ein- / Ausschaltungsereignisse im Netz verursacht.

Um dieses Problem zu lösen, müssen fortschrittliche Messtechniken verwendet werden, die über die Möglichkeiten dieses Tests hinaus gehen..

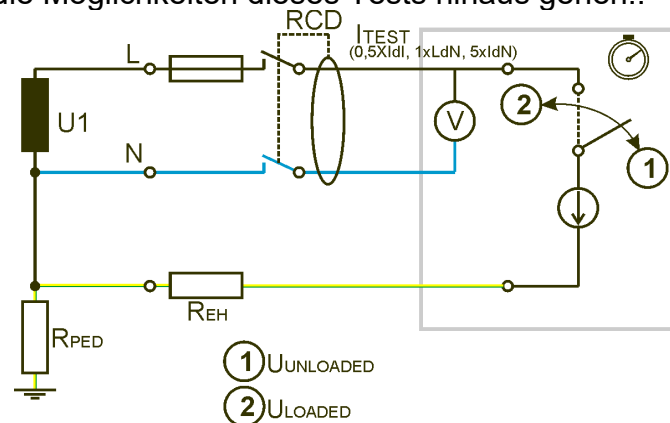


Abbildung 2-16: Schleifenimpedanzmessung in einem RCD-geschützten System



2.3.2 Übungen

2.3.2.1 Übung Nr. 2.3-1: Z_{L-PE} und I_k Messung auf der Versorgungsseite

Messen der Verbindungstopologie

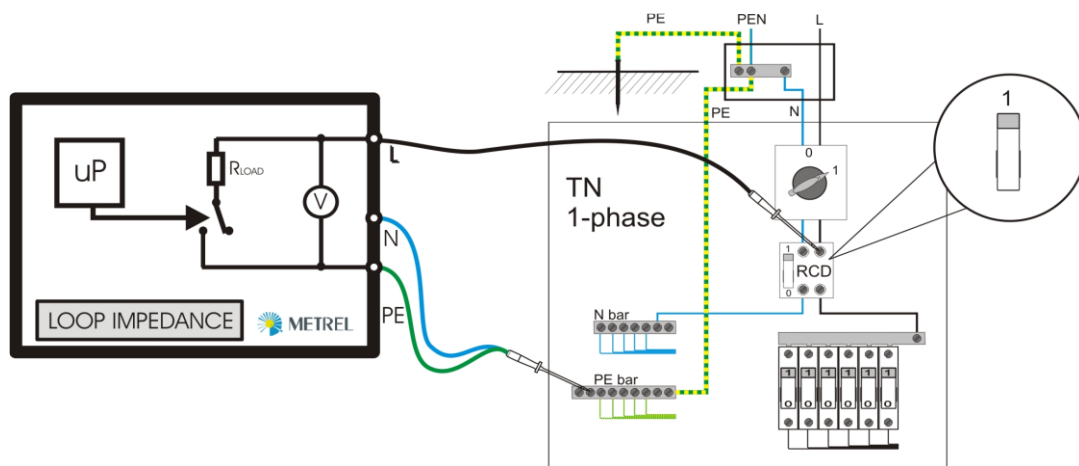
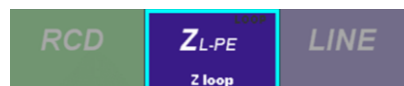


Abbildung 2-17: Topologie in einem 1-phasigen TN-System auf der Versorgungsseite

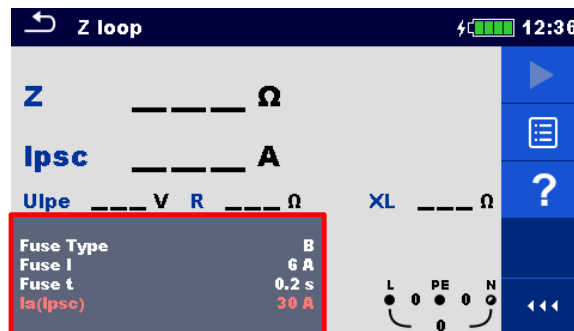
Obwohl ein RCD installiert ist, kann die Z_{LOOP} Funktion verwendet werden, ohne dass zu befürchten ist, dass der RCD auslöst, da die Messung auf der Versorgungsseite (Abbildung 2-17) stattfindet, wo der Stromkreis noch nicht durch den RCD geschützt ist.

Messverfahren

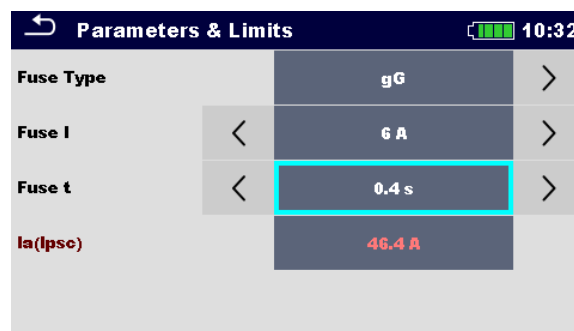
- 1 Für die Messung der Impedanz zwischen Phase und Erde wählen Sie die Fehlerschleifenimpedanzmessung Z_{L-PE} (**Z loop**). Bei der Auswahl dieser Messung muss sichergestellt sein, dass ein TN-System ohne RCD verwendet wird. Wenn ein RCD in einem TN-System verwendet wird, löst diese Messung den RCD aus. In diesem Fall sollte die Option Z_S (Z_S RCD) in Betracht gezogen werden. Es ist nur möglich, eine Z_{LOOP} -Messung in einem RCD-geschützten System durchzuführen, wenn der Test wie bei dieser Übung auf der Versorgungsseite durchgeführt wird.



- 2 Um korrekte Messwerte während der Messung zu erhalten, wählen Sie die entsprechenden Sicherungseinstellungen (Sicherungstyp, Größe und Auslösezeit), indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.

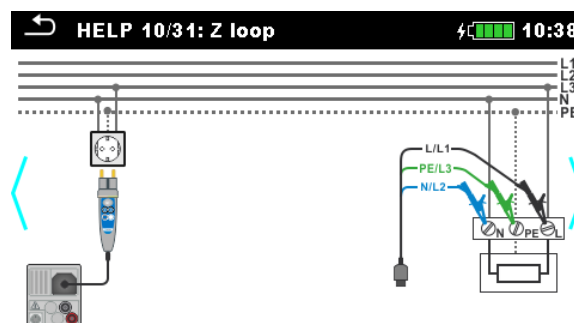


Typischerweise wird in einem TN System in einem Wohngebäude mit einem 1-Phasensystem eine 6A gG-Sicherung verwendet.



Sobald eine Einstellung der Sicherungsparameter geändert wird, wird automatisch der Grenzwert für den unbeeinflussten Kurzschlussstrom (I_k) festgelegt.

- 3 Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den N-Leiter und das Phasenkabel an einen Phasenleiter (L1, L2 oder L3).



- 4 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Dieser Test sollte nur in TN Systemen verwendet werden, in denen kein RCD installiert ist. Wenn ein RCD in einem TN System installiert ist, sollte die Funktion Z_S RCD verwendet werden, um den RCD nicht auszulösen.

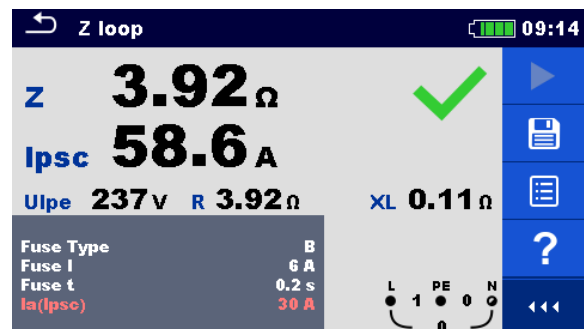
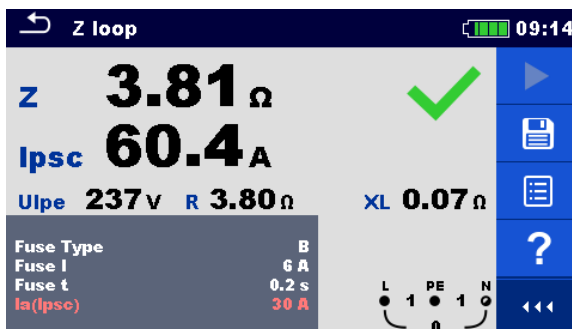
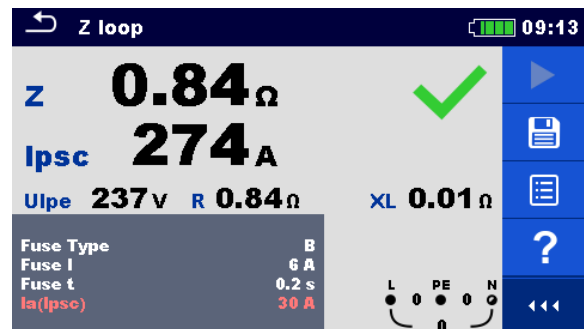
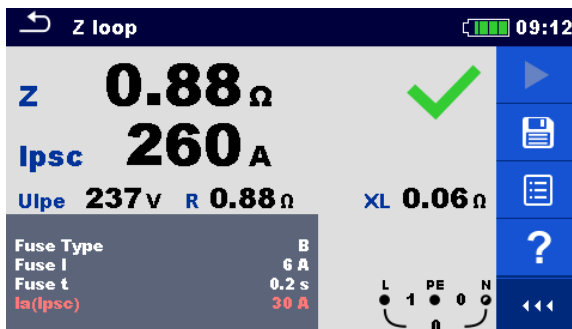


Der Kurzschlussstrom (I_k) wird wie folgt berechnet:

$$I_{PFC} = \frac{U_N}{Z_{MEASURED}}$$

mit:

U_N - Nennwert, bestimmt anhand der gemessenen Spannung (U_{L-PE}).



Der gemessene **Z_{LOOP}** Parameter ist die tatsächliche Referenzimpedanz (Z_{REF}), da alle Messungen auf der Versorgungsseite durchgeführt werden. In einem TN System sollten die Messwerte **Z_{LOOP}** und **Z_{LINE}** gleich sein (für weitere Details, siehe Kapitel 1.4.3). In einem TT-System repräsentiert die Differenz zwischen **Z_{LOOP}** und **Z_{LINE}** den Erdwiderstand (R_E), der ungefähr 3 Ω beträgt.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Es ist nicht möglich, einen Fehler im Application Trainer auf der Versorgungsseite zu simulieren.



2.3.2.2 Übung Nr. 2.3-2: Z_{L-PE} und I_{PFC} Messung auf der Steckdosenseite – RCD geschützt

Messen der Verbindungstopologie

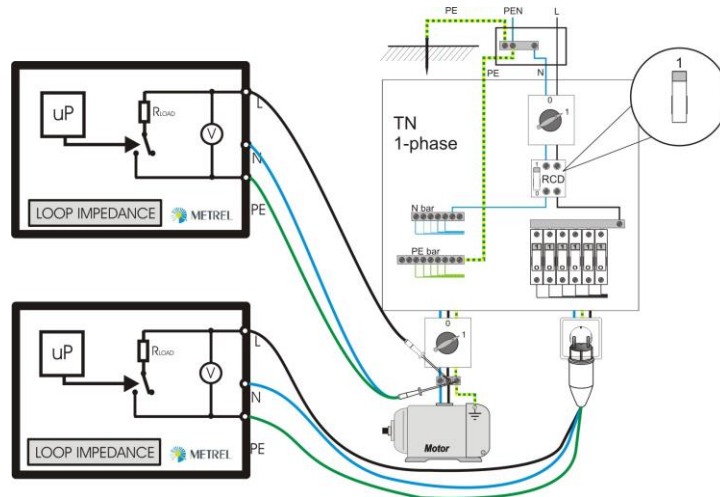


Abbildung 2-18: Topologie in einem 1-phasigen TN System auf der Schaltungsseite

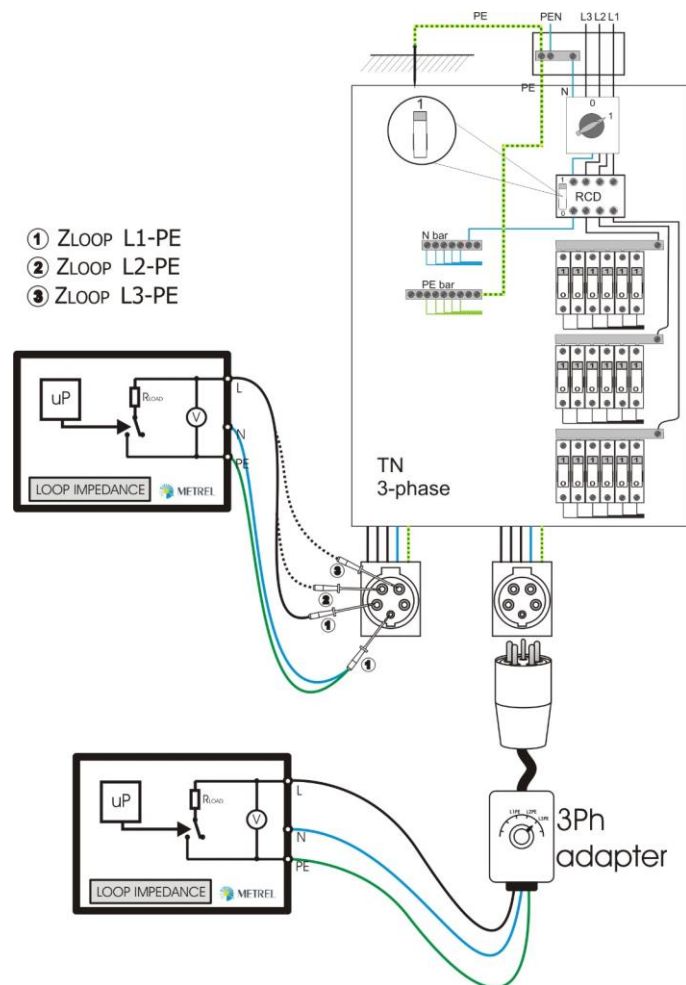


Abbildung 2-19: Topologie in einem 3-phasigen TN System auf der Schaltungsseite

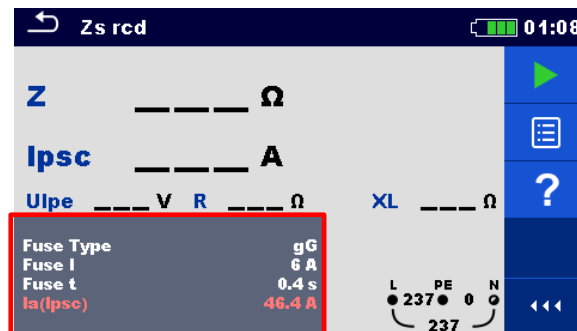
Da die Messung auf der Schaltungsseite (nach dem RCD) stattfindet, ist die korrekte Funktion zur Durchführung dieser Messung die $Z_{s \text{ RCD}}$ Funktion, die den RCD nicht auslöst.

Messverfahren

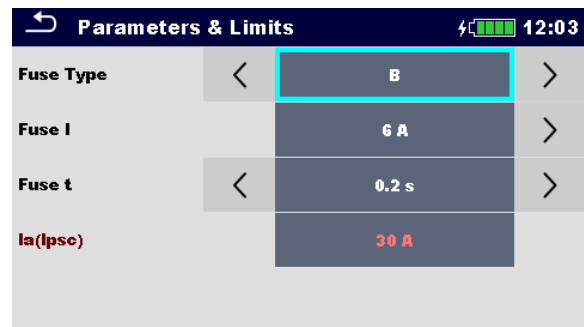
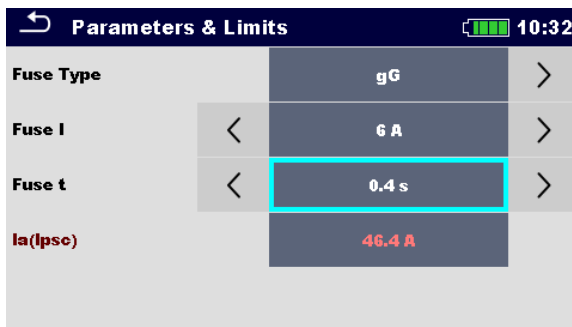
- 1 Wählen Sie die Fehlerschleifenimpedanzmessung $Z_{s \text{ RCD}}$ für ein RCD geschütztes System, das die Impedanz zwischen Phase und Erde misst. Auf diese Weise wird der RCD während der Fehlerschleifenimpedanzmessung nicht ausgelöst.



- 2 Um korrekte Messwerte während der Messung zu erhalten, wählen Sie die entsprechenden Sicherungseinstellungen (Sicherungstyp, Größe und Auslösezeit), indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.

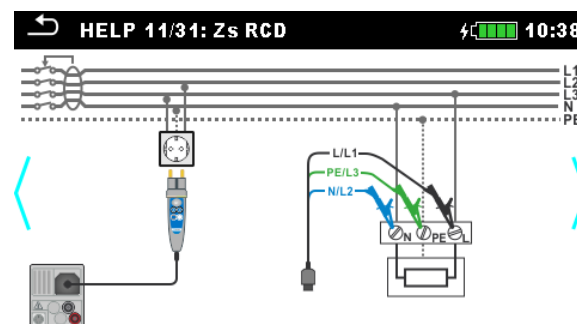


Typischerweise wird in einem TN System in einem Wohngebäude mit einem 1-Phasensystem eine 6A gG Sicherung verwendet, während in einem 3-Phasen-System eine B6-Sicherung verwendet wird. Die Einstellungen für jeden Sicherungstyp sind unten angeführt.



Sobald eine Einstellung der Sicherungsparameter geändert wird, wird automatisch der Grenzwert für den unbeeinflussten Kurzschlussstrom (I_k) festgelegt.

- 3 Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den N-Leiter und das Phasenkabel an einen Phasenleiter (L1, L2 oder L3).



- 4 Drücken Sie die **START Taste**.



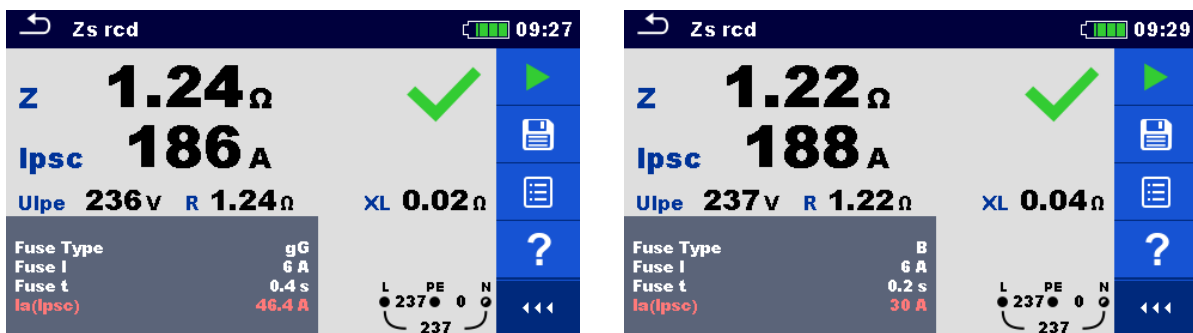
Erwartete Ergebnisse

Der Kurzschlussstrom (I_k) wird wie folgt berechnet:

$$I_{PFC} = \frac{U_N}{Z_{MEASURED}}$$

mit:

U_N - Nennwert, bestimmt anhand der gemessenen Spannung (U_{L-PE}).



In einem 1-phasigen TN System beträgt die maximal zulässige Impedanz für eine 6A gG-Sicherung mit 400 ms Auslösezeit **4,6 Ω**, während in einem 3-phasigen TN System die maximal zulässige Impedanz für eine 6A B Sicherung mit 200 ms Auslösezeit **7,3 Ω** beträgt.

Wie in beiden Bildschirmen zu sehen ist, sind beide, die Impedanz und I_k sowohl innerhalb der Grenzwerte und die Prüfungen sind als bestanden markiert.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Während des Tests fügen wir einen Fehler am Schutzleiter hinzu, indem wir den Schalter **S20** im Application Trainer aktivieren. Durch Umschalten dieses Schalters wird ein zusätzlicher Widerstand am Schutzleiter eines 1-phasigen TN Erdungssystems eingefügt.

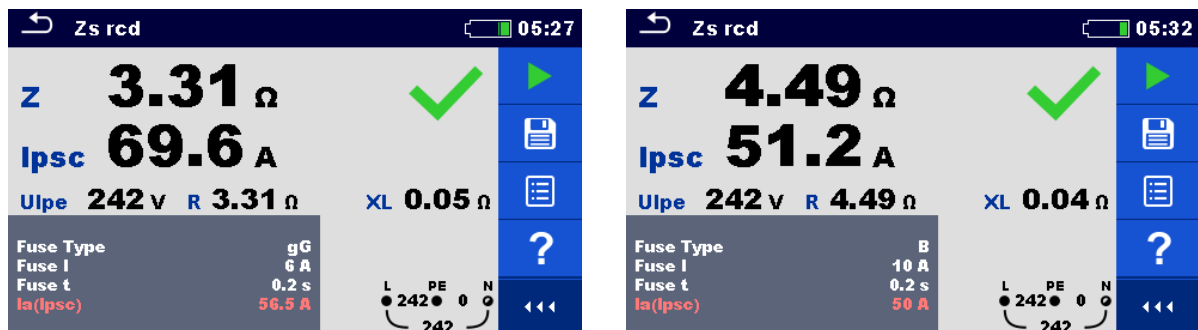
Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF

⁷ Weitere Informationen zu den Auslösezeiten und Impedanzen der Sicherungen und RCDs finden Sie im Kapitel 1.4 Gewährleistung der Sicherheit.



PE Connection	S15	R LOW / IMD	IT F3/2 PE outlet	> 20 Ω	< 1 Ω
	S16	ISFL / IMD	IT F3/2 ISFL	approx. 6 mA (@ 230 V) approx. 3 mA (@ 115 V)	< 1.3 mA
	S17	R LOW	IT PE ref.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω
	S18	R LOW	TN/TT F1/4 PE light	> 20 Ω	< 1 Ω
	S19	R LOW / Z LOOP	TN/TT F1/2 PE outlet (3-ph.)	approx. 3.4 Ω	< 1 Ω
	S20	R LOW / Z LOOP	TN/TT F2/2 PE outlet	> 2.3 Ω	< 2 Ω
	S21	R LOW	MPE / PE Gas	approx. 2.2 Ω	< 1 Ω
	S22	R LOW	MPE / PE Heat inst.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω

Abbildung 2-20: Simulierter Fehler am Schutzleiter in einem 1-phasigen TN System



Das Ergebnis beider Tests wird als bestanden angezeigt. Das korrekte Ergebnis der Messung sollte fehlschlagen, da der Schutzleiter einen Fehler simuliert hat. Da $Z_{S\ RCD}$ nicht die richtige Methode zum Messen der Fehlerschleife in einem RCD geschützten System ist, wird der wahre Fehler vom Gerät nicht erkannt und das Gerät gibt ein falsches positives Ergebnis aus. Eine bessere Funktion, um den Widerstand in diesem Fall zu messen, wäre die R_{PE} Funktion. Wenn eine Sicherung mit einem höheren zulässigen Strom verwendet werden würde, würde das Ergebnis in diesem Fall ebenfalls als nicht bestanden angezeigt werden.

Wenn wir einen Fehler im Leiter (L) anstelle des Schutzleiters simulieren, sollte der Test fehlschlagen, da wir zusätzliche 10 Ω in die Verdrahtung Leiters einführen. Dies geschieht durch Aktivierung der Schalter **S12** (3-phasig), **S13** (1-phasig) oder **S14** (1-phasig) im Application Trainer.

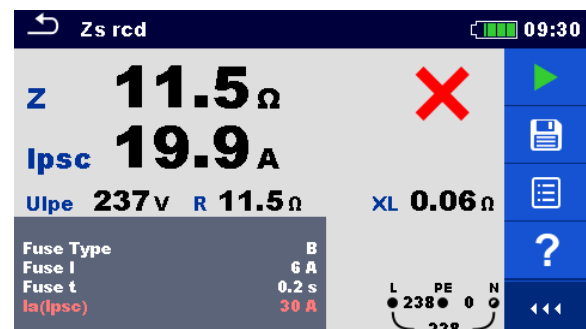
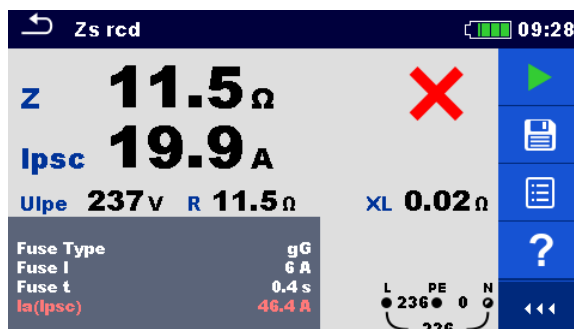


Exercises	Switch	Function	Site of error	Site of error	
				ON	OFF
Line Impedance	S12	Z LINE	TN/TT F1/2 L3/N outlet (3-ph.)	> 10 Ω	< 2 Ω
	S13	Z LINE	TN/TT F2/2 L1/N outlet	> 10 Ω	< 2 Ω
	S14	Z LINE	TN/TT F1/3 L1/N outlet	> 10 Ω	< 2 Ω

Abbildung 2-21: Simulierte Fehler auf dem Leiter

In einem 1-phasigen TN System beträgt die maximal zulässige Impedanz für eine 6A gG-Sicherung mit 400 ms Auslösezeit **4,6 Ω**, während in einem 3-phasigen TN System die maximal zulässige Impedanz für eine 6A B Sicherung mit 200 ms Auslösezeit **7,3 Ω**⁸ beträgt.

Das Ergebnis ist, dass der Test fehlschlägt, da der gemessene Impedanz Wert für beide Arten von Sicherungen höher ist als der maximal zulässige Wert (**4,6 Ω** und **7,3 Ω**).



⁸ Weitere Informationen zu den Auslösezeiten und Impedanzen der Sicherungen und RCDs finden Sie im Kapitel 1.4 Gewährleistung der Sicherheit.



2.4 Messen der RCD Parameter

2.4.1 Hintergrund der Messung

RCD Schutzschalter werden verwendet, um Benutzer von elektrischen Geräten gegen Stromschläge durch Fehler und Leckströme in der Anlage zu schützen. Schon relativ kleine Ströme sind gefährlich, wenn der Erdwiderstand und der Potentialausgleich relativ hoch sind. Typische Fehlerursachen sind eine verschlechterte Isolierung, Schmutz, Feuchtigkeit, Filterkondensatoren usw.

RCD: Trip out time, Trip out Current IEC 60364-6 61.3.6.1., 61.3.7., equipment: IEC 61557-6

RCD	RCD trip out at differential current I_{Δ} (ms)				RCD	Slope range (from-to)
	$1/2 \times I_{\Delta N}$	$1 \times I_{\Delta N}$	$2 \times I_{\Delta N}$	$5 \times I_{\Delta N}$		
General	No trip	$t_{\Delta} < 300$	$t_{\Delta} < 150$	$t_{\Delta} < 40$	~ AC	$0.5 \div 1.0 \times I_{\Delta N}$
Selective	No trip	$130 \times t_{\Delta} < 500$	$60 \times t_{\Delta} < 200$	$50 \times t_{\Delta} < 150$	~ A	$0.35 \div 1.4 \times I_{\Delta N}$
					~ B	$0.5 \div 2.0 \times I_{\Delta N}$

Abbildung 2-22: Schaubild für Leitungsimpedanzmessung

Limits: Where no RCD, select limit from the FUSE characteristics, test by Z loop. Where RCD:

Nominal Differential current $I_{\Delta N}$ (mA)	10	30	100	300	500	1000
R earth (Ω) max. ($U_c < 25$ V)	2500	833	250	833	50	25

Abbildung 2-23: Schaubild für die Messung der Fehlerschleifenimpedanz - TT-System



Abbildung 2-24: RCD Messung im Verteiler des Application Trainers mit Kabeln auf der Versorgungsseite

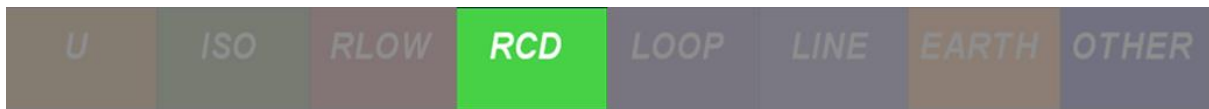


Abbildung 2-25: RCD Messung im Application Trainer mit dem Schuko Commander



Abbildung 2-26: RCD Messung in einem IT Erdungssystem

2.4.1.1 Funktion eines RCD

In TN-Systemen fließen Fehler- und Ableitströme von stromführenden Leitern zum Schutzleiter und dann durch den PEN-Leiter zum Neutraleiter des Leistungstransformators. Der RCD muss auslösen, wenn der Fehlerstrom seinen Nennstrom überschreitet:

$$I_{\text{FAULT, LEAKAGE}} \leq I_{\Delta N}$$



Es muss sichergestellt sein, dass die Fehler- und Ableitströme keine Berührungsspannungen verursachen, die höher sind als die herkömmliche Sicherheitsgrenze von 50 (25) V.

$$Z_{\text{LOOP}} \cdot I_{\Delta N} \leq U_C$$

Erlaubte Berührungsspannungen variieren in Abhängigkeit von dem Vorhandensein von Wasser in einem Raum/Gebäude. In der Regel sind 3 Berührungsspannungen zulässig:

- 12 V – für Krankenhäuser, Saunen.
- 25 V – für Räume, in denen Wasser vorhanden ist (z. B. Badezimmer).
- 50 V – für Räume, in denen kein Wasser vorhanden ist.

Impedanzen in TN Systemen sind in der Regel viel niedriger als erlaubt (zum Beispiel: Impedanz der durch RCD-Schutzvorrichtung geschützten Fehlerschleife mit einem Nenn-differenzstrom von 30 mA könnte so hoch wie 1666 sein Ω , während die tatsächlichen Werte niedriger als 2 sind Ω).

In TT Systemen fließen die Fehlerströme, die von der Netzspannung erzeugt werden, fließen durch den Fehler zum Schutzleiter (PE) und dann über den Erdungswiderstand des Systems zur Erde. Der Strom wird zum Erdungssystem des Leistungstransformators und somit zum Neutralanschluss des Transformators geführt. Die Gesamtimpedanz der Fehlerschleife besteht aus mehreren seriellen Impedanzen, wobei der größte Teil den globalen Widerstand des Erdungssystems darstellt; andere Impedanzen sind im Vergleich zu diesem Widerstand vernachlässigbar. Die folgende Bedingung muss erfüllt sein:

$$R_E \cdot I_{\Delta N} \leq U_C$$

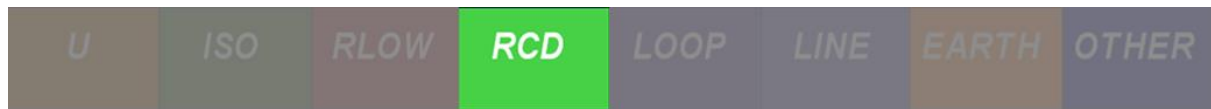
mit:

- R_E – globaler Erdungswiderstand in Ω
- $I_{\Delta N}$ – Nennauslösestrom des RCD,
- U_C – Grenzwert der Berührungsspannung (50 V oder 25 V).

Die RCD Prüfparameter (Form des Prüfstroms, Größe) müssen vor dem Test korrekt eingestellt werden. Die Abschaltzeit $t_{\Delta N}$ und die tatsächlichen Abschaltströme I_{Δ} werden gemessen. Eine vollständige Analyse des ordnungsgemäßen Betriebs des installierten RCD umfasst:

- Abschaltzeiten $t_{\Delta N}$ bei $\frac{1}{2}$, 1 und 5 $I_{\Delta N}$
- Berührungsspannungsprüfung

Grenzwerte sind in entsprechenden Normen definiert und üblicherweise in Messgeräten integriert.



2.4.2 Übungen

2.4.2.1 Übung Nr. 2.4-1: RCD Auslösezeit, Strom- und Berührungsspannungsmessung

Messen der Verbindungstopologie

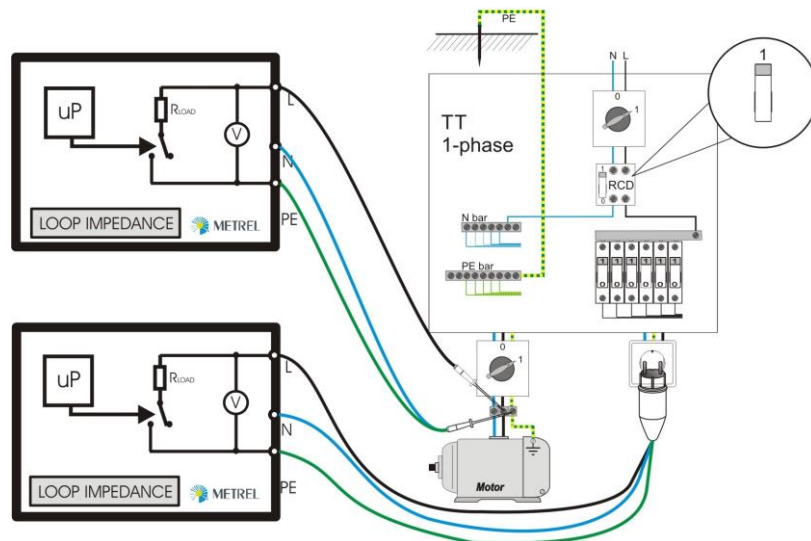


Abbildung 2-27: RCD Messung in einem 1-phasigen TT System

Messverfahren

- 1 Um die Berührungsspannung U_c eines TT Systems zu messen, wählen Sie den **RCD U_c** Test.



- 2 Um die Auslösezeit $t_{\Delta N}$ eines TT Systems zu messen, wählen Sie den **RCD t** Test.



- 3 Um den Auslösestrom I_{Δ} eines TT Systems zu messen, wählen Sie den **RCD I** Test.

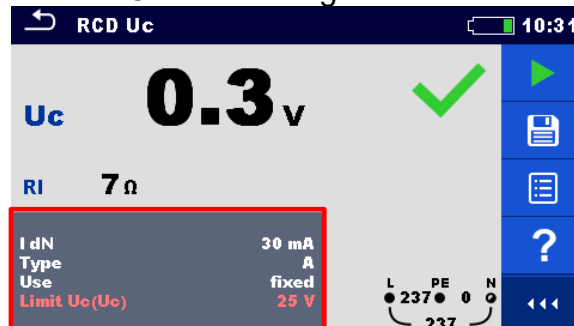


- 4 Um alle RCD-Messungen (U_c , $t_{\Delta N}$, I_{Δ}) in einem einfachen Schritt durchzuführen, wählen Sie den **RCD Auto** Test.

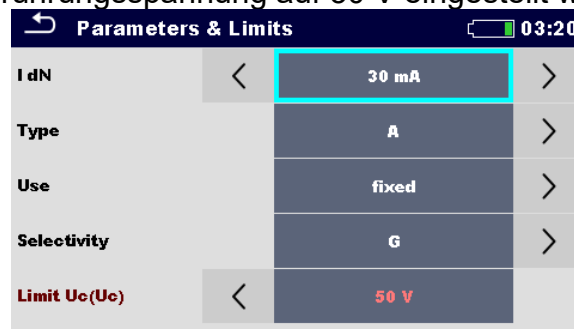




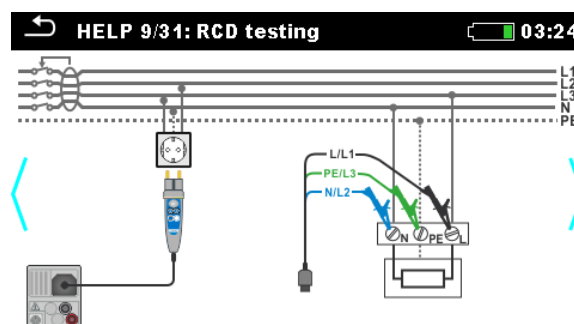
- 5 Stellen Sie die RCD-Testparameter (I_{dN} , Stromart, Selektivität und Grenzwert der Berührungsspannung) ein, indem Sie in die untere, dunkelgraue Ecke klicken und die entsprechenden RCD Einstellungen auswählen.



In diesem Fall verwenden wir einen 30mA RCD, so in einem 1-phasigen TT Erdungssystem, da kein Wasser in der Nähe ist. Aus diesem Grund kann der Grenzwert der Berührungsspannung auf 50 V eingestellt werden.



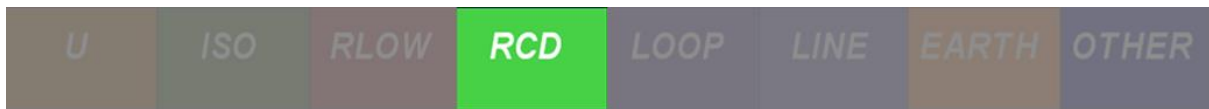
- 6 Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den N-Leiter und das Phasenkabel an einen Phasenleiter (L1, L2 oder L3).



- 7 Drücken Sie die **START** Taste.

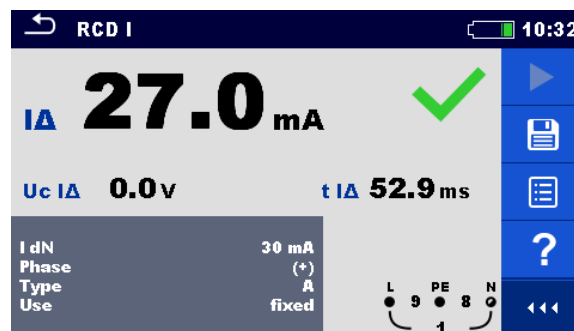
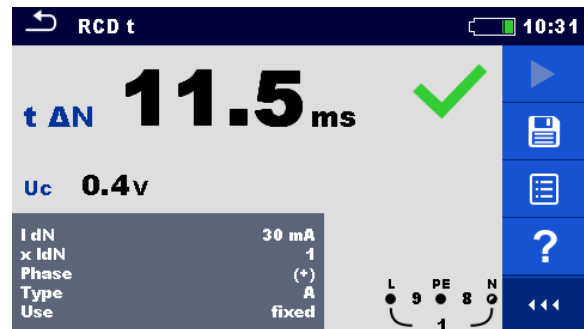
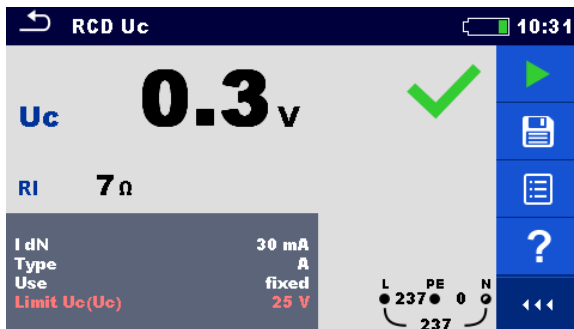
Erwartete Ergebnisse

Im Normalfall sollte die Berührungsspannung deutlich unter 1 V liegen (für weitere Informationen, siehe Kapitel RCD Prüfung der Auslöse-Berührungsspannung),



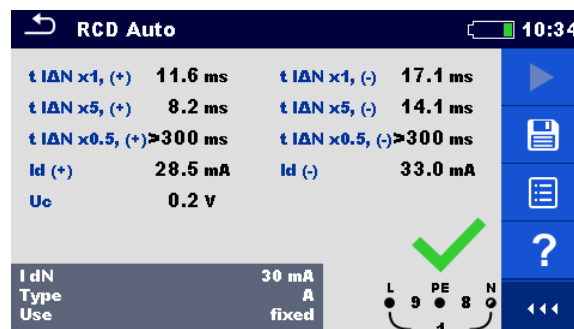
während die Auslösezeit und der Auslösestrom innerhalb der in den Kapiteln RCD Prüfung der Auslösezeit und RCD Prüfung des Auslösestroms beschriebenen Grenzen liegen sollten.

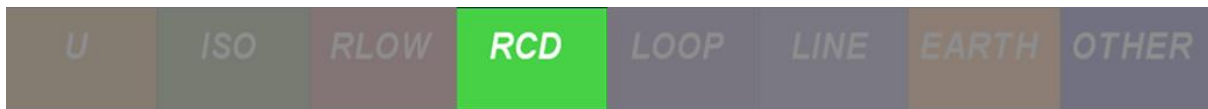
In unserem Fall liegen die Ergebnisse für alle drei Tests innerhalb der erwarteten Grenzen.



Nach den Auslösezeit- und Auslösestromprüfungen wird der RCD ausgelöst, wie es für die beiden Prüfungen beabsichtigt ist. Stellen Sie sicher, dass der RCD vor jedem Test zurückgesetzt wird.

Stattdessen kann für alle drei Prüfungen ein vordefinierter RCD *AUTO SEQUENCE*[®] Test (**RCD Auto**) angewendet werden. Die Funktionalität besteht darin, dass alle drei Tests nacheinander ausgeführt werden. Der Tester muss den RCD nur jedes Mal zurücksetzen, wenn er ausgelöst wurde, um mit dem Test fortzufahren.





Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

RCD Prüfungen mit simuliertem Fehler erzeugen nicht genug Berührungsspannung, um fehlerhafte Ergebnisse korrekt anzuzeigen. Aus diesem Grund ist kein Beispiel angegeben.

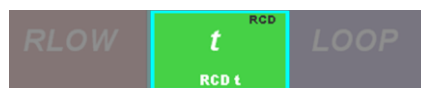
2.4.2.2 Übung Nr. 2.4-2: RCD Auslösezeit, Strom- und Berührungsspannungsmessung in einem IT Erdungssystem

Messverfahren

- Um die Berührungsspannung U_c eines IT Systems zu messen, wählen Sie den **RCD U_c** Test.



- Um die Auslösezeit $t_{\Delta N}$ eines IT Systems zu messen, wählen Sie den **RCD t** Test.



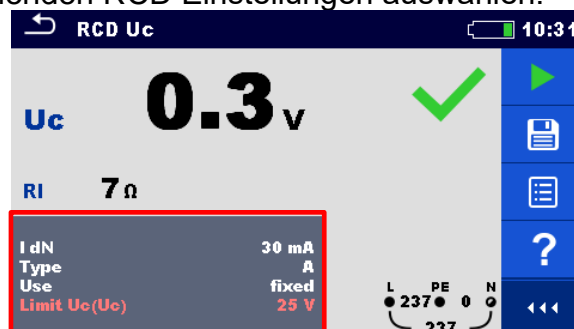
- Um den Auslösestrom I_{Δ} eines IT Systems zu messen, wählen Sie den **RCD I** Test.

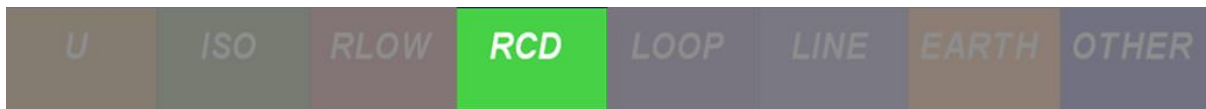


- Um alle RCD-Messungen (U_c , $t_{\Delta N}$, I_{Δ}) in einem einfachen Schritt durchzuführen, wählen Sie den **RCD Auto** Test.

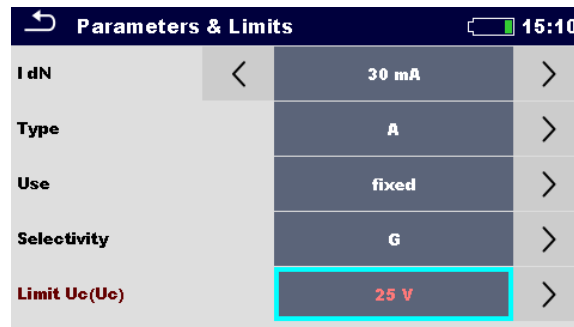


- Stellen Sie die RCD-Testparameter (I_{dN} , Stromart, Selektivität und Grenzwert der Berührungsspannung) ein, indem Sie in die untere, dunkelgraue Ecke klicken und die entsprechenden RCD Einstellungen auswählen.





In diesem Fall verwenden wir einen 30mA RCD so in einem IT-Erdungssystem als wenn Wasser in der Nähe wäre. Aus diesem Grund muss der Grenzwert der Berührungsspannung auf 25 V eingestellt werden.

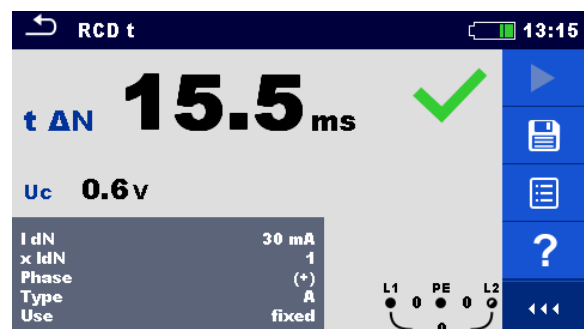
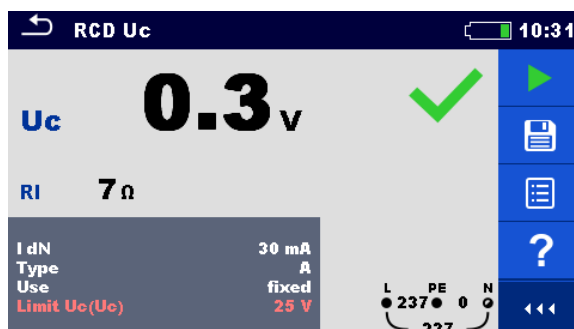


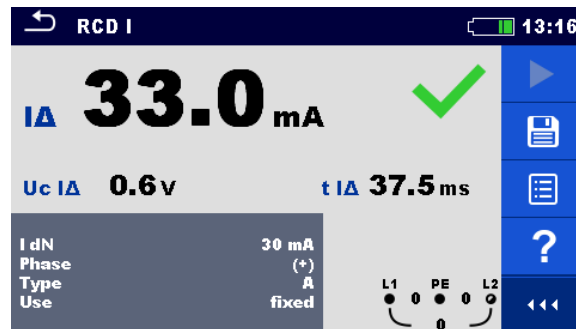
- 6 Um RCD Funktionen in einem IT Erdungssystem zu messen, müssen wir die Fehlerschleife simulieren. Dies kann im Application Trainer erreicht werden, indem eine Fehlerschleife zwischen zwei Stromkreisen erzeugt wird. Um eine solche Situation zu erzeugen, verbinden Sie den Leiter (schwarzes Kabel in Abbildung 2-26) und den Neutraleiter (blaues Kabel in Abbildung 2-26) Kabel mit Leitung1 und Leitung2 des ersten Stromkreises. Verbinden Sie dann das PE-Kabel (grünes Kabel in Abbildung 2-26) mit einem der Leiter des zweiten Stromkreises wie in Abbildung 2-26 dargestellt.
- 7 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Im Normalfall sollte die Berührungsspannung deutlich unter 1 V liegen (für weitere Informationen, siehe Kapitel RCD Prüfung der Auslöse-Berührungsspannung), während die Auslösezeit und der Auslösestrom innerhalb der in den Kapiteln RCD Prüfung der Auslösezeit und RCD Prüfung des Auslösestroms beschriebenen Grenzen liegen sollten.

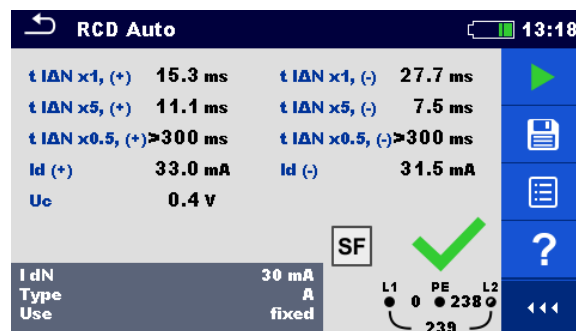
In unserem Fall liegen die Ergebnisse für alle drei Tests innerhalb der erwarteten Grenzen.





Nach den Auslösezeit- und Auslösestromprüfungen wird der RCD ausgelöst, wie es für die beiden Prüfungen beabsichtigt ist. Stellen Sie sicher, dass der RCD vor jedem Test zurückgesetzt wird.

Anstatt alle drei genannten Prüfungen einzeln durchzuführen, kann ein vordefinierter RCD *AUTO SEQUENCE*[®] Test (**RCD Auto**) angewendet werden. Der Auto Test führt alle drei Tests nacheinander aus. Der Tester muss den RCD nur jedes Mal zurücksetzen, wenn er ausgelöst wurde, um mit dem Test fortzufahren.






2.5 Isolationsüberwachungsgeräte und Messung von Einzelfehlerableitströmen

2.5.1 Hintergrund der Messung

3

IEC 60364-6 61.3.3., equipment: IEC 61557-2




Parameters:
 500 V DC
 250 V DC for PELV/SELV

Limits on Circuits:
 R min > 1 MΩ
 R min > 0.5 MΩ for PELV/SELV

Floor and wall resistance/impedance
 R > 50 kΩ (insulated)

Semiconductive coatings
 1 MΩ < R < 1 GΩ
 Protection against static electricity (EN 61340-5-1)



Leakage Current - alternative method for testing and tracing insulation problems without disconnection

Parameters: TRMS Low range measurement

Limits: 1 mA/kW or 3.5 mA max. per app.
 5 mA max. where heating app.
 1/3 x I_{dn} where RCD protected circuits.
 Leakage < 100 mA for fire protection.

Abbildung 2-28: Schaubild für IMD und Einzelfehler Ableitstrommessungen



Abbildung 2-29: Messen von I_{SFL} und IMD in einem IT System

2.5.1.1 Einzelfehlerableitstrom (I_{SFL})

I_{SFL} wird zur Bewertung der Wirksamkeit eines IT Erdungssystems verwendet, das während eines einzelnen Fehlers in ein TT System umgewandelt wird. Der Zweck dieses Tests besteht darin, zu überprüfen, ob die Berührungsspannungen während eines einzelnen Fehlerzustands innerhalb der Sicherheitsgrenzwerte bleiben. Die Ableit- / Fehlerströme werden während des einzelnen Fehlers um einen bestimmten



Betrag erhöht und können somit die Grenzwerte überschreiten. Das berechnete Ergebnis U_{CSF1} gibt die erwartete Berührungsspannung bei einem Einzelfehler zurück.

Typische Messungen und Berechnungen:

- I_{SFL1} , I_{SFL2} , I_{SFL3} für Einzel- oder Gruppenerdung
- I_{CSF1} , I_{CSF2} , I_{CSF3} (berechnet) für jede Einzel- oder Gruppenerdung

Die Erdungswiderstände von Einzel- und Gruppenerdungen müssen für die U_{CSF} Berechnung bekannt sein:

$$U_{CSFx} < (R_{E_{LOCAL}} + R_{PE_{LOCAL}}) \cdot I_{SFLx} = 50 (25) V$$

mit:

U_{CSF} (berechnet).	– Berührungsspannungen bei Einzelfehler an der Erdung
I_{SFL}	– Einzelfehlerableitstrom (gemessen).
$R_{E_{LOCAL}}$	– Erdungswiderstand jeder einzelnen oder Gruppenerdung (gemessen).
$R_{PE_{LOCAL}}$	– Schutzleiterwiderstand (PE) jeder einzelnen Erdung oder Gruppenerdung (gemessen).

2.5.1.2 Isolationsüberwachungsgerät (IMD)

IMDs und andere Überwachungsgeräte enthalten üblicherweise eine Selbsttest-Option für einen Alarmschaltkreis. Die Alarmschaltung kann durch Anlegen eines einstellbaren Widerstandes zwischen Leitung und PE Leiter genau überprüft werden. Bei der Messung der IMD in einem IT Erdungssystem können wir die Reaktion der IMD messen, indem wir entweder den Widerstand oder den Strom im Stromkreis senken. In jedem Fall sind die erlaubten IMD-Werte:

- $30 \text{ k}\Omega \leq R_{GEMESSEN} \leq 50 \text{ k}\Omega$
- $I_{GEMESSEN} \leq 4,4 \text{ mA}$

Bei allen Messwerten, die zwischen diesen Grenzwerten liegen löst das IMD keinen Ton-Alarm aus. Alle Messwerte, die außerhalb dieser Grenzwerte liegen, müssen einen Fehler erzeugen.

2.5.2 Übungen

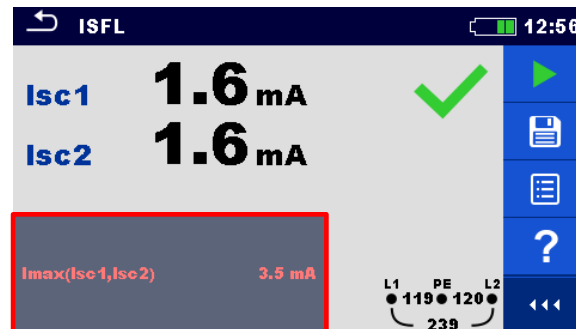
2.5.2.1 Übung Nr. 2.5-1: Messung von Einzelfehlerarbeitströmen (I_{SFL})

Messverfahren

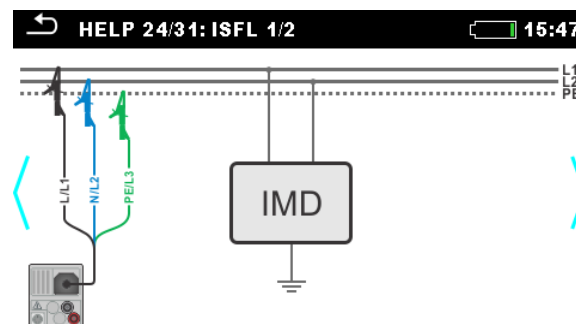
- 1 Um die Einzelfehlerströme zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion I_{SFL} im Abschnitt **Andere**.



- 2 Stellen Sie den maximal zulässigen Kurzschlussstrom auf beiden Leitungen ein, indem Sie in die untere, dunkelgraue Ecke klicken.



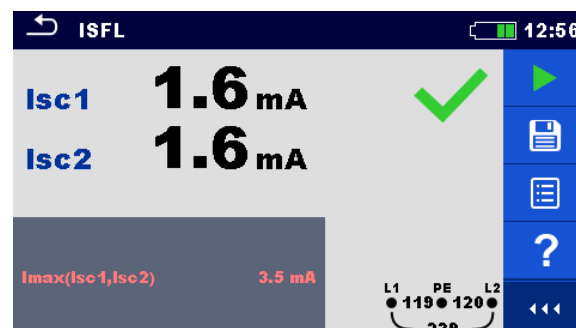
- 3 Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den Leiter2 und das Phasenkabel L an den Leiter1.



- 4 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

In einer normalen Situation, in der keine Fehler vorhanden sind, sollte der gemessene Einzelfehlerstrom deutlich unter dem definierten Grenzwert (3,5 mA) liegen, wie in der folgenden Abbildung zu sehen ist.



Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Es gibt zwei mögliche Fehler, die mit dem Application Trainer simuliert werden können:

- Um einen Einzelfehlerableitstrom einzuleiten, aktivieren Sie den Schalter **S16**.



- Um einen Fehlerstrom zwischen den L1 und dem PE-Leiter zu simulieren, aktivieren Sie den Schalter **S28**.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON		OFF	
				ON	OFF	ON	OFF
PE Connection	S15	R LOW / IMD	IT F3/2 PE outlet	> 20 Ω	< 1 Ω		
	S16	ISFL / IMD	IT F3/2 ISFL	approx. 6 mA (@ 230 V) approx. 3 mA (@ 115 V)	< 1.3 mA		
	S17	R LOW	IT PE ref.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω		
	S18	R LOW	TN/TT F1/4 PE light	> 20 Ω	< 1 Ω		
	S19	R LOW / Z LOOP	TN/TT F1/2 PE outlet (3-ph.)	approx. 3.4 Ω	< 1 Ω		
	S20	R LOW / Z LOOP	TN/TT F2/2 PE outlet	> 2.3 Ω	< 2 Ω		
	S21	R LOW	MPE / PE Gas	approx. 2.2 Ω	< 1 Ω		
	S22	R LOW	MPE / PE Heat inst.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω		
Insulation resistance	S27	R _{ISO}	IT F3/1 L1/L2 outlet	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ		
	S28	ISFL / IMD	IT F3/1 L2/PE outlet	approx. 3 mA	< 1 mA		
	S29	R _{ISO} / I _Δ	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	approx. 0.05 MΩ approx. 5.1 mA (@230 V) approx. 2.5 mA (@115 V)	> 200 MΩ < 3.5 mA		
	S30	R _{ISO}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	capacitive 0.45 MΩ	> 200 MΩ		
	S31	R _{ISO} / VARISTOR	TN/TT SPD GAS / PE	shorted	U _{SPD} approx. 150 V		
	S32	R _{ISO}	TN/TT F1/2 L2/N outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ		
	S33	R _{ISO}	TN/TT F1/2 L1/L2 outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ		

Abbildung 2-30: ISFL simuliert Fehler in einem IT System



In beiden Fällen erhöhten sich die gemessenen Fehlerströme über den zulässigen Wert, was bedeutet, dass die Kontaktspannung während des Einzelfehlerzustands über dem Sicherheitsgrenzwert liegt. Wie in diesem Fall zu erwarten ist, sind die Tests fehlgeschlagen.



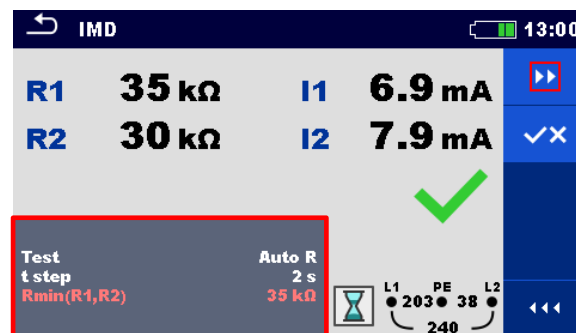
2.5.2.2 Übung Nr. 2.5-2: Überprüfung von Isolationsüberwachungsgeräten (IMD)

Messverfahren

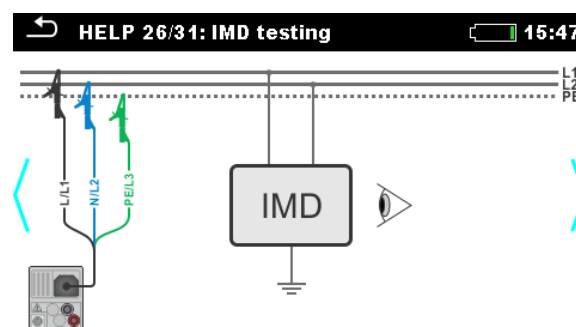
- Um die Einzelfehlerableitströme zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion **IMD** im Abschnitt **Andere**.



- Stellen Sie den minimal zulässigen Widerstand oder den maximal zulässigen Kurzschlussstrom auf beiden Leitungen ein, indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



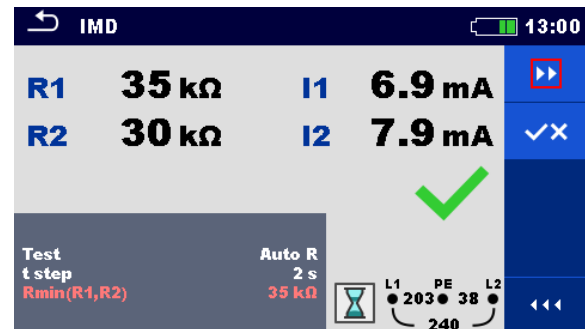
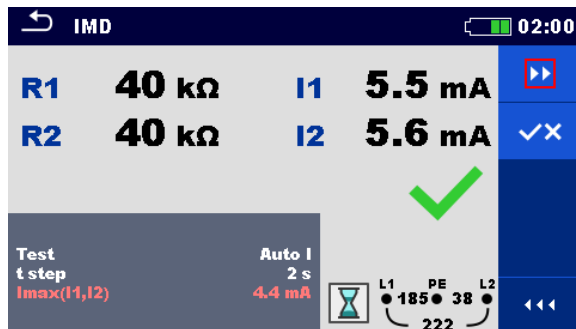
- Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den Leiter2 und das Phasenkabel L an den Leiter1.



- Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

In einer normalen Situation gibt das IMD eine Warnung aus, wenn der maximale Ableitstrom über 4,4 mA steigt (wenn Strom getestet wird) oder der Fehlerwiderstand unter 35 kΩ fällt (wenn der Erdungswiderstand getestet wird). Wenn der Alarm innerhalb der spezifizierten Werte ertönt, sollte der Test als bestanden markiert werden, andernfalls als fehlgeschlagen.



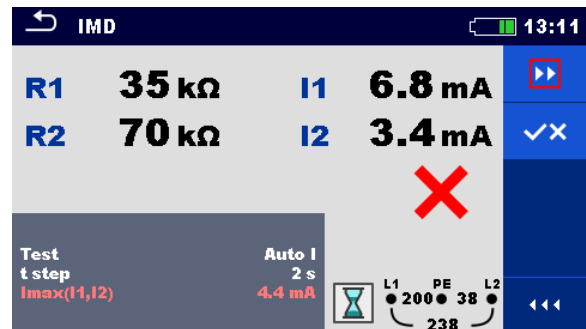
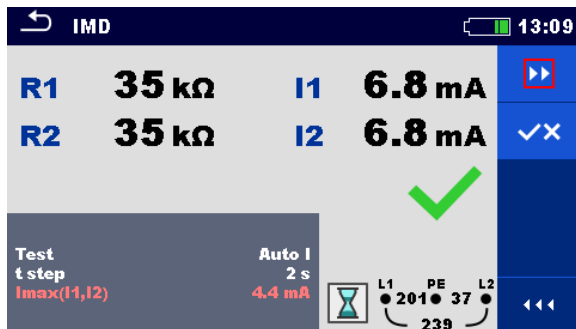
Im linken Bild stellen wir den maximal zulässigen Ableitstrom auf 4,4 mA ein. Da wir angegeben, dass der Alarm ertönte, als den Grenzwert überschritten wurde, war die Prüfung ($I_{\text{GEMESSEN}} > 4,4 \text{ mA}$) bestanden. Gleiches gilt für den minimal zulässigen Erdungswiderstand. Der IMD Alarm ertönte, nachdem der Fehlerwiderstand 35 kΩ erreicht hatte. In beiden Fällen kann es vorkommen, dass die Taste zur Bestätigung des IMD Alarms zu spät gedrückt wurde und das Gerät bereits mit dem nächsten Wert weiter gemacht hat.. In diesem Fall wird empfohlen, beide Tests manuell durchzuführen.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Bei der Simulation eines Fehlers am PE-Leiter Ist der Schutzleiter vom Stromkreis getrennt. In diesem Fall zeigt der IMD Test keinen Unterschied in der Messung. Um den PE-Fehler einzuschalten, aktivieren Sie den Schalter **S15** im Application Trainer. Um den I_{SFL} Fehler am IMD Gerät zu simulieren, aktivieren Sie den Schalter **S16**.

Exercises	Switch	Function	Site of error		
				ON	OFF
PE Connection	S15	R LOW / IMD	IT F3/2 PE outlet	> 20 Ω	< 1 Ω
	S16	ISFL / IMD	IT F3/2 ISFL	approx. 6 mA (@ 230 V) approx. 3 mA (@ 115 V)	< 1.3 mA
	S17	R LOW	IT PE ref.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω
	S18	R LOW	TN/TT F1/4 PE light	> 20 Ω	< 1 Ω
	S19	R LOW / Z LOOP	TN/TT F1/2 PE outlet (3-ph.)	approx. 3.4 Ω	< 1 Ω
	S20	R LOW / Z LOOP	TN/TT F2/2 PE outlet	> 2.3 Ω	< 2 Ω
	S21	R LOW	MPE / PE Gas	approx. 2.2 Ω	< 1 Ω
	S22	R LOW	MPE / PE Heat inst.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω

Abbildung 2-31: IMD simulierter Fehler in einem IT System




Da der Schalter S15 den PE Leiter abschaltet, erkennt der IMD-Test keinen Fehler, das ist korrekt. Es wird empfohlen, die Einzelfehler Ableitstromprüfung (I_{SFL}) und den IMD Test nacheinander durchzuführen, um festzustellen, ob ein Fehler im Stromkreis vorliegt.



2.6 Isolationswiderstandsmessung

3 IEC 60364-6 61.3.3., equipment: IEC 61557-2




Parameters:
 500 V DC
 250 V DC for PELV/SELV

Limits on Circuits:
 R min > 1 MΩ
 R min > 0.5 MΩ for PELV/SELV

Floor and wall resistance/impedance
 R > 50 kΩ (insulated)

Semiconductive coatings
 1 MΩ < R < 1 GΩ
 Protection against static electricity (EN 61340-5-1)



Leakage Current - alternative method for testing and tracing insulation problems without disconnection

Parameters: TRMS Low range measurement

Limits: 1 mA/kW or 3.5 mA max. per app.
 5 mA max. where heating app.
 1/3 x I_{dn} where RCD protected circuits.
 Leakage < 100 mA for fire protection.

Abbildung 2-32: Schaubild für Isolationswiderstandsmessungen



Abbildung 2-33: Isolationswiderstandsmessung am Verteiler - alle Stromkreise eingeschaltet



Abbildung 2-34: Isolationswiderstandsmessung am Verteiler - ausschalten der Stromkreise während der Messung

2.6.1 Hintergrund der Messung

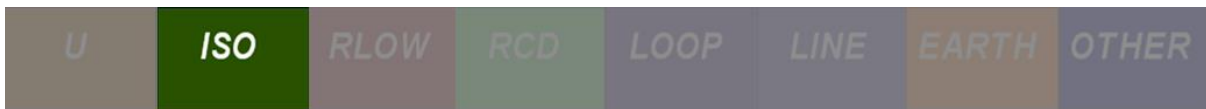
Dieser Test offenbart Isolationsfehler, die durch Verschmutzung, Feuchtigkeit, Verschlechterung von Isolationsmaterialien usw. verursacht werden. Der Isolationswiderstand soll gemessen werden zwischen

- Leitern.
- Leiter und PE-Leiter
- Leiter und Neutralleiter
- Neutralleiter und Schutzleiter

Netzennspannung	Prüfspannung (VDC)	Isolationswiderstand (M Ω)
SELV und PELV	250	$\geq 0,5$
Installationen mit Nennspannungen einschließlich 500 V, inklusive FELV	500	$\geq 1,0$
Über 500 V	1000	$\geq 1,0$

Tabelle 2.-2: Grenzwerte Isolationswiderstand

- Kapazitäten in der Anlage (Kabel, angeschlossene Geräte) können kapazitive Ableitströme verursachen. Der kapazitive Anteil der Impedanz wird im Isolationstest nicht berücksichtigt, da er mit Gleichstrom durchgeführt wird.
- Im Normalfall liegt der Isolationswiderstand vor allem bei Neuinstallationen weit über den vorgegebenen Grenzwerten. Wenn das Ergebnis nahe oder unter dem erforderlichen minimalen Isolationswiderstand liegt:



- Wiederholen Sie die Messung mit einer längeren Messzeit oder führen Sie einige Tests durch.
- Prüfen Sie, ob Lasten / Verbraucher getrennt und / oder ausgeschaltet sind, Überspannungsschutzgeräte entfernt sind und die Beleuchtung ausgeschaltet ist.
- Wenn es Anzeichen von Staub und Feuchtigkeit gibt, reinigen und trocknen Sie die kritischen Teile.
- Wenn Überspannungsschutzgeräte nicht entfernt werden können, kann die Prüfspannung auf 250 VDC reduziert werden. In diesem Fall muss der Grenzwert für den Isolationswiderstand mindestens 1 MΩ betragen.
- Testen Sie einzelne Teilstromkreise, um die problematische Stelle zu finden (durch Trennen der Leistungsschalter, Entfernen der Sicherungen ...).

2.6.1.1 Isolationswiderstand einzelner Stromkreise / Anlagenteile

Speziell bei der Fehlersuche wird der Isolationswiderstand einzelner Anlagenteile überprüft. In diesem Fall sollten die entsprechenden Sicherungen / Schalter ausgeschaltet werden, um das zu beobachtende Installationsteil zu isolieren.

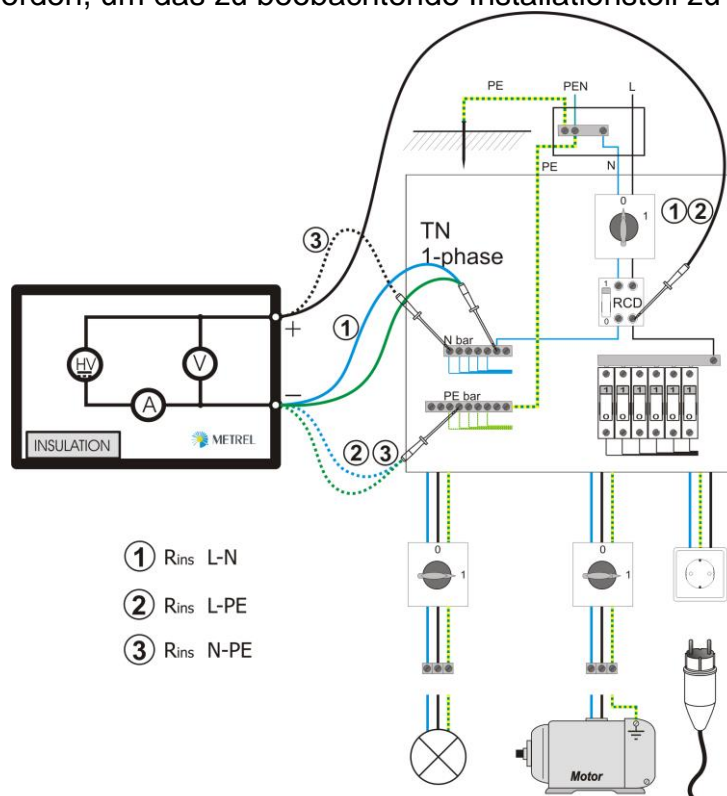


Abbildung 2-35: Isolationsprüfung wird am Verteiler und Steckdose durchgeführt

2.6.2 Übungen

Bevor Sie einen Test durchführen, prüfen Sie, ob ein RCD vorhanden ist. Wenn ein RCD vorhanden ist, trennen Sie es sonst können keine Tests durchgeführt werden.



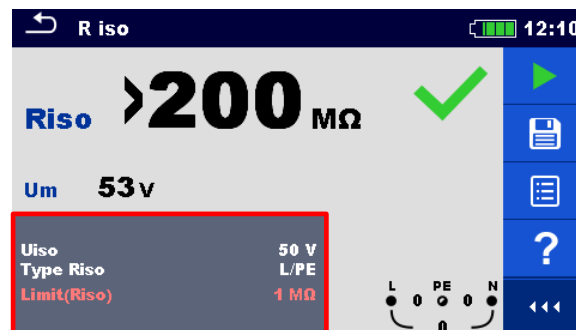
2.6.2.1 Übung Nr. 2.6-1: R_{ISO} in einer 1-phasigen Steckdose in einem TN/TT System

Messverfahren

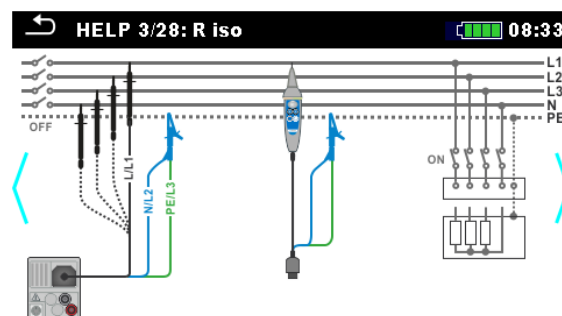
- Um den Isolationswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion R_{iso} im Abschnitt **ISO**.



- Stellen Sie den minimal zulässigen Isolationswiderstand ein, indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



- Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den Leiter2 und das Phasenkabel L an den Leiter1.

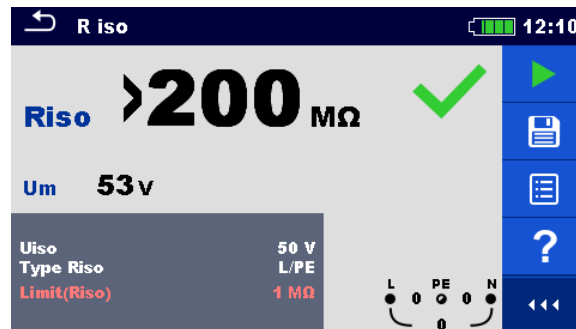


Überprüfen Sie während der Messung den Isolationswiderstand zwischen allen Leitern (L_x-L_y , L-N, L-PE, N-PE).

- Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Normalerweise sollte der Isolationswiderstand in einem Schaltkreis deutlich über 1 M Ω und in einer PELV/SELV Umgebung über 0,5 M Ω liegen.

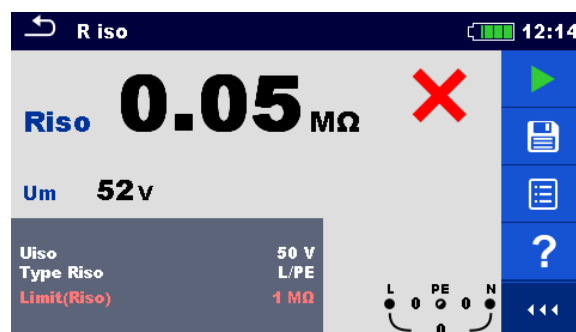


Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Simulieren Sie einen Isolationswiderstand, indem Sie den Schalter **S29** im Application Trainer aktivieren. Dies führt zu einem Fehler zwischen den Leitern L1 und PE.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
Insulation resistance	S27	R_{ISO}	IT F3/1 L1/L2 outlet	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S28	ISFL / IMD	IT F3/1 L2/PE outlet	approx. 3 mA	< 1 mA
	S29	R_{ISO} / I_{Δ}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	approx. 0.05 MΩ approx. 5.1 mA (@230 V) approx. 2.5 mA (@115 V)	> 200 MΩ < 3.5 mA
	S30	R_{ISO}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	capacitive 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S31	$R_{ISO} / VARISTOR$	TN/TT SPD GAS / PE	shorted	U_{SPD} approx. 150 V
	S32	R_{ISO}	TN/TT F1/2 L2/N outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S33	R_{ISO}	TN/TT F1/2 L1/L2 outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ

Abbildung 2-36: R_{ISO} simulierter Fehler zwischen Phasen- und PE-Leitern



Wie aus dem Bild oben zu sehen ist, bewirkt der zusätzliche Isolationsfehler einen viel niedrigeren Isolationswiderstand als den, der erforderlich ist. Dies sagt uns, dass die Verkabelung überprüft werden sollte.



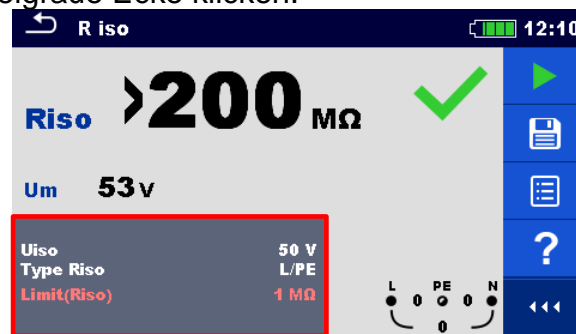
2.6.2.2 Übung Nr. 2.6-2: R_{ISO} in einem 3-phasigen TN/TT System auf der Versorgungsseite

Messverfahren

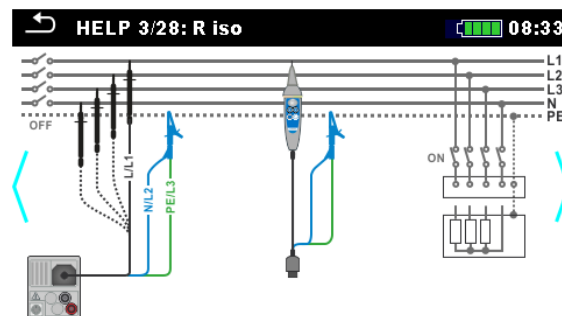
- Um den Isolationswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion R_{iso} im Abschnitt **ISO**.



- Stellen Sie den minimal zulässigen Isolationswiderstand ein, indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



- Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den Leiter2 und das Phasenkabel L an den Leiter1.



Überprüfen Sie während der Messung den Isolationswiderstand zwischen allen Leitern (L_x-L_y , L-N, L-PE, N-PE).

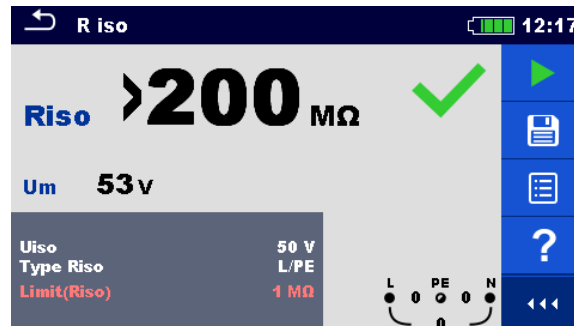
- Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Führen Sie diese Messung am Verteiler durch. Nachdem Sie den RCD deaktiviert haben, messen Sie alle möglichen Isolationswiderstände zwischen allen Leitern, wie oben beschrieben. Um alle mit diesem RCD verbundenen Stromkreise zu überprüfen, führen Sie einfach alle Prüfungen auf der Ausgangsseite des RCD durch. Wenn alle Prüfungen bestanden sind, ist die Isolierung zwischen allen Leitern



ausreichend. In diesem Fall sollte auf dem Display des Messgeräts das gleiche Ergebnis wie das Bild unten zeigen.



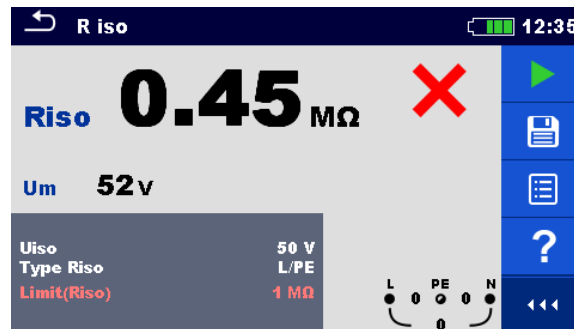
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Bei einer Installation mit einem Isolationsfehler zwischen den Leitern verringert sich der gemessene Isolationswiderstand gewöhnlich auf 103oltaje. 0,45 MΩ Um eine solche Situation zu messen, aktivieren Sie den Schalter **S32** wie in Abbildung 2-37 dargestellt.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON		OFF	
				ON	OFF	ON	OFF
Insulation resistance	S27	R_{ISO}	IT F3/1 L1/L2 outlet	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ		
	S28	ISFL / IMD	IT F3/1 L2/PE outlet	approx. 3 mA	< 1 mA		
	S29	R_{ISO} / I_{Δ}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	approx. 0.05 MΩ approx. 5.1 mA (@230 V) approx. 2.5 mA (@115 V)	> 200 MΩ < 3.5 mA		
	S30	R_{ISO}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	capacitive 0.45 MΩ	> 200 MΩ		
	S31	$R_{ISO} / VARISTOR$	TN/TT SPD GAS / PE	shorted		U_{SPD} approx. 150 V	
	S32	R_{ISO}	TN/TT F1/2 L2/N outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ		
	S33	R_{ISO}	TN/TT F1/2 L1/L2 outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ		

Abbildung 2-37: R_{ISO} simulierter Fehler zwischen Phase und Neutraleiter

Der schnellste Weg, den Fehler zu finden, ist das Messen von R_{ISO} im Verteiler auf die gleiche Weise wie zuvor im (Kapitel Erwartete Ergebnisse oben). Nachdem wir einen Fehler im System gesehen haben, aktivieren wir das Messgerät für die kontinuierliche Messung. Wir messen jetzt nur zwischen den Leitern, die einen Fehler im Stromkreis aufweisen, indem wir einfach alle nachfolgenden Sicherungen und RCDs in unserem Mess-Subsystem deaktivieren. Die Sicherung / RCD, wo der Fehler bleibt, ist der fehlerhafte Schaltkreis.



Wie aus dem Bild oben zu sehen ist, bewirkt der zusätzliche Isolationsfehler einen viel niedrigeren Isolationswiderstand als den, der erforderlich ist. Dies sagt uns, dass die Verkabelung überprüft werden sollte.

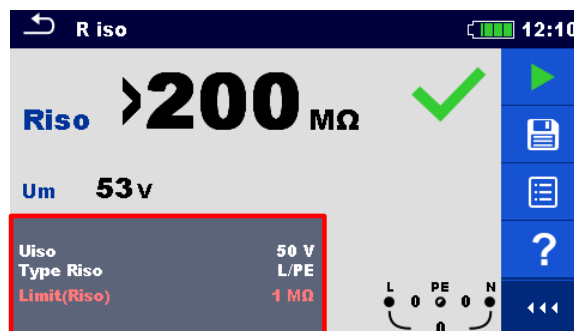
2.6.2.3 Übung Nr. 2.6-3: R_{iso} in einem IT System

Messverfahren

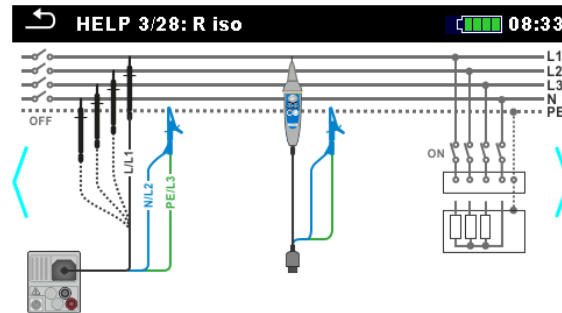
- 1 Um den Isolationswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion R_{iso} im Abschnitt **ISO**.



- 2 Stellen Sie den minimal zulässigen Isolationswiderstand ein, indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



- 3 Wenn ein Schuko Commander verwendet werden soll, schließen Sie den Commander an der entsprechenden Steckdose an. Wenn die Kabel verwendet werden, schließen Sie alle Kabel entsprechend an - das PE-Kabel an den Schutzleiter, das N-Kabel an den Leiter2 und das Phasenkabel L an den Leiter1.

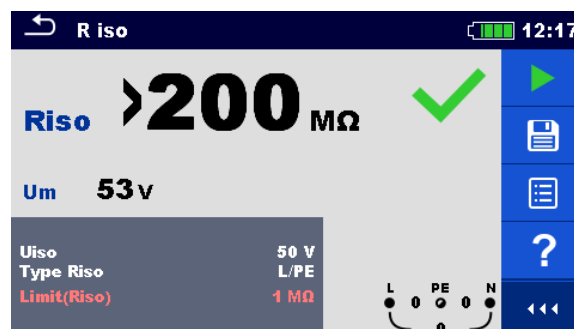


Überprüfen Sie während der Messung den Isolationswiderstand zwischen allen Leitern (L_x-L_y, L-N, L-PE, N-PE).

4 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Die Messung des Isolationswiderstandes in einem IT System erfolgt zwischen den beiden Leitern. Normalerweise liegt der Isolationswiderstand in einem Schaltkreis weit über 1 MΩ.



Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

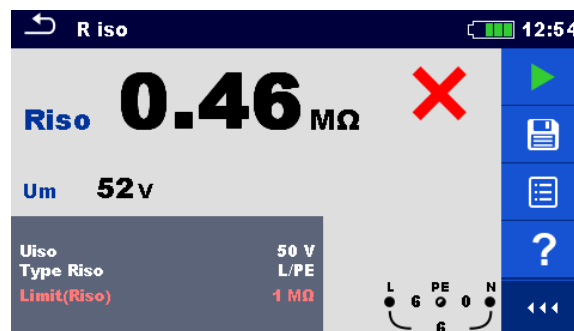
Um einen Fehler im Isolationswiderstand in einem IT System einzufügen, aktivieren Sie den Schalter **S27**. Der gemessene R_{iso} sollte nun 105oltaje sein. 0,45MΩ

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF



Insulation resistance	S27	R_{iso}	IT F3/1 L1/L2 outlet	approx. 0.45 M Ω	> 200 M Ω
	S28	ISFL / IMD	IT F3/1 L2/PE outlet	approx. 3 mA	< 1 mA
	S29	R_{iso} / I_{Δ}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	approx. 0.05 M Ω approx. 5.1 mA (@230 V) approx. 2.5 mA (@115 V)	> 200 M Ω < 3.5 mA
	S30	R_{iso}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	capacitive 0.45 M Ω	> 200 M Ω
	S31	$R_{iso} / VARISTOR$	TN/TT SPD GAS / PE	shorted	U_{SPD} approx. 150 V
	S32	R_{iso}	TN/TT F1/2 L2/N outlet (3-ph.)	approx. 0.45 M Ω	> 200 M Ω
	S33	R_{iso}	TN/TT F1/2 L1/L2 outlet (3-ph.)	approx. 0.45 M Ω	> 200 M Ω

Abbildung 2-38: R_{iso} simulierter Fehler zwischen Phasen-Leitern in einem IT System



Wie aus dem Bild oben zu sehen ist, bewirkt der zusätzliche Isolationsfehler einen viel niedrigeren Isolationswiderstand als den, der erforderlich ist. Dies sagt uns, dass die Verkabelung überprüft werden sollte.

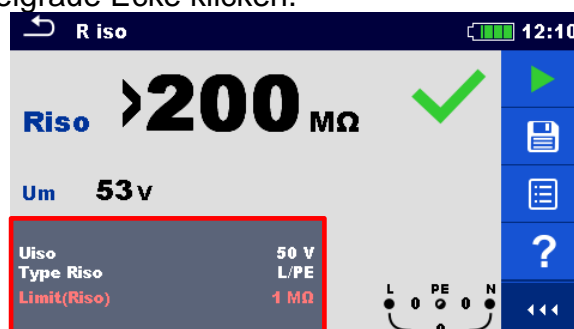
2.6.2.4 Übung Nr. 2.6-4: R_{iso} Varistor Prüfung

Messverfahren

- 1 Um den Isolationswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion R_{iso} im Abschnitt **ISO**.



- 2 Stellen Sie den minimal zulässigen Isolationswiderstand ein, indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.





- 3 Während dieser Prüfung dürfen nur Kabel verwendet werden, bei denen die PE- und N-Kabel miteinander verbunden sind und über dem Varistor mit der GAS-Leitung verbunden sind. Das Leiter-Kabel ist mit der GAS-Leitung unter dem Varistor verbunden, wie in der Abbildung unten und Abbildung 2-39 dargestellt.

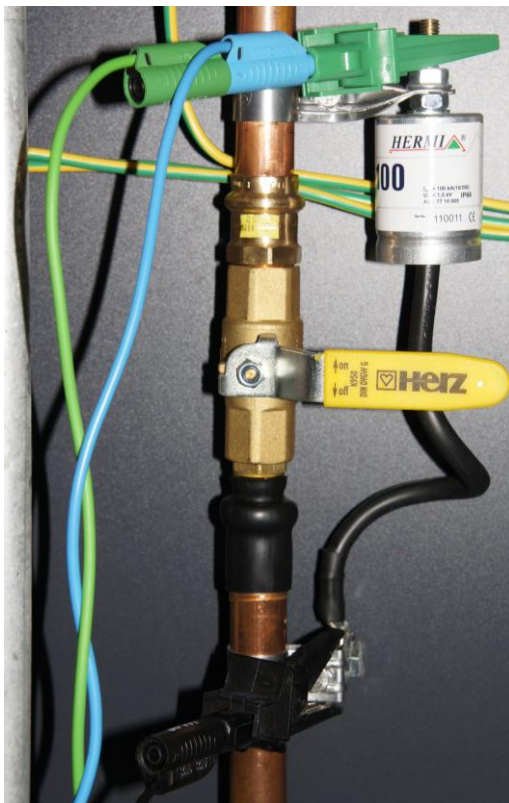
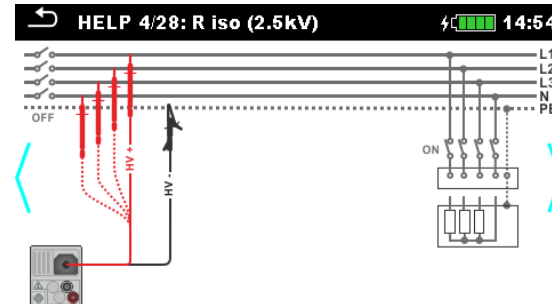


Abbildung 2-39: Isolationswiderstandsmessung am Varistor

- 4 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Der Zweck dieser Übung besteht darin, zu sehen, ob der Varistor seine Funktion in einem Gebäude erfüllt, in dem Gasleitungen installiert sind. Bei niedriger Spannung hat ein Varistor einen hohen elektrischen Widerstand und der Strom fließt normal über die Gasleitung. Im Falle eines Überstroms (z. B. Blitzschlag) nimmt der



elektrische Widerstand des Varistors ab und der gesamte Strom fließt dann am Gasrohr vorbei und schützt so das Gebäude vor möglichen Schäden (z. B. Feuer).

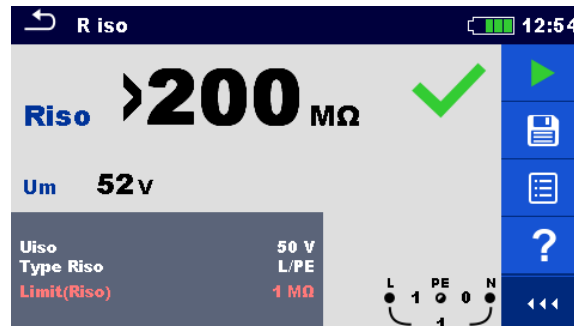


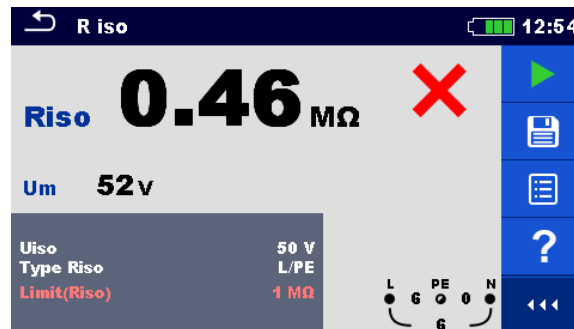
Bild oberhalb zeigt normalen Isolationswiderstand.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

In diesem Fall simulieren wir einen Fehler, bei dem die Kabel, die mit dem Varistor verbunden sind, einen Isolationsfehler aufweisen, der dazu führt, dass der Varistor nicht richtig funktioniert. Im schlimmsten Fall kann eine solche Situation zu einem Brandunfall führen.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
Insulation resistance	S27	R_{iso}	IT F3/1 L1/L2 outlet	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S28	ISFL / IMD	IT F3/1 L2/PE outlet	approx. 3 mA	< 1 mA
	S29	R_{iso} / I_{Δ}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	approx. 0.05 MΩ approx. 5.1 mA (@230 V) approx. 2.5 mA (@115 V)	> 200 MΩ < 3.5 mA
	S30	R_{iso}	TN/TT F2/2 L1/PE outlet	capacitive 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S31	$R_{iso} / VARISTOR$	TN/TT SPD GAS / PE	shorted	U_{SPD} approx. 150 V
	S32	R_{iso}	TN/TT F1/2 L2/N outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ
	S33	R_{iso}	TN/TT F1/2 L1/L2 outlet (3-ph.)	approx. 0.45 MΩ	> 200 MΩ

Abbildung 2-40: R_{iso} simulierter Fehler in der Varistor Verkabelung



Wie aus dem Bild oben zu sehen ist, bewirkt der zusätzliche Isolationsfehler einen viel niedrigeren Isolationswiderstand als den, der erforderlich ist. Dies sagt uns, dass die Verkabelung überprüft werden sollte.



2.7 Durchgangsprüfung von Leitern

2 Continuity of PE conductors / conductive parts

IEC 60364-6 61.3.2., equipment: IEC 61557- 4

Parameters:
 $\pm 200 \text{ mA}$ both directions, all exposed conductive parts to MPE and in between where distance $< 2.5 \text{ m}$.

Limits: $R \leq \frac{U_c}{I_{\text{psc}}} \leq \frac{50\text{V}}{200\text{A}} \leq 0,25\Omega$
 OR $I_{\text{psc}} \geq 200\text{A}$ (where Fuse C20A built-in)
 $2 \Omega \text{ max.}$ (where RCD built-in)




Abbildung 2-41: Schaubild für Durchgangsprüfungen

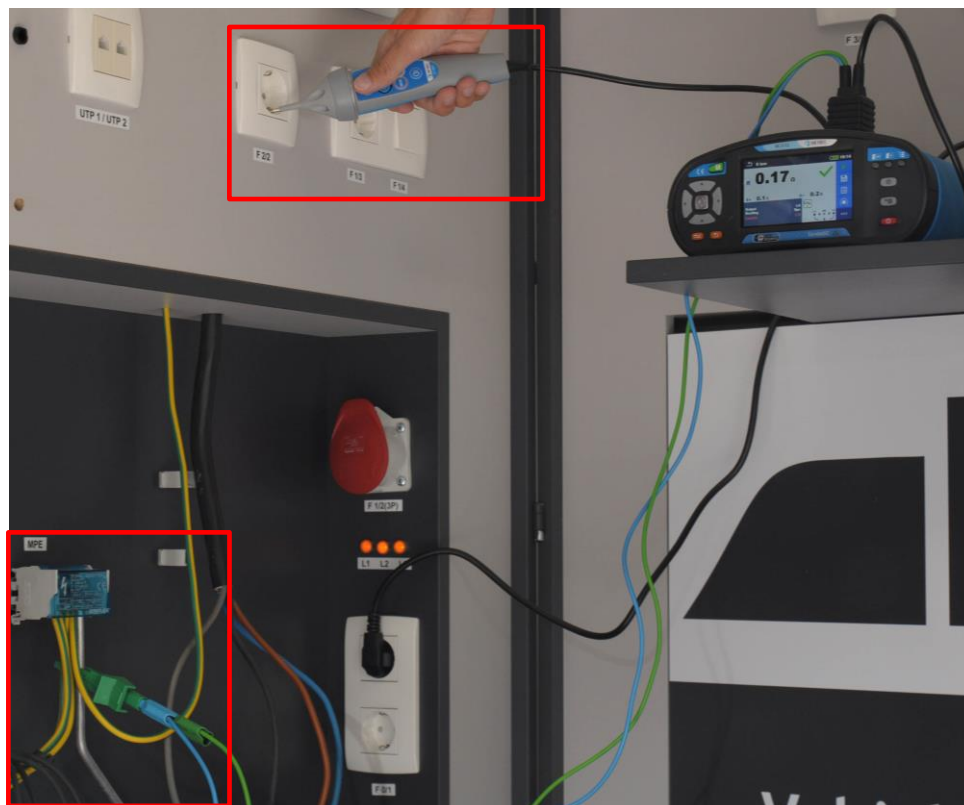


Abbildung 2-42: Durchgangsprüfung zwischen MPE (Hauptpotentialausgleich) und Steckdose



Abbildung 2-43: Durchgangsprüfung zwischen Verteiler und Steckdose

2.7.1 Hintergrund der Messung

Die Standard-Durchgangsmessung wird zwischen der PE-Sammelschiene und den freiliegenden Metallteilen durchgeführt (PE-Anschlüsse an Steckdosen, Schaltern, festen Verbindungen, PE-Anschluss der Wasserinstallation, CATV, Beleuchtungssystemanschluss, externe Antenne ...).

Im Allgemeinen muss der Widerstand so niedrig wie möglich und in Übereinstimmung mit der Länge und dem Querschnitt des Leiters sein.

$$R_{CON} = \rho \frac{l}{A} [\Omega]$$

- R_{CON} – Leiter Widerstand
- ρ – Spezifischer Widerstand des Leitermaterials (für Cu: $0.0172 \Omega \text{mm}^2/\text{m}$)
- l – Länge des Leiters [m]
- A – Leiterquerschnitt [mm^2].

Da eine genaue Berechnung des Leiterwiderstandes ziemlich schwierig ist, werden oft 1,0 Ω , 2,0 Ω oder ähnliche Werte als Grenzwerte angesehen.

Hinweise:

- Wenn der Widerstand höher ist als auf der Basis der Leitergröße und -länge erwartet, kann dies das Ergebnis eines schwerwiegenden Verbindungsproblems sein und muss überprüft werden!
- Wenn der Widerstand niedriger ist als auf der Basis der Leitergröße und -länge erwartet, kann dies das Ergebnis eines unbekanntem parallelen Pfades sein und muss überprüft werden!



- Für die Standardmessung (manchmal sehr lang) werden Verlängerungsleitungen verwendet. In diesem Fall muss der Widerstand der Messleitungen vom Ergebnis abgezogen werden (diese Eigenschaft ist normalerweise in Installationstester integriert).
- Das Problem der parallelen Pfade muss berücksichtigt werden.

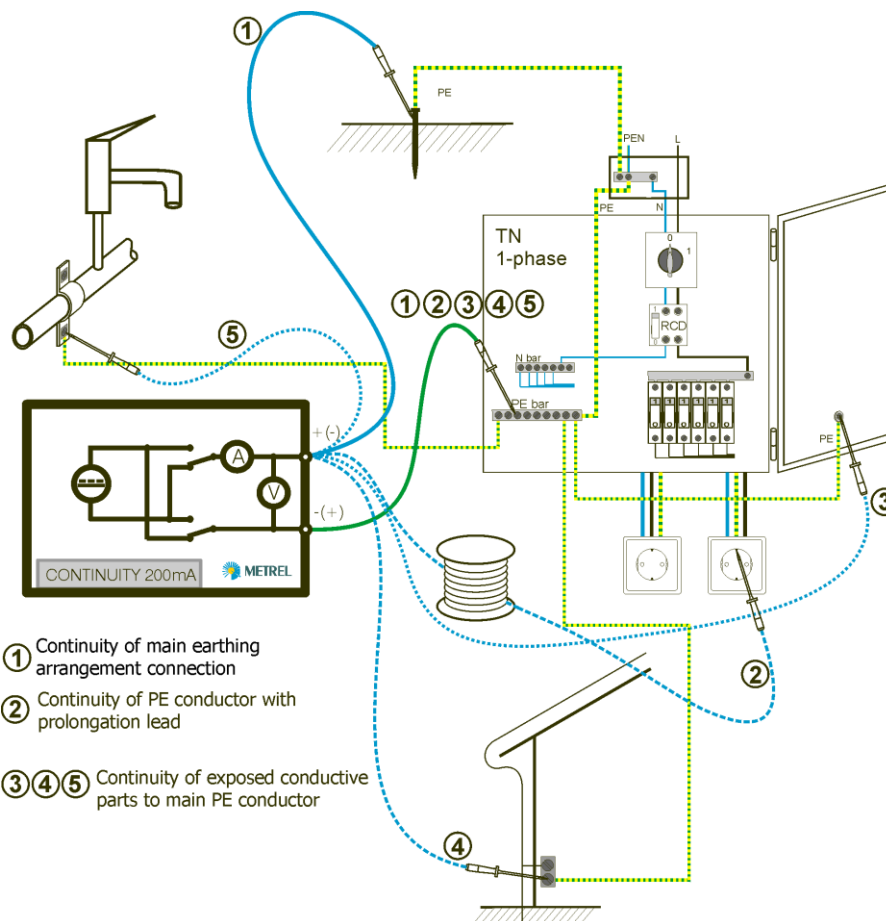


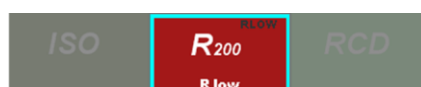
Abbildung 2-44: Standard Durchgangsprüfung

2.7.2 Übungen

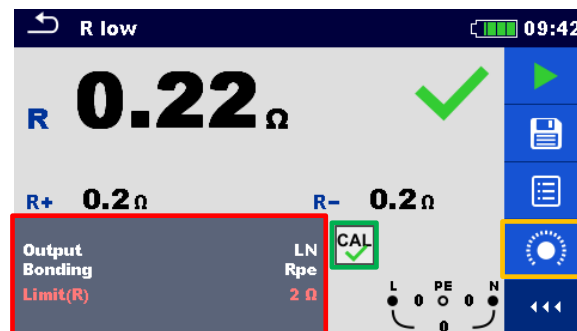
2.7.2.1 Übung Nr. 2.7-1: Durchgangsprüfung in einem TN/TT System

Messverfahren

- 1 Um den Isolationswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion R_{200} im Abschnitt **Durchgang (RLOW)**. Dies ist eine DC Messung.

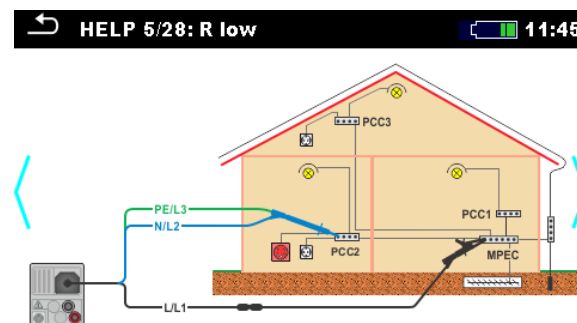


- 2 Stellen Sie den minimal zulässigen Isolationswiderstand ein, indem Sie in die untere linke dunkelgraue Ecke klicken.



Vor jeder Durchführung einer Messung muss das Messgerät kalibriert werden. Verbinden Sie zuerst den Schutzleiter und den Neutralleiter, um ein PEN-Kabel herzustellen, verbinden Sie dann die Prüfspitzen des PEN- und des Phasenkabels und führen Sie die Kalibrierung durch (rechtes orange Quadrat im Bild oben). Auf diese Weise wird der Widerstand der Kabel bei der Messung des Leiterdurchgangs entfernt. Sobald das Instrument kalibriert ist, erscheint ein "CAL" -Symbol auf dem Bildschirm (mittleres grünes Quadrat im Bild oben).

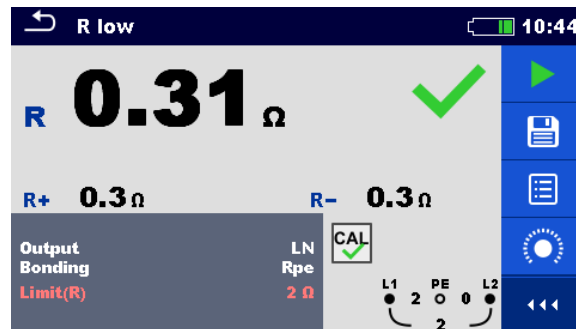
- 3 Während dieser Messung dürfen nur diese Kabel verwendet werden. Verbinden Sie zuerst den Schutzleiter und den Neutralleiter, um ein PEN-Kabel herzustellen, und platzieren Sie es an einem Bezugspunkt irgendwo im Gebäude (z. B. dem MPEC). Überprüfen Sie alle PE-Leitungen an allen verfügbaren Steckdosen mit dem Phasenleiter.



- 4 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Normalerweise muss der gemessene Durchgangswiderstand unter 2Ω liegen. Dieser Grenzwert gilt immer, wenn der Durchgang in einem RCD geschützten System gemessen wird. Wenn kein RCD vorhanden ist, ist der zulässige Durchgangswiderstand normalerweise viel niedriger, da er von der im gemessenen Stromkreis verwendeten Sicherung abhängt (z. B. in einer durch einem C20A Sicherung geschützten Stromkreis würde der maximal zulässige Durchgangswiderstand $0,25\Omega$ betragen).



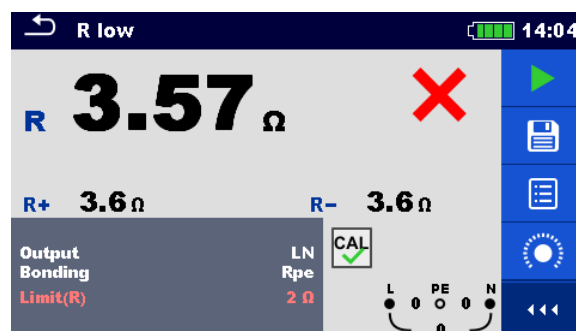
Da der Durchgang in einem RCD geschützten TN System gemessen wurde, gilt der gemessene Wert als bestanden.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Ein typischer Fehler bei der Durchgangsmessung wäre, wenn der Widerstand des PE-Leiters über 2Ω liegen würde. Um einen solchen Fehler zu simulieren, aktivieren Sie den Schalter **S19** im Application Trainer.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
PE Connection	S15	R LOW / IMD	IT F3/2 PE outlet	> 20 Ω	< 1 Ω
	S16	ISFL / IMD	IT F3/2 ISFL	approx. 6 mA (@ 230 V) approx. 3 mA (@ 115 V)	< 1.3 mA
	S17	R LOW	IT PE ref.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω
	S18	R LOW	TN/TT F1/4 PE light	> 20 Ω	< 1 Ω
	S19	R LOW / Z LOOP	TN/TT F1/2 PE outlet (3-ph.)	approx. 3.4 Ω	< 1 Ω
	S20	R LOW / Z LOOP	TN/TT F2/2 PE outlet	> 2.3 Ω	< 2 Ω
	S21	R LOW	MPE / PE Gas	approx. 2.2 Ω	< 1 Ω
	S22	R LOW	MPE / PE Heat inst.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω

Abbildung 2-45: Simulierter Durchgangsfehler



In einem TN System führte der simulierte Fehler zu einem zusätzlichen Widerstand von 3,4 Ω. Da der Grenzwert für Systeme mit installiertem RCD 2 Ω beträgt, ist der Test fehlgeschlagen. Das Messgerät hat das Ergebnis richtig interpretiert.



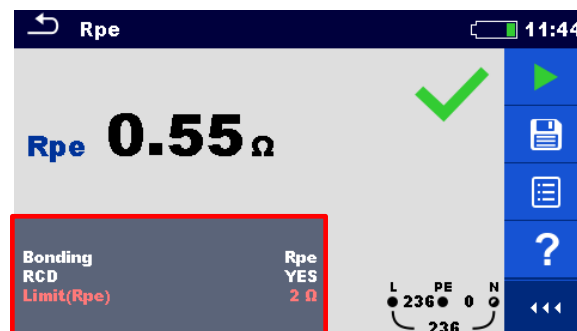
2.7.2.2 Übung Nr. 2.7-2: Messung von R_{PE} Durchgang in einem TN/TT System

Messverfahren

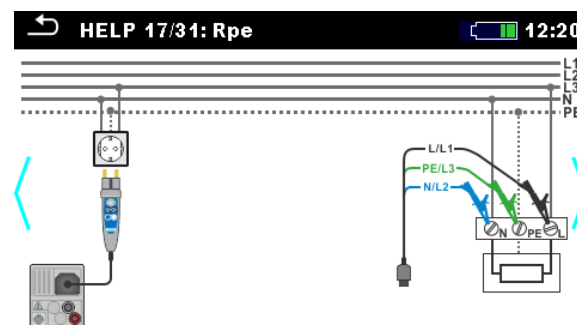
- Um den Isolationswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion R_{200} im Abschnitt **Durchgang (RLOW)**. Dies ist eine AC Messung.



- Stellen Sie den minimal zulässigen Isolationswiderstand und das Vorhandensein eines RCDs ein, indem Sie in die untere, dunkelgraue Ecke klicken.



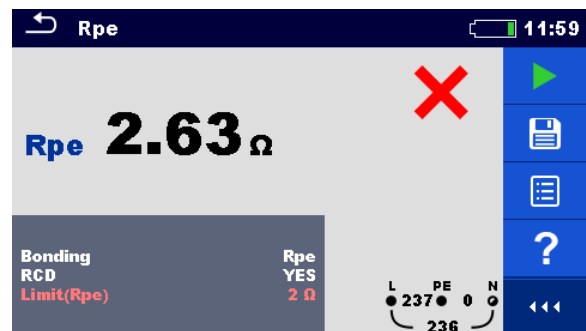
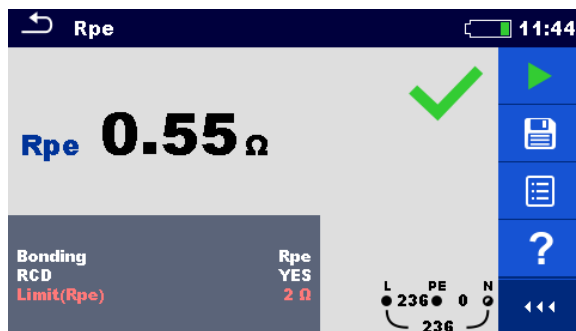
- Während dieser Messung darf nur der Schuko Commander verwendet werden. Stecken Sie den Commander in die ausgewählte Steckdose. Hier wird der Widerstand zwischen Neutraleiter und Schutzleiter gemessen.



- Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Abhängig von der Auswahl des Vorhandenseins eines RCDs schaltet das System zwischen den Messverfahren um, d. H. verwendet einen anderen Strom, um den RCD, falls vorhanden, nicht auszulösen. In beiden Fällen muss der gemessene Durchgangswiderstand unter 2Ω liegen. Die Auslegung des R_{PE} Tests hängt auch von der Art des verwendeten Erdungssystems ab. In einem TN System messen wir den Widerstand von PE-Leitern, während wir in einem TT Erdungssystem den tatsächlichen Erdungswiderstand messen.



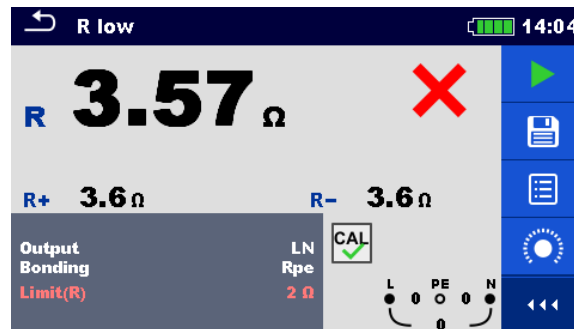
Wie aus den obigen Ergebnissen hervorgeht, liegt die Messung in einem TN System (links) unter dem Schwellenwert und der Test wurde bestanden. Der Test in einem TT System (rechts) ist als fehlgeschlagen markiert. Da dieser Test tatsächlich den Erdwiderstand misst, sollte das Testergebnis als bestanden gelten, unabhängig davon, was das Messgerät uns sagt. Das Messgerät unterscheidet nicht zwischen TN und TT Erdungssystemen, so dass es die Art des verwendeten Erdungssystems nicht vorhersagen kann. Es ist dem Benutzer überlassen, den Grenzwert für den R_{PE} Test festzulegen, damit das Messgerät die Ergebnisse richtig interpretiert.

Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

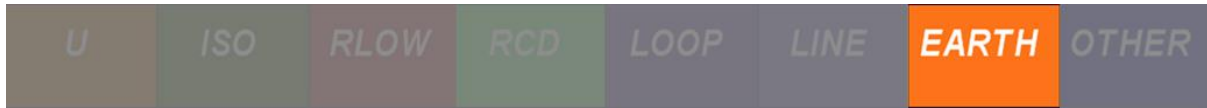
Ein typischer Fehler bei der Durchgangsmessung wäre, wenn der Widerstand des PE-Leiters über 2Ω liegen würde. Um einen solchen Fehler zu simulieren, aktivieren Sie den Schalter **S19** im Application Trainer.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON		OFF	
				ON	OFF	ON	OFF
PE Connection	S15	R LOW / IMD	IT F3/2 PE outlet	> 20 Ω	< 1 Ω		
	S16	ISFL / IMD	IT F3/2 ISFL	approx. 6 mA (@ 230 V) approx. 3 mA (@ 115 V)	< 1.3 mA		
	S17	R LOW	IT PE ref.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω		
	S18	R LOW	TN/TT F1/4 PE light	> 20 Ω	< 1 Ω		
	S19	R LOW / Z LOOP	TN/TT F1/2 PE outlet (3-ph.)	approx. 3.4 Ω	< 1 Ω		
	S20	R LOW / Z LOOP	TN/TT F2/2 PE outlet	> 2.3 Ω	< 2 Ω		
	S21	R LOW	MPE / PE Gas	approx. 2.2 Ω	< 1 Ω		
	S22	R LOW	MPE / PE Heat inst.	approx. 3.3 Ω	< 1 Ω		

Abbildung 2-46: Simulierter Durchgangsfehler



In diesem Fall haben wir einen Fehler simuliert, der in einem TN System einen zusätzlichen Widerstand von $3,4 \Omega$ eingefügt hat. Der Test ist wie erwartet fehlgeschlagen.



2.8 Erdungswiderstandsmessungen

Earth Electrode / Earth Loop Resistance 1

TN system - Two clamps
- clamps around main N/PE cable

TT system - Two wire
- test from the socket N to PE

IT system - Three wire
- test leads to rods in triangle

IEC 60364-6 61.3.6.2., B.3., equipment:
IEC 61557-5

Limits:
 2 Ω above ground
 10 Ω whole system
 10 Ω underground per leg or
 8% of Specific Earth Resistance

Limits: Where no RCD, select limit from the FUSE characteristics, test by Z loop. Where RCD:

Nominal Differential current I _{ΔN} (mA)	10	30	100	300	500	1000
R earth (Ω) max. (U _c <25 V)	2500	833	250	833	50	25

Lightning system & Earth loops - Two clamps - test each loop

Abbildung 2-47: Schaubild für Erdungswiderstandsmessungen

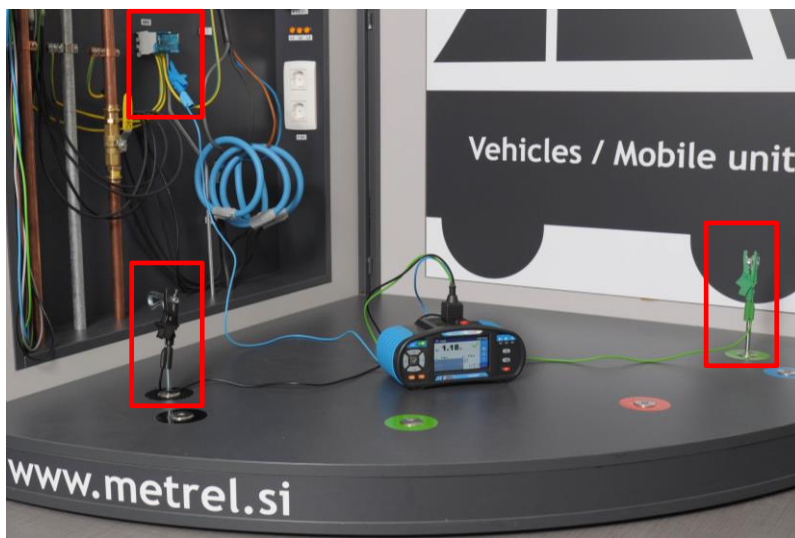


Abbildung 2-48: Erdungswiderstandsmessung mit der 3-Leiter-Methode





Abbildung 2-49: Erdungswiderstandsmessung in einem TT-System mit der 2-Zangen-Methode



Abbildung 2-50: Prüfung der Blitzschutzanlage

2.8.1 Hintergrund der Messung

2.8.1.1 Haupterdung

Der Installations- / Verteilungspunkt oder die Stromquelle wird über die sogenannte Haupterdung geerdet. Die Erdung erfolgt mit Metallelektrode (n), die im Boden realisiert sind. Die Größe und Komplexität der Erdungsanordnung hängt von der Anwendung ab (Größe des Objekts, spezifischer Widerstand des Erdreichs, maximal zulässiger Erdungswiderstand usw.).

In TN Installationen wird die Erdung an den Quell- und/oder Verteilungspunkten realisiert. Die Erdungswiderstände sind normalerweise sehr niedrig (unter 1Ω).

TT Installationen haben eine eigene Haupterdung. Die Widerstände sind in der Regel höher als in TN Systemen (von wenigen Ω bis zu mehreren hundert Ω). Wegen dieser gefährlichen Fehler können Spannungen und Körperströme bei relativ niedrigen Fehlerströmen auftreten. Daher haben TT Systeme normalerweise einen zusätzlichen RCD Schutz.

2.8.1.2 Blitzschutzsysteme

Eine weitere Anwendung der Erdung sind Blitzschutzsysteme. Die Blitzableitstäbe eines Blitzschutzsystems müssen relativ niedrige Widerstände haben (zwischen 1Ω und 10Ω , um die Installation/Gebäude vor einem direkten Blitzeinschlag zu schützen.). Blitzschutzsysteme können sehr groß sein.



2.8.1.3 Erdschleifenprüfung, externe Quelle, keine Erdspeße

In TT-Systemen mit der Schleifenwiderstandsprüfung wird der folgende Schleifenwiderstand gemessen:

$$R_{LOOP} = R_{LH} + R_{EH} + R_{ED} + R_T [\Omega]$$

Wenn der Gesamterdungswiderstand von R_{EH} höher ist als der Widerstand R_{ED} und der Rückpfad (Widerstand von L-Leitern, Sekundärwicklung des Leistungstransformator), dann kann als Ergebnis $\approx R_{EH}$ angesehen werden.

Diese Prüfung ist anwendbar:

- Anwendbar für TT-Systeme, bei denen der Erdungswiderstand der gemessenen Installation höher ist als der (gut geerdete) Hilfsanschlusses.
- Anwendbar in städtischen Bereichen, wenn kein geeigneter Ort für Erdspeße vorhanden ist.
- Anwendbar in Bereichen, in denen verschiedene lokale Erdungen miteinander verbunden sind, wodurch das lokale Erdungssystem sehr groß machen.

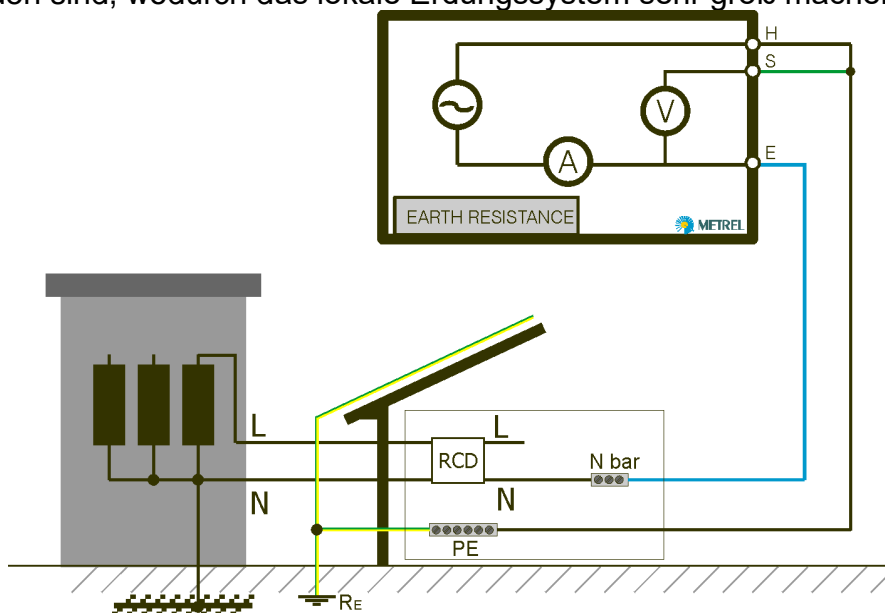


Abbildung 2-51: Zweidrahtprüfung (nur für TT Systeme) keine Erdspeße

2.8.1.4 3-Draht Prüfung des Erdungswiderstands, interner Generator, zwei Erdspeße

Die 3-Draht Prüfung ist die Standardmethode zum Prüfen des Erdungswiderstands. Sie ist die einzige Möglichkeit, wenn kein gut geerdeter Hilfsanschluss verfügbar ist. Die Messung wird mit zwei Erdspeßen durchgeführt.

Der Nachteil bei Verwendung von drei Drähten ist es, dass sich der Kontaktwiderstand E des Anschlusses zum Ergebnis addiert.

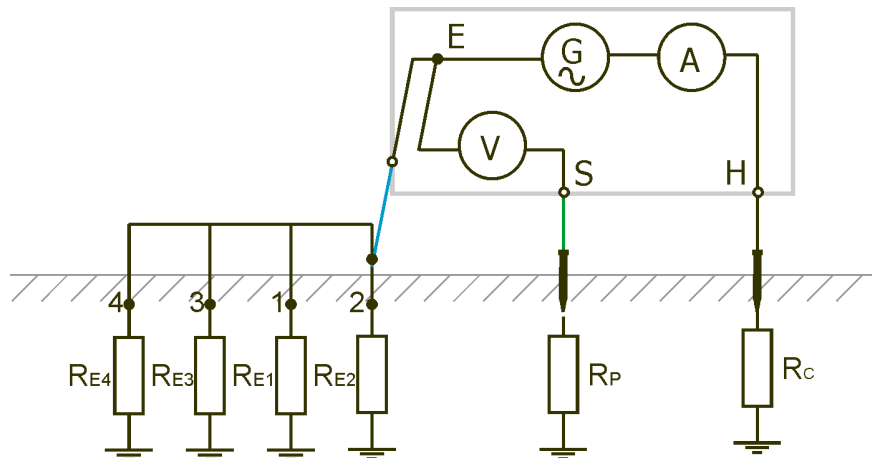


Abbildung 2-52: Gesamterdungsmessung (3-Draht) – Standardmethode

Hinweise:

- Die Methode ermöglicht genaue Ergebnisse von 0 Ω bis zu mehreren 1000 Ω .
- Die Methode eignet sich nicht für sehr große oder miteinander verbundene Erdungssysteme, weil die Erdspieße dann in sehr großen Entfernungen vom Messobjekt angebracht werden müssten.
- Beim Messen einzelner Erdungswiderstände muss der gemessene Erdspieß (Erdungspunkt) vom System getrennt werden.
- Bei TN-Netzen muss der ankommende PE- bzw. PEN-Leiter abgetrennt werden!

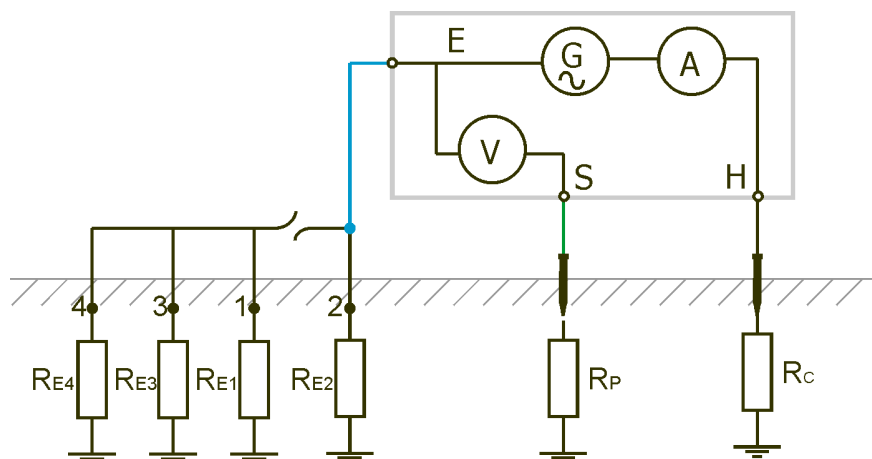


Abbildung 2-53: Selektive Erdungsmessung – Standardmethode

$$I_{gen} = I_{RE2}$$

Die obige Gleichung zeigt an, dass der Teststrom nur durch den Teilwiderstand R_{E2} fließt. In diesem Fall wird R_{E2} gemessen.

Hinweise:

- Genaue Ergebnisse ab 0 Ω , keine Einschränkung bezüglich der Anzahl der Punkte.



- Nicht geeignet für sehr große oder miteinander verbundene Erdungssysteme, weil die Erdspeie dann in sehr großen Entfernungen vom Messobjekt angebracht werden müssten.
- Wird in IT, TT oder anderen nicht angeschlossenen Erdungssystemen verwendet.

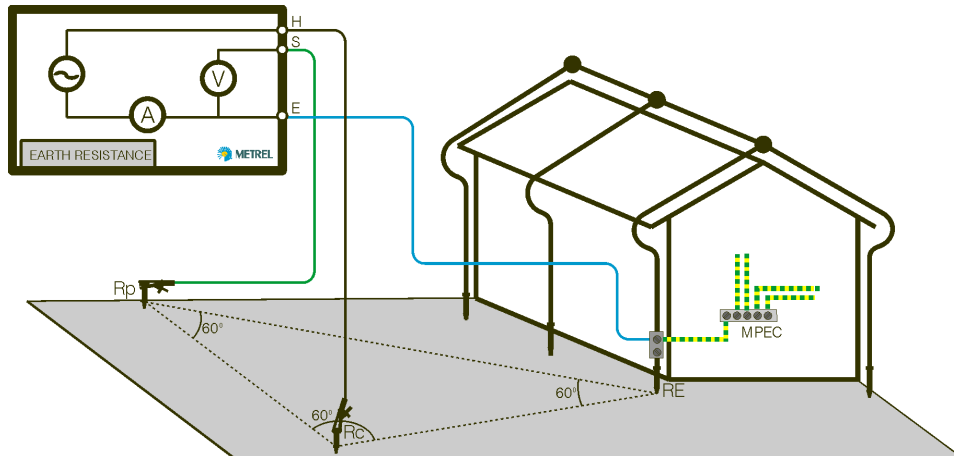


Abbildung 2-54: Drei-Drahtprüfung, zwei Erdspeie und gleichseitige Platzierung der Erdspeie

Funktionalität und Platzierung von Erdspeien

Für einen Standarderdungswiderstand werden zwei Erdspeie (Spannung und Strom) verwendet. Wegen des Spannungstrichters ist es wichtig, dass die Prüfelektroden korrekt gesetzt werden. Bei einer 3-Draht Erdungswiderstandsprüfung wird eine gleichseitige Platzierung der Erdspeie verwendet.

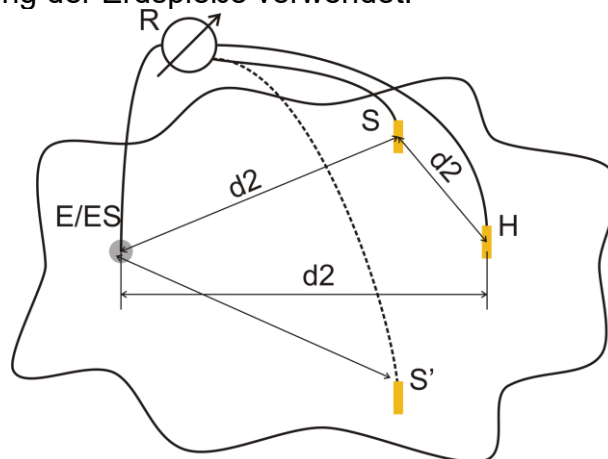


Abbildung 2-55: Gleichseitige Platzierung der Erdspeie

Messung 1

Der Abstand von geprüfter Erdungselektrode zu Strom-Erdspeie H und Spannung-Erdspeie S muss mindestens sein: $d2$ (5)

Messung 2

Der Abstand von der Erdungselektrode zur Spannungs-Prüfspitze S (S') ist:



Die erste Messung erfolgt an den S- und H-Erdspießen, die in einem Abstand von d_2 platziert werden. Die Anschlüsse E, Erdspieße H und S sollten ein gleichseitiges Dreieck bilden.

Für die zweite Messung muss der S-Erdspieß in gleicher Entfernung d_2 auf der Gegenseite bezüglich des H-Erdspießes platziert werden. Die Anschlüsse E, Erdspieße H und S müssen wieder gleichseitiges Dreieck bilden. Der Unterschied zwischen beiden Messungen darf 10% nicht überschreiten. Wenn ein Unterschied von mehr als 10% auftritt, sollte der Abstand d_2 proportional erhöht und beide Messungen wiederholt werden. Eine einfache Lösung ist, nur die Erdspieße S und H tauschen (kann an der Messgeräteseite durchgeführt werden). Das Endergebnis ist ein Durchschnitt von zwei oder mehr Teilergebnissen.

Es empfiehlt sich, die Messung mit verschiedenen Anordnungen der Erdspieße zu wiederholen. Die Erdspieße müssen auch in entgegengesetzter Richtung von der getesteten Elektrode (180° oder mindestens 90°) angeordnet werden.

2.8.1.5 Erdungswiderstandsprüfung mit zwei Stromzangen

Dieses Messsystem wird zum Messen des Erdwiderstands von Erdungsstäben, Kabeln, erdverlegten Verbindungen usw. benutzt. Die Messmethode benötigt eine geschlossene Schleife, um Prüfströme erzeugen zu können.

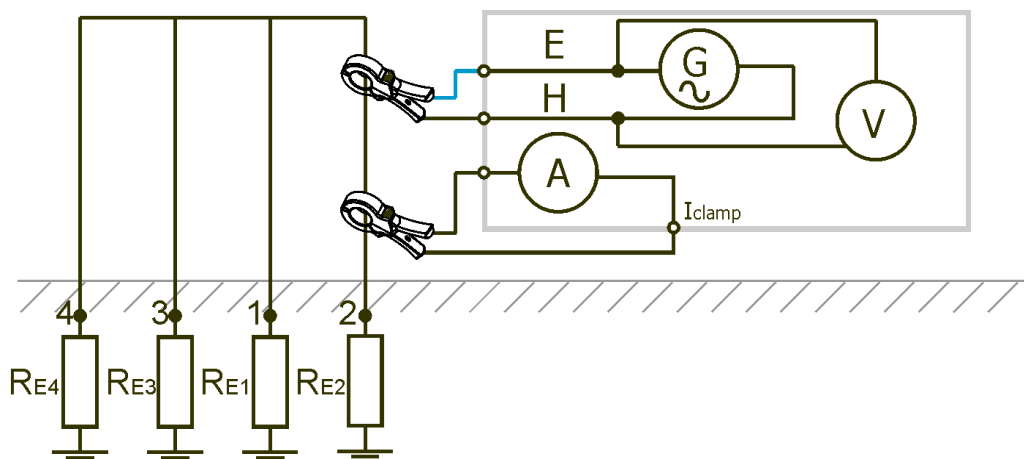


Abbildung 2-56: Gesamterdungswiderstandsmessung mit zwei Stromzangen

Die Treiberzange injiziert eine Spannung in das Erdungssystem. Die injizierte Spannung erzeugt einen Prüfstrom in der Schleife. Der einzelne Erdungswiderstand gemessen:

$$R_{E2} + (R_{E1} || R_{E3} || R_{E4} \dots) = \frac{U_{generator} \frac{1}{N}}{I_{clamp}} [\Omega]$$

- $U_{generator}$ – Interne Spannungsquelle des Prüfgeräts, treibende Spannung für die Treiberzange.
- I_{clamp} – Strom durch die Fühlerzange.
- N – Übersetzungsverhältnis der Treiberzange.



Wenn der gesamte Erdwiderstand der parallelgeschalteten Elektroden R_{E1} , R_{E3} und R_{E4} , viel niedriger ist als der Widerstand der geprüften Elektrode Z_{E2} , kann das Ergebnis als $\approx Z_{E21}$ angesehen werden.

Andere Einzelwiderstände können durch Umfassen anderer Elektroden mit den Stromzangen gemessen werden.

Hinweise:

- Anwendbar in komplexen Erdungssystemen mit zahlreichen parallelen Erdungselektroden.
- Anwendbar zum Messen des Erdungswiderstands in Transformatorstationen.
- Anwendbar für die Messung von Blitzschutzsystemen (Abbildung 2-57).
- Anwendbar zum Messen des Erdungswiderstandes in TN-Erdungssystemen (Abbildung 2-58).
- Besonders geeignet für städtische Bereiche.
- Kein Abtrennen der gemessenen Elektroden.
- Sehr schnelle Messung; keine Notwendigkeit, Messsonden zu setzen und die gemessenen Elektroden abzutrennen.
- Sehr genau bei Widerständen unter 10Ω .
- Der Mindestabstand zwischen Treiber- und Sensor-Stromzange beträgt mindestens 30 cm (wenn sie nicht abgeschirmt sind).

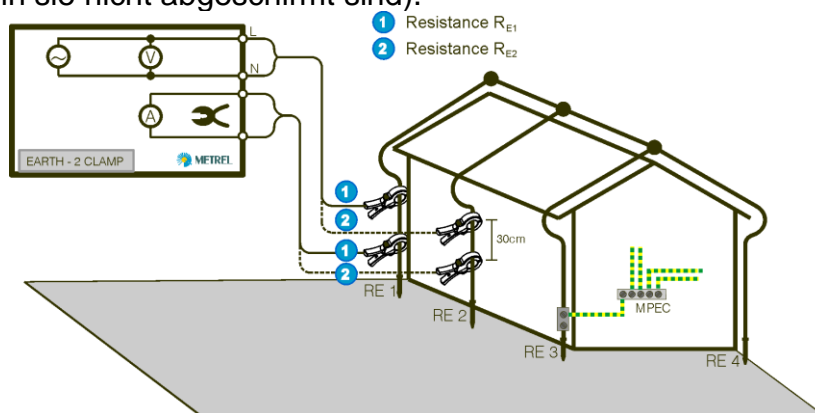


Abbildung 2-57: Prüfsystem (einzelne Erdungsstäbe) mit zwei Stromzangen

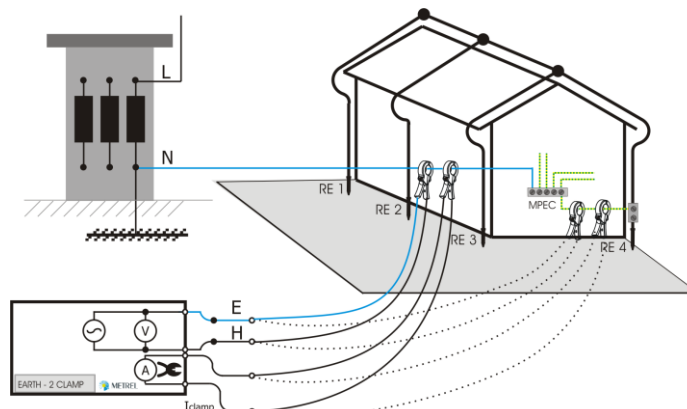




Abbildung 2-58: Messung des Widerstands eines Objekts zu Erde mit zwei Stromzangen in einem TN System

2.8.2 Übungen

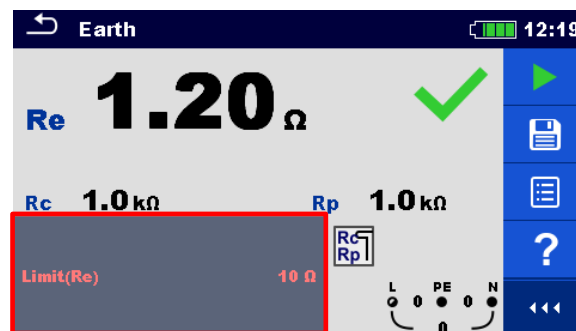
2.8.2.1 Übung Nr. 2.8-1: Erdungswiderstandsmessung mit der 3-Draht Methode

Messverfahren

- Um den Erdungswiderstand zu messen, wählen Sie zuerst die Funktion **3W (drei Draht)** im Abschnitt **Erde**.

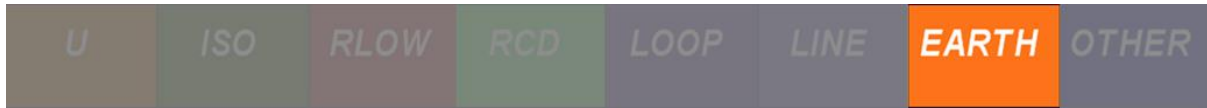


- Stellen Sie den maximal zulässigen Erdungswiderstand ein, indem Sie in den Button unten links in der dunkelgrauen Ecke klicken.

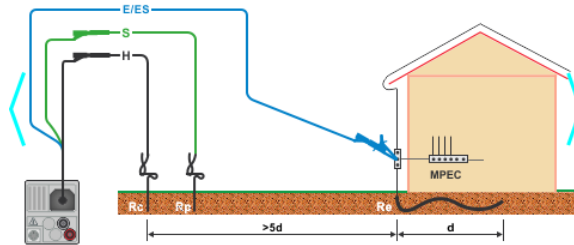


Bei der Festlegung der Grenzwerte sollten folgende Schwellenwerte berücksichtigt werden:

- **2 Ω** überirdisch,
 - **10 Ω** für das komplette System,
 - **20 Ω** für einen einzelnen Draht oder
 - **8%** des spezifischen Erdwiderstandes.
- Bei dieser Art der Messung sind Kabel in Verbindung mit Erdspeissen zu verwenden. Schließen Sie die Neutraleiter Leitung an den Schutzleiter oder die Erdungsstange an. Verbinden Sie die Phasen Leitung mit einem Erdspeiß und die PE-Leitung mit dem anderen Erdspeiß. Nachdem die Messung abgeschlossen ist, kehren Sie die Kabel um, die mit beiden Stangen verbunden sind, um eine Trichterüberlappung auszuschließen. Wenn die gemessenen Widerstände gleich sind (20% bis 30% Unterschied ist akzeptabel), ist keine Trichterüberlappung vorhanden.



HELP 18/28: Earth (3-wire) 1/2 12:18

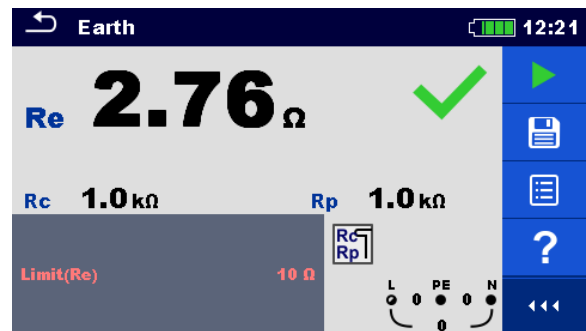
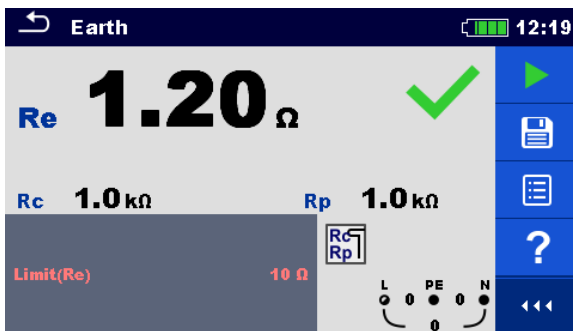


Wenn der Erdungswiderstand in einem TT Erdungssystem gemessen wird, können die Erdspieße durch den Schuko-Commander ersetzt werden, da alle Messungen über die Steckdosen erfolgen können.

4 Drücken Sie die **START** Taste.

Erwartete Ergebnisse

Das erwartete Erdungswiderstandsergebnis liegt unter 10Ω. Wie aus der folgenden Abbildung zu ersehen ist, hängt das Ergebnis davon ab, ob ein TN oder TT Erdungssystem verwendet wird. Letzteres hat in der Regel 2 ~ 3 Ω höheres Ergebnis, da es auch den Widerstand des angeschlossenen Transformators misst.



Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

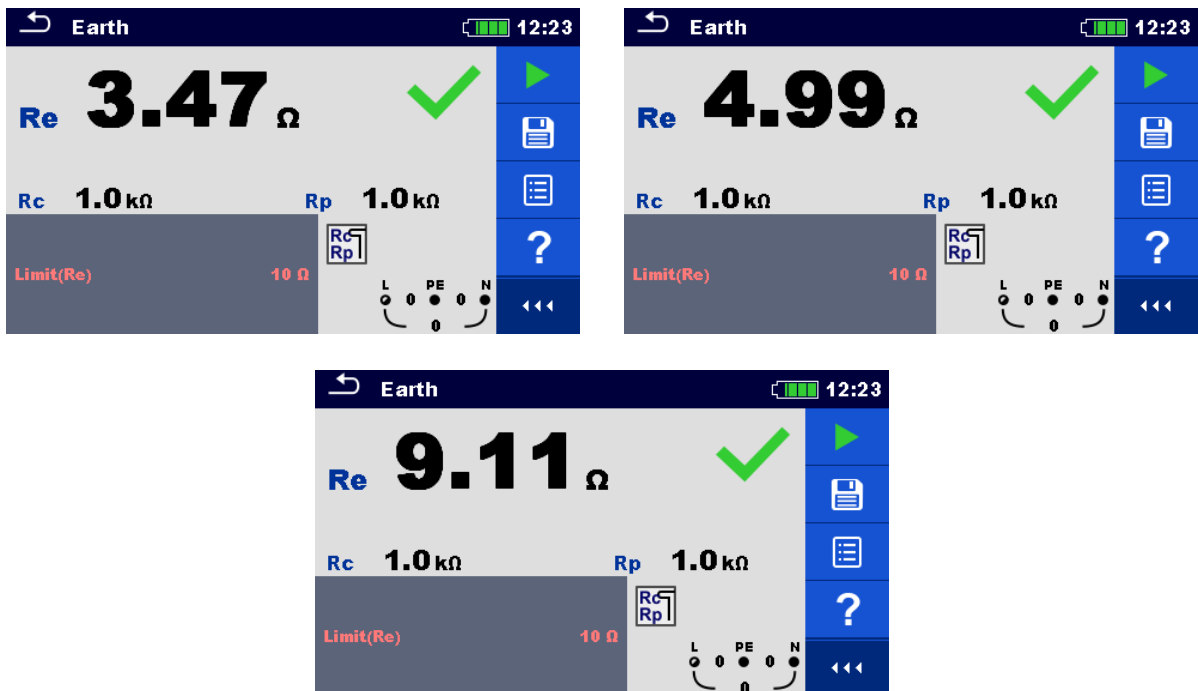
Bei der Erdungswiderstandsmessung im Application Trainer in einem TT System mit 3-Draht Methode können die Erdungsfehler mit **S23** und **S24** simuliert werden.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF



Earth Resistance R_E	S23	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT ● ●	approx. 3.3 Ω	approx. 2.6 Ω
	S23 + S24	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT ● ●	approx. 9.8 Ω	approx. 2.6 Ω
	S24	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT ● ●	approx. 4.8 Ω	approx. 2.6 Ω
	S24	R_E (2 - clamps method)	Basic grounding in TN (on Main PE wire) Lightning rod 1 Lightning rod 2	approx. 10 Ω approx. 100 Ω approx. 10 Ω	approx. 3.6 Ω approx. 4.7 Ω approx. 10 Ω

Abbildung 2-59: Simulierte Erdungswiderstands-Fehler



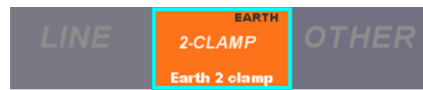
Gemessen R_E mit aktiviertem Fehler **S23** (oben links), **S24** (oben rechts) und Kombination von beiden - **S23 + S24** (unten).

2.8.2.2 Übung Nr. 2.8-2: Erdungswiderstandsmessung – zwei Stromzangen-Methode

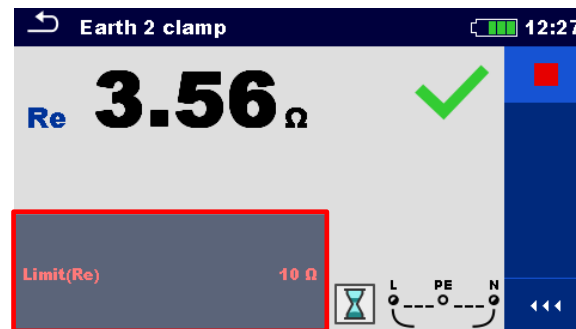
Diese Methode ist zur Messung des Erdungswiderstands in TN Erdungssystemen oder zur Überprüfung von Blitzschutzsystemen und Erdschleifen bestimmt.

Messverfahren

- Um den Erdwiderstand in einem TN-System oder Blitzsystemen und Erdschleifen zu messen, wählen Sie die Funktion **2-Zangen** im Abschnitt **Erde**.

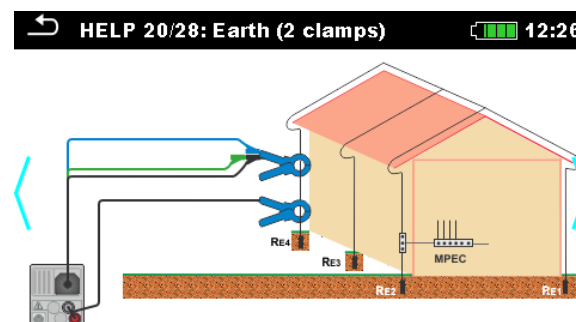


- 2 Stellen Sie den maximal zulässigen Erdungswiderstand ein, indem Sie in den Button unten links in der dunkelgrauen Ecke klicken.



Bei der Festlegung der Grenzwerte sollten folgende Schwellenwerte berücksichtigt werden:

- 2 Ω überirdisch,
 - 10 Ω für das komplette System,
 - 20 Ω für einen einzelnen Draht oder
 - 8% des spezifischen Erdwiderstandes.
- 3 Die Messung erfolgt mit zwei Stromzangen:
- Stromzange (A1018) Diese Zangen messen den von den Generatorzangen induzierten Strom. Sie können auch bei der Messung von Leckströmen verwendet werden.
 - Generator Stromzange (A1019) Diese Zangen speisen Strom in die Schaltung ein und messen den Spannungsabfall.



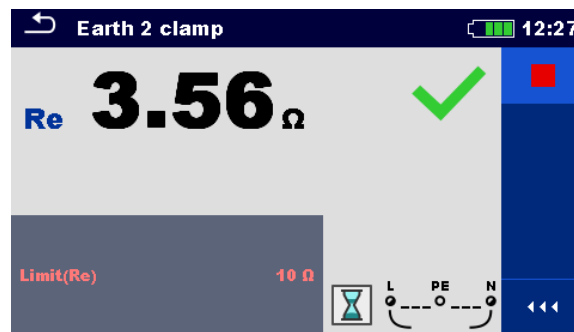
Beide Zangen sind entweder auf der Erdungselektrode oder auf dem PE- (oder sogar) am PEN- Leiter platziert. Bei der Überprüfung von Blitzschutzsystemen und Erdschleifen werden beide Zangen mit den Blitzableitern rund um das Gebäude verbunden.

- 4 Drücken Sie die **START Taste**.



Erwartete Ergebnisse

Der zulässige Erdungswiderstand beträgt 10 Ω, was normalerweise in einem TN System erreicht wird. Bei der Überprüfung von Blitzschutzsystemen muss der gemessene Erdungswiderstand, um die Sicherheit zu gewährleisten, unter diesem Wert liegen.



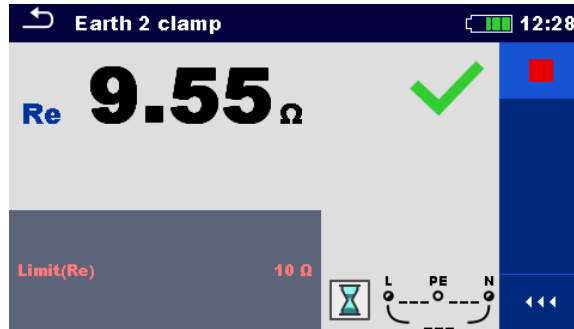
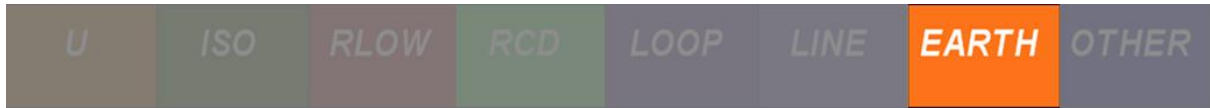
Erwartete Ergebnisse mit einem simulierten Fehler

Bei der Erdungswiderstandsmessung in einem TN System mit der 2-Zangen-Medothie im Application Trainer ist es möglich, einen Erdungsfehler am Hauptschutzleiter zu simulieren, indem der Schalter **S24** aktiviert wird.

Exercises	Switch	Function	Site of error	ON	OFF
Earth Resistance R_E	S23	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT ● ●	approx. 3.3 Ω	approx. 2.6 Ω
	S23 + S24	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT ● ●	approx. 9.8 Ω	approx. 2.6 Ω
	S24	R_E (classic method 3w)	Basic grounding in TT ● ●	approx. 4.8 Ω	approx. 2.6 Ω
		R_E (2 - clamps method)	Basic grounding in TN (on Main PE wire) Lightning rod 1 Lightning rod 2	approx. 10 Ω approx. 100 Ω approx. 10 Ω	approx. 3.6 Ω approx. 4.7 Ω approx. 10 Ω

Abbildung 2-60: Simulierter Erdungswiderstandsfehler in einem TN Erdungssystem

Wie aus dem Bild unten zu sehen ist, hat der Erdungswiderstand die Grenze von 10 Ω nicht überschritten, auch wenn der Fehler im Application Trainer aktiviert wurde. Das Messgerät hat korrekt entschieden, dass die Prüfung erfolgreich bestanden ist. Eine solche Messung ohne Fehler kann ein tatsächlicher realer Fall sein, da der Erdungswiderstand tatsächlich durch den spezifischen Erdwiderstand beeinflusst wird.



AD 2 – MI 3399 PQA Leitung und Spannungsqualität Trainer



INHALTSVERZEICHNIS

1	Vorwort.....	137
2	Grundlegende Theorie.....	138
2.1	Netzqualitätsereignisse	138
2.2	Schnelle Spannungsänderungen.....	138
2.3	Versorgungsspannungseinbrüche	139
2.4	Versorgungsspannungsanstiege.....	140
2.5	Spannungsunterbrechung	140
2.6	Leistungsmessung	141
2.7	Energiemessung	142
2.8	Oberwellen	142
2.8.1	Zwischenharmonische.....	143
2.8.2	Gesamt-Oberwellen Verzerrung (THD)	143
2.9	Unsymmetrie der Versorgungsspannung	143
2.10	Flicker	143
2.11	Inrush.....	144
2.12	Transiente Überspannungen.....	144
3	Verbindungseinrichtung.....	145
3.1	Elektrische Systemkonfiguration.....	145
3.2	Einstellungen Prüfgerät.....	146
3.3	Statusleiste des Prüfgeräts	150
3.4	Inhalt der Speicherliste löschen	151
3.5	PowerView Installation und Einrichtung	151
4	Übungen.....	153
4.1	Übung 1 – Grundlegende allgemeine Handhabung und Aufzeichnung:.....	153
4.1.1	Echtzeitmessungen	155
4.1.2	Messungen aufzeichnen.....	156
4.1.3	Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView	158
4.2	Übung 2 – Spannungseinbruch	160
4.2.1	Geräteeinstellung für die Erfassung des Spannungseinbruchs	161
4.2.2	Spannungseinbrüche auf dem Prüfgerät beobachten	163
4.2.3	Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView	163
4.3	Übung 3 – Spannungsanstieg.....	168
4.3.1	Prüfgeräteeinstellung für die Erfassung des Spannungsanstiegs.....	168
4.3.2	Spannungsanstiege auf dem Prüfgerät beobachten	170
4.3.3	Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView	171
4.4	Übung 4 – Spannungsunterbrechung	176
4.4.1	Geräteeinstellung für die Erfassung de Spannungsunterbrechung	176
4.4.2	Spannungsunterbrechungen auf dem Prüfgerät beobachten	178
4.4.3	Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView	179
4.5	Übung - Leistungs5 – und Energiemessung.....	184
4.5.1	Energie Aufzeichnung.....	186
4.5.2	Echtzeitmessungen Leistung	189

4.5.3	Kapazitive, schaltende und nichtlineare Last	192
4.6	Übung 6 – Oberwellenmessung	194
4.6.1	Echtzeitmessungen	195
4.6.2	Oberwellenmessungen aufzeichnen	195
4.7	Übung 7 – Aufzeichnung Unsymmetrie	197
4.7.1	Echtzeitmessungen	198
4.7.2	Unsymmetriemessungen aufzeichnen	199
4.8	Übung 8 – Flicker	201
4.8.1	Echtzeitmessungen	201
4.8.2	Flickermessungen aufzeichnen	202
4.9	Übung 9 – Aufzeichnung Inrush	203
4.9.1	Echtzeitmessungen	204
4.9.2	Inrush Erfassung	204
4.9.3	Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView	206
4.10	Übung 10 – Aufzeichnung Transienten	209
4.10.1	Transienten Erfassung	210
4.10.2	Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView	211
4.11	Übung 11 – Phasenfehler (vertauschen)	214
4.12	Übung 12 – Falsche Prüfgeräte Verbindung	217
5	Checkliste	219

ABBILDUNGSVERZEICHNIS

Abbildung 2-1:	Attribute Spannungseinbruch	139
Abbildung 2-2:	Spannungsanstieg	140
Abbildung 2-3:	Unterbrechungsschwellen und Definitionen für die Dauer	141
Abbildung 2-4:	Spannungsschwankung	144
Abbildung 2-5:	Transienten	145
Abbildung 3-1:	3-Phase, 4 - Draht elektrisches System;	146
Abbildung 3-2:	3-Phasen, 4 - Draht Verbindung zum Application Trainer	146
Abbildung 3-3:	Menü Verbindungseinrichtung	147
Abbildung 3-4:	Einstellung der Nennspannung am Prüfgerät	147
Abbildung 3-5:	Stromzangen Auswahl	147
Abbildung 3-6:	Einstellen der Parameter für die Stromzangen am Prüfgerät	148
Abbildung 3-7:	Auswahl Verbindungskonfiguration auf dem Prüfgerät	148
Abbildung 3-8:	Bildschirm Verbindungsprüfung	149
Abbildung 3-9:	Uhrzeit und Datum am Prüfgerät einstellen	149
Abbildung 3-10:	Statusleiste des Geräts	150
Abbildung 3-11:	Menü Verbindungseinrichtung	152
Abbildung 3-12:	Einstellen der USB-Kommunikation in PowerView (PC-Seite)	152
Abbildung 3-13:	Wellenform mit PowerView beobachten	153
Abbildung 4-1:	Untermenü Messungen	156
Abbildung 4-2:	Echtzeitmessungen von Spannung und Strom	156
Abbildung 4-3:	Einstellungen Allgemeiner Rekorder	156
Abbildung 4-4:	Darstellung Spannungstrends auf dem Prüfgerät	157
Abbildung 4-5:	Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste ...	157
Abbildung 4-6:	Download Dialog	158
Abbildung 4-7:	Allgemeine Protokollierungsinformationen	159
Abbildung 4-8:	Diagramm Ansicht	159

Abbildung 4-9: Tabellen Ansicht	160
Abbildung 4-10: Einstellung der Schwelle für den Spannungseinbruch.....	161
Abbildung 4-11: Bildschirm Wellenform Rekorder	162
Abbildung 4-12: Allgemeinen Rekorder Einstellungen.....	162
Abbildung 4-13: Ereignistabelle (Spannungseinbrüche).....	163
Abbildung 4-14: Spannungseinbruch RMS-Messungen und Wellenform Format...	163
Abbildung 4-15: Dialog für das Herunterladen mit dem ausgewählten Datensatz..	164
Abbildung 4-16: Datensatz Baumansicht (Einbrüche)	165
Abbildung 4-17: Spannungseinbrüche dargestellt in Tabellenansicht in PowerView	166
Abbildung 4-18: Spannungseinbrüche dargestellt in Zeitachsengrafik in PowerView	166
Abbildung 4-19: Aufgezeichneter Spannungseinbruch (RMS Werte)	167
Abbildung 4-20: Aufgezeichnete Wellenform eines Spannungseinbruchs.....	167
Abbildung 4-21: Einstellung der Schwelle für die Spannungsüberhöhung	168
Abbildung 4-22: Bildschirm Wellenform Datensatz.....	169
Abbildung 4-23: Allgemeinen Rekorder Einstellungen.....	170
Abbildung 4-24: Ereignistabelle (Spannungsanstiege)	170
Abbildung 4-25: Spannungsanstieg RMS-Messungen und Wellenform Format	171
Abbildung 4-26: Dialog für das Herunterladen mit dem ausgewählten Datensatz..	172
Abbildung 4-27: Datensatz Baumansicht (Anstiege)	173
Abbildung 4-28: Spannungsanstiege dargestellt in Tabellenansicht in PowerView	174
Abbildung 4-29: Spannungsanstiege dargestellt in Zeitachsengrafik in PowerView	174
Abbildung 4-30: Aufgezeichneter Spannungsanstieg (RMS Werte)	175
Abbildung 4-31: Aufgezeichnete Wellenform eines Spannungsanstiegs.....	175
Abbildung 4-32: Einstellung der Schwelle für die Spannungsunterbrechung.....	177
Abbildung 4-33: Bildschirm Wellenform Rekorder	177
Abbildung 4-34: Allgemeinen Rekorder Einstellungen.....	178
Abbildung 4-35: Ereignistabelle (Spannungsunterbrechungen).....	178
Abbildung 4-36: Spannungsunterbrechung RMS-Messungen und Wellenform Format	179
Abbildung 4-37: Generierte Protokolle.....	180
Abbildung 4-38: Datensatz Baumansicht (Unterbrechungen).....	181
Abbildung 4-39: Spannungsunterbrechungen dargestellt in Tabellenansicht in PowerView.....	182
Abbildung 4-40: Spannungsunterbrechungen dargestellt in Zeitachsengrafik in PowerView.....	182
Abbildung 4-41: Aufgezeichnete Spannungsunterbrechung (RMS Werte)	183
Abbildung 4-42: Aufgezeichnete Wellenform einer Spannungsunterbrechung.....	184
Abbildung 4-43: Einstellungen Allgemeiner Rekorder	187
Abbildung 4-44: Energiezähler und Quadranten Verhältnis.....	187
Abbildung 4-45: Energiezähler des Geräts	188
Abbildung 4-46: Energiezähler	188
Abbildung 4-47: Aufgezeichnete Leistungsparameter dargestellt im PowerView Zeitdiagramm.....	189
Abbildung 4-48: Untermenü Messungen	189
Abbildung 4-49: Echtzeitmessungen der Leistung.....	190
Abbildung 4-50: 15° Phasenverschiebung zwischen Spannung und Strom	190
Abbildung 4-51: Echtzeitmessung dargestellt in Tabellenansicht in PowerView	191
Abbildung 4-52: Phasendiagramm und Unsymmetrie dargestellt in PowerView	191

Abbildung 4-53: Erzeugte Leistung auf der zweiten Phase	192
Abbildung 4-54: Kapazitive Last auf Phase L1	192
Abbildung 4-55: Schaltende Last auf Phase L2.....	192
Abbildung 4-56: Überwachung der Leistung bei schaltender Last.....	193
Abbildung 4-57: Überwachung der Leistung bei induktiver Last mit 10% der Oberwellen am Stromkanal I ₃	193
Abbildung 4-58: Erweiterte Darstellung für Leistung und Energie	194
Abbildung 4-59: Untermenü Messungen	195
Abbildung 4-60: Echtzeitmessungen von Spannung und Strom.....	195
Abbildung 4-61: Einstellungen Allgemeiner Rekorder	196
Abbildung 4-62: Darstellung des Trends der 3. Oberwelle auf dem Prüfgerät.....	196
Abbildung 4-63: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste .	197
Abbildung 4-64: THD und 3 ^{te} Oberwellen-Frequenz im Zeitdiagramm	197
Abbildung 4-65: Untermenü Messungen	198
Abbildung 4-66: Echtzeitmessungen von Phasendiagramm und Unsymmetrie.....	198
Abbildung 4-67: Einstellungen Allgemeiner Rekorder	199
Abbildung 4-68: Darstellung des Trends der 3. Oberwelle auf dem Prüfgerät.....	199
Abbildung 4-69: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste .	200
Abbildung 4-70: Zeitdiagramm Unsymmetrie.....	200
Abbildung 4-71: Echtzeitmessungen Flicker	201
Abbildung 4-72: Einstellungen Allgemeiner Rekorder	202
Abbildung 4-73: Darstellung der Flicker auf dem Prüfgerät	202
Abbildung 4-74: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste .	203
Abbildung 4-75: Zeitdiagramm Flicker	203
Abbildung 4-76: Untermenü Messungen	204
Abbildung 4-77: Strom Level Auslösung (Inrush)	205
Abbildung 4-78: Überwachung der Strom Wellenform während der Inrush Erfassung	205
Abbildung 4-79: Echtzeitmessungen Strom Inrush.....	206
Abbildung 4-80: Download Dialog	206
Abbildung 4-81: Inrush Datensatz Information.....	207
Abbildung 4-82: Inrush Diagramm Ansicht	208
Abbildung 4-83: Inrush Strom Wellenform Aufzeichnung	209
Abbildung 4-84: Feststellung des Transienten-Auslösers (Hüllkurve)	210
Abbildung 4-85: Einstellungen Transienten-Rekorder	210
Abbildung 4-86: Einstellungen Transienten-Rekorder	211
Abbildung 4-87: Überwachung der Transienten Aufzeichnung am Prüfgerät	211
Abbildung 4-88: Download Dialog	212
Abbildung 4-89: Transienten Diagramm Ansicht	213
Abbildung 4-90: Phasen Vertauschung	214
Abbildung 4-91: Echtzeitmessungen von Spannung und Strom.....	215
Abbildung 4-92: Halbzyklus minimale und maximale Spannungswerte	215
Abbildung 4-93: Wellenform Rekorder Parametereinstellungen	216
Abbildung 4-94: Phasenschaltereignis am Prüfgerät ansehen	216
Abbildung 4-95: Phasenschaltereignis in PowerView ansehen	216
Abbildung 4-96: Falsche Prüfgeräteverbindung.....	217
Abbildung 4-97: Bildschirm Verbindungsprüfung (falsche Strom- und Spannungsreihenfolge).....	218
Abbildung 4-98: Bildschirm Verbindungsprüfung (korrekte Spannungsreihenfolge)	218

Abbildung 4-99: Bildschirm Verbindungsprüfung (korrekte Spannung und Stromreihenfolge) 218

TABELLENVERZEICHNIS

Tabelle 3.-1: Beschreibung der Statusleiste des Prüfgeräts 151

1 Vorwort

Um die ersten Schritte in der Welt der elektrischen Signalqualitätsanalyse mit Metrel Produkten zu erleichtern, haben wir Ihnen einige der nachfolgenden Übungen zur Verfügung gestellt, um einige der grundlegenden und am häufigsten genutzten Funktionen unserer Power Master MI 2892 und Power View Software zu entdecken.

Dieses Dokument beschreibt 12 Übungen. Sie sind von der einfachsten, die gängigste Messpraxis beschreibend, bis hin zu den komplexen und praktischen geordnet. Jede Übung führt Sie Schritt für Schritt durch die Einrichtung der Messgeräte, Beobachtung der Daten in Echtzeit, Aufzeichnung und einfache Datenanalyse mit der PowerView-Software. Nach Abschluss der Übungen erhält der Benutzer einen guten Einblick in die Funktionen des Messgerätes und grundlegende Kenntnisse im Umgang mit Problemen der Netzqualität. Weitere Informationen finden Sie in den Bedienanleitungen und Anwendungshinweisen der Messgeräte.

2 Grundlegende Theorie

Für die Messung und Analyse der Netzqualität gibt es heutzutage einige Gründe. Mögliche Wechselwirkungen zwischen Endverbrauchergeräten und Stromverteilungssystem, externe elektromagnetische Interferenzen, Resonanzzustände zwischen elektrischen Schaltungen und einige andere Faktoren erfordern eine Analyse, damit schädliche Folgen vermieden oder verhindert werden können. Die Analyse der Netzqualität umfasst Messungen von:

- Spannungen Phase zu Erde;
- Spannungen Phase zu Neutraleiter;
- Spannungen Neutraleiter zu Erde;
- Spannungen Phase zu Phase in dreiphasigen Systemen;
- Phasenströme.
- Strom in einem Neutraleiter
- Frequenz;
- Leistungsfaktor, $\cos \phi$;
- Oberwellenkomponenten von Strom und Spannung und ihre Richtung;
- Wellenform von Strom und Spannung bei bestimmten Umständen (Spitzenwert, Primärfrequenz, Zeit des Auftretens, Anstiegsrate);
- Transienten.

Die Messung der Netzqualität wird normalerweise als eine Messung von niederfrequenten leitungsgebundenen Störungen unter Hinzufügung vorübergehender Phänomene angesehen. Die folgenden Parameter der Versorgungsspannung werden durch Störungen beeinflusst:

- Frequenz
- Spannungspegel
- Wellenform
- Symmetrie des Dreiphasensystems.

2.1 Netzqualitätseignisse

Die ideale Versorgungsspannung einer einzelnen Phase ist eine reine Sinusspannung mit Nennfrequenz und Spannungsamplitude. **Jede davon abweichende Änderung wird als Ereignis einer Netzqualität oder als Störung betrachtet.**

2.2 Schnelle Spannungsänderungen

Schnelle Spannungsänderung ist eine schnelle Änderung einer Spannung $U_{\text{rms}}(1/2)$ zwischen zwei stationären Zuständen. Dies wird durch das Ein- oder Ausschalten großer Lasten verursacht. Eine typische Ursache für schnelle Spannungsänderungen ist der Start eines großen Motors. Wenn eine schnelle Spannungsänderung den Schwellenschwellenwert für einen Spannungseinbruch / Spannungsanstieg überschreitet, wird dies als Spannungseinbruch oder Spannungsanstieg angesehen.

2.3 Versorgungsspannungseinbrüche

Ein Spannungseinbruch bedeutet eine vorübergehende Verringerung einer Spannung unter einem Schwellenwert. Die Dauer der Erscheinung ist auf 1 Minute begrenzt. Eine verringerte Spannung für einen Zeitraum von mehr als einer Minute wird als eine Größenänderung betrachtet. Eine Spannungsüberhöhung ist gekennzeichnet durch:

- Einbruchschwelle
- Startzeit des Spannungseinbruchs
- Dauer des Spannungseinbruchs
- beibehaltene Spannung (U_{ret})

Die Einbruchschwelle kann vom Prüfer eingestellt werden und stellt einen Teil der Nennspannung U_n oder der angegebenen U_c Spannung dar, und kann für Fehlersuche von $0,9 U_c$ für vertragliche Zwecke bis $0,65 U_c$ variieren.

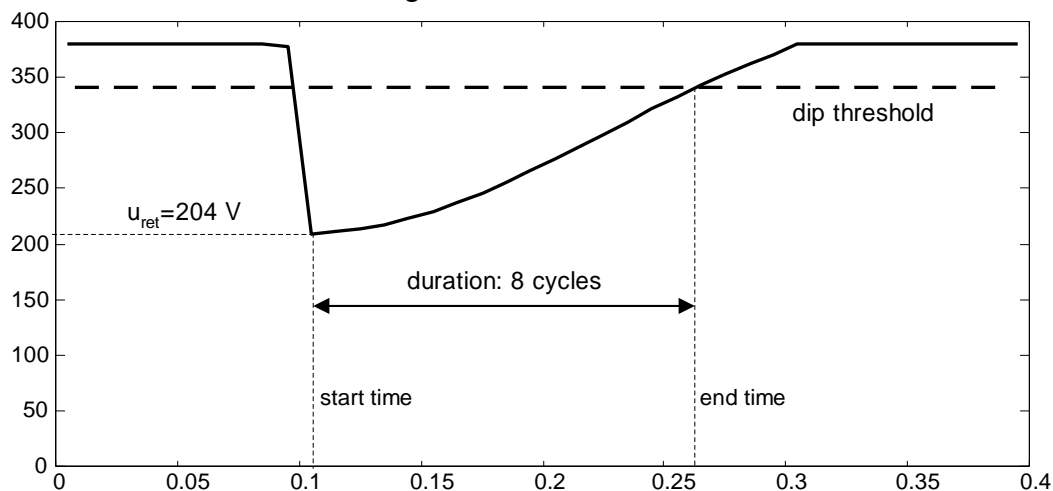


Abbildung 2-1: Attribute Spannungseinbruch

Der Einbruch beginnt, wenn $U_{rms(1/2)}$ unter die Einbruch-Schwelle fällt. Der Einbruch endet, wenn $U_{rms(1/2)}$ über die Einbruch-Schwelle steigt. Die Differenz zwischen Ende- und Startzeit ist die Einbruchsdauer und wird in Sekunden oder in Zyklen gemeldet. Die verbleibende (Rest-) Spannung u_{ret} ist der niedrigste Wert für den $U_{rms(1/2)}$, der während eines Einbruchs aufgezeichnet wird.

Ursprung

Spannungseinbrüche werden durch Fehler im Netzwerk oder durch übermäßig hohe Einschaltströme verursacht.

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

Studien, die in den letzten Jahren durchgeführt wurden, haben bestätigt, dass Spannungseinbrüche die meisten Fehlfunktionen von Geräten verursachen. Relais und Kontraktoren können ausfallen, wenn ein Einbruch 60% länger als eines Zyklus ist. Ein möglicher Schaden hängt davon ab, wie lange die Ausrüstung für kurze Zeit eine niedrigere Spannung aushält. Die Informationstechnologie reagiert besonders empfindlich auf einen Spannungseinbruch.

Ein Asynchronmotor kann einen höheren Strom als seinen Startstrom nach einem Spannungseinbruch ziehen.

2.4 Versorgungsspannungsanstiege

Anstiege sind plötzliche Spannungsanstiege (entgegengesetzt zu Spannungseinbrüchen). für die Klassifizierung von Anstiegen und Einbrüche werden die gleichen Attribute verwendet.

Ursprung

Der Ursprung der Anstiege sind einpoliger Erdschluss (SLG), Upstream-Fehler, Abschalten einer großen Last oder Einschalten eines großen Kondensators.

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

Da Anstiege normalerweise nur kurz andauern, hat dies keine signifikanten Auswirkungen auf die Ausrüstung. Allerdings, Glühbirnen können durchbrennen und Sicherheitsprobleme können auftreten.

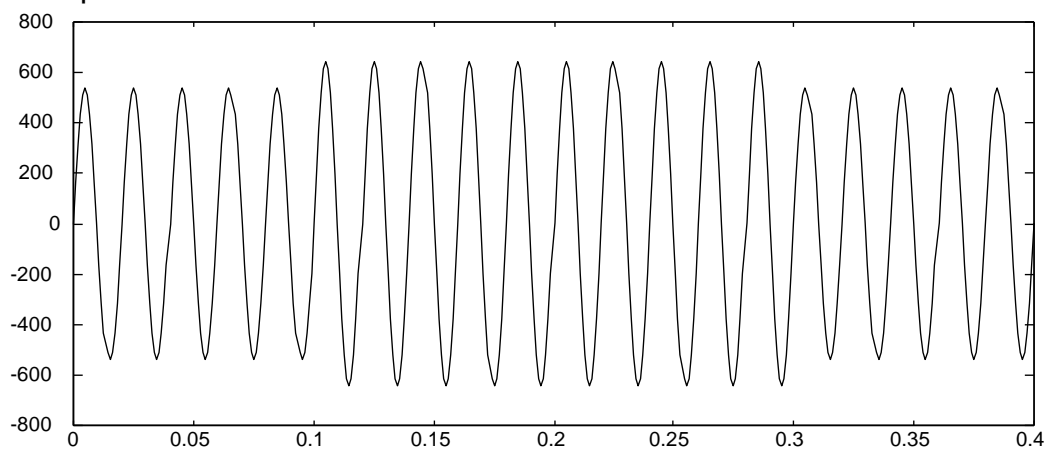


Abbildung 2-2: Spannungsanstieg

2.5 Spannungsunterbrechung

Eine Unterbrechung wird als Isolation eines Netzwerks von einer beliebigen Bezugsquelle klassifiziert. Aufgrund der in einem Netzwerk gespeicherten Energie existiert eine spezifische Spannung über Null für eine kurze Zeitspanne nach Beginn der Unterbrechung. Aus diesem Grund wird eine Unterbrechung erkannt, wenn eine $U_{\text{rms}(1/2)}$ unter einen Schwellenwert für die Unterbrechung fällt. Der Schwellenwert für die Unterbrechung kann variieren, wird aber normalerweise auf 1%, 5% oder 10% der angegebenen Spannung eingestellt. Die Dauer einer Unterbrechung wird auf die gleiche Weise wie eine Messung der Einbruchdauer nach der Einstellung einer Unterbrechungsschwelle gemessen.

Aufgrund der Messtechnik kann ein Kurzschlussfehler als kurze Unterbrechung in einem Abschnitt des Netzwerks und als Einbruch in einem anderen auftreten. Unterbrechungen werden in zwei Gruppen eingeteilt:

- kurze Unterbrechungen
- lange Unterbrechungen.

Ursprung

Kurze Unterbrechungen werden durch einen Fehler in der Einspeisung hervorgerufen. Die Dauer einer kurzen Unterbrechung ist auf 1 Minute oder 3 Minuten begrenzt.

Lange Unterbrechungen sind Unterbrechungen, die die Grenze der kurzen Unterbrechungsdauer überschreiten. Sie treten auf, wenn ein Fehlerzustand nicht mit einer Steuersequenz beendet werden kann und die endgültige Auslösung eines Leistungsschalters auftritt.

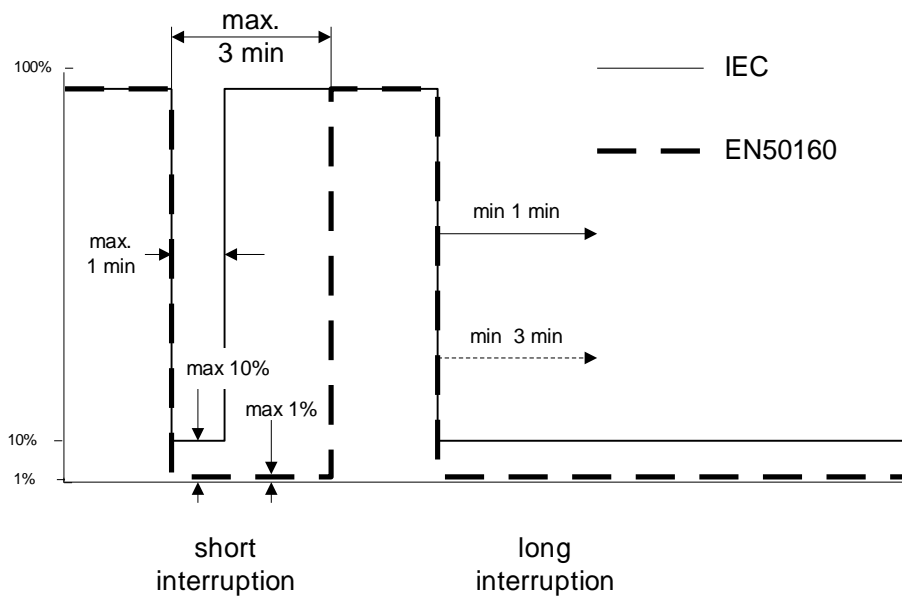


Abbildung 2-3: Unterbrechungsschwellen und Definitionen für die Dauer

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

In einer industriellen Umgebung können Unterbrechungen zu Produktionsunterbrechungen führen, indem die Anzahl von Ausschuss oder Materialverschwendung erhöht wird. In einigen Bereichen können Unterbrechungen das Risiko von Geräteschäden oder sogar Verletzungen erhöhen. Die Informationstechnologie ist auf zwei Arten betroffen. Erstens, es können aktuelle Daten verloren gehen und das System kann beschädigt werden. Zweitens, nachdem die Unterbrechung vorüber ist, kann der Neustart, insbesondere auf einem großen und komplexen System, mehrere Stunden dauern. Aus diesen Gründen werden kritische Computersysteme und Telekommunikationsgeräte mit UPS Strom ergänzt.

2.6 Leistungsmessung

Wirkleistung (P)

Wirkleistung ist die erzeugte Leistung, wenn eine Spannung über eine rein ohmsche Last gelegt wird und Strom fließen darf. Die Wirkleistung wird üblicherweise in Watt (W) oder Kilowatt (kW) gemessen.

Blindleistung (Q)

Blindleistung ist die Leistung, die von reaktiven Komponenten (z. B. Induktivitäten, Kondensatoren) generiert wird, um ein Magnetfeld zu erzeugen. Dies wird normalerweise in Volt-Amper reaktiv (Var) gemessen.

Scheinleistung (S)

Scheinleistung ist die wahrgenommene Leistung einer Last, die sowohl ohmsche als auch reaktive Komponenten aufweist. Scheinleistung ist die Vektorsumme von

sowohl aktiver als auch reaktiver Leistung und wird normalerweise in Volt-Ampere (VA) gemessen.

Leistungsfaktor

Der Leistungsfaktor ist ein Maß für die Effizienz eines Leistungssystems und ist das Verhältnis von Wirkleistung zu Scheinleistung.

2.7 Energiemessung

Energie ist die Erzeugung oder Nutzung von elektrischer Energie über einen bestimmten Zeitraum. Dies wird normalerweise in Kilowattstunden (kWh) ausgedrückt.

2.8 Oberwellen

Jede periodische Abweichung einer reinen sinusförmigen Spannungswellenform kann mit der Summe von Sinuskurven der Netzfrequenz und ihren ganzzahligen Vielfachen dargestellt werden. Die Netzfrequenz wird als Grundfrequenz bezeichnet. Eine Sinuswelle mit einer Frequenz k -mal höher als die Grundwelle (k ist eine ganze Zahl) wird als Oberwelle bezeichnet und wird mit Amplitude und einer Phasenverschiebung (Phasenwinkel) zu einem Grundfrequenzsignal bezeichnet. Das Verhältnis zwischen der Oberwellenfrequenz und einer Grundfrequenz (k) wird als Ordnungszahl bezeichnet.

Ursprung

Nichtlineare Lasten (Gleichrichter, Frequenzumrichter, Leuchtstofflampen, PC, TV ...) ziehen Strom mit einem hohen THDI (stark nicht-sinusförmige Wellenform). Zu Analyse Zwecken können nichtlineare Lasten mit linearen Lasten und der (aktuellen) Oberwellenquelle modelliert werden. Stromoberwellen verursachen einen nicht sinusförmigen Spannungsabfall an der Referenzimpedanz und eine verzerrte Spannung an den Stromversorgungsanschlüssen. Nichtlineare Lasten stören die Versorgungsspannung so, dass mit einem Messgerät nur **ungeradzahlige Oberwellen** erfasst werden können.

Wenn die Last unsymmetrisch gesteuert wird, unterscheiden sich die positive und die negative Halbperiode des Stroms in Form und Effektivwert, wodurch **geradzahlige Oberwellen** und eine Gleichstromkomponente entstehen. Diese Situation verursacht eine Sättigung und Überhitzung der Transformatorkerne. Eine erhebliche DC-Komponente kann in einigen Bereichen durch geomagnetische Stürme verursacht werden.

Eine weitere Quelle für Oberwellen ist das Versorgungsnetz selbst. Die Magnetisierung des Leistungstransformatorkerns und dessen Sättigung verursachen nicht-sinusförmige Ströme, die sich an den Versorgungsanschlüssen als THDU offenbaren.

Ursachen von Oberwellenstörungen

- einphasige Gleichrichter - hohe 3^{te} Oberwelle, THDI 80%
- dreiphasige Lasten – 5^{te}, 7^{te}, 11^{te}, 13^{te}, 17^{te} Oberwelle
- unsymmetrisch geregelte Versorgung - gerade Oberwellen und DC
- höhere Puls Anzahl - niedriger THDI
- serielle Induktivität verringert THDI

- LV-Stromversorgungsnetz - THDU $1,5 \div 4,5\%$, hauptsächlich 5^{te} Oberwelle

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

- Gesamtenergieeffizienz ist verringert
- vorzeitige Alterung von Systemkomponenten
- Dreifach Oberwellen können hohe Ströme im Neutralleiter erzeugen, was zur Überhitzung und Verlusten führt
- erhöhte Erwärmung, Lärm und Vibrationen in Transformatoren und Motoren
- der Strom in die Kondensatorbank steigt mit der Ordnung der Oberwellen an, was zu Fehlern führt
- Vorhandensein der Oberwellen steigert die Möglichkeit einer Resonanz
- Probleme mit Signalfrequenzen
- Auslösung von Schutzeinrichtungen
- Ausfallrate elektronischer Antriebe und Schalter steigt, wenn THDU über 8% steigt

2.8.1 Zwischenharmonische

Zwischenharmonische sind Oberwellen, die keine ganzzahlige Multiplikation der Grundfrequenz sind. Die Hauptursachen für zwischenharmonische Signalverzerrung sind statische Frequenzumrichter, Induktionsmotoren und Lichtbogengeräte.

2.8.2 Gesamt-Oberwellen Verzerrung (THD)

THD ist das Verhältnis des Oberwellengehaltes einer Welle (für Spannung oder Strom) zu ihrer Grundkomponente.

2.9 Unsymmetrie der Versorgungsspannung

Die *Unsymmetrie der Versorgungsspannung* entsteht, wenn Effektivwerte oder Phasenwinkel zwischen aufeinander folgenden Phasen nicht gleich sind. Der Begriff *Imbalance* wird auch als Alternative verwendet. Die Unsymmetrie der Versorgungsspannung ist definiert als das Verhältnis der negativen Sequenzkomponente zur positiven Sequenz.

$$u_u = \frac{|V_i|}{|V_d|} \cdot 100 \% = \frac{\text{negative sequence}}{\text{positive sequence}} \cdot 100 \%$$

Ursprung

Unsymmetrie tritt auf, wenn der Stromverbrauch nicht ausgeglichen ist oder während eines fehlerhaften Zustands vor dem Auslösen.

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

Spannungsunsymmetrie kann bei Drehstromasynchronmotoren zu Überhitzung und zum Auslösen von Schutzeinrichtungen führen.

2.10 Flicker

Flicker ist das visuelle Empfinden, welches durch das Flackern oder Flimmern eines Lichtes hervorgerufen wird. Der Empfindungsgrad hängt von der Frequenz und dem Ausmaß der Lichtänderung und vom Beobachter ab.

Wie in der Abbildung unten dargestellt, kann die Änderung eines Lichtflusses mit einer Spannungshüllkurve in Beziehung gebracht werden.

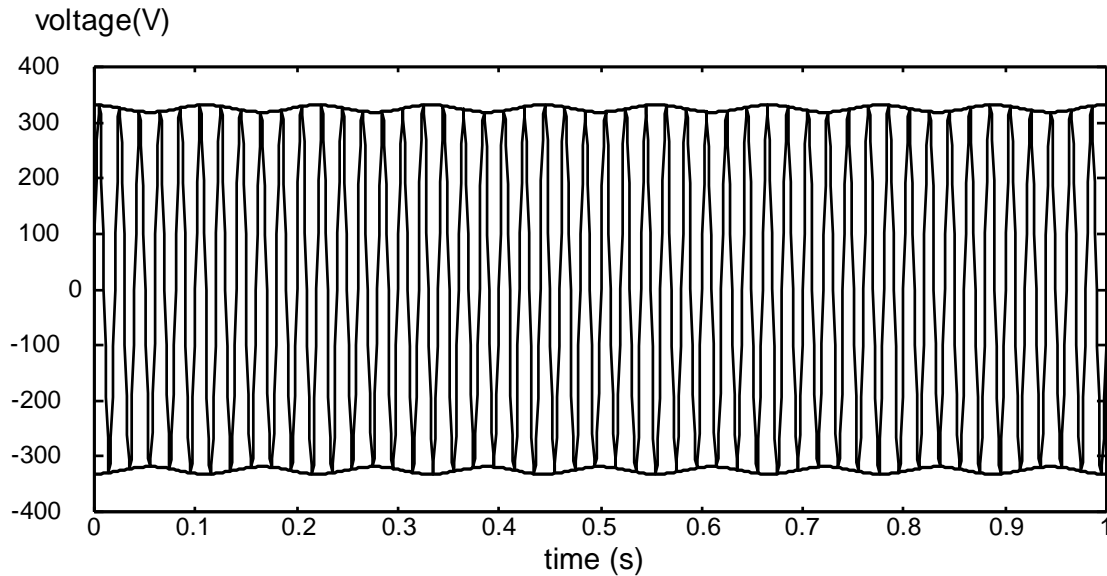


Abbildung 2-4: Spannungsschwankung

Ursprung

Ursprünge von Spannungsschwankungen sind Lichtbogenöfen, Schweißmaschinen und ähnliche schwere Lasten, die stark variierende Ströme verbrauchen. Flicker kann beim Vorhandensein von Zwischenharmonischen mit einer Frequenz nahe der Grundfrequenz oder Oberwellen auftreten.

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

Die Größenordnung der Spannungsschwankungen liegt normalerweise unter 3% der Versorgungsspannung und hat keinen merklichen Einfluss auf die Ausrüstung. Flicker durch Spannungsschwankungen von nur 0,2% bei einer Frequenz von 9 Hz wird als störend empfunden.

2.11 Inrush

Der Strom, der zum Starten eines Motors benötigt wird, kann 10- bis 15-mal so groß sein wie der normale Betriebsstrom. Dieser anfängliche Stromstoß kann zu Spannungseinbrüchen führen und kann mit normalen Testinstrumenten nur schwer analysiert werden. Aus diesem Grund ist ein Analysator mit einer schnellen Protokollierungsfunktion erforderlich.

2.12 Transiente Überspannungen

Transiente ist ein Begriff für eine **kurze, stark gedämpfte**, momentane Spannungs- oder Stromstörung.

Es gibt zwei Arten von transienten Überspannungen:

- impulsive Überspannung
- oszillierende Überspannung

Ursprung

Impulsförmige transiente Überspannungen sind *unidirektionale* Störungen, die durch Beleuchtung verursacht werden und eine hohe Stärke, aber geringe Energie

haben. Der Frequenzbereich liegt über 5 kHz mit einer Dauer von 30-200 Mikrosekunden.

Oszillierende transiente Überspannungen entstehen durch Schalten, Ferro-Resonanz oder können als Systemantwort auf eine impulsförmige Überspannung auftreten. Schaltüberspannungen haben hohe Energie und werden als niedrig (<5 kHz), mittel (5 kHz < f < 500 kHz) und hochfrequent (> 500 kHz) klassifiziert.

Auswirkungen auf die Ausrüstung des Kunden

Transiente Überspannungen verursachen den sofortigen Ausfall oder die Zerstörung eines Transformators, Kondensators oder Halbleiters oder schädigt die Kabelisolierung, das zu einem fehlerhaften Betrieb führen kann. Elektronische Laufwerke können ausfallen.

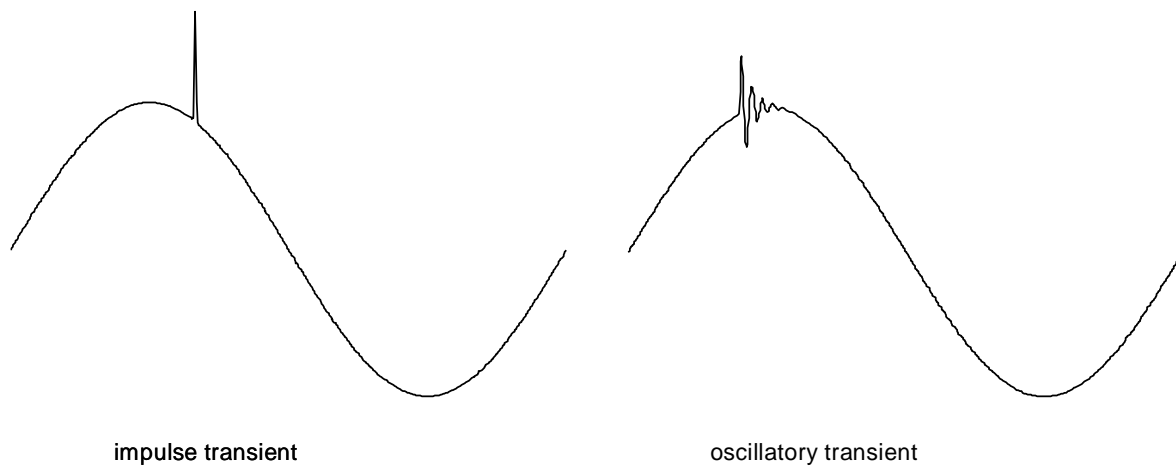


Abbildung 2-5: Transienten

3 Verbindungseinrichtung

3.1 Elektrische Systemkonfiguration

Bevor wir mit den Messungen beginnen, sollten das Prüfgerät und die Software richtig eingerichtet werden.

Zu Demonstrations- und Übungszwecken simulieren wir eine typische Situation, bei der ein Prüfgerät an das 3-Phasen, 4 - Draht System angeschlossen wird, irgendwo zwischen dem Transformator und der Last.

$$U_{Nom} = 230 \text{ VL-N}$$

$$I_{Nom} = 1000 \text{ A}$$

$$f_{Nom} = 50/60 \text{ Hz}$$

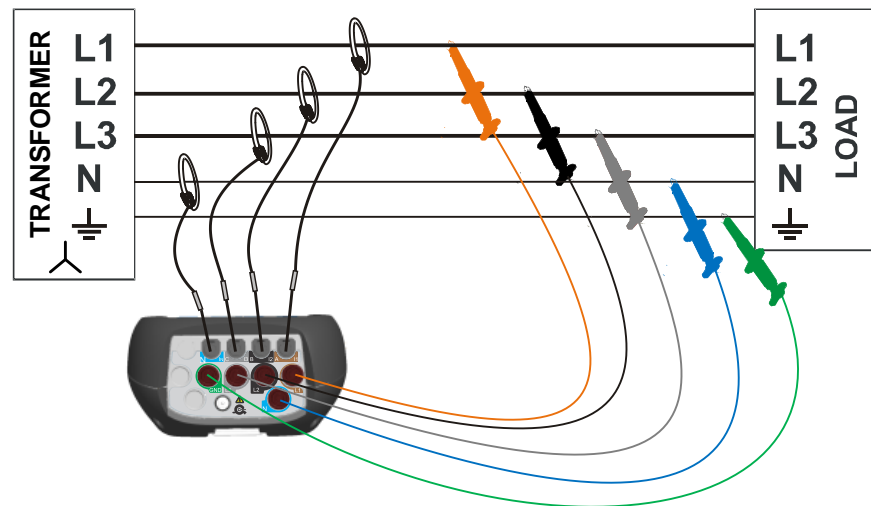


Abbildung 3-1: 3-Phase, 4 - Draht elektrisches System;

Um diese Verbindung zu "simulieren", sollten im Application Trainer Prüfgerät und Stromzangen wie in der folgenden Abbildung gezeigt mit dem Application Trainer verbunden werden.

Training corner

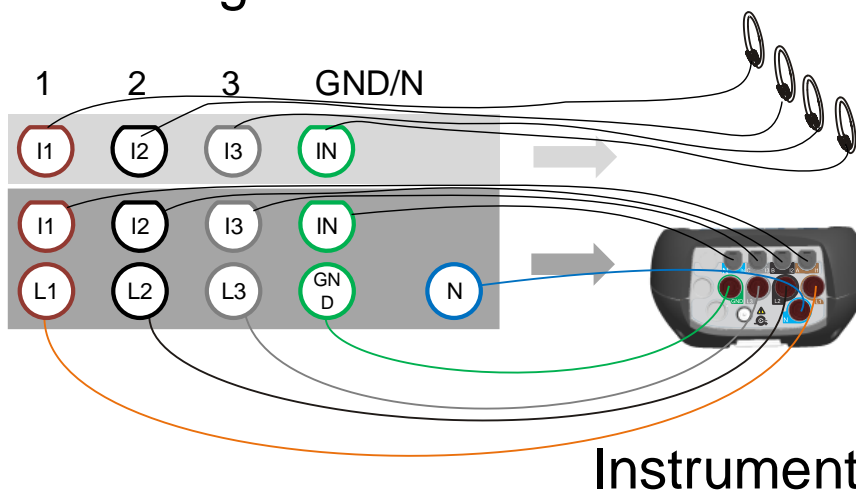


Abbildung 3-2: 3-Phasen, 4 - Draht Verbindung zum Application Trainer

3.2 Einstellungen Prüfgerät

Um die Leistungsparameter korrekt zu messen, ist es wichtig, das Prüfgerät richtig einzurichten.

Wie dies gemacht wird, wird in den nächsten Abbildungen beschrieben. Zuerst wechseln Sie zum Menü MESSEINSTELLUNGEN und wählen das Untermenü VERBINDUNGSEINSTELLUNG. Das Menü VERBINDUNGEN ist in der Abbildung unten dargestellt.

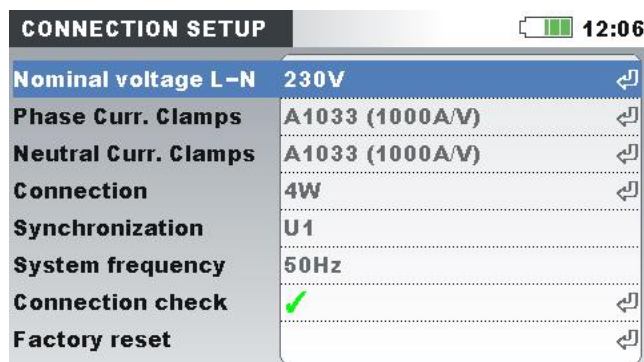


Abbildung 3-3: Menü Verbindungseinrichtung

1. Wählen Sie die Nennspannung L-N und drücken Sie die **ENTER** Taste
2. Stellen Sie Nennspannung und Spannungsverhältnis, wie in der folgenden Abbildung dargestellt ist, ein.



Abbildung 3-4: Einstellung der Nennspannung am Prüfgerät

3. Verlassen Sie die Einstellung der Nennspannung durch einmaliges Drücken der **ESC** Taste.
4. Wählen Sie das Menü Phasen Stromzangen und drücken Sie die **ENTER** Taste.
5. Wählen Sie die A1033 Stromzange und drücken Sie die **ENTER** Taste

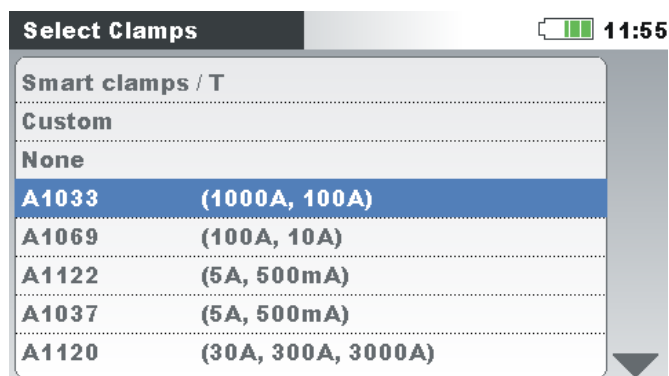


Abbildung 3-5: Stromzangen Auswahl

6. Wählen Sie 100% Messbereich und drücken Sie die **ESC** Taste.

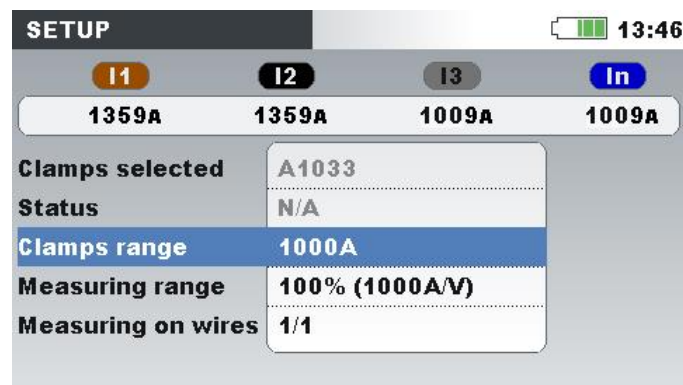


Abbildung 3-6: Einstellen der Parameter für die Stromzangen am Prüfgerät

7. Wählen Sie die Neutralleiter Stromzangen und wiederholen Sie den Vorgang oben (Schritte 5 und 6).
8. Wählen Sie das Menü Verbindungen und drücken die **ENTER** Taste.
9. Wählen Sie die 3-Phasen / 4-Leiter-Verbindung (4 W) und drücken Sie die F3 Taste. Nachdem der entsprechende Modus ausgewählt wurde, drücken Sie die **ESC** Taste.

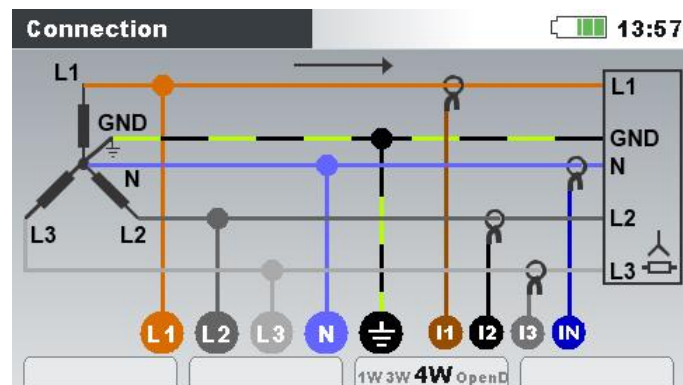


Abbildung 3-7: Auswahl Verbindungskonfiguration auf dem Prüfgerät

10. Wählen Sie den Synchronisierungskanal aus: U1
11. Wählen Sie die Systemfrequenz aus: 50/60 Hz
12. Prüfen Sie den Status der Verbindungsprüfung. Wenn der Status mit OK-Zeichen (✓) markiert ist, dann haben Sie das Gerät richtig eingestellt. Falls die Statusanzeige "Fehler" (✗) anzeigt, drücken Sie **ENTER** und die Details werden angezeigt. Überprüfen Sie jeden Parameter, der außerhalb des Grenzwerts liegt, und versuchen Sie das Verbindungsproblem zu beheben.

Connection: Consumed				14:12
	L1	L2	L3	
U	X 110.46	X 110.58	X 110.58	V
I	X 1359	X 1359	X 1359	A
P	83.76	84.20	84.94	kW
Phase	✓ 349.8	✓ 350.5	✓ 0.4	°
Useq	X 3 2 1	Ptot	252.9	kW
Iseq	X 3 2 1	f	✓ 50.000	Hz
DATE/TIME		VIEW	LIMITS	

Abbildung 3-8: Bildschirm Verbindungsprüfung

13. Drücken Sie F1 und prüfen Sie, ob Datum und Uhrzeit richtig eingestellt sind.

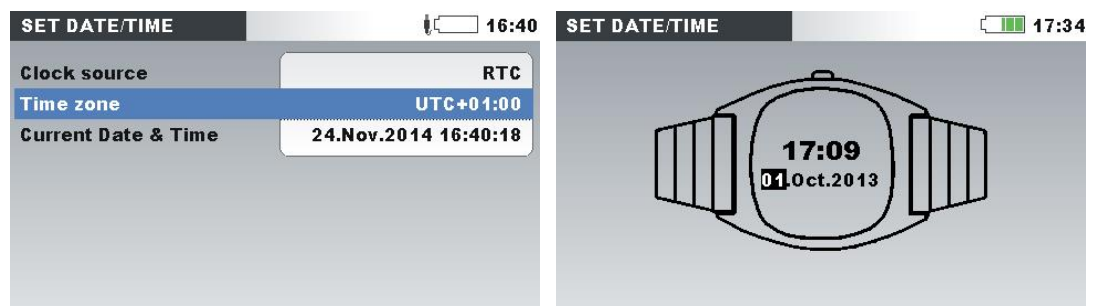
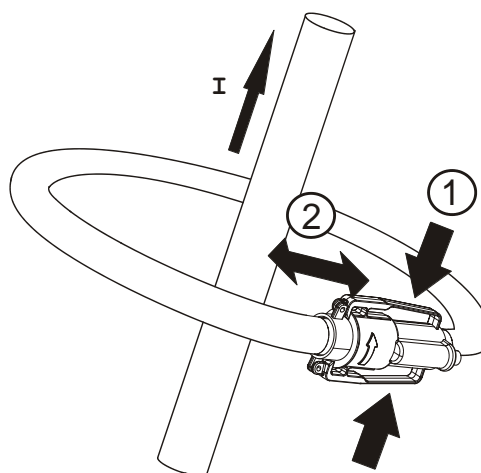


Abbildung 3-9: Uhrzeit und Datum am Prüfgerät einstellen

In der Praxis ist es beim Anschluss des Prüfgeräts an das elektrische System wichtig, dass sowohl die Strom- als auch die Spannungsverbindung korrekt sind. Folgende Regeln sind besonders zu beachten:

Stromzangen / Stromzangenwandler

- Der Pfeil auf dem Stromzangenwandler muss in die Richtung des Stromflusses zeigen: von der Versorgungsquelle zur Last.



- Wenn der Stromzangenwandler umgekehrt angeschlossen ist, wird die gemessene Leistung dieser Phase normalerweise negativ angezeigt.
- Phasenverhältnisse





- Der an den Stromeingang I_1 angeschlossene Stromzangenwandler misst den Strom im Phasenleiter, der mit der Spannungsprüfspitze von L_1 verbunden ist.

3.3 Statusleiste des Prüfgeräts



Die Statusleiste des Geräts ist auf dem Bildschirm oben platziert. Sie zeigt verschiedene Gerätezustände an. Beschreibungen der Icons sind in der Tabelle unten ersichtlich.






Abbildung 3-10: Statusleiste des Geräts

	Zeigt den Ladezustand der Batterie an.
	Zeigt an, dass das Ladegerät an das Gerät angeschlossen ist. Die Akkus werden automatisch geladen, wenn das Ladegerät vorhanden ist.
	Das Prüfgerät ist gesperrt.
	AD-Wandler außerhalb des Bereichs. Die gewählte Nennspannung oder der Bereich der Stromzange ist zu klein.
09:19	Aktuelle Uhrzeit




Status GPS-Modul

	GPS-Modul erkannt, dies meldet aber ungültige Zeit- und Positionsdaten. (Satellitensuche läuft oder zu schwaches Satellitensignal).
	GPS-Zeit gültig – gültiges GPS-Zeitsignal vom Satelliten

Status Internetverbindung

	Internetverbindung nicht verfügbar
	Gerät ist mit dem Internet verbunden und kommunikationsbereit.
	Gerät ist mit PowerView verbunden.

Status Rekorder

	Allgemeiner Rekorder ist aktiv, wartet auf Auslöser.
	Allgemeiner Rekorder ist aktiv, Aufzeichnung läuft.
	Wellenform Rekorder ist aktiv, wartet auf Auslöser.





	Wellenform Rekorder ist aktiv, Aufzeichnung läuft.
	Transienten Rekorder ist aktiv, wartet auf Auslöser.
	Transienten Rekorder ist aktiv, Aufzeichnung läuft.
	Speicherliste abrufen. Der angezeigte Bildschirm wurde vom Gerätespeicher abgerufen.

Tabelle 3.-1: Beschreibung der Statusleiste des Prüfgeräts

3.4 Inhalt der Speicherliste löschen

Um den Inhalt der Speicherliste zu löschen (zum Beispiel vor dem Start auf eine neue Position der Aufnahme), folgen Sie den Anweisungen:

1. Wechsle zum Menü RECORDS
2. Wählen Sie das Untermenü SPEICHERLISTE..
3. Um jeweils nur eine Datei zu löschen, wählen Sie die Funktion CLEAR, indem Sie die Taste F3 am Prüfgerät drücken.
4. Um alle Dateien gleichzeitig zu löschen, wählen Sie die Funktion CLR ALL, indem Sie die Taste F4 am Gerät drücken.

3.5 PowerView Installation und Einrichtung

Metrel PowerView ist ein leistungsstarkes Werkzeug zum Herunterladen, Analysen der aufgezeichneten Daten und für die Erstellung der Netzqualitätsprüfberichte für das Metrel MI 2892 Power Master Prüfgerät. Durch eine einfache, aber leistungsstarke Schnittstelle hilft Ihnen PowerView, PQ-Probleme schnell zu finden, während Sie komplexe Analysen und Datenvergleiche einfach durchführen können. PowerView kann im [Download Center](#) von Metrel kostenlos heruntergeladen werden. Je nach Ihrer Version von Microsoft Windows können Sie eine 32-Bit- oder eine 64-Bit-Version herunterladen. Bitte verwenden Sie das folgende Verfahren, um PowerView zum ersten Mal einzurichten:

1. [Download](#) PowerView Vers.3 und starten Sie die Installation. Folgen Sie dem Assistenten durch die Installation.
2. Schalten Sie das Prüfgerät nach Abschluss der Installation ein und verbinden Sie es mit einem USB-Kabel mit dem PC.
3. Windows wird alle notwendigen Treiber automatisch installieren. Beachten Sie, dass der Windows-Benutzer Administratorrechte benötigt, um diese Aufgabe abzuschließen.
4. Wählen Sie im Instrument das Menü ALLGEMEINE EINSTELLUNGEN und anschließend das Untermenü KOMMUNIKATION.
5. Wählen Sie die USB Verbindung wie in der Abbildung unten dargestellt.

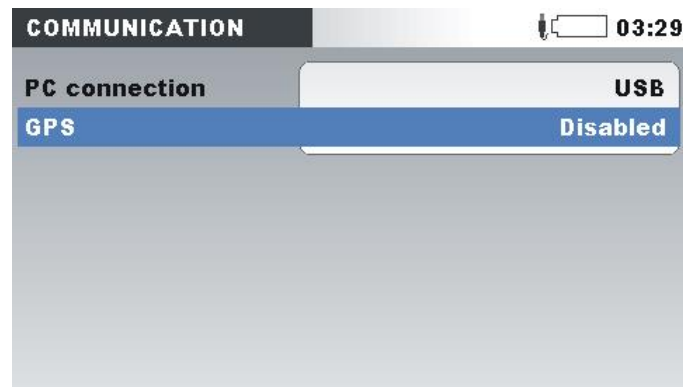


Abbildung 3-11: Menü Verbindungseinrichtung

- Öffnen Sie die Metrel PowerView-Software auf Ihrem PC und wählen Sie Werkzeuge → Optionen aus der Menüleiste. Ein neues Fenster wird angezeigt. Stellen Sie den Verbindungstyp auf USB, geben Sie den Anschlussnamen ein (z. B. MI 2892 USB Vcom Port (COM4⁹)). Bestätigen Sie die Einstellungen. Die Kommunikation wurde erfolgreich eingerichtet.

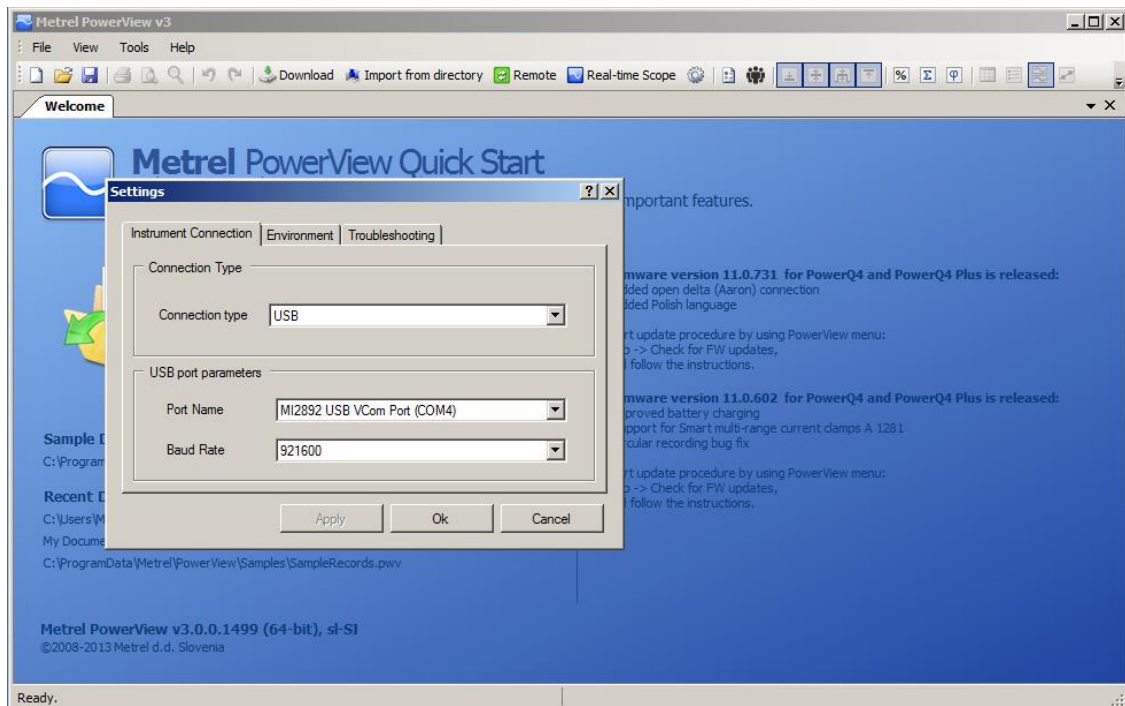


Abbildung 3-12: Einstellen der USB-Kommunikation in PowerView (PC-Seite)

- Für eine schnelle Überprüfung ist es ratsam, auf das Echtzeit-Symbol zu klicken, um zu sehen, ob Messungen momentan vom Instrument heruntergeladen und auf dem Bildschirm angezeigt werden.

⁹ Beachten Sie, dass die tatsächliche COM-Portnummer abweichen kann.

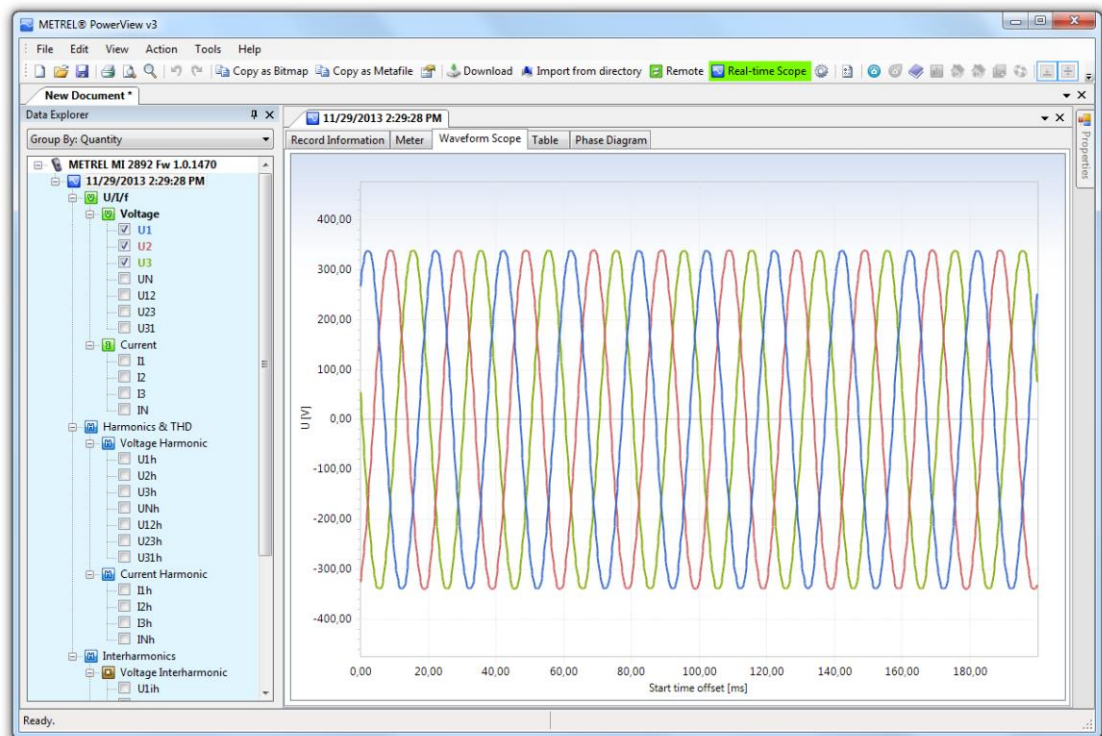


Abbildung 3-13: Wellenform mit PowerView beobachten

8. Klicken Sie erneut auf das Echtzeit-Symbol, um den fortlaufenden Download zu stoppen.

4 Übungen

4.1 Übung 1 – Grundlegende allgemeine Handhabung und Aufzeichnung:








In dieser Übung werden grundlegende Schritte für die Netzqualitätsanalyse gezeigt:





- Netzqualitätsmessungen in Echtzeit beobachten
- Aufnahme und Beobachtung der aufgezeichneten Daten auf dem Prüfgerät
- Herunterladen und Beobachten heruntergeladener Daten in PowerView

Stellen Sie vor dem Start die Schalter S1 ÷ S11 des Application Trainers auf AUS, wie in der Tabelle unten gezeigt.



Achtung! Bitte beachten Sie, dass bei der Simulation von Netzqualitätsfehlern immer nur ein (1) Fehlerschalter eingeschaltet werden kann. Wenn mehr als ein (1) Fehlerschalter eingeschaltet ist, ertönt ein Alarmsummer.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S1	Spannungseinbruch	 AUS
S2	Spannungsüberhöhung	 AUS
S3	Unterbrechung	 AUS
S4	Kapazitive Last und Energie	 AUS
S5	Harmonische	 AUS
S6	Unsymmetrie	 AUS
S7	Flicker	 AUS

S8	Inrush	 AUS
S9	Transienten	 AUS
S10	Phasenfehler (Schalter)	 AUS
S11	Falsche Geräteverbindung	 AUS

Der Application Trainer "simuliert" ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: 230 V
- Grundstrom: 1000 A
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt beschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

4.1.1 Echtzeitmessungen

Durch öffnen des Menüs MESSUNGEN kann der Benutzer die gemessenen Parameter in Echtzeit beobachten.

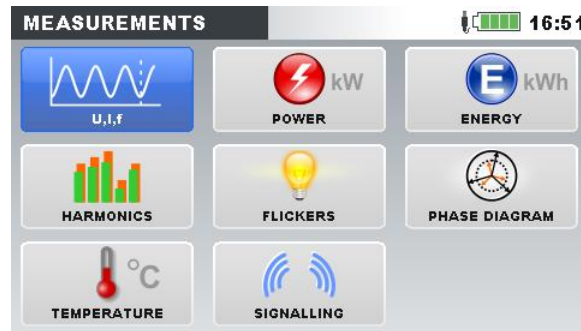


Abbildung 4-1: Untermenü Messungen

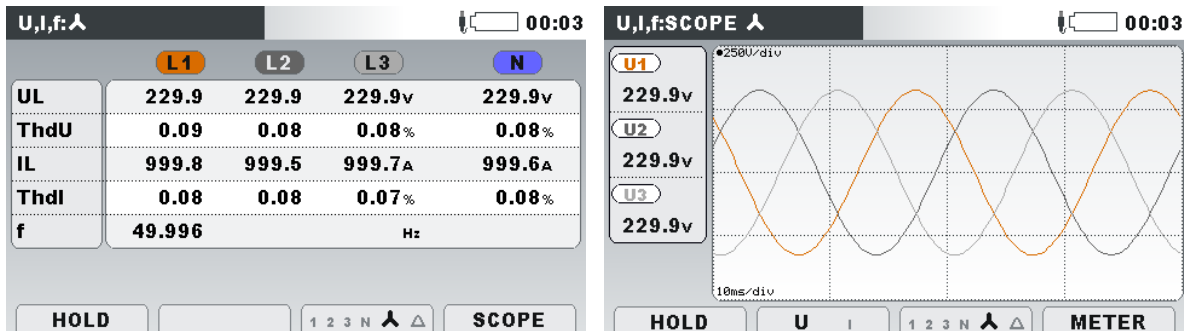


Abbildung 4-2: Echtzeitmessungen von Spannung und Strom

4.1.2 Messungen aufzeichnen

Grundlegendes Werkzeug für eine Übersicht über die Netzqualität ist die Aufzeichnung von Parametern eines elektrischen Systems. In diesem Schritt erstellen wir eine Aufzeichnung und beobachten sie auf dem Prüfgerät, da dies typisch ist, wenn wir ein Problem vor Ort lösen.

Gehen Sie vom Hauptmenü aus zum Fenster RECORDER und wechseln Sie dann zu ALLGEMEIN REK. Hier muss der Prüfer alle Parameter einstellen, wie in der Abbildung unten gezeigt. Der Prüfer sollte nur grundlegende Aufzeichnungsparameter einstellen, um den Sinn für die Daten zu erhalten.

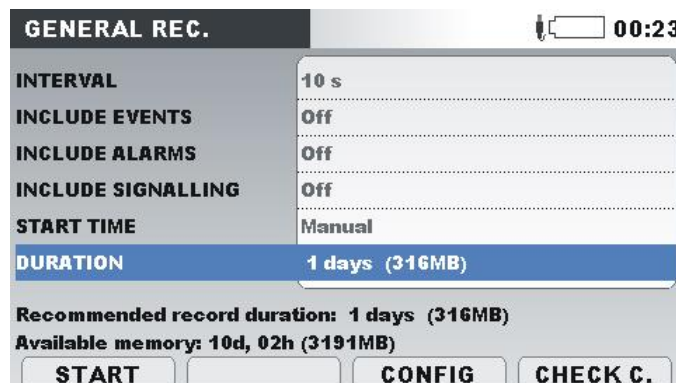


Abbildung 4-3: Einstellungen Allgemeiner Rekorder

Das Prüfgerät ist nun vorbereitet für die Aufzeichnung der Parameter des elektrischen Systems, die vom Application Trainer generiert werden. Bitte starten Sie

den Rekorder durch Drücken der Taste F1 ("START"). Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken.

Nachdem der Allgemeine Rekorder eingestellt wurde, können Sie den Rekorder starten - indem Sie F1 (START) drücken. Auch wenn wir als Ende der Messung 1 Tag eingestellt haben, kann der Rekorder jederzeit durch Drücken der F1 (STOP) Taste gestoppt werden.

Während die Aufnahme aktiv **G** ist, kann der Prüfer alle aufgezeichneten Parameter auf dem TREND Bildschirm auswerten, der im Untermenü MESSUNGEN erscheint. Die folgende Abbildung zeigt Spannungstrends (MESSUNG → U, I, f → TREND (2x Taste F4 drücken). Ähnliche Trends können für Leistungsparameter im Menü LEISTUNG, Oberwellen im Menü Oberwellen usw. erlangt werden.

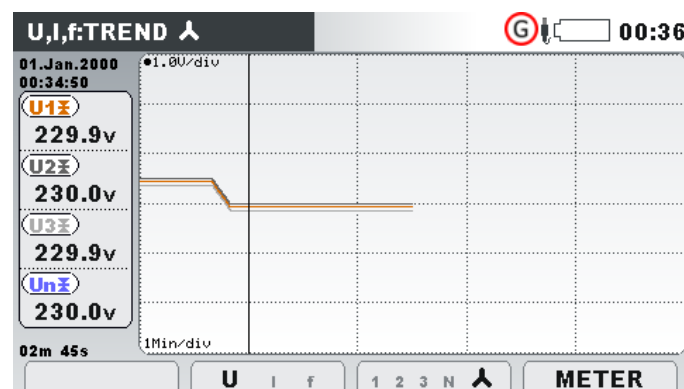


Abbildung 4-4: Darstellung Spannungstrends auf dem Prüfgerät

Beenden Sie die Aufnahme nach einigen Minuten, indem Sie das Menü REKORDER → ALLGEMEINER REKORDER aufrufen und die Taste F1 (STOP) drücken. Der gespeicherte Datensatz kann am Prüfgerät angesehen oder an PowerView übertragen werden. Wenn wir einen Datensatz auf dem Prüfgerät analysieren möchten (während wir im Feld sind), rufen Sie das Menü RECORDER → SPEICHERLISTE auf. Eine Liste der verfügbaren Datensätze wird angezeigt. Wählen Sie den Datensatz, den Sie ansehen möchten, drücken Sie die Taste "ANSICHT" und wählen Sie dann die elektrischen Systemparameter.

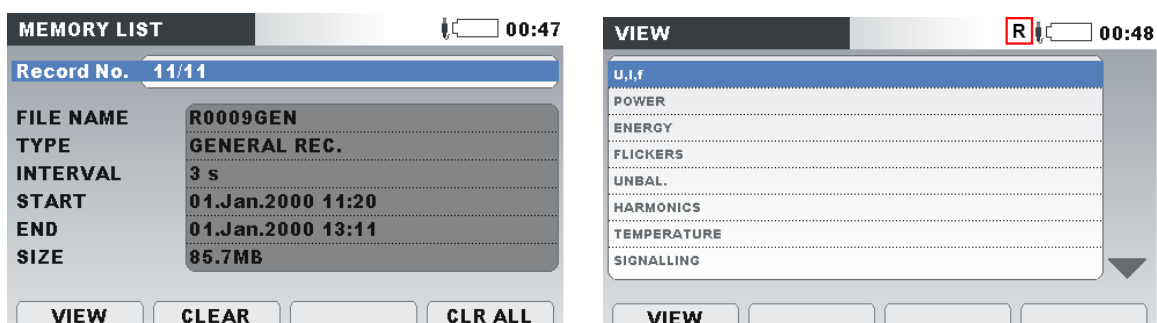


Abbildung 4-5: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste

4.1.3 Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView

Aufgezeichnete Daten können zur weiteren Analyse in PowerView importiert werden. Bitte beachten Sie, dass PowerView vor diesem Schritt, wie im Abschnitt 3.5 PowerView Installation und Einrichtung beschrieben, installiert und eingerichtet werden muss.

Öffnen Sie PowerView und klicken Sie auf die Schaltfläche "Herunterladen" in der Symbolleiste. Ein neues Fenster wird angezeigt. Die Informationen zu Ihrem Prüfgerät sollten oben im Fenster verfügbar sein und eine Liste der verfügbaren Datensätze, finden Sie direkt darunter (siehe Abbildung 4-6: Download Dialog). Wählen Sie die gewünschten Datensätze aus (die aktuelle Auswahl ist grün markiert) und klicken Sie dann auf die Schaltfläche "Import starten".

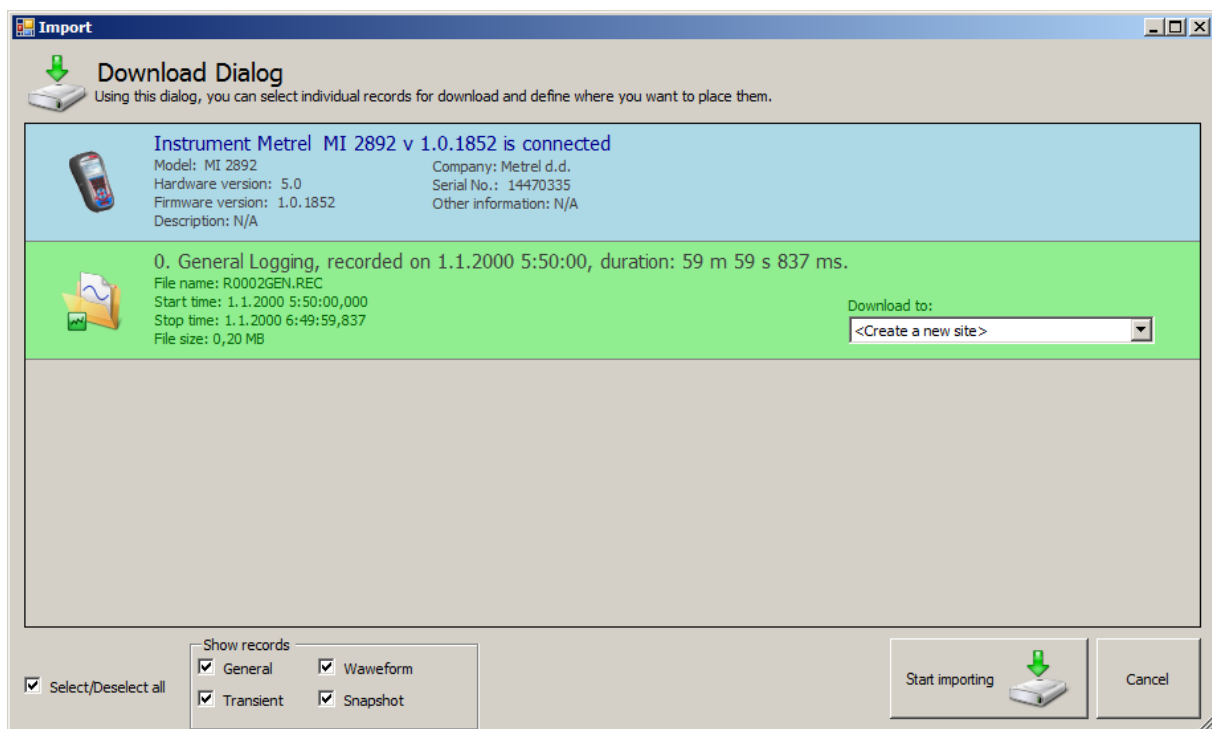


Abbildung 4-6: Download Dialog

Nach dem Import erscheint eine Registerkarte "Datensatz Information" auf dem Bildschirm. Diese Registerkarte enthält grundlegende Informationen zum Datensatz. Auf die aufgezeichneten Daten kann jetzt über die Registerkarte "Daten-Explorer" zugegriffen werden.

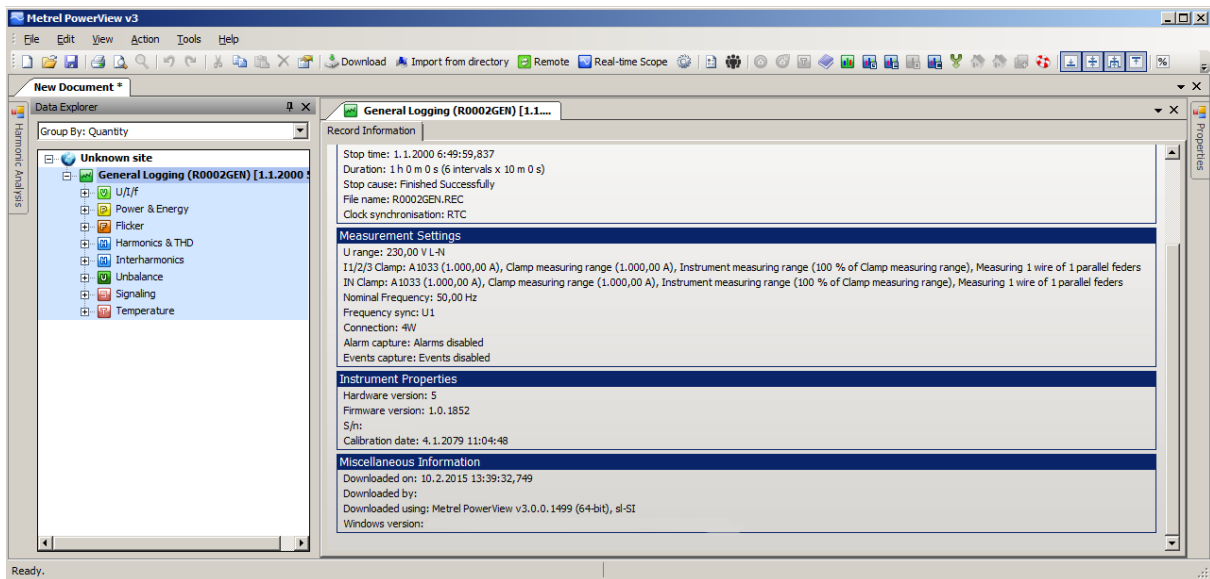



Abbildung 4-7: Allgemeine Protokollierungsinformationen

Doppelklick (oder Klick auf  Zeichen) auf der „U / I / f“ Option, dann Doppelklick auf „Strom“. Als nächstes kreuzen Sie die Option "I1" an. Neue Registerkarten "Trenddiagramm" (nur wenn die allgemeine Aufzeichnungsoption verwendet wird) und "Tabelle" erscheinen auf der rechten Seite. "Trenddiagramm" (siehe Abbildung 4-8: Diagramm Ansicht) stellt das Signal im Zeitbereich grafisch dar, während "Tabelle" (siehe Abbildung 4-9: Tabellen Ansicht) die Daten in numerischer Form darstellt.

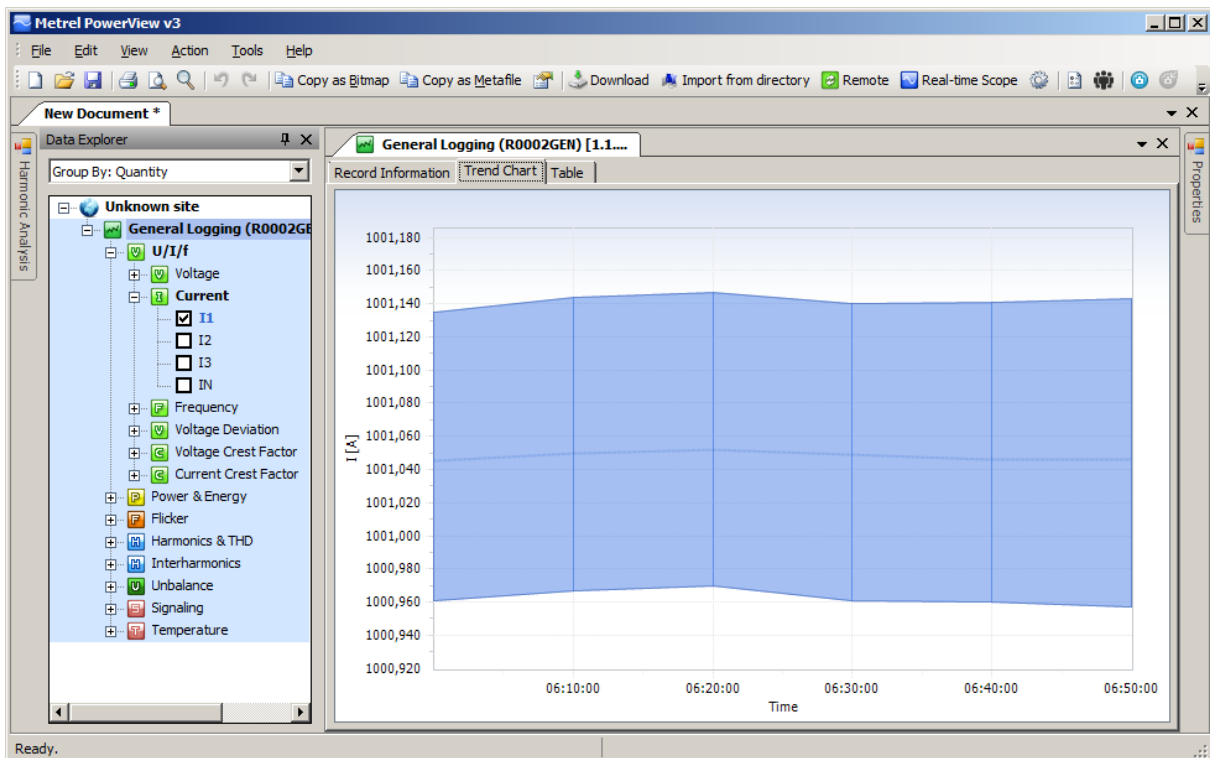


Abbildung 4-8: Diagramm Ansicht

The screenshot shows the Metrel PowerView v3 interface. On the left, a tree view under 'Unknown site' shows 'General Logging (R0002GEN)' expanded to 'U/I/f', then 'Current', and finally 'I1' selected. The main window displays a table view for 'Current' with the following data:

	I1			
	Min [A]	Avg [A]	AvgOn [A]	Max [A]
1.1.2000 6:00:00,037	1000,961	1001,045	1001,045	1001,135
1.1.2000 6:10:00,037	1000,967	1001,050	1001,050	1001,144
1.1.2000 6:20:00,037	1000,970	1001,052	1001,052	1001,147
1.1.2000 6:30:00,037	1000,961	1001,049	1001,049	1001,140
1.1.2000 6:40:00,037	1000,960	1001,046	1001,046	1001,141
1.1.2000 6:50:00,037	1000,957	1001,046	1001,046	1001,143

Abbildung 4-9: Tabellen Ansicht


Abhängig von dem Parameter, den wir in der Ansicht "Tabelle" ansehen (in unserem Fall Strom), werden nur wenige Optionen angezeigt:

- Min - zeigt den minimalen 10/12 Zyklus RMS Wert in einem bestimmten Zeitintervall an,
- Avg - zeigt den durchschnittlichen 10/12 Zyklus RMS Wert in einem bestimmten Zeitintervall an,
- AvgOn - gibt nur den nicht null 10/12 Zyklus RMS-Mittelwert in einem bestimmten Zeitintervall an (gleich wie Avg, berücksichtigt jedoch keine Null-Messwerte). Diese Messung ist nützlich, um den Schalter Typ der Last zu beurteilen
- Max - zeigt den maximalen 10/12 Zyklus RMS Wert in einem bestimmten Zeitintervall an.

Auf weitere Daten (Leistung, Oberwellen usw.) kann in ähnlicher Weise zugegriffen und können analysiert werden.

4.2 Übung 2 – Spannungseinbruch

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um einen Spannungseinbruch zu erfassen und zu beobachten. Spannungseinbruch ist eine vorübergehende Verringerung der Spannungshöhe in einem Punkt im elektrischen System unterhalb der gegebenen Grenzwerte. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S1 im Application Trainer auf EIN, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S1	Spannungseinbruch	 EIN

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: 230 V
- Grundstrom: 1000 A
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz
- 138 V tief, 5 Perioden langer Spannungseinbruch ist in Phase L1 vorhanden. Der Spannungseinbruch wird alle 10 Sekunden wiederholt.

4.2.1 Geräteeinstellung für die Erfassung des Spannungseinbruchs

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt 3.2 Einstellungen Prüfgerätbeschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, ist das Gerät ordnungsgemäß angeschlossen ist.

Für die Überwachung von Spannungseinbrüchen ist es notwendig, eine Schwellenspannung für den Spannungseinbruch einzurichten. Wenn die Spannung unter den Schwellenwert fällt, wird der Spannungseinbruch aufgezeichnet. Die Grenzwerte werden im Menü MESSEINSTELLUNGEN → EREIGNISEINSTELLUNG wie in den folgenden Abbildungen dargestellt eingestellt.

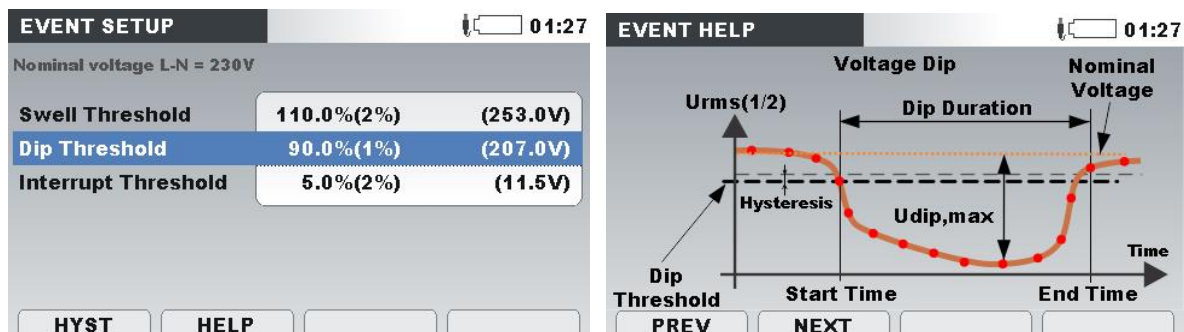


Abbildung 4-10: Einstellung der Schwelle für den Spannungseinbruch

Folgende Parameter müssen festgelegt werden:

- Spannungsüberhöhung: 110% - dieses Ereignis wird erkannt, wenn am Eingangskanal ein Anstieg der Nennspannung von mehr als 10% auftritt,
- Spannungseinbruch: 90% - dieses Ereignis wird erkannt, wenn am Eingangskanal ein Abfallen der Nennspannung von mehr als 10% auftritt,
- Unterbrechung: 5% - Dieses Ereignis wird erkannt, wenn die erfasste Spannung an allen Phasen weniger als 5% der Nennspannung beträgt.

Für eine detaillierte Erklärung dieser Werte verwenden Sie die "Hilfe" -Taste an Ihrem Messinstrument.

Um Wellenform und RMS Spannungen für jeden aufgenommenen Spannungseinbruch zu erhalten, muss der Wellenform-Rekorder eingerichtet

werden. Rufen Sie im Menü "REKORDER" das Untermenü "WELLENFORM REK." auf und stellen Sie folgende Parameter ein:

- Auslöser: **Ereignisse** - Die Aufzeichnung der Wellenform wird ausgeführt, nachdem ein Ereignis stattgefunden hat. Auf diese Weise fangen wir unser generiertes Ereignis ab,
- Dauer: **2s** – nachdem ein Ereignis erkannt wurde, läuft der Wellenform-Rekorder für die angegebene Dauer minus Vorauslösezeit (in Sekunden),
- Vorauslöser: **1s** – eine Sekunde der Signalhistorie wird aufgezeichnet, bevor der Auslöser auftritt,
- Speichermodus: **Einzel** – der Wert dieses Parameters ist in dieser Übung nicht wichtig.

Ein Beispiel für einen solchen Bildschirm ist in der folgenden Abbildung dargestellt.



Abbildung 4-11: Bildschirm Wellenform Rekorder

Wechseln Sie nun zu RECORDER→ ALLGEMEIN REK und richten Sie den Allgemeinen Rekorder mit den folgenden Parametern ein:

- Intervall: **10 sec** – Aufzeichnungsintervall ist auf 10 Sekunden eingestellt
- Ereignisse erfassen: **Ein** (mit Wellenformen) - mit dieser Option können wir die Wellenform für jedes Ereignis aufzeichnen
- Alarme erfassen: **Aus** – es werden keine Alarme ausgelöst
- Startzeit: Manuell
- Dauer: **1 Tage** – die Aufzeichnung stoppt nach 24 Stunden

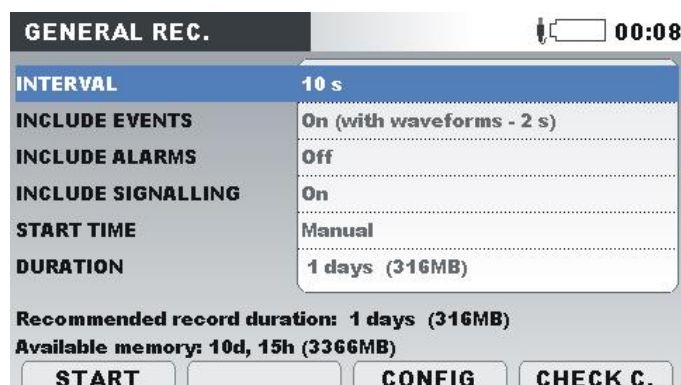


Abbildung 4-12: Allgemeinen Rekorder Einstellungen

Das Prüfgerät ist nun vorbereitet für die Aufzeichnung von Spannungsereignissen, die vom Application Trainer generiert werden. Bitte starten Sie den Rekorder durch

Drücken der Taste F1 ("START"). Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken.

4.2.2 Spannungseinbrüche auf dem Prüfgerät beobachten

Öffnen Sie das Menü REKORDER → EREIGNIS TABELLE auf und überprüfen Sie die aufgezeichneten Ereignisse. Die Ereignistabelle sollte ähnlich wie in der Abbildung unten aussehen.



EVENTS					
Date 11.05.2015					
No	L	START	T	Level	Duration
1	1	14:08:06.708	D	91.92	0h00m0.110s
2	1	14:08:16.708	D	91.93	0h00m0.120s
3	1	14:08:26.719	D	91.94	0h00m0.110s
4	1	14:08:36.720	D	91.94	0h00m0.110s
5	1	14:08:46.720	D	91.96	0h00m0.110s
6	1	14:08:56.721	D	91.97	0h00m0.110s

Abbildung 4-13: Ereignistabelle (Spannungseinbrüche)

Zusätzlich kann die Wellenform eines aufgezeichneten Ereignisses aus der REKORDER → SPEICHERLISTE angesehen werden, indem Sie eine geeignete aufgezeichnete Wellenform auswählen und durch Drücken der Taste F1 (ANSICHT) anzeigen. Die aufgezeichnete Wellenform sollte ähnlich der, in der Abbildung unten gezeigten sein.

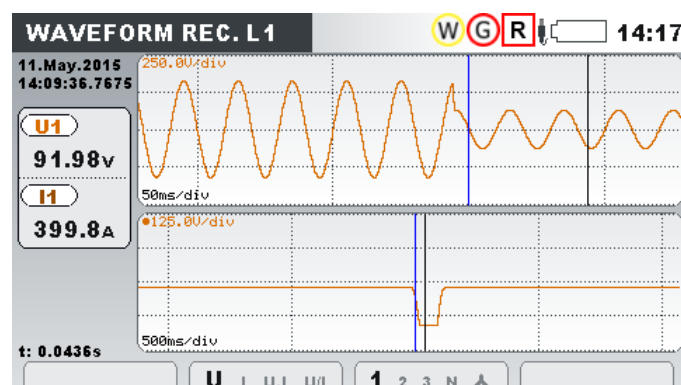


Abbildung 4-14: Spannungseinbruch RMS-Messungen und Wellenform Format

4.2.3 Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView

Nachdem Sie einige Ereignisse aufgenommen haben, können Sie den Rekorder stoppen, indem Sie die Taste F1 (STOP) im Menü REKORDER → ALLGEMEINER REK. drücken. Um die Aufzeichnung in PowerView zu übertragen, müssen Sie zunächst sicherstellen, dass PowerView wie im Abschnitt 3.3 beschrieben eingerichtet ist. Klicken Sie zuerst auf die Schaltfläche "Herunterladen" in der PowerView Symbolleiste. Ein neues Fenster mit zugehörigen Messgeräte Infos öffnet sich. In diesem Fall stehen mehrere Optionen zum Herunterladen zur Verfügung.

Zwei Typen von Aufzeichnungen sollten angezeigt werden, wie in der folgenden Abbildung zu sehen ist:

- Ausgelöste Wellenform - Die Wellenform des Ereignisses wird in diesem Dateityp gespeichert. Jedes Ereignis wird in einer separaten Datensatz gespeichert.
- Allgemeine Protokollierung - Datentrends und Ereignistabellen werden in diesem Dateityp gespeichert. Alle für einen bestimmten Zeitraum aufgezeichneten Daten werden in einem einzigen Datensatz gespeichert.

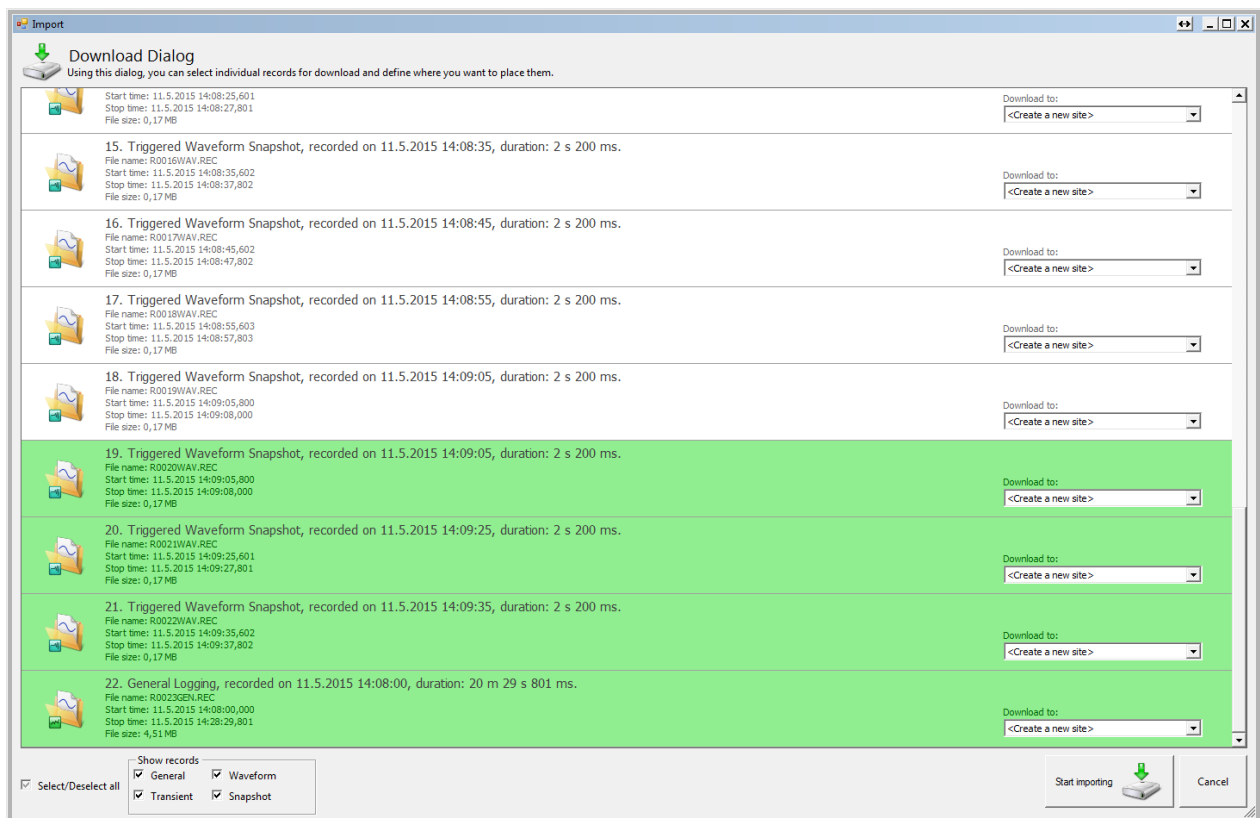


Abbildung 4-15: Dialog für das Herunterladen mit dem ausgewählten Datensatz

Wählen Sie alle Datensätze aus und klicken Sie auf »Import starten«. Auf der Registerkarte "Daten Explorer" werden drei Datensatztypen angezeigt:

- Der ausgelöste Wellenformschnappschuss - liefert Spannungs- und Stromabtwerte für ein erfasstes Spannungsereignis, in unserem Fall ein 5 Perioden langes Einbrechen.
- Inrush Protokollierung - liefert Spannungs- und Strom-RMS Messungen für jedes erfasste Ereignis.
- Allgemeine Protokollierung - Grunddatensatz, der in der vorherigen Übung beschrieben wurde.

Die Baumansicht des Datenexplorers wird in der folgenden Abbildung gezeigt.

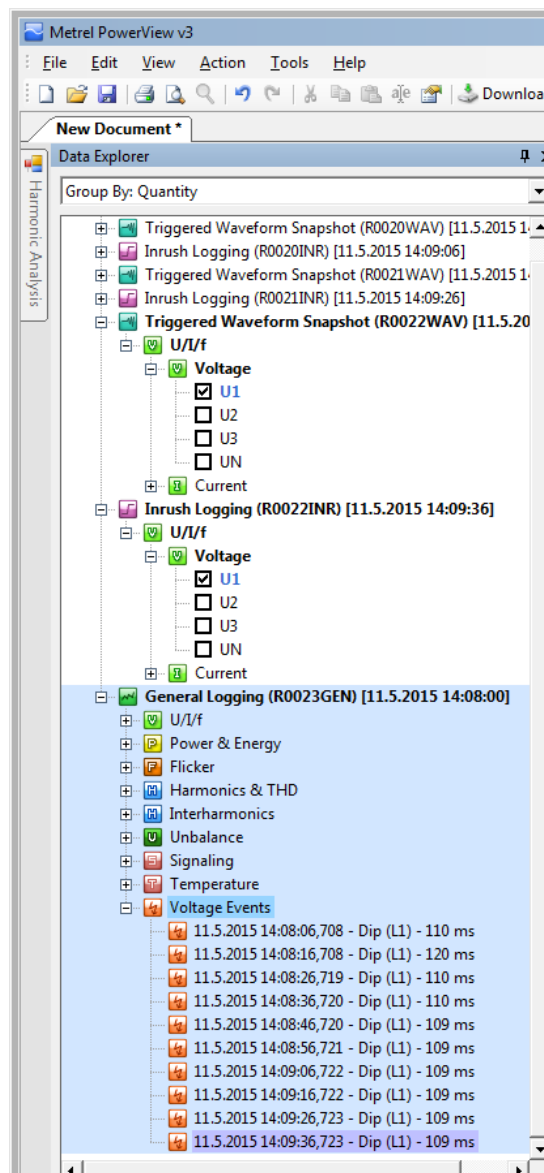


Abbildung 4-16: Datensatz Baumansicht (Einbrüche)

Ein Spannungseinbruch kann in Tabellenform innerhalb der allgemeinen Protokollierung beobachtet werden, wo nur Einbruch-Signaturen gezeigt werden. Diese Art der Darstellung von Einbrüchen wird hauptsächlich für die statistische Auswertung verwendet (zum Beispiel: wie viele Einbrüche während eines bestimmten Zeitraums aufgetreten sind). Tabellen und Zeitachsengrafiken sind in den nächsten beiden Abbildungen dargestellt.

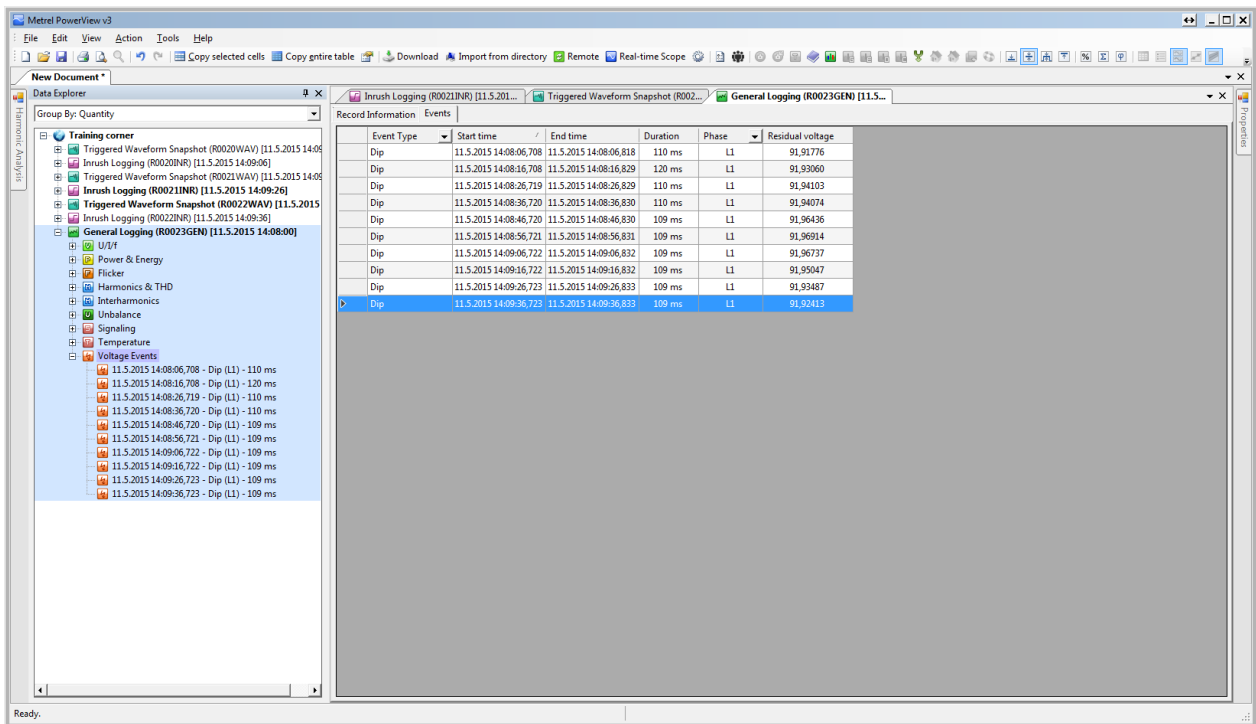


Abbildung 4-17: Spannungseinbrüche dargestellt in Tabellenansicht in PowerView

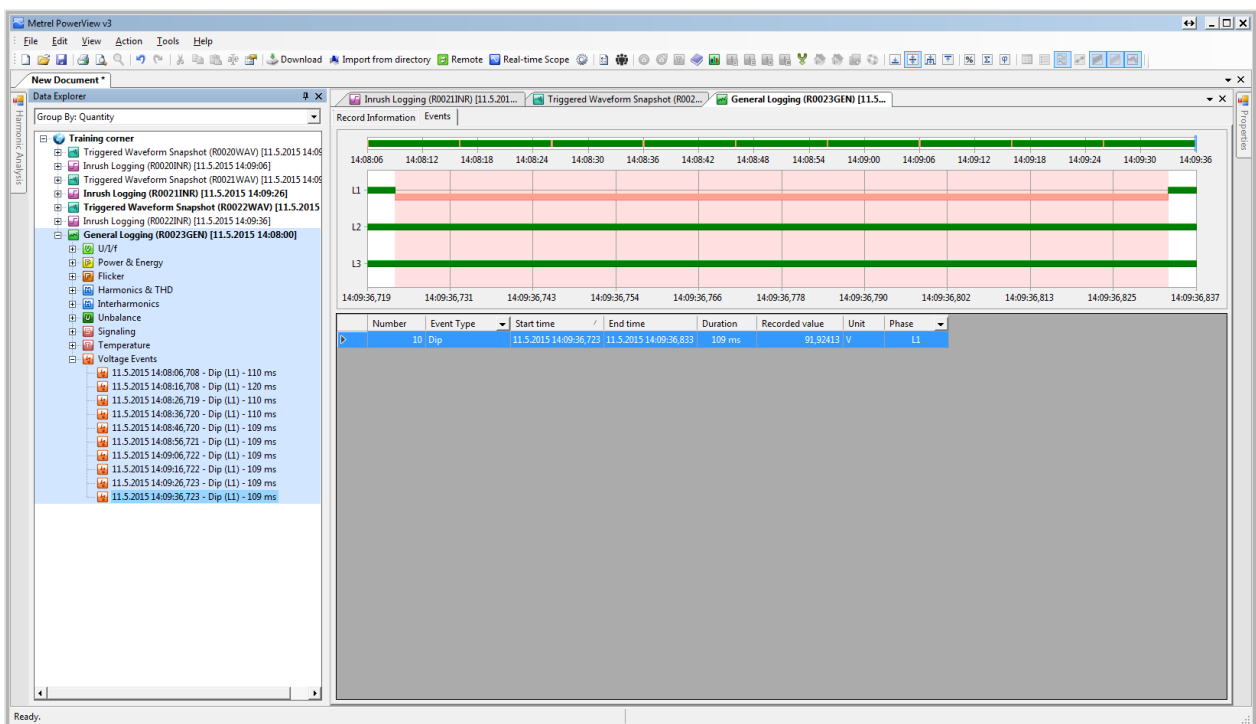


Abbildung 4-18: Spannungseinbrüche dargestellt in Zeitachsengrafik in PowerView

Jeder Einbruch kann gründlich analysiert werden – durch Aufzeichnungen der Wellenform. PowerView kann zwei Wellenform Datensatzprotokolle anzeigen. Inrush Protokoll und Wellenform Schnappschuss Das Inrush Protokoll stellt die RMS-Werte von Spannung und Strom dar, die in einer Periode gemessen und jede halbe Periode aufgefrischt werden (so genannte $RMS_{1/2}$). Das aufgezeichnete Diagramm des Spannungseinbruchs ist in der folgenden Abbildung zu sehen.

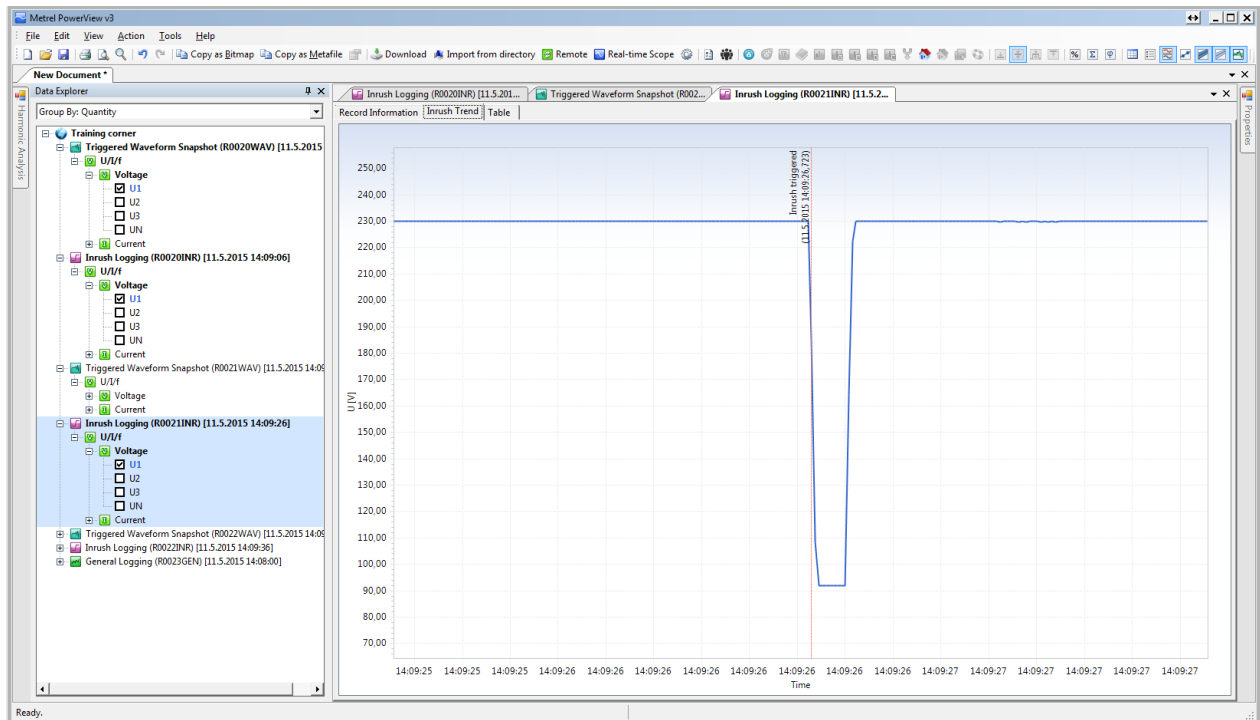


Abbildung 4-19: Aufgezeichneter Spannungseinbruch (RMS Werte)

Zur weiteren Analyse kann der Prüfer die Wellenform des Einbruchs beobachten. Aus diesem Diagramm können die Phasenverschiebung und der Startpunkt der Einbruch-Phase der Welle angesehen werden. Die folgende Abbildung zeigt eine solche Ansicht.

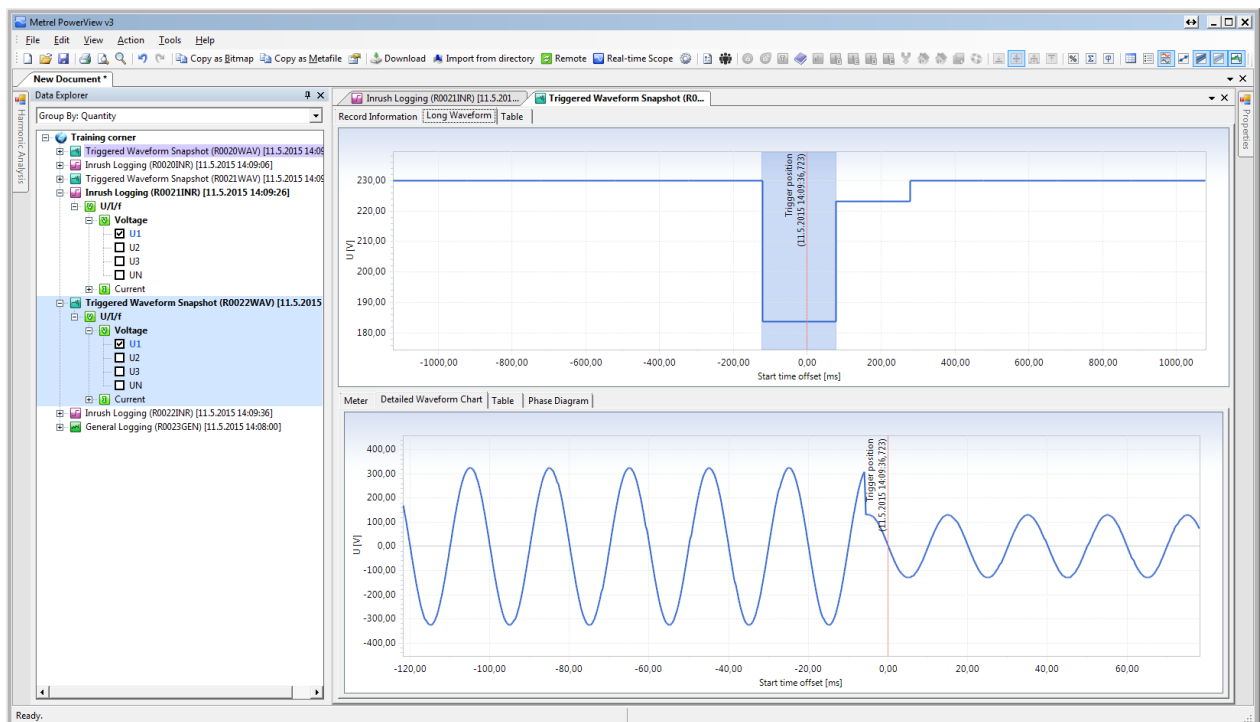



Abbildung 4-20: Aufgezeichnete Wellenform eines Spannungseinbruchs

4.3 Übung 3 – Spannungsanstieg

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um einen Spannungsanstieg zu erfassen und zu beobachten. Spannungsanstieg ist ein vorübergehender Anstieg der Spannungshöhe an einem Punkt im elektrischen System oberhalb der gegebenen Grenzwerte. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S2 im Application Trainer auf ON, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S2	Spannungsüberhöhung	 EIN

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: 230 V
- Grundstrom: 1000 A
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz
- 276 V hoch, 5 Perioden lange Spannungsüberhöhung ist in Phase L1 vorhanden. Die Spannungsüberhöhung wird alle 10 Sekunden wiederholt.

4.3.1 Prüfgeräteeinstellung für die Erfassung des Spannungsanstiegs

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt 3.2 Einstellungen Prüfgerätbeschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

Für die Überwachung von Spannungsüberhöhungen ist es notwendig, eine Schwellenspannung für die Spannungsüberhöhung einzurichten. Wenn die Spannung über den Schwellenwert steigt, wird die Spannungsüberhöhung aufgezeichnet. Die Grenzwerte werden im Menü MESSEINSTELLUNGEN → EREIGNISEINSTELLUNG wie in den folgenden Abbildungen dargestellt, eingestellt.

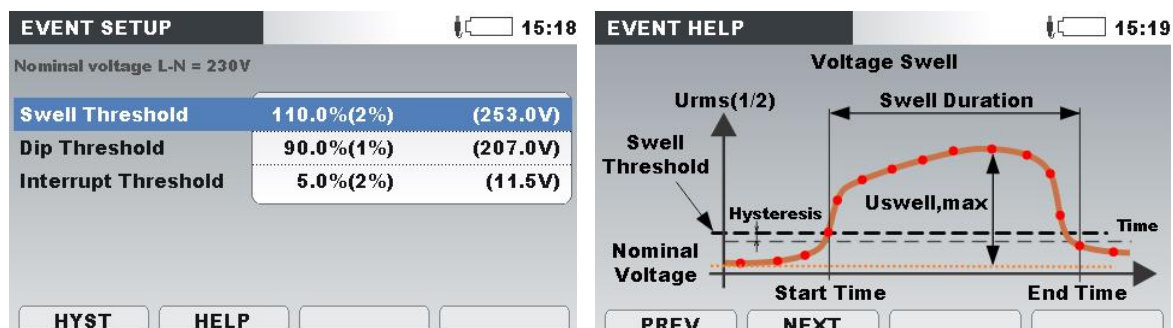


Abbildung 4-21: Einstellung der Schwelle für die Spannungsüberhöhung

Folgende Parameter müssen festgelegt werden:

- Spannungsüberhöhung: 110% - dieses Ereignis wird erkannt, wenn am Eingangskanal ein Anstieg der Nennspannung von mehr als 10% auftritt,
- Spannungseinbruch: 90% - dieses Ereignis wird erkannt, wenn am Eingangskanal ein Abfallen der Nennspannung von mehr als 10% auftritt,
- Unterbrechung: 5% - Dieses Ereignis wird erkannt, wenn die erfasste Spannung an allen Phasen weniger als 5% der Nennspannung beträgt.

Für eine detaillierte Erklärung dieser Werte verwenden Sie die "Hilfe" -Taste an Ihrem Messinstrument.

Um Wellenform und RMS Spannungen für jede aufgenommene Spannungsüberhöhung zu erhalten, muss der Wellenform-Rekorder eingerichtet werden. Rufen Sie im Menü "REKORDER" das Untermenü "WELLENFORM REK." auf und stellen Sie folgende Parameter ein:

- Auslöser: **Ereignisse** - Die Aufzeichnung der Wellenform wird ausgeführt, nachdem ein Ereignis stattgefunden hat. Auf diese Weise fangen wir unser generiertes Ereignis ab,
- Dauer: **2s** – nachdem ein Ereignis erkannt wurde, läuft der Wellenform-Rekorder für die angegebene Dauer minus Vorauslösezeit (in Sekunden),
- Vorauslöser: **1s** – eine Sekunde der Signalhistorie wird aufgezeichnet, bevor der Auslöser auftritt,
- Speichermodus: **Einzel** – der Wert dieses Parameters ist in dieser Übung nicht wichtig.

Ein Beispiel für einen solchen Bildschirm ist in der folgenden Abbildung dargestellt.



Abbildung 4-22: Bildschirm Wellenform Datensatz

Wechseln Sie nun zu RECORDER → ALLGEMEIN REK und richten Sie den Allgemeinen Rekorder mit den folgenden Parametern ein:

- Intervall: **10 sec**¹⁰ – Durchschnittswert Intervall. Alle 10 Sekunden wird ein Durchschnittswert für RMS-Spannung, Strom, Leistung, Oberwellen usw. berechnet und im Speicher gespeichert.

¹⁰ Basierend auf den Normen IEC / EN 50160 sollte das Intervall auf 10 Minuten eingestellt werden und der Wellenform Rekorder sollte eingeschaltet sein. Dies ist genug, um alle Probleme der Netzqualität zu erfassen. Die allgemeine Protokollierung liefert genügend Informationen, wenn die Qualität gut ist. Wenn ein Ereignis eintritt, protokolliert die Wellenform alle zusätzlichen Informationen, die für eine vollständige Analyse benötigt werden.

- Ereignisse erfassen: **Ein (mit Wellenformen)** – dies führt sowohl General- als auch Wellenformrekorder aus.
- Alarmerfassung: **Aus** – es werden keine Alarmer ausgelöst
- Startzeit: **Manuell**
- Dauer: 1 Tage – die Aufzeichnung stoppt nach 24 Stunden

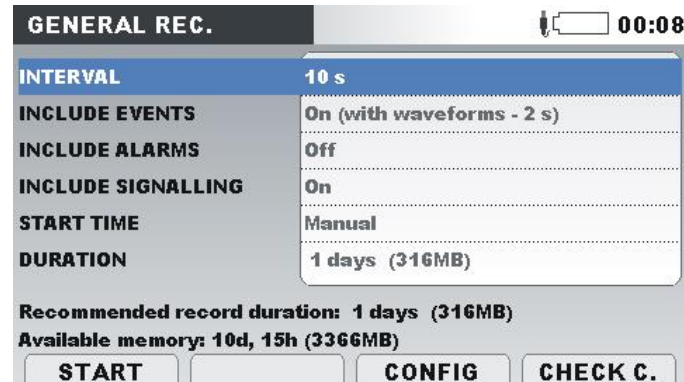


Abbildung 4-23: Allgemeinen Rekorder Einstellungen

Das Prüfgerät ist nun vorbereitet für die Aufzeichnung von Spannungsereignissen, die vom Application Trainer generiert werden. Bitte starten Sie den Rekorder durch Drücken der Taste F1 ("START"). Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken.

4.3.2 Spannungsanstiege auf dem Prüfgerät beobachten

Öffnen Sie das Menü REKORDER →EREIGNIS TABELLE auf und überprüfen Sie die aufgezeichneten Ereignisse. Die Ereignistabelle sollte ähnlich wie in der Abbildung unten aussehen.

No.	L	START	T	Level	Duration
1	1 2 3	15:35:54.326	S	276.06	0h00m0.113s
2	1	15:36:04.327	S	276.09	0h00m0.110s
3	1	15:36:14.328	S	276.04	0h00m0.110s
4	1	15:36:24.338	S	276.04	0h00m0.100s
5	1	15:36:34.339	S	276.01	0h00m0.100s
6	1	15:36:44.340	S	275.98	0h00m0.100s

Abbildung 4-24: Ereignistabelle (Spannungsanstiege)

Zusätzlich kann die Wellenform eines aufgezeichneten Ereignisses aus der REKORDER →SPEICHERLISTE angesehen werden, indem Sie eine geeignete aufgezeichnete Wellenform auswählen und durch Drücken der Taste F1 (ANSICHT) anzeigen. Die aufgezeichnete Wellenform sollte ähnlich der, in der Abbildung unten gezeigten sein.

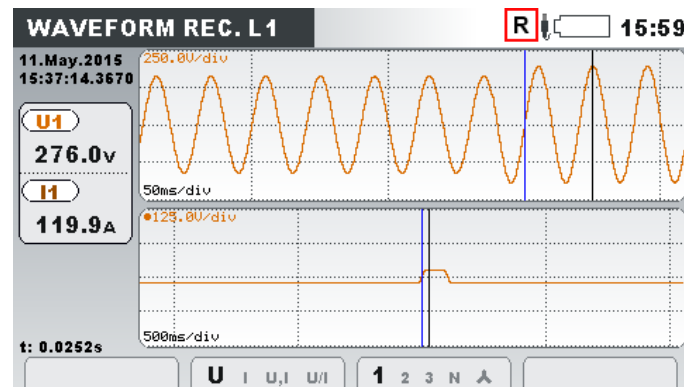


Abbildung 4-25: Spannungsanstieg RMS-Messungen und Wellenform Format

4.3.3 Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView

Nachdem Sie einige Ereignisse aufgenommen haben, können Sie den Rekorder stoppen, indem Sie die Taste F1 (STOP) im Menü REKORDER → ALLGEMEINER REK. drücken. Um die Aufzeichnung in PowerView zu übertragen, müssen Sie zunächst sicherstellen, dass PowerView wie im Abschnitt 3.3 beschrieben eingerichtet ist. Klicken Sie zuerst auf die Schaltfläche "Herunterladen" in der PowerView Symbolleiste. Ein neues Fenster mit zugehörigen Messgeräte Infos öffnet sich. In diesem Fall stehen mehrere Optionen zum Herunterladen zur Verfügung. Zwei Typen von Aufzeichnungen sollten angezeigt werden, wie in der folgenden Abbildung zu sehen ist:

- Ausgelöste Wellenform - Die Wellenform des Ereignisses wird in diesem Dateityp gespeichert. Jedes Ereignis wird in einer separaten Datensatz gespeichert.
- Allgemeine Protokollierung - Datentrends und Ereignistabellen werden in diesem Dateityp gespeichert. Alle für einen bestimmten Zeitraum aufgezeichneten Daten werden in einem einzigen Datensatz gespeichert.

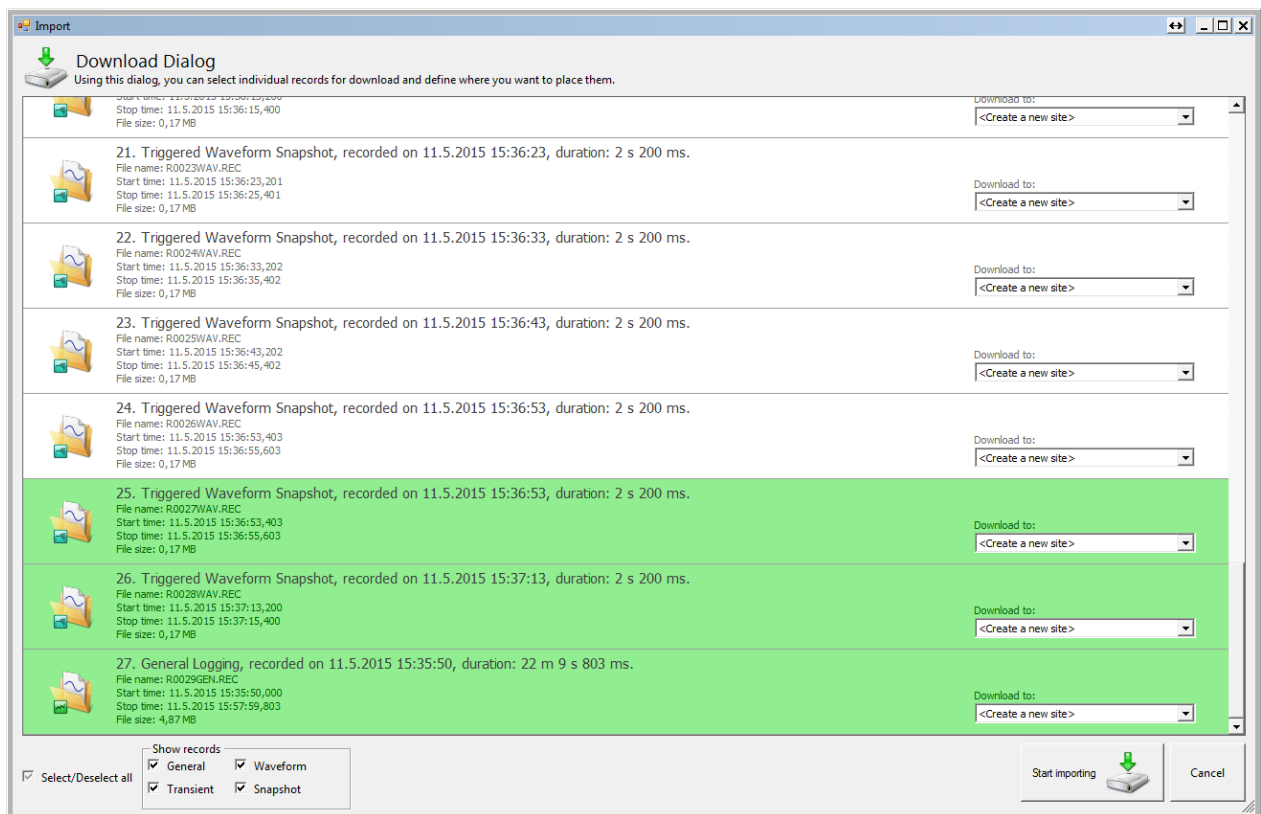


Abbildung 4-26: Dialog für das Herunterladen mit dem ausgewählten Datensatz

Wählen Sie alle Datensätze aus und klicken Sie auf »Import starten«. Auf der Registerkarte "Daten Explorer" werden drei Datensatztypen angezeigt:

- Der ausgelöste Wellenformschnappschuss - liefert Spannungs- und Stromabtwerte für ein erfasstes Spannungsereignis, in unserem Fall ein 5 Perioden langes Ansteigen.
- Inrush Protokollierung - liefert Spannungs- und Strom-RMS Messungen für jedes erfasste Ereignis.
- Allgemeine Protokollierung - Grunddatensatz, der in der vorherigen Übung beschrieben wurde.

Die Baumansicht des Datenexplorers wird in der folgenden Abbildung gezeigt.

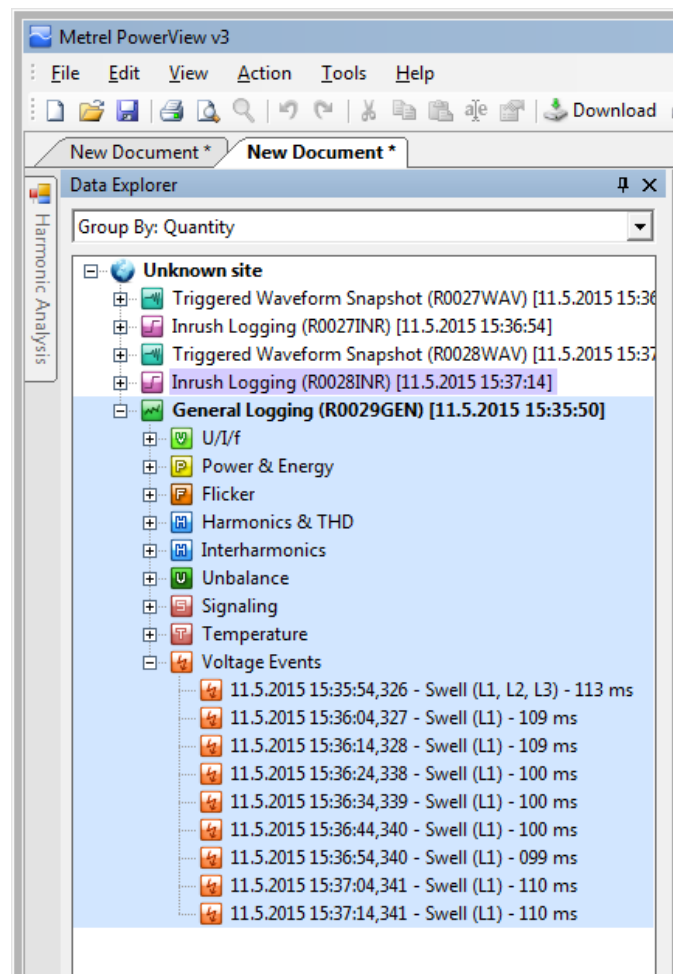


Abbildung 4-27: Datensatz Baumansicht (Anstiege)

Ein Spannungsanstieg kann in Tabellenform innerhalb der allgemeinen Protokollierung beobachtet werden, wo nur Anstiegs-Signaturen gezeigt werden. Diese Art der Darstellung von Anstiegen wird hauptsächlich für die statistische Auswertung verwendet (zum Beispiel: wie viele Anstiege während eines bestimmten Zeitraums aufgetreten sind). Tabellen und Zeitachsengrafiken sind in den nächsten beiden Abbildungen dargestellt.

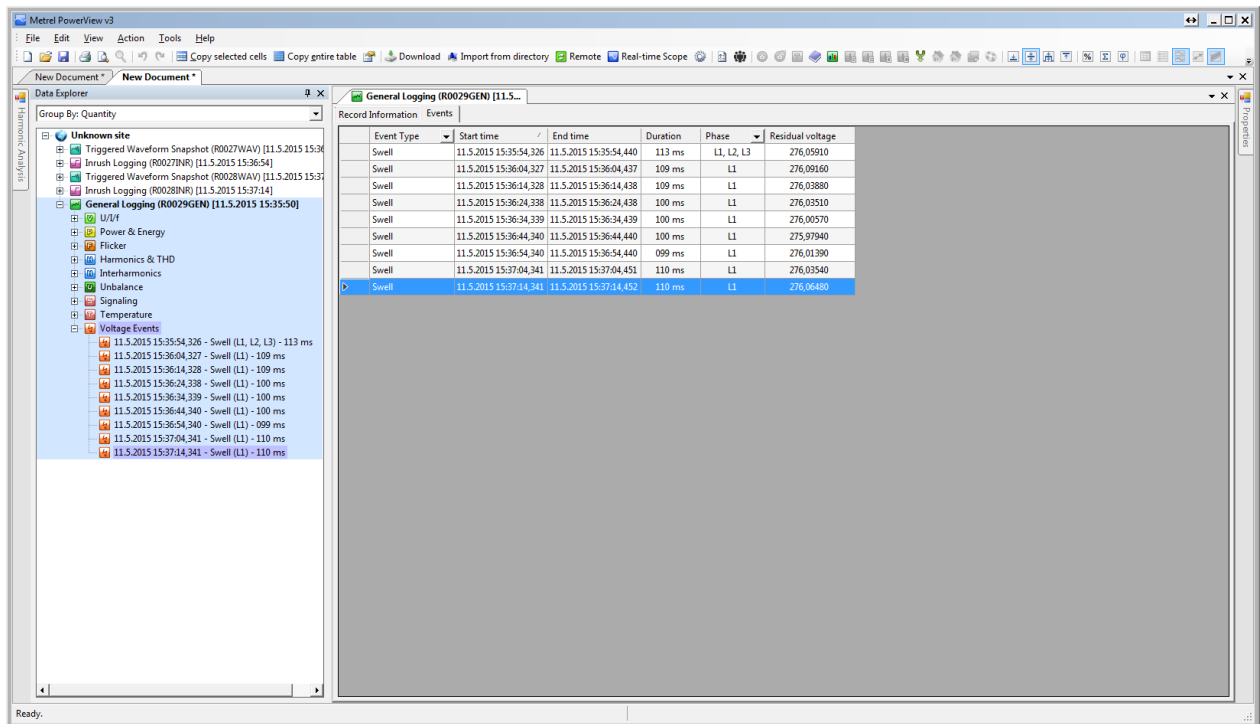


Abbildung 4-28: Spannungsanstiege dargestellt in Tabellenansicht in PowerView

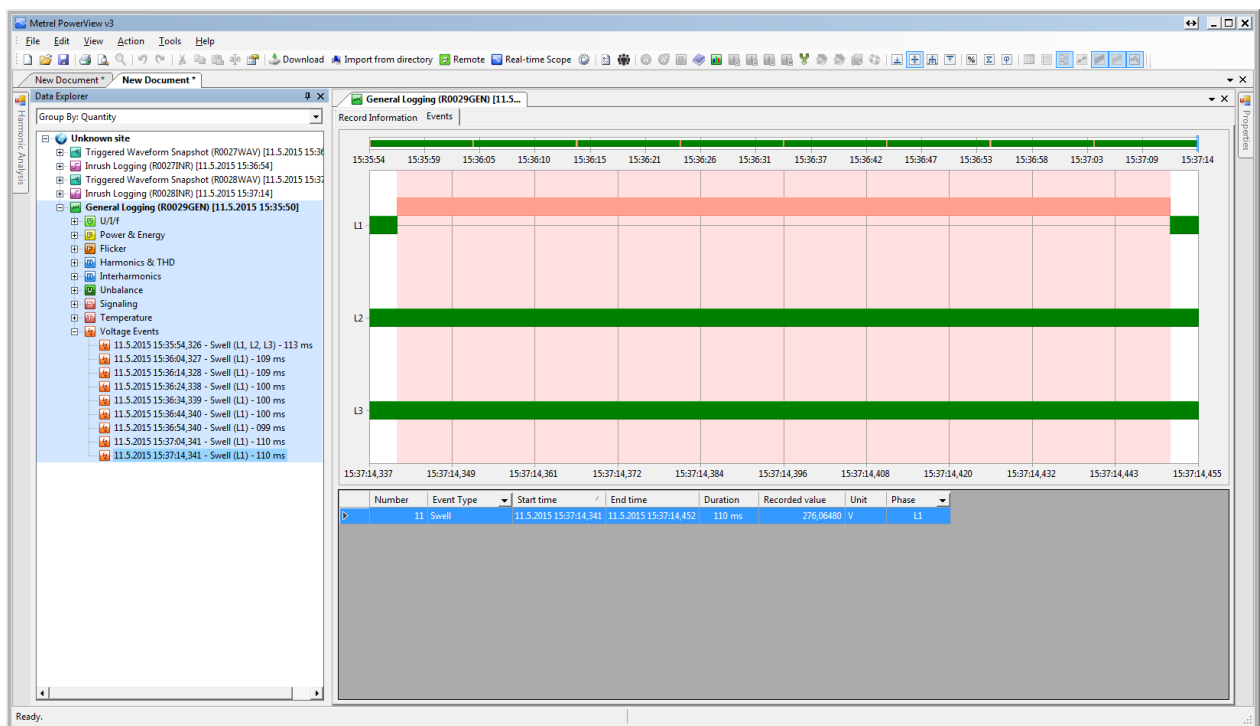


Abbildung 4-29: Spannungsanstiege dargestellt in Zeitachsengrafik in PowerView

Jeder Anstieg kann gründlich analysiert werden – durch Aufzeichnungen der Wellenform. PowerView kann zwei Wellenform Datensatzprotokolle anzeigen. Inrush Protokoll und Wellenform Schnappschuss Das Inrush Protokoll stellt die RMS-Werte von Spannung und Strom dar, die in einer Periode gemessen und jede halbe Periode aufgefrischt werden (RMS 1/2). Das aufgezeichnete Diagramm des Spannungsanstiegs ist in der folgenden Abbildung zu sehen.

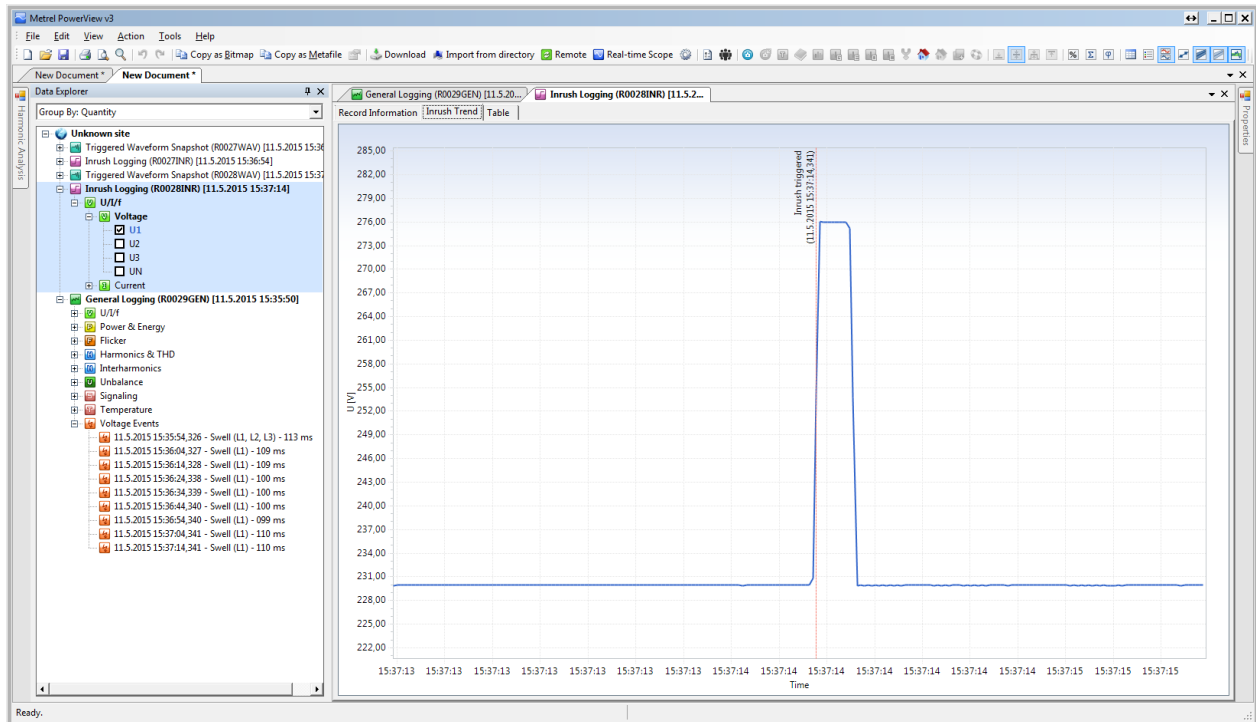


Abbildung 4-30: Aufgezeichneter Spannungsanstieg (RMS Werte)

Zur weiteren Analyse kann der Prüfer die Wellenform des Anstiegs beobachten. Aus diesem Diagramm können die Phasenverschiebung und der Startpunkt der Anstiegs-Phase der Welle angesehen werden. Die folgende Abbildung zeigt eine solche Ansicht.

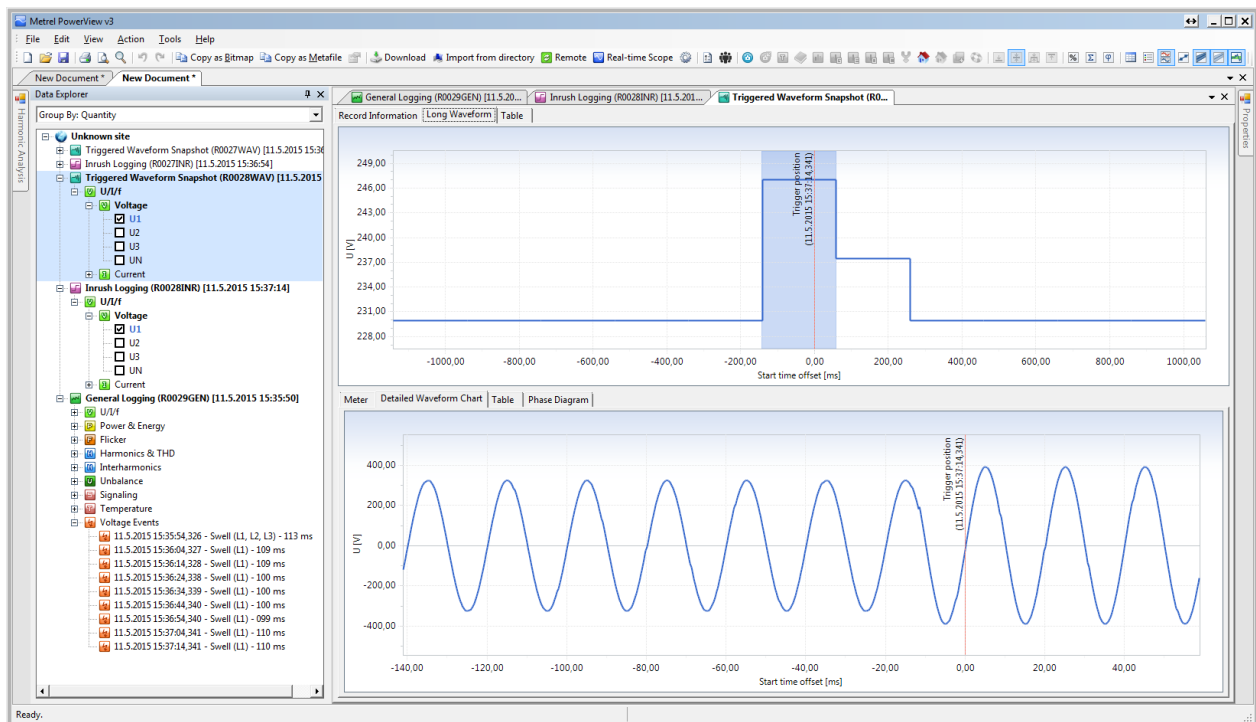



Abbildung 4-31: Aufgezeichnete Wellenform eines Spannungsanstiegs

4.4 Übung 4 – Spannungsunterbrechung

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um eine Spannungsunterbrechung zu erfassen und zu beobachten. Die Spannungsunterbrechung ist eine starke Verringerung der Spannungshöhe an allen Phasen in einem Punkt im elektrischen System unterhalb der angegebenen Grenzwerte. Tatsächlich ist eine Unterbrechung ein spezieller Fall eines Spannungseinbruchs. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S3 im Application Trainer auf ON, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S3	Unterbrechung	 EIN

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: 230V
- Grundstrom: 1000A
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz
- Spannungsunterbrechung, 5 Perioden lang Spannungsunterbrechung ist in allen Phasen vorhanden. Die Spannungsunterbrechung wird alle 10 Sekunden wiederholt.

4.4.1 Geräteeinstellung für die Erfassung der Spannungsunterbrechung

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt 3.2 Einstellungen Prüfgerätbeschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

Für die Überwachung von Spannungsunterbrechungen ist es notwendig, eine Schwellenspannung für die Spannungsunterbrechung einzurichten. Wenn die Spannung an allen Phasen unter den Schwellenwert fällt, wird die Spannungsunterbrechung aufgezeichnet. Die Grenzwerte werden im Menü MESSEINSTELLUNGEN → EREIGNISEINSTELLUNG wie in den folgenden Abbildungen dargestellt, eingestellt.

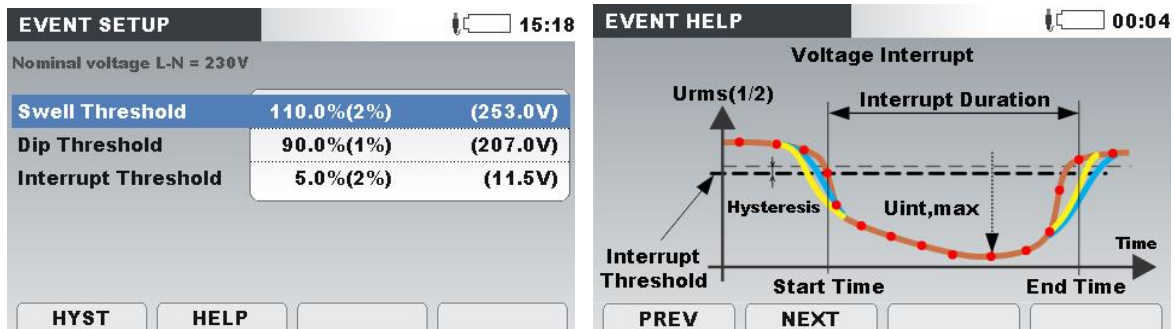


Abbildung 4-32: Einstellung der Schwelle für die Spannungsunterbrechung

Folgende Parameter müssen festgelegt werden:

- Spannungsüberhöhung: 110% - dieses Ereignis wird erkannt, wenn am Eingangskanal ein Anstieg der Nennspannung von mehr als 10% auftritt, 90% - dieses Ereignis wird erkannt, wenn am Eingangskanal ein Abfallen der Nennspannung von mehr als 10% auftritt,
- Unterbrechung: 5% - Dieses Ereignis wird erkannt, wenn die erfasste Spannung an allen Phasen weniger als 5% der Nennspannung beträgt.

Für eine detaillierte Erklärung dieser Werte verwenden Sie die "Hilfe" -Taste an Ihrem Messinstrument.

Um DIE Wellenform und RMS Spannungen für jede aufgenommene Spannungsunterbrechung zu erhalten, muss der Wellenform-Rekorder eingerichtet werden Rufen Sie im Menü "REKORDER" das Untermenü "WELLENFORM REK." auf und stellen Sie folgende Parameter ein:

- Auslöser: Ereignisse - Die Aufzeichnung der Wellenform wird ausgeführt, nachdem ein Ereignis stattgefunden hat, auf diese Weise fangen wir unser generiertes Ereignis,
- Dauer: 2s – nachdem ein Ereignis erkannt wurde, läuft der Wellenform-Rekorder für die angegebene Dauer minus Vorauslösezeit (in Sekunden),
- Vorauslöser: 1s – eine Sekunde der Signalhistorie wird aufgezeichnet, bevor der Auslöser auftritt
- Speicher Mode: Einzel – der Wert dieses Parameters ist in dieser Übung nicht wichtig.

Ein Beispiel für einen solchen Bildschirm ist in der folgenden Abbildung dargestellt.

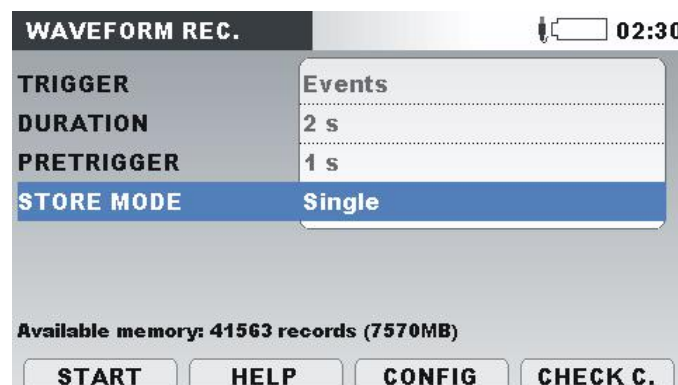


Abbildung 4-33: Bildschirm Wellenform Rekorder

Wechseln Sie nun zu RECORDER → ALLGEMEIN REK und richten Sie den Allgemeinen Rekorder mit den folgenden Parametern ein:

- Intervall: 10 sec – Durchschnittswert Intervall. Alle 10 Sekunden wird ein Durchschnittswert für RMS-Spannung, Strom, Leistung, Oberwellen usw. berechnet und gespeichert.
- Ereignisse erfassen: Ein (mit Wellenformen) – dies führt sowohl General- als auch Wellenform-Rekorder aus.
- Alarmer erfassen: Aus – es werden keine Alarmer ausgelöst
- Startzeit: manuell
- Dauer: 1 Tag - die Aufzeichnung stoppt nach 24 Stunden

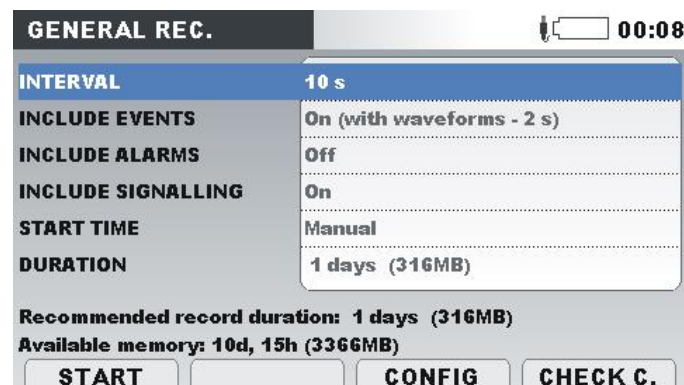


Abbildung 4-34: Allgemeinen Rekorder Einstellungen

Das Prüfgerät ist nun vorbereitet für die Aufzeichnung von Spannungsereignissen, die vom Application Trainer generiert werden. Bitte starten Sie den Rekorder durch Drücken der Taste F1 ("START"). Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken.

4.4.2 Spannungsunterbrechungen auf dem Prüfgerät beobachten

Öffnen Sie das Menü REKORDER → EREIGNIS TABELLE auf und überprüfen Sie die aufgezeichneten Ereignisse. Die Ereignistabelle sollte ähnlich wie in der Abbildung unten aussehen.

No.	L	START	T	Level	Duration
1	1 2 3	00:14:37.128	DI	0.99	0h00m0.120s
2	1 2 3	00:14:47.132	DI	0.21	0h00m0.117s
3	1 2 3	00:14:57.133	DI	0.23	0h00m0.120s

Abbildung 4-35: Ereignistabelle (Spannungsunterbrechungen)

Zusätzlich kann die Wellenform eines aufgezeichneten Ereignisses aus REKORDER → SPEICHERLISTE beobachtet werden, indem eine geeignete aufgezeichnete Wellenform ausgewählt und durch Drücken der Taste F1 (VIEW) beobachtet wird.

Die aufgezeichnete Wellenform sollte ähnlich der, in der Abbildung unten gezeigten sein.

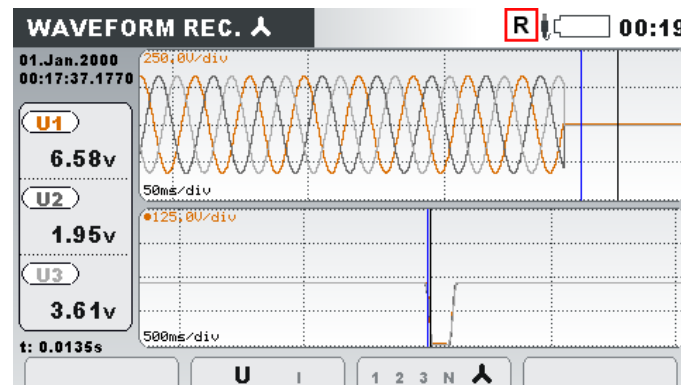


Abbildung 4-36: Spannungsunterbrechung RMS-Messungen und Wellenform Format

4.4.3 Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView

Nachdem Sie einige Ereignisse aufgenommen haben, können Sie den Rekorder stoppen, indem Sie die Taste F1 (STOP) im Menü REKORDER → ALLGEMEINER REK. drücken. Um die Aufzeichnung in PowerView zu übertragen, müssen Sie zunächst sicherstellen, dass PowerView wie im Abschnitt 3.3 beschrieben eingerichtet ist. Klicken Sie zuerst auf die Schaltfläche "Herunterladen" in der PowerView Symbolleiste. Ein neues Fenster mit zugehörigen Messgeräte Infos öffnet sich. In diesem Fall stehen mehrere Optionen zum Herunterladen zur Verfügung. Zwei Typen von Aufzeichnungen sollten angezeigt werden, wie in der folgenden Abbildung zu sehen ist:

- Ausgelöste Wellenform - Die Wellenform des Ereignisses wird in diesem Dateityp gespeichert. Jedes Ereignis wird in einer separaten Datensatz gespeichert.
- Allgemeine Protokollierung - Datentrends und Ereignistabellen werden in diesem Dateityp gespeichert. Alle für einen bestimmten Zeitraum aufgezeichneten Daten werden in einem einzigen Datensatz gespeichert.

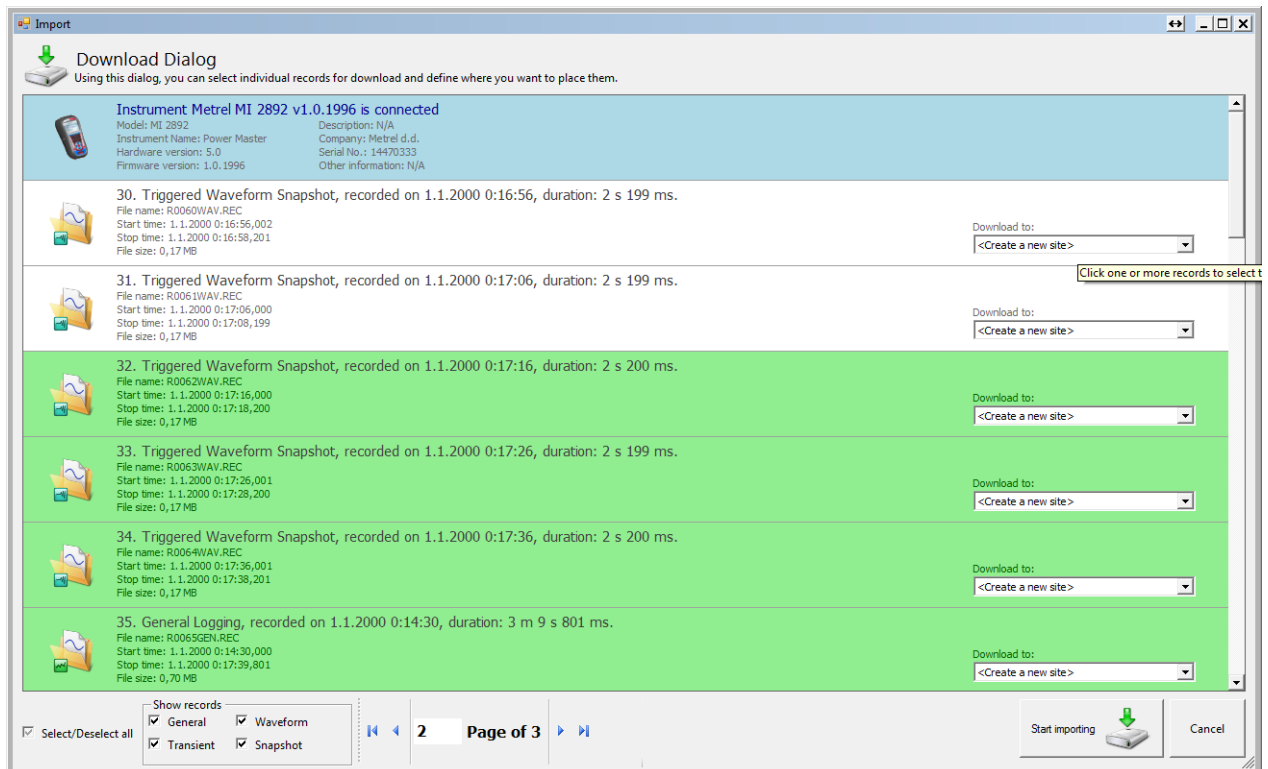


Abbildung 4-37: Generierte Protokolle

Wählen Sie alle Datensätze aus und klicken Sie auf »Import starten«. Auf der Registerkarte "Daten Explorer" werden drei Datensatztypen angezeigt:

- Der ausgelöster Wellenformschnappschuss - liefert Spannungs- und Stromabstastwerte für ein erfasstes Spannungsereignis, in unserem Fall eine 5 Perioden lange Unterbrechung.
- Inrush Protokollierung - liefert Spannungs- und Strom-RMS Messungen für jedes erfasste Ereignis.
- Allgemeine Protokollierung - Grunddatensatz, der in der vorherigen Übung beschrieben wurde.

Die Baumansicht des Datenexplorers wird in der folgenden Abbildung gezeigt.

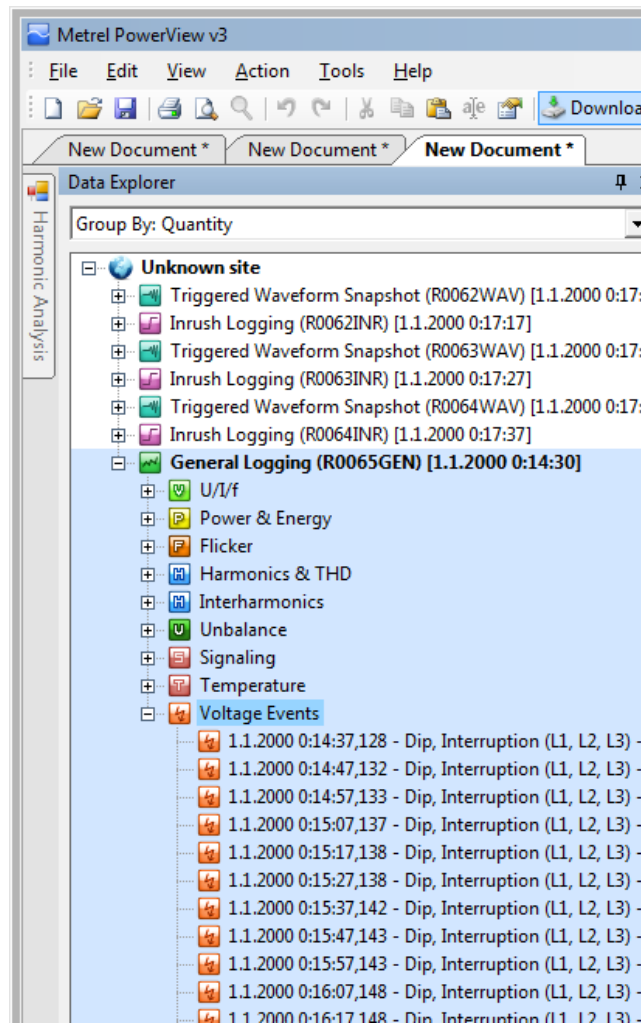


Abbildung 4-38: Datensatz Baumansicht (Unterbrechungen)

Eine Spannungsunterbrechung kann in Tabellenform innerhalb der allgemeinen Protokollierung beobachtet werden, wo nur Unterbrechungs-Signaturen gezeigt werden. Diese Art der Darstellung von Unterbrechungen wird hauptsächlich für die statistische Auswertung verwendet (zum Beispiel: wie viele Unterbrechungen während eines bestimmten Zeitraums aufgetreten sind). Tabellen und Zeitachsengrafiken sind in den nächsten beiden Abbildungen dargestellt.

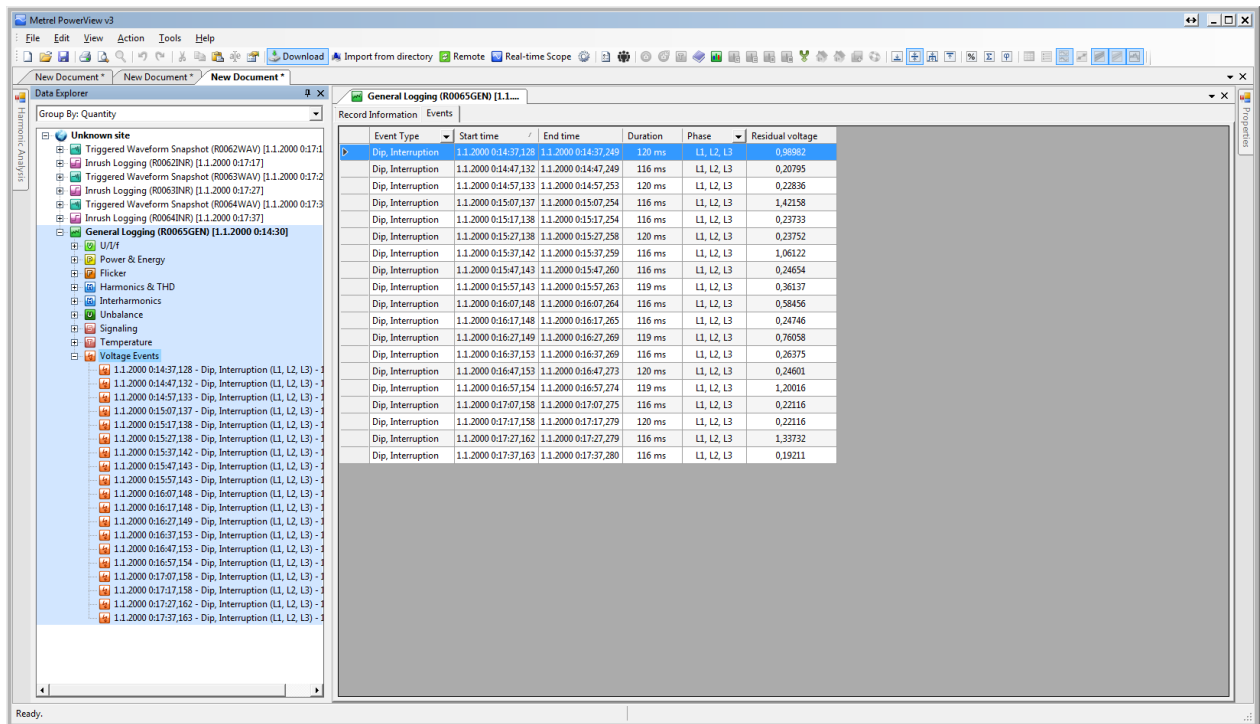


Abbildung 4-39: Spannungsunterbrechungen dargestellt in Tabellenansicht in PowerView

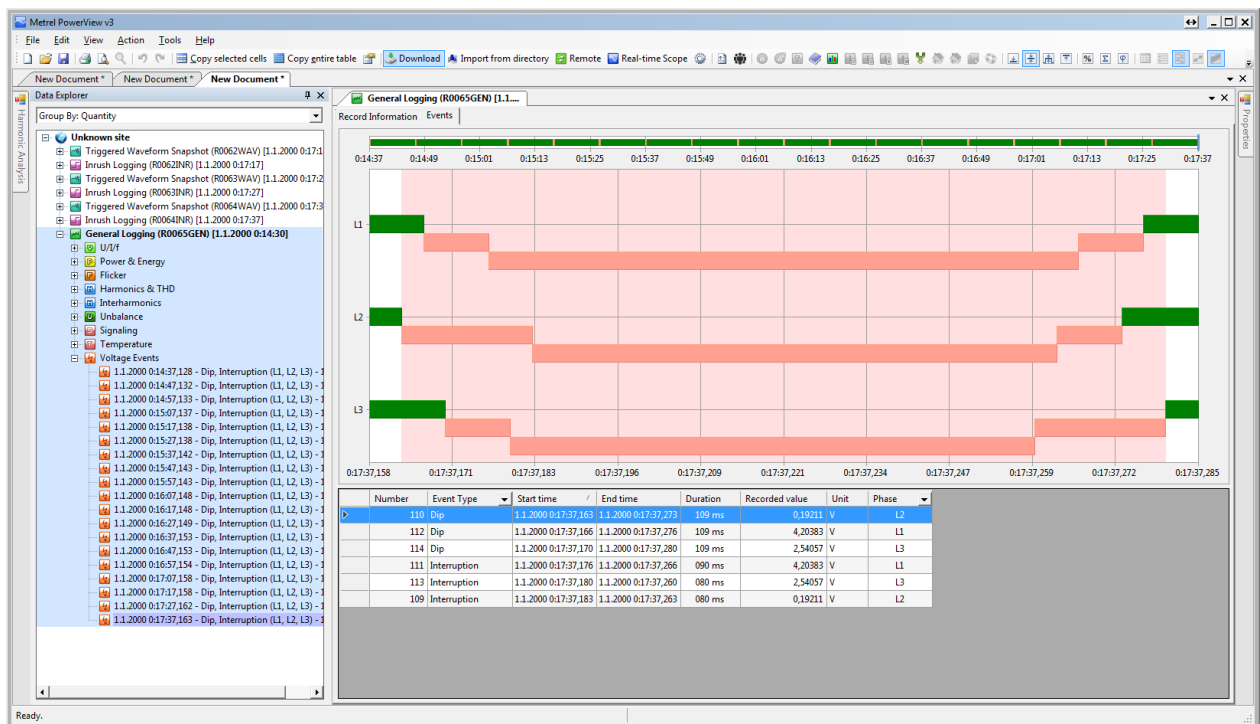


Abbildung 4-40: Spannungsunterbrechungen dargestellt in Zeitachsengrafik in PowerView

Jede Unterbrechung kann gründlich analysiert werden – durch Aufzeichnungen der Wellenform. PowerView kann zwei Wellenform Datensatzprotokolle anzeigen. Inrush Protokoll und Wellenform Schnapschuss. Das Inrush Protokoll stellt die RMS-Werte von Spannung und Strom dar, die in einer Periode gemessen und jede halbe Periode

aufgefrischt werden ($\text{RMS } 1/2$). Das aufgezeichnete Diagramm der Spannungsunterbrechung ist in der folgenden Abbildung zu sehen.

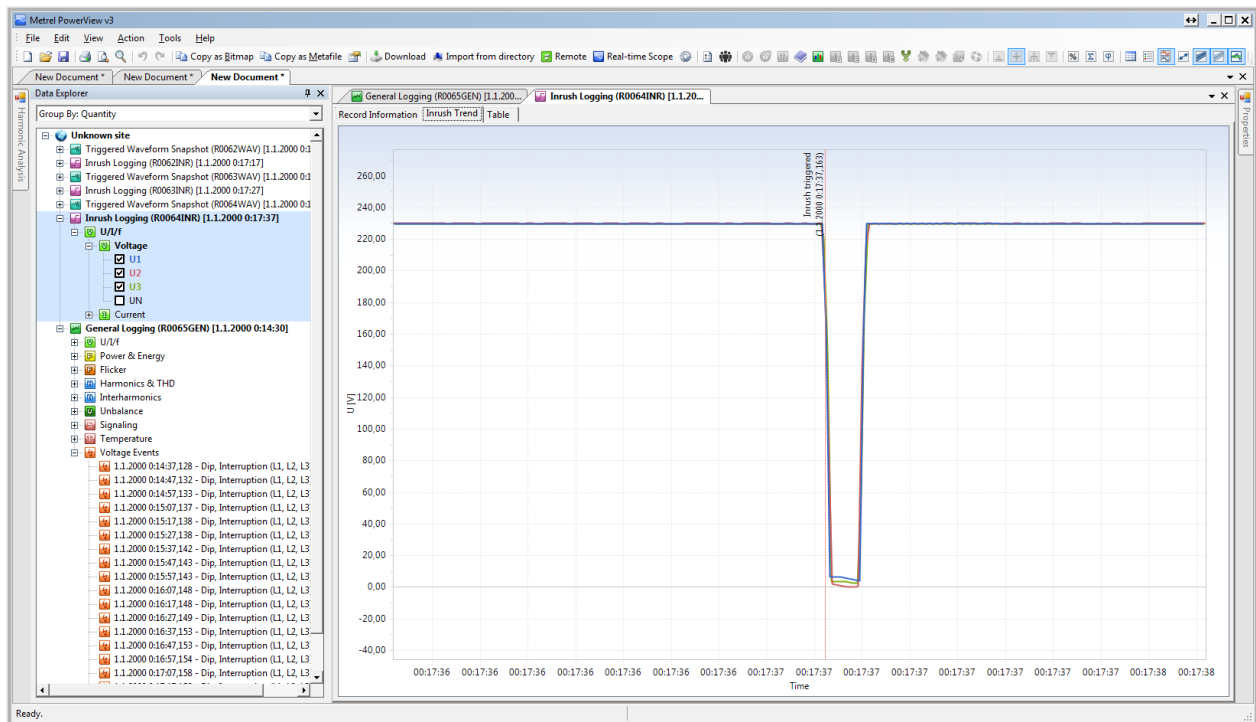


Abbildung 4-41: Aufgezeichnete Spannungsunterbrechung (RMS Werte)

Zur weiteren Analyse kann der Prüfer die Wellenform der Unterbrechung beobachten. Aus diesem Diagramm können die Phasenverschiebung und der Startpunkt der Unterbrechungs-Phase der Welle angesehen werden. Die folgende Abbildung zeigt eine solche Ansicht.

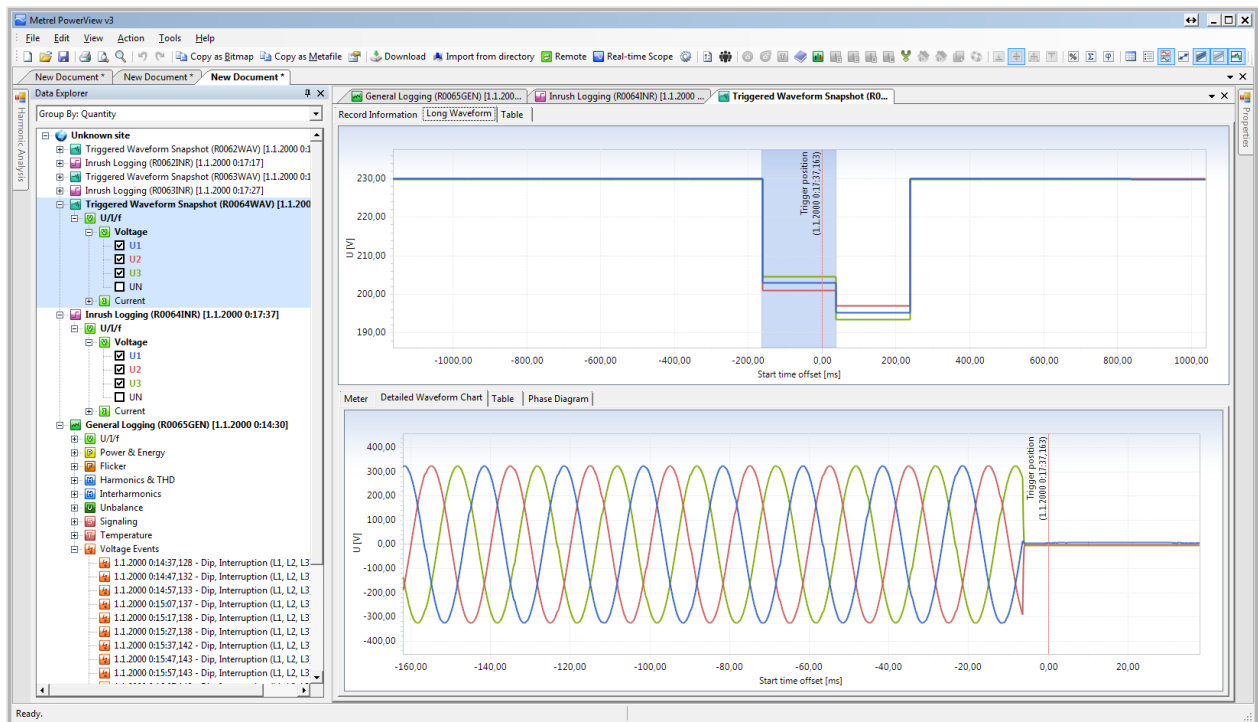


Abbildung 4-42: Aufgezeichnete Wellenform einer Spannungsunterbrechung







4.5 Übung - Leistungs5 – und Energiemessung




In dieser Übung zeigen wir die grundlegenden Schritte der Energie- und Leistungsmessung.

- Aufzeichnung von Wirk- und Blindenergie (lineare Belastung)
- Leistungsmessungen in Echtzeit
- Kapazitive, schaltende und nichtlineare Last
- Aufnahme und Beobachtung der aufgezeichneten Daten auf dem Prüfgerät
- Herunterladen und Beobachten heruntergeladener Daten in PowerView

Stellen Sie vor dem Start den Schalter S1 ÷ S11 im Application Trainer auf AUS, wie in der Tabelle unten dargestellt.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S1	Spannungseinbruch	 AUS
S2	Spannungsüberhöhung	 AUS

S3	Unterbrechung	 AUS
S4	Kapazitive Last und Energie	 AUS
S5	Harmonische	 AUS
S6	Unsymmetrie	 AUS
S7	Flicker	 AUS
S8	Inrush	 AUS

S9	Transient	 AUS
S10	Phasenausfall (Schalter)	 AUS
S11	Falsche Geräteverbindung	 AUS

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: 230 V
- Grundstrom: 1000 A
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt 3.2 Einstellungen Prüfgerät beschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

4.5.1 Energie Aufzeichnung

Wenn wir den Energieverbrauch überwachen möchten, muss der Allgemeine Rekorder gestartet werden. Rufen Sie im HAUPTMENÜ das Menü REKORDER auf und gehen Sie dann zum Menü ALLGEMEINER REKORDER. Stellen Sie alle Parameter, wie in der Abbildung unten dargestellt ist, ein.

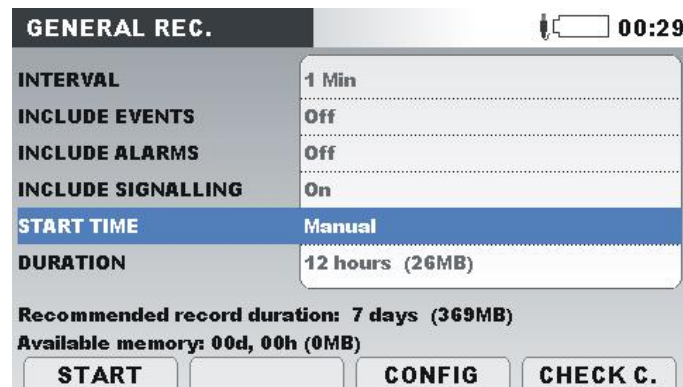


Abbildung 4-43: Einstellungen Allgemeiner Rekorder

Nachdem diese Änderungen vorgenommen wurden, starten Sie den Rekorder durch Drücken der Taste F1. Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken. Das Prüfgerät wird verbrauchte Wirk- und Blindenergie ab dem Start des Rekorders aufzeichnen - für jede Phase einzeln und insgesamt.

Die Energiemessung unterteilt sich in zwei Bereiche: in die WIRK-Energie auf Grundlage der Wirkleistungsmessung (kWh) und in die BLIND-Energie auf Grundlage der Messung der grundfrequenten Blindleistung (kVarh). Zusätzlich sind Energie und Leistung in zwei Segmente unterteilt:

- Verbrauchte Energie (Leistung) ist Energie auf der Verbraucherseite verbraucht wird. Sie wird mit einem positiven Vorzeichen dargestellt (siehe Abbildung 4-49).
- Erzeugte Wirkenergie (Leistung) ist die Energie durch den Generator erzeugt wird. Sie wird mit einem negativen Vorzeichen dargestellt.

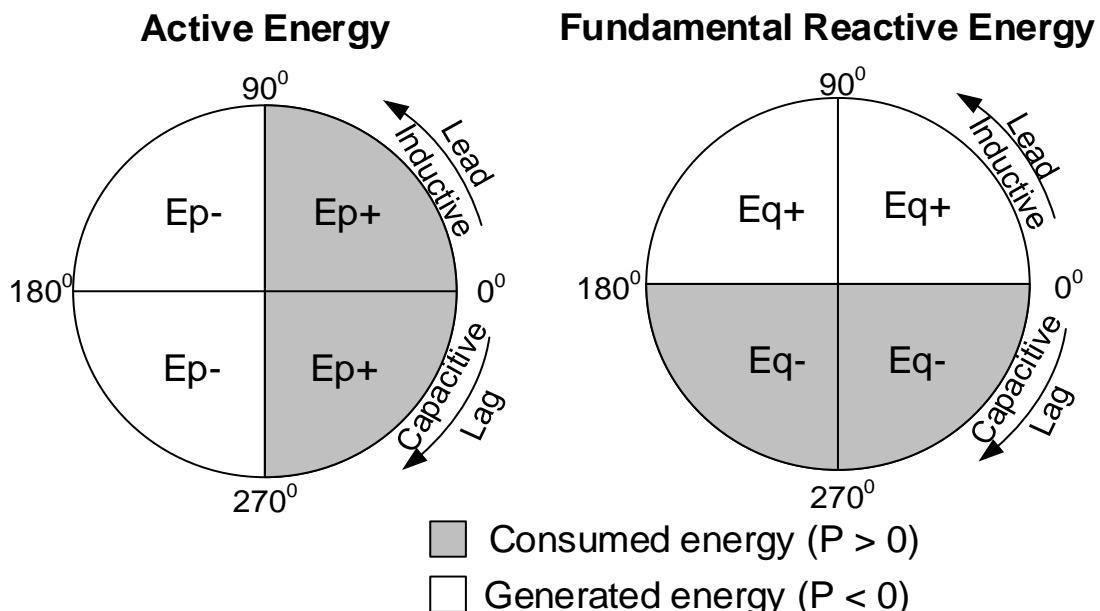


Abbildung 4-44: Energiezähler und Quadranten Verhältnis

Im Menü MESSUNGEN → ENERGIE hat das Prüfgerät 3 verschiedene Energiemodi:

1. Der Mode Gesamtenergie GES wird verwendet, um die Energie über eine vollständige Aufzeichnung zu messen. Wenn der Rekorder startet, summiert er die Energie der vorhandenen Zählerstände.
2. Der Mode Letzte Integrationsperiode LETZTES, misst die Energie während der Aufzeichnung über das letzte abgeschlossene Intervall. Sie wird am Ende jedes Intervalls berechnet.
3. Der Zähler Aktuelle Integrationsperiode AKT, misst die Energie während der Aufzeichnung über das aktuelle Zeitintervall.

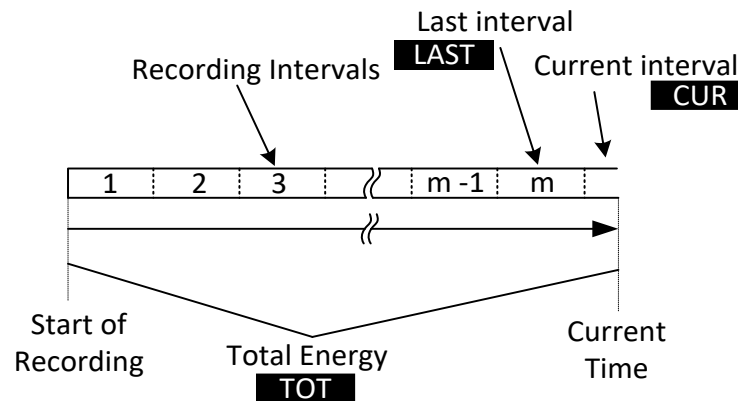


Abbildung 4-45: Energiezähler des Geräts

Während die Aufzeichnung aktiv ist, wird die verbrauchte Energie ständig akkumuliert und wir können sie im MENÜ MESSUNGEN → ENERGIE beobachten. Die aufgezeichnete Energie für jede Phase und die gesamte aufgezeichnete Energie sind unten dargestellt.

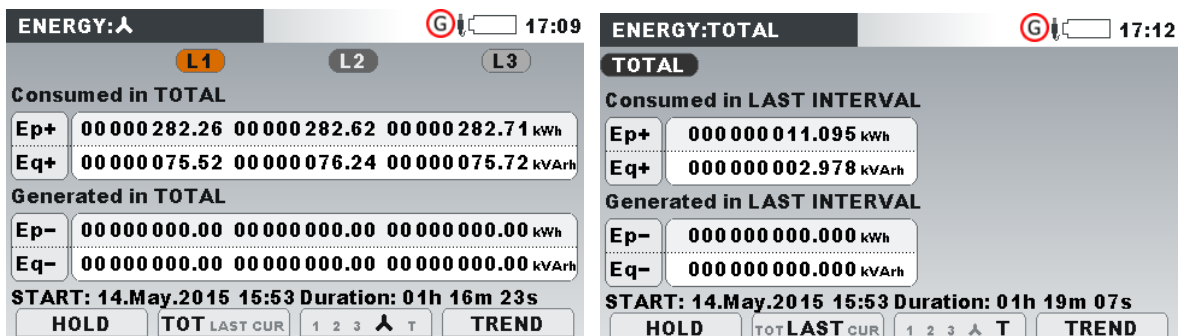


Abbildung 4-46: Energiezähler

Stoppen Sie den Rekorder über das Menü ALLGEMEINER REKORDER und laden Sie die Daten in PowerView herunter. Die erhaltenen Ergebnisse für die Wirkleistung P, die Grund-Blindleistung Q_{fund} und die effektive Scheinleistung S_{Eff} sind nachstehend dargestellt.

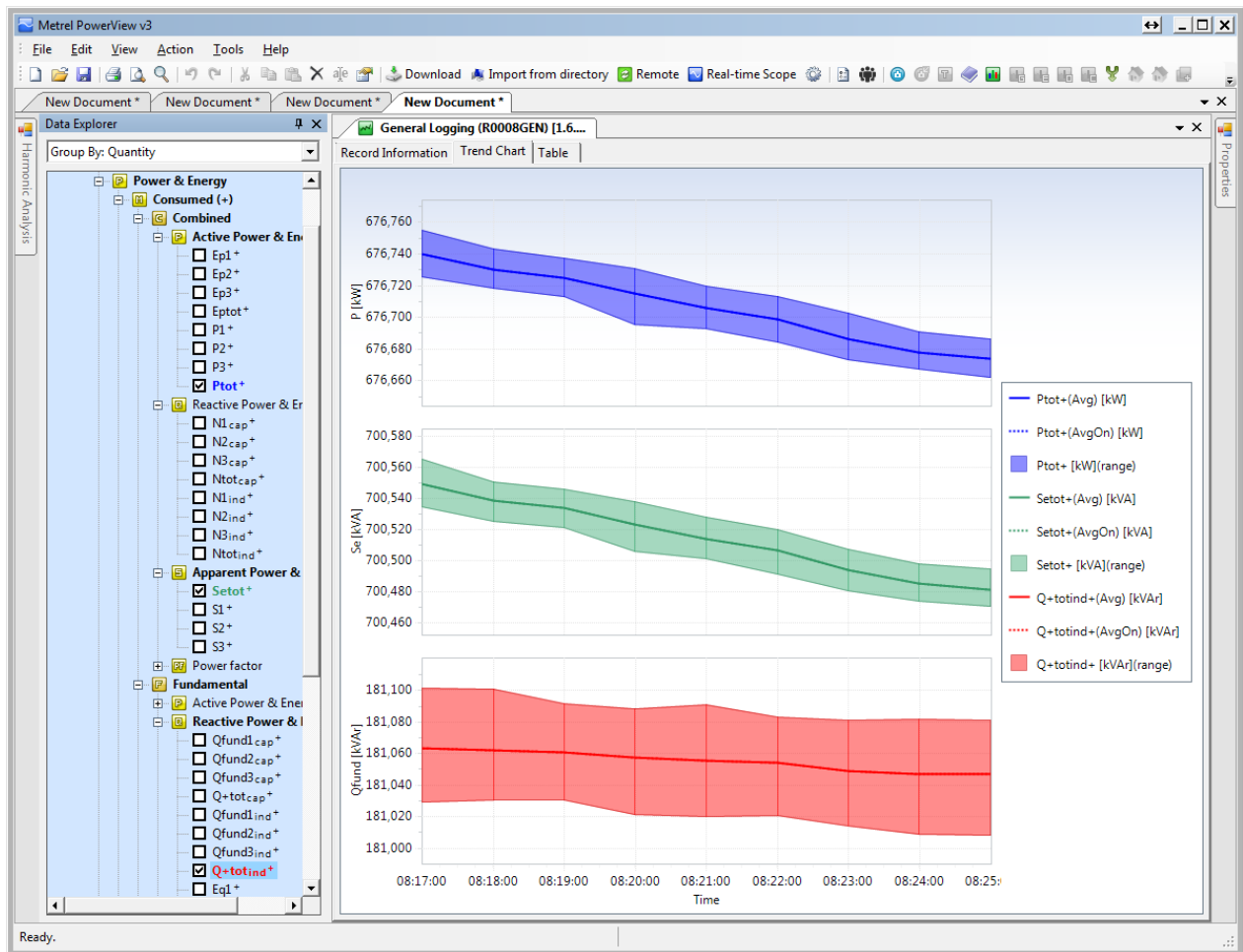


Abbildung 4-47: Aufgezeichnete Leistungsparameter dargestellt im PowerView Zeitdiagramm

4.5.2 Echtzeitmessungen Leistung

Im Menü MESSUNGEN → LEISTUNG kann der Prüfer die gemessenen Parameter in Echtzeit beobachten.

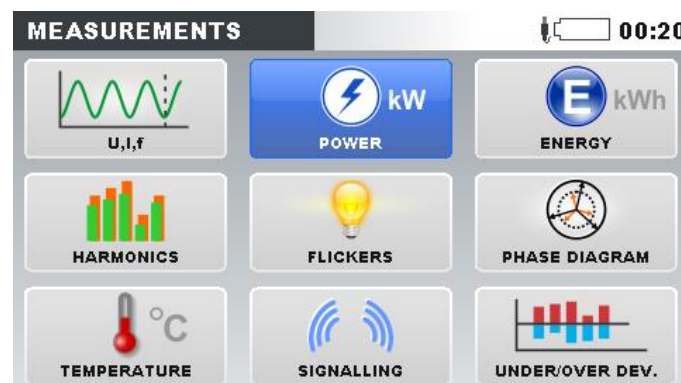


Abbildung 4-48: Untermenü Messungen

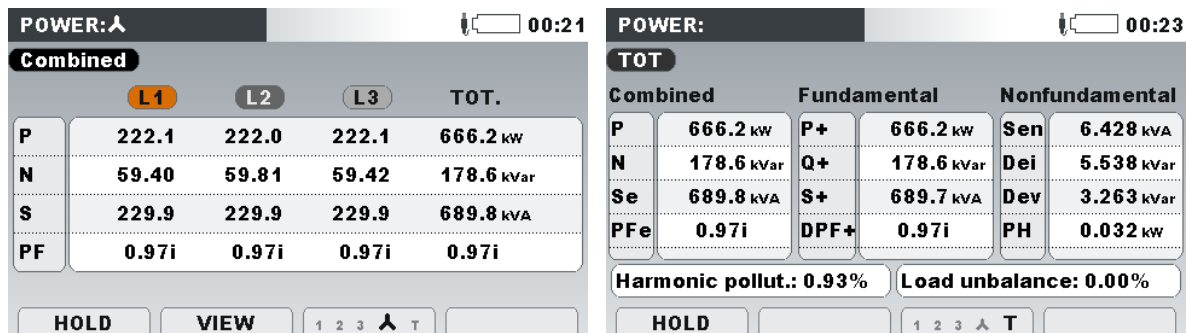


Abbildung 4-49: Echtzeitmessungen der Leistung

In diesem Fall haben wir eine rein sinus-symmetrische induktive Last ohne jegliche Oberschwingungen. Daher zeigt das Prüfgerät im Bildschirm GES, dass die gesamte verbrauchte Leistung auf die Grundfrequenz konzentriert ist, da nicht-grundfrequente (Oberwellen) Leistungskomponenten fast vernachlässigbar sind. Eine 15° Phasenverschiebung zwischen Spannung und Strom erzeugt jedoch 178 kVar Blindleistung, was in der Praxis durch Hinzufügen einer Kondensatorbank kompensiert werden kann.

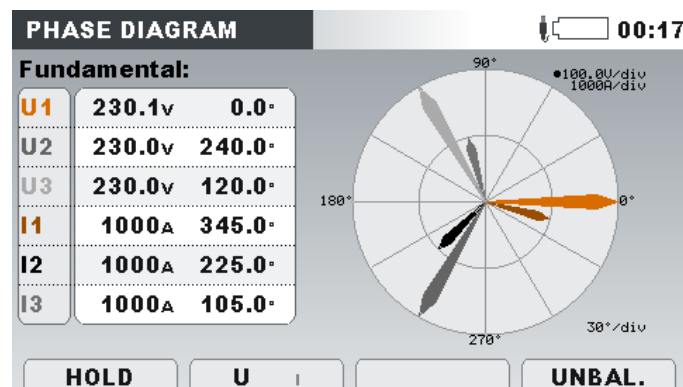


Abbildung 4-50: 15° Phasenverschiebung zwischen Spannung und Strom

Echtzeitmessungen können auch in PowerView angezeigt werden, indem Sie die Schaltfläche Echtzeitbereich in der Symbolleiste verwenden, wie unten gezeigt.

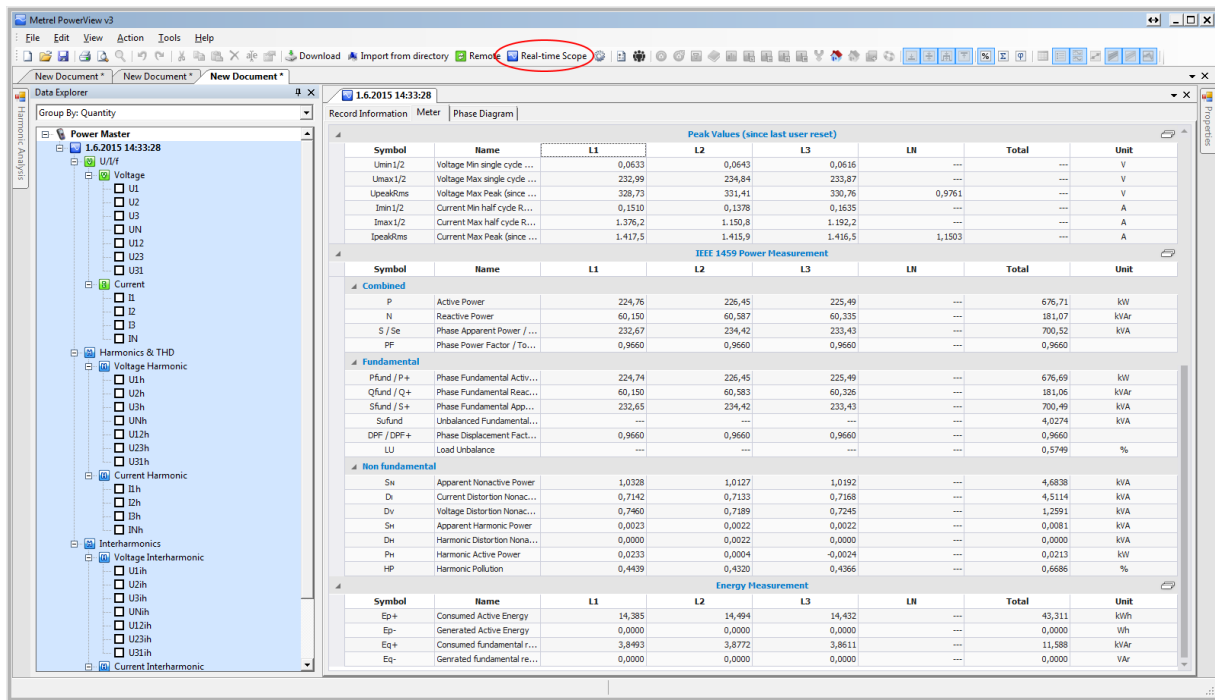


Abbildung 4-51: Echtzeitmessung dargestellt in Tabellenansicht in PowerView

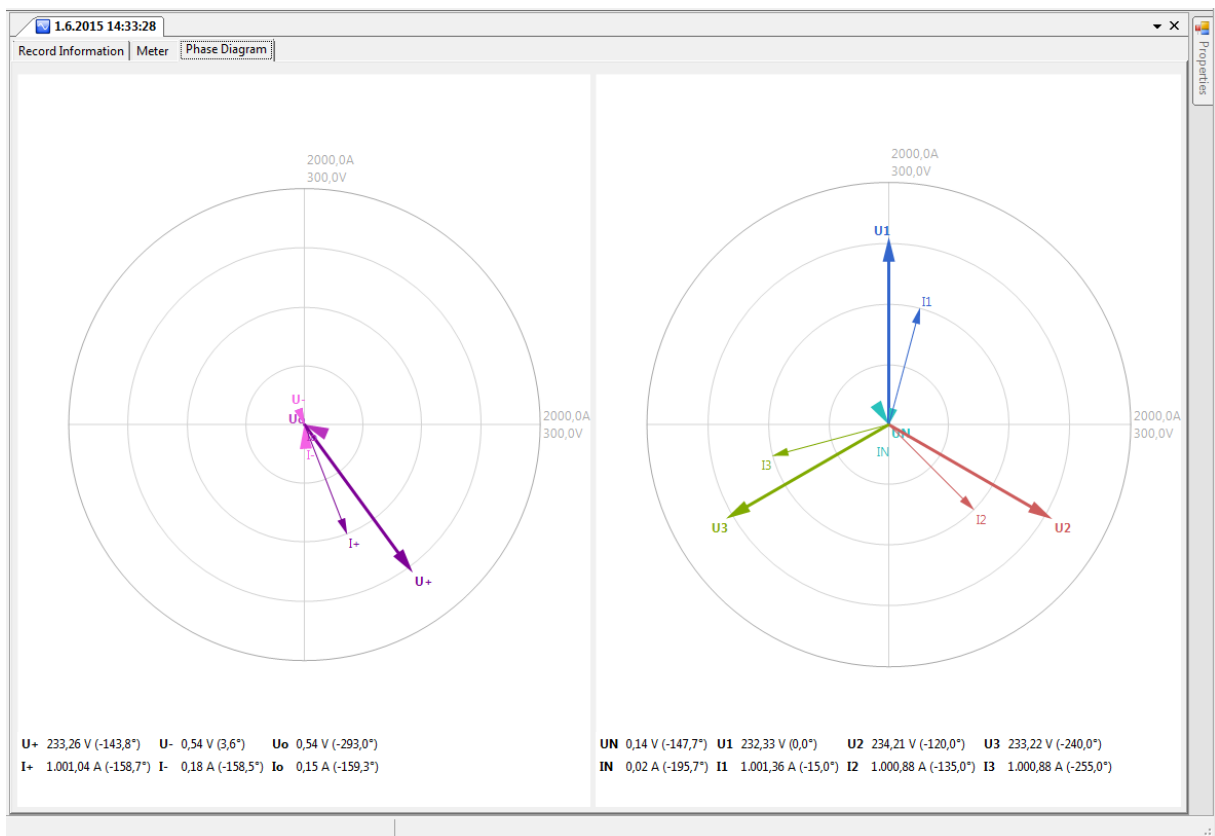


Abbildung 4-52: Phasendiagramm und Unsymmetrie dargestellt in PowerView

4.5.3 Kapazitive, schaltende und nichtlineare Last

In diesem Schritt werden wir die kapazitive Last auf Phase L1, die Schaltlast auf Phase L2 und die nichtlineare (Oberwellen) Last auf Phase L3 einfügen. Stellen Sie zuerst die Schalter S1 ÷ S11 des Application Trainers so ein, wie in der Tabelle unten gezeigt. Dies führt zu 15° Phasenverschiebung in Phase L1, Schaltstrom in Phase L2 und Oberwellen in Phase L3.


Schalter	Beschreibung	Zustand
S4	Kapazitive Last und Energie	 EIN

Abbildung 4-53: Erzeugte Leistung auf der zweiten Phase

Die kapazitive Last ist in Phase L1 zu sehen (negative Werte für N und Q und Suffix "c" am Leistungsfaktor), wie in der folgenden Abbildung dargestellt.

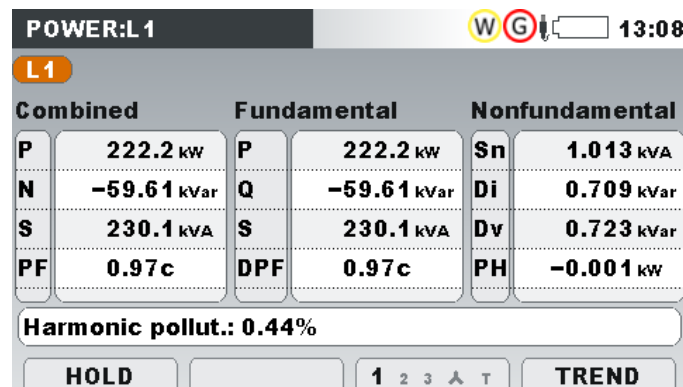


Abbildung 4-54: Kapazitive Last auf Phase L1

In Phase L2 liegt eine Schaltlast an, die alle 10 Sekunden ein- und ausschaltet.

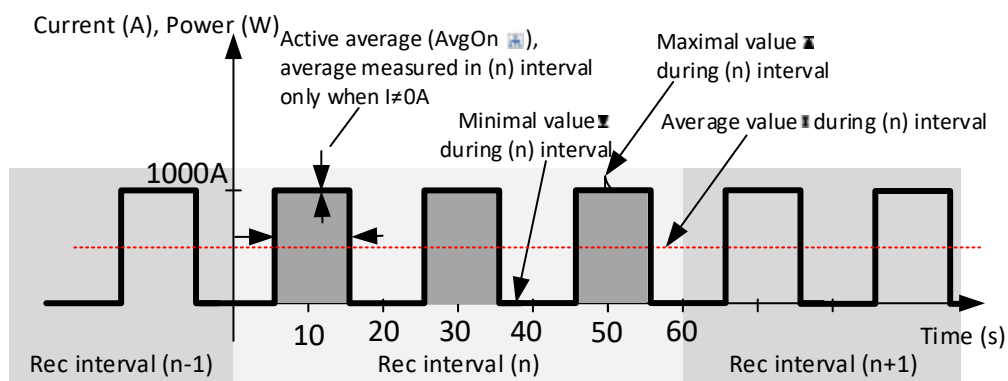


Abbildung 4-55: Schaltende Last auf Phase L2

Die aktuelle Kurve wird in der obigen Grafik angezeigt. Beachten Sie, dass das Aufzeichnungsintervall (1 Minute) länger als die Lastschaltfrequenz (10 Sekunden) ist. Was wir auf dem Prüfgerät sehen, ist:

- METER Bildschirm: Echtzeit-Leistungsmessung (mehrmals pro Sekunde aktualisiert). Die Werte ändern sich alle 10 Sekunden, wenn die Last ein- und ausgeschaltet wird.
- TREND Bildschirm: Leistung gemittelt über ein Zeitintervall von 1 Minute. Durch Feststellung großer Unterschiede zwischen maximalen (\bar{P}), durchschnittlichen (\bar{P}) und minimalen (\underline{P}) aufgezeichneten Werten innerhalb eines einzigen Intervalls können wir schließen, dass eine Schaltlast vorhanden ist. Siehe Abbildung unten.

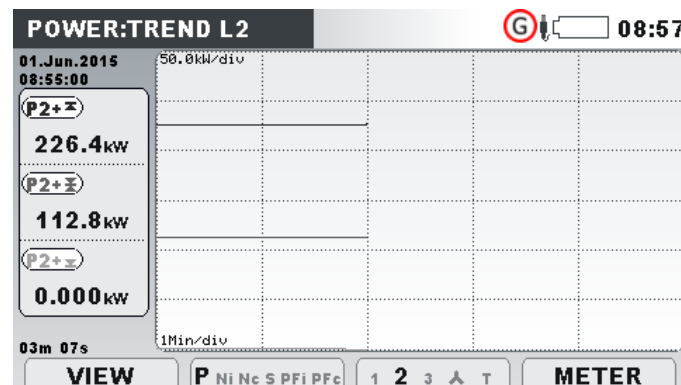


Abbildung 4-56: Überwachung der Leistung bei schaltender Last

In der Phase L3 fügten wir eine 3^{te} Oberwelle dem Strom hinzu. Als Folge von Stromoberwellen wird die nicht fundamentale Scheinleistung (SS_N) und die Phasenstromverzerrungsleistung (Di) eingeführt, wie in der folgenden Abbildung gezeigt.

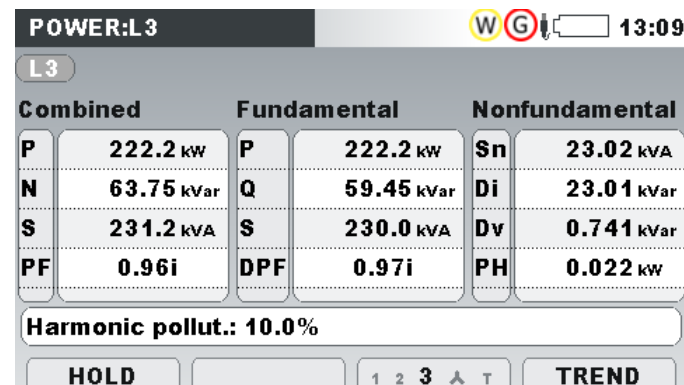


Abbildung 4-57: Überwachung der Leistung bei induktiver Last mit 10% der Oberwellen am Stromkanal I₃

Beenden Sie die Aufnahme, indem Sie das Menü REKORDER → ALLGEMEINER REKORDER aufrufen und die Taste F1 (STOP) drücken. Der gespeicherte Datensatz kann am Prüfgerät angesehen oder an PowerView übertragen werden. Importieren Sie Ihre Aufnahmen in die Metrel PowerView Software, wie im Abschnitt 4.1.3 beschrieben. Alle Energie- und ergebnisbezogenen Messungen können über die Option "Leistung und Energie" auf der Registerkarte "Daten-Explorer" aufgerufen werden. Strom, aktive verbrauchte Leistung, die reaktive verbrauchte Leistung und der Leistungsfaktor sind im nachstehenden Beispiel dargestellt. Beachten Sie, dass in den Diagrammen ein großer Unterschied zwischen den Durchschnittswerten und

den Aktiven Durchschnittswerten (AvgOn) besteht, was deutlich zeigt, dass es sich um eine Schalt-Last handelt

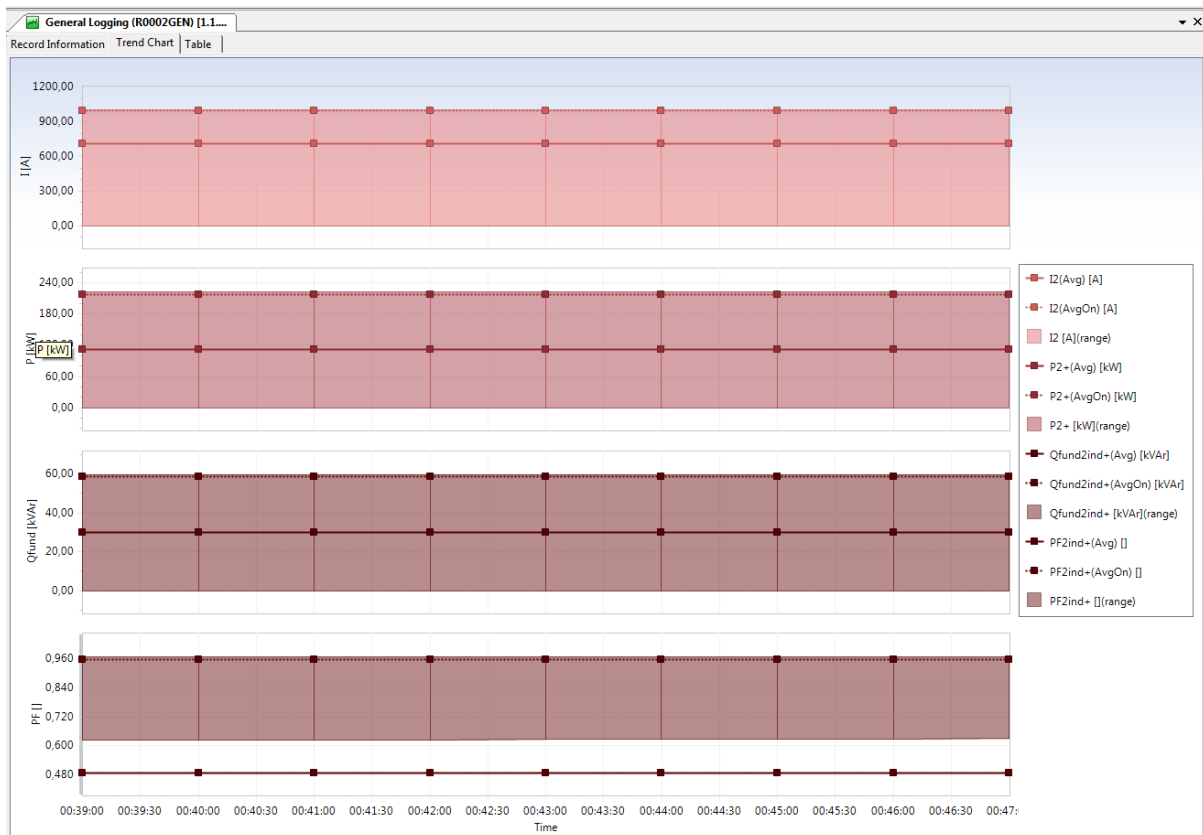



Abbildung 4-58: Erweiterte Darstellung für Leistung und Energie

4.6 Übung 6 – Oberwellenmessung

In dieser Übung zeigen wir, wie das Instrument eingerichtet werden muss, um Oberwellen zu messen und 194oltaje zu analysieren. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S5 im Application Trainer auf ON, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S5	Oberwellen	 EIN

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: 230 V
- Grundstrom: 1000 A
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz
- Spannungsüberwellen
 - 3. Harmonische: 5%,
 - 5. Harmonische: 5%,

- 7. Harmonische: 5%,
- Stromoberwellen
 - 3. Harmonische: 15%,
 - 5. Harmonische: 15%,
 - 7. Harmonische: 15%,

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt 3.2 Einstellungen Prüfgerätbeschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

4.6.1 Echtzeitmessungen

Mit dem Menü MESSUNGEN → OBERWELLEN kann der Prüfer die Oberwellenmessung in Echtzeit beobachten.

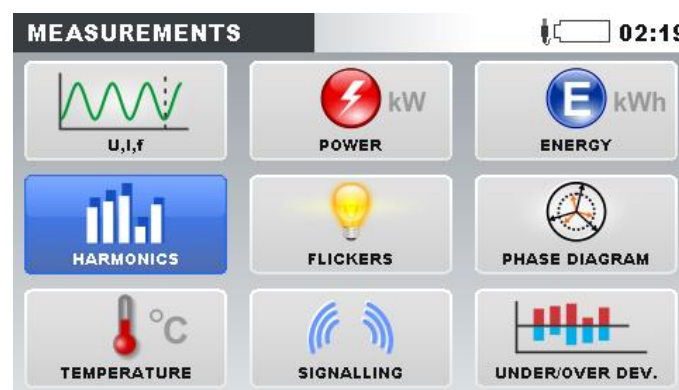


Abbildung 4-59: Untermenü Messungen

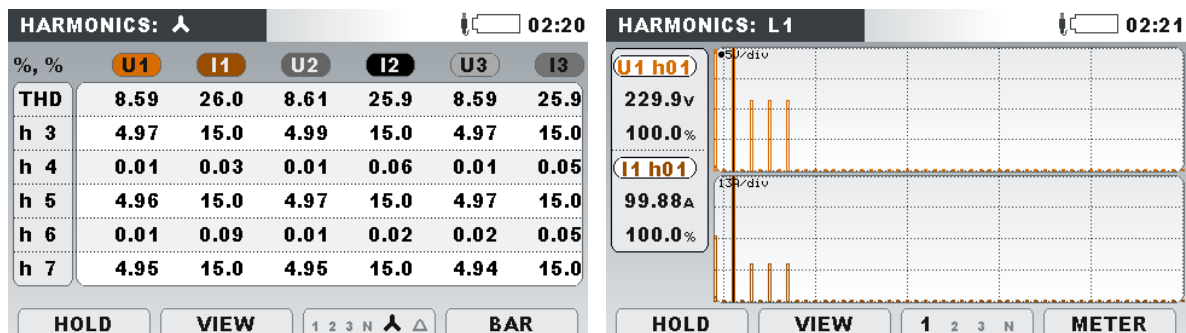


Abbildung 4-60: Echtzeitmessungen von Spannung und Strom

4.6.2 Oberwellenmessungen aufzeichnen

Grundlegendes Werkzeug für eine Analyse der Netzqualität ist die Aufzeichnung von Parametern eines elektrischen Systems. In diesem Schritt erstellen wir eine Aufzeichnung und beobachten sie auf dem Prüfgerät, da dies ein typischer Fall für die Fehlersuche ist.

Rufen Sie im HAUPTMENÜ das Menü REKORDER auf und gehen Sie dann zum Menü ALLGEMEINER REKORDER. Stellen Sie alle Parameter, wie in der Abbildung unten dargestellt ist, ein.

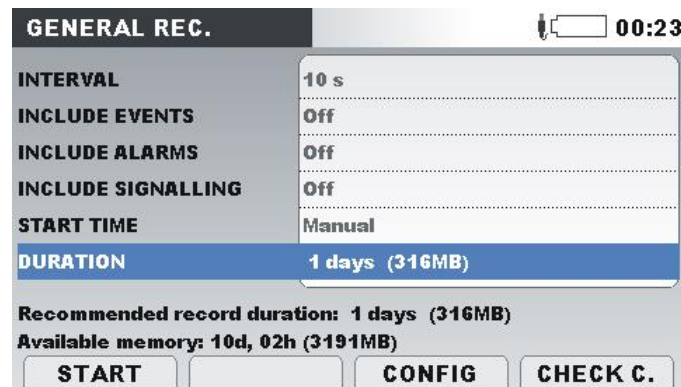


Abbildung 4-61: Einstellungen Allgemeiner Rekorder

Nachdem diese Änderungen vorgenommen wurden, starten Sie den Rekorder durch Drücken der Taste F1 (START). Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken.

Während die Aufnahme aktiv **G** ist, kann der Prüfer alle aufgezeichneten Parameter in den TREND Bildschirmen auswerten, die in jedem Untermenü MESSUNGEN erscheinen. Die folgenden Abbildungen zeigen Spannungstrends (MESSUNG → Oberwellen → TREND (2x Taste F4 drücken). Die Oberwellen Auswahl und Einheit wird im Menü Ansicht gewählt (Taste F2).

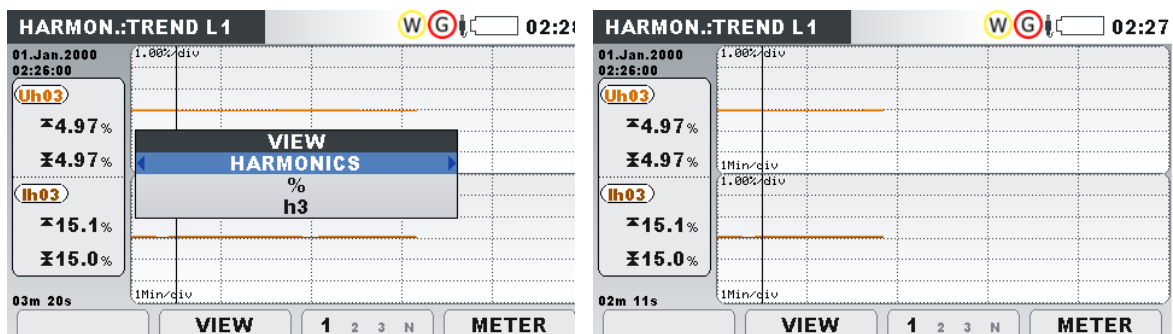


Abbildung 4-62: Darstellung des Trends der 3. Oberwelle auf dem Prüfgerät

Beenden Sie die Aufnahme nach einigen Minuten, indem Sie das Menü REKORDER → ALLGEMEINER REKORDER aufrufen und die Taste F1 (STOP) drücken. Der gespeicherte Datensatz kann auf dem Prüfgerät durch Aufrufen des Menüs REKORDER → SPEICHERLISTE angesehen werden. Eine Liste der verfügbaren Datensätze wird angezeigt. Wählen Sie den neuesten Datensatz und öffnen Sie ihn durch Drücken der Taste "ANSICHT".

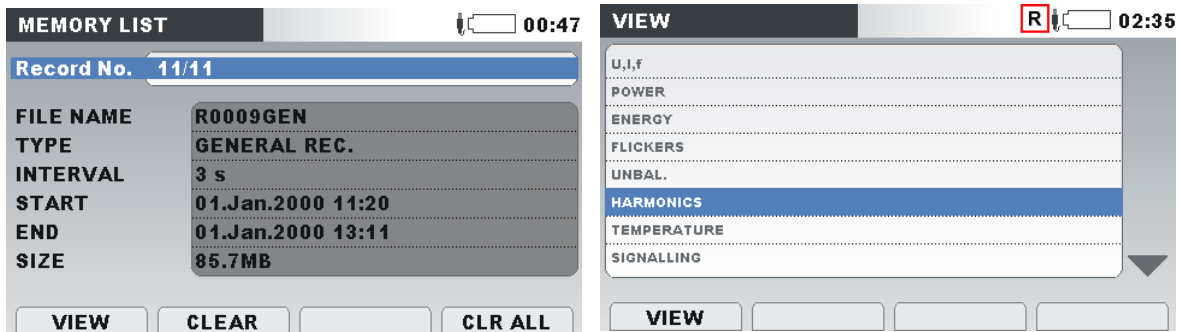


Abbildung 4-63: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste

PowerView bietet mehrere Optionen, um Oberwellen und ihre entsprechenden THDs anzusehen. Auf alle Messungen kann über den Knoten "Oberwellen & THD" aus dem "Daten Explorer" zugegriffen werden. Jede Messung kann entweder durch eine Grafik oder eine Tabelle dargestellt werden. Als Beispiel zeigt die folgende Abbildung THD und dritte Oberwelle im Zeitdiagramm.

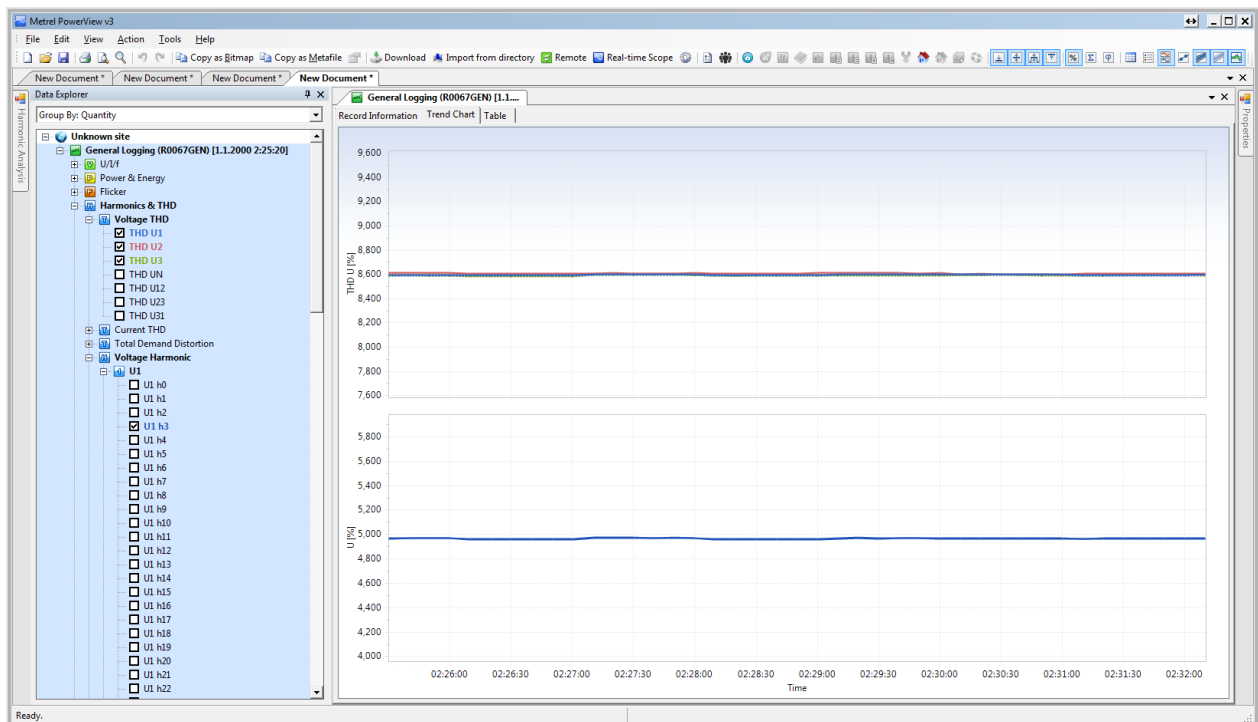



Abbildung 4-64: THD und 3^{te} Oberwellen-Frequenz im Zeitdiagramm

4.7 Übung 7 – Aufzeichnung Unsymmetrie

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um die Spannungs- und Stromunsymmetrie zu überwachen. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S6 im Application Trainer auf EIN, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S6	Unsymmetrie	 EIN

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

- Grundspannung: $U_1=240V$, $U_2=230V$, $U_3=220V$
- Grundstrom: $I_1=900A$, $I_2=1000A$, $I_3=1100A$
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt beschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

4.7.1 Echtzeitmessungen

Durch öffnen des Menüs MESSUNGEN kann der Benutzer die gemessenen Parameter in Echtzeit beobachten.

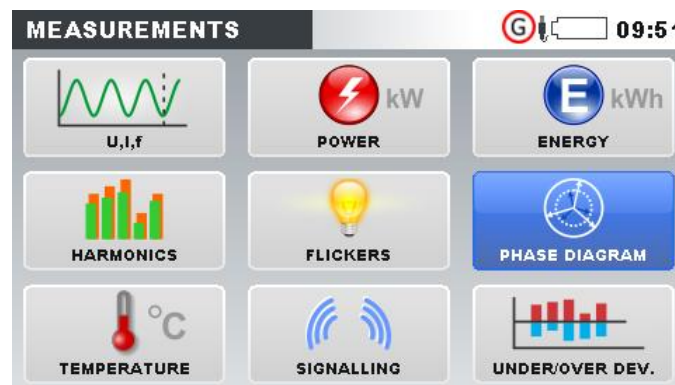


Abbildung 4-65: Untermenü Messungen

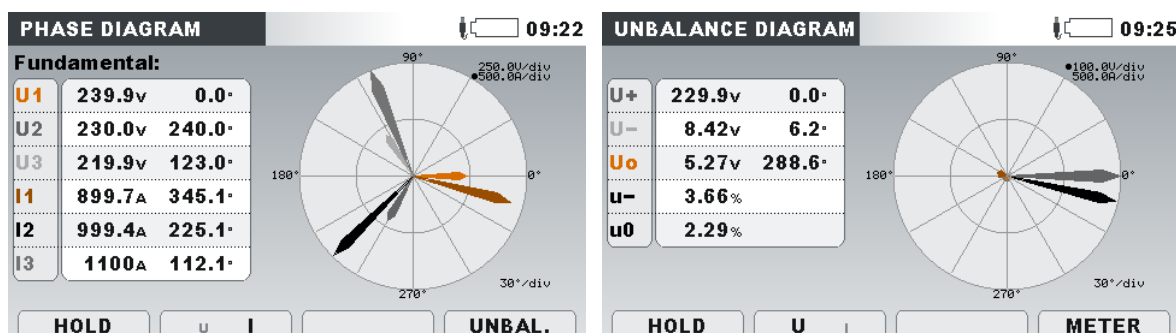


Abbildung 4-66: Echtzeitmessungen von Phasendiagramm und Unsymmetrie

4.7.2 Unsymmetriemessungen aufzeichnen

Grundlegendes Werkzeug für eine Analyse der Netzqualität ist die Aufzeichnung von Parametern eines elektrischen Systems. In diesem Schritt erstellen wir eine Aufzeichnung und beobachten sie auf dem Prüfgerät, da dies ein typischer Fall für die Fehlersuche ist.

Gehen Sie vom Hauptmenü aus zum Fenster REKORDER und wechseln Sie dann zum Menü ALLGEMEIN REK. Hier muss der Prüfer alle Parameter einstellen, wie in der Abbildung unten gezeigt.

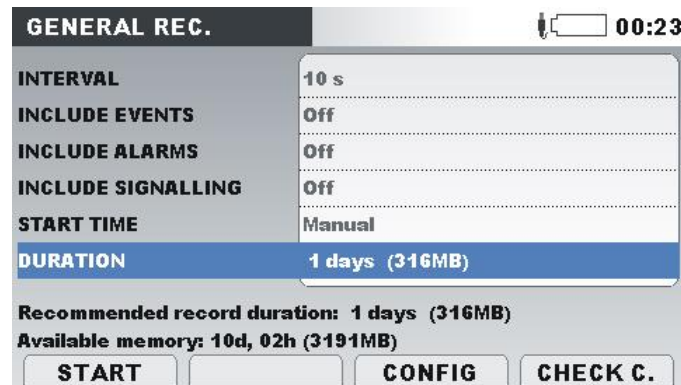


Abbildung 4-67: Einstellungen Allgemeiner Rekorder

Das Prüfgerät ist nun vorbereitet für die Aufzeichnung der Parameter des elektrischen Systems, die vom Application Trainer generiert werden. Bitte starten Sie den Rekorder durch Drücken der Taste F1 ("START"). Der Rekorder kann jederzeit gestoppt werden, indem Sie die Taste F1 (STOP) drücken.

Während die Aufnahme aktiv **G** ist, kann der Prüfer alle aufgezeichneten Parameter in den TREND Bildschirmen auswerten, die in jedem Untermenü MESSUNGEN erscheinen. Die folgende Abbildung zeigt Spannungstrends (MESSUNG → Phasendiagramm → TREND (2x Taste F4 drücken)).

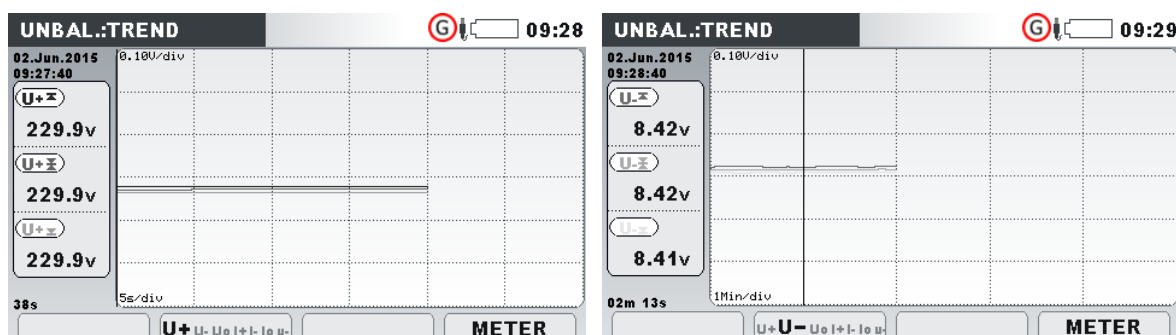


Abbildung 4-68: Darstellung des Trends der 3. Oberwelle auf dem Prüfgerät

Nach einigen Minuten kann die Aufzeichnung beendet werden. Öffnen Sie das Menü REKORDER → SPEICHERLISTE. Eine Liste der verfügbaren Datensätze wird angezeigt. Wählen Sie den neuesten Datensatz und öffnen Sie ihn durch Drücken der Taste "ANSICHT". Wählen Sie UNSYM, um die unsymmetrischen Daten zu erhalten.

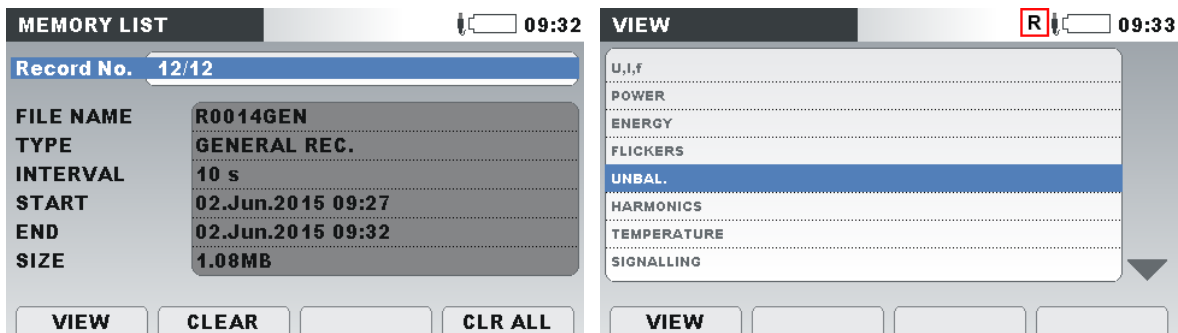


Abbildung 4-69: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste

PowerView bietet mehrere Optionen zum Betrachten von Unsymmetrien. Auf alle Messungen kann über den Knoten "Unsymmetrie" aus dem "Daten Explorer" zugegriffen werden. Jede Messung kann entweder durch eine Grafik oder eine Tabelle dargestellt werden. Der Bildschirm Unsymmetrie ist in der Abbildung unten dargestellt.

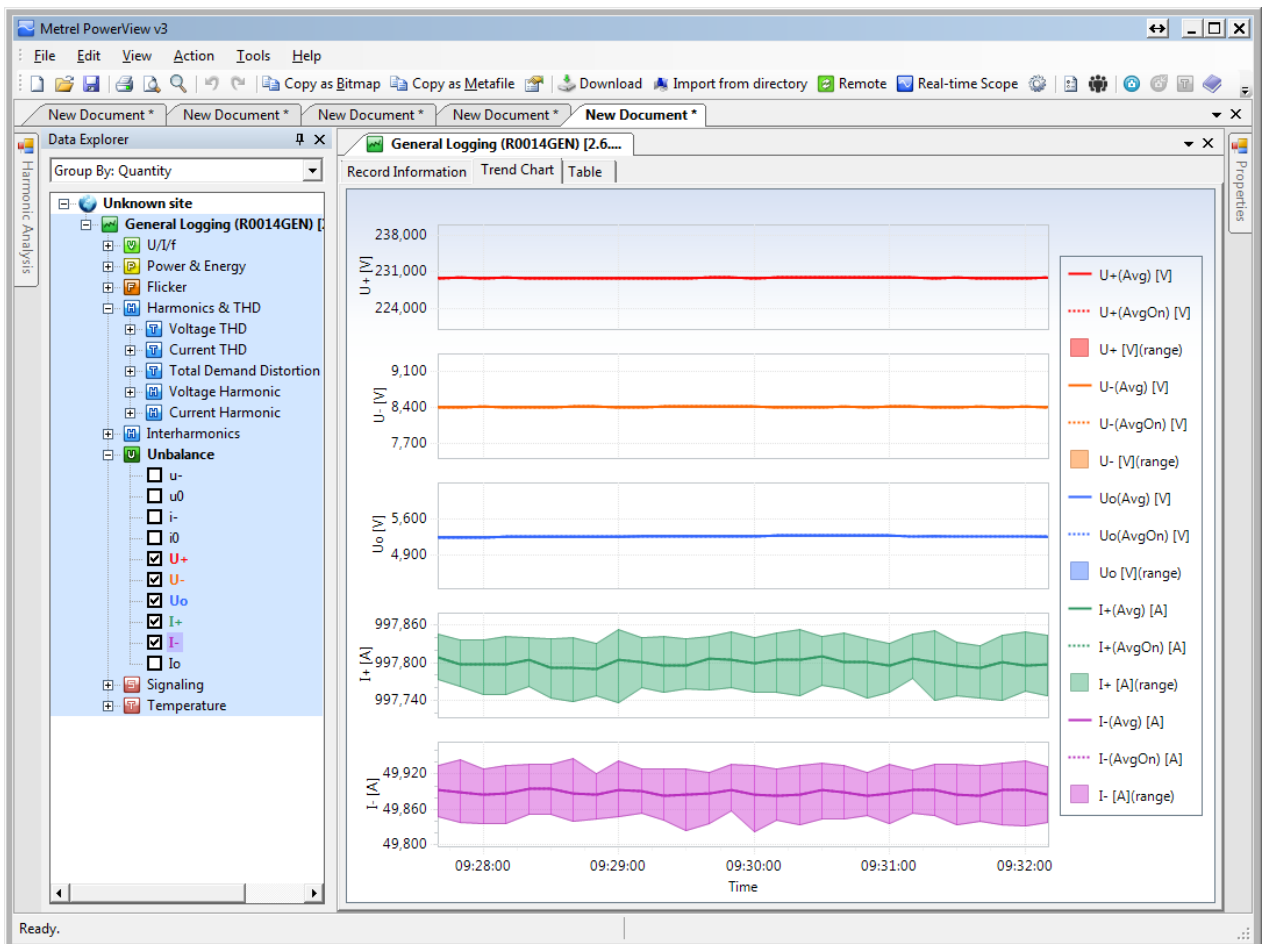



Abbildung 4-70: Zeitdiagramm Unsymmetrie

4.8 Übung 8 – Flicker

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um die Spannungs-Flicker zu überwachen. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S7 im Application Trainer auf EIN, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S7	Flicker	 EIN

Der Application Trainer simuliert ein elektrisches System mit folgenden Parametern:

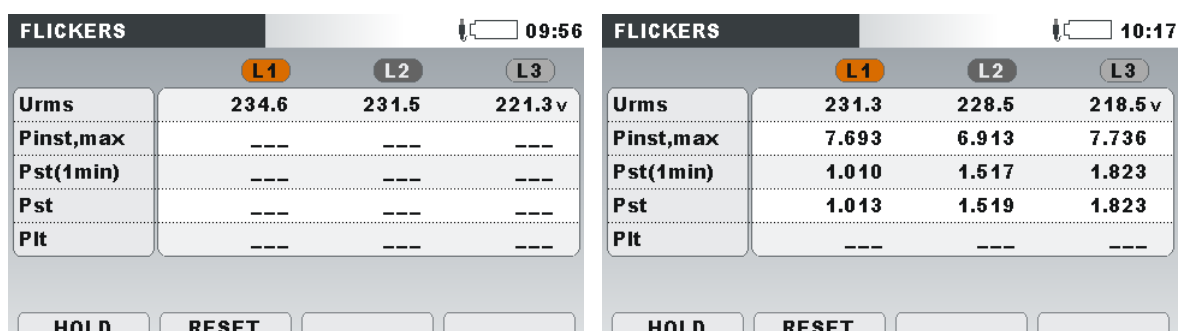
- Grundspannung: $U_1=230V$
- Flicker $P_{stU1}=1$; $P_{stU1}=1,5$; $P_{stU1}=1,8$
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz

Der Power Master MI 2892 muss an den Application Trainer angeschlossen und wie im vorherigen Abschnitt beschrieben, eingerichtet werden. Es empfiehlt sich, den Verbindungsprüfungsstatus im Menü MESSEINSTELLUNGEN → VERBINDUNGSEINSTELLUNG zu beobachten. Wenn es mit einem OK Zeichen (✓) markiert ist, können Sie beginnen die Messungen zu beobachten.

4.8.1 Echtzeitmessungen

Durch öffnen des Menüs MESSUNGEN kann der Prüfer die gemessenen Parameter in Echtzeit beobachten.

Bitte beachten Sie, dass Spannungseinbrüche und Spannungsanstiege großen Einfluss auf die Flickermeter-Filter haben, was zu Fehlmessungen führen kann. Um zuverlässige Werte zu erhalten, empfiehlt es sich daher, zu überprüfen, ob Ereignisse vorhanden sind, und dann den Verlauf der vorherigen Flickermessung durch Drücken der Funktionstaste F2 (Reset) zurückzusetzen. Dies garantiert, dass die erhaltene Flickermessung P_{st} den ersten zuverlässigen Wert nach ungefähr 20 Minuten der Messung darstellt.



FLICKERS				FLICKERS			
	L1	L2	L3		L1	L2	L3
Urms	234.6	231.5	221.3 v	Urms	231.3	228.5	218.5 v
Pinst,max	---	---	---	Pinst,max	7.693	6.913	7.736
Pst(1min)	---	---	---	Pst(1min)	1.010	1.517	1.823
Pst	---	---	---	Pst	1.013	1.519	1.823
PIt	---	---	---	PIt	---	---	---

Abbildung 4-71: Echtzeitmessungen Flicker

4.8.2 Flickermessungen aufzeichnen

Grundlegendes Werkzeug für eine Analyse der Netzqualität ist die Aufzeichnung von Parametern eines elektrischen Systems. In diesem Schritt erstellen wir eine Aufzeichnung und beobachten sie auf dem Prüfgerät, da dies ein typischer Fall für die Fehlersuche ist.

Gehen Sie vom Hauptmenü aus zum Fenster REKORDER und wechseln Sie dann zum Menü ALLGEMEIN REK. Hier muss der Prüfer alle Parameter einstellen, wie in der Abbildung unten gezeigt.

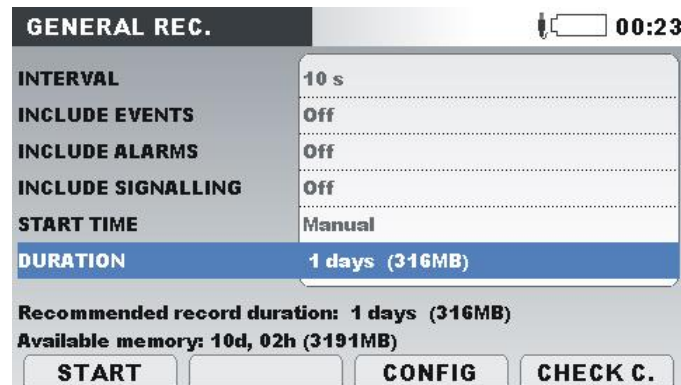



Abbildung 4-72: Einstellungen Allgemeiner Rekorder

Nachdem alle diese Änderungen vorgenommen wurden, können Sie den Recorder durch Drücken der F1-Taste starten. Auch wenn wir als Ende der Messung 1 Tag eingestellt haben, kann der Rekorder jederzeit durch Drücken der F1 (STOP) Taste gestoppt werden.

Während die Aufnahme aktiv  ist, kann der Prüfer alle aufgezeichneten Parameter in den TREND-Bildschirmen auswerten, die in jedem Untermenü MESSUNGEN erscheinen. Die folgenden Abbildungen zeigen Spannungstrends (MESSUNG → Flicker → TREND (2x Taste F4 drücken)).

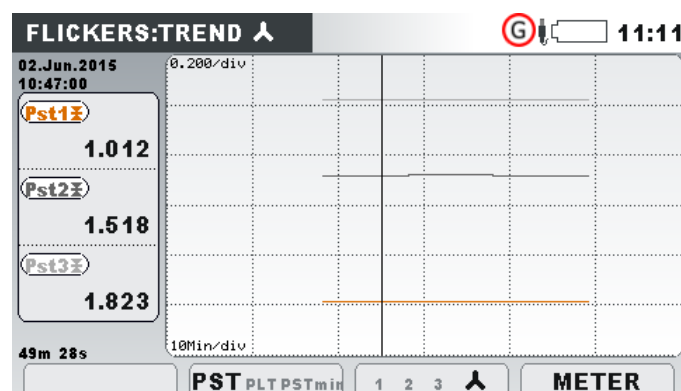


Abbildung 4-73: Darstellung der Flicker auf dem Prüfgerät

Um einige Werte zu erhalten, sollte der Rekorder mindestens 30 Minuten laufen. Beenden Sie die Aufnahme, nachdem Sie einige brauchbare Werte erhalten haben, indem Sie das Menü REKORDER → ALLGEMEINER REKORDER aufrufen und die Taste F1 (STOP) drücken. Wenn der Prüfer aufgezeichnete Daten auf dem Prüfgerät

beobachten möchte, rufen Sie das Menü REKORDER → SPEICHERLISTE auf. Wählen Sie den neuesten Datensatz und öffnen Sie ihn durch Drücken der Taste "ANSICHT".

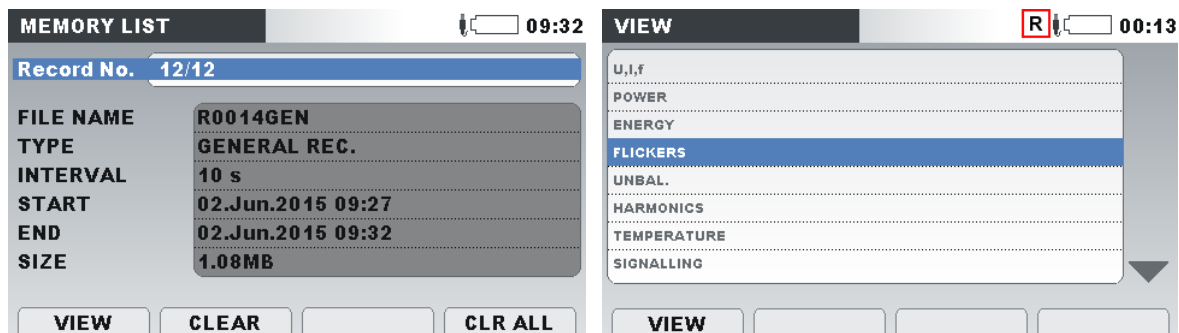


Abbildung 4-74: Betrachten von Datensätzen über das Untermenü Speicherliste

PowerView bietet mehrere Optionen zum Betrachten von Flicker. Auf alle Messungen kann über den Knoten "Flicker" aus dem "Daten Explorer" zugegriffen werden. Jede Messung kann entweder durch eine Grafik oder eine Tabelle dargestellt werden. Ein Beispiel ist in der folgenden Abbildung dargestellt.

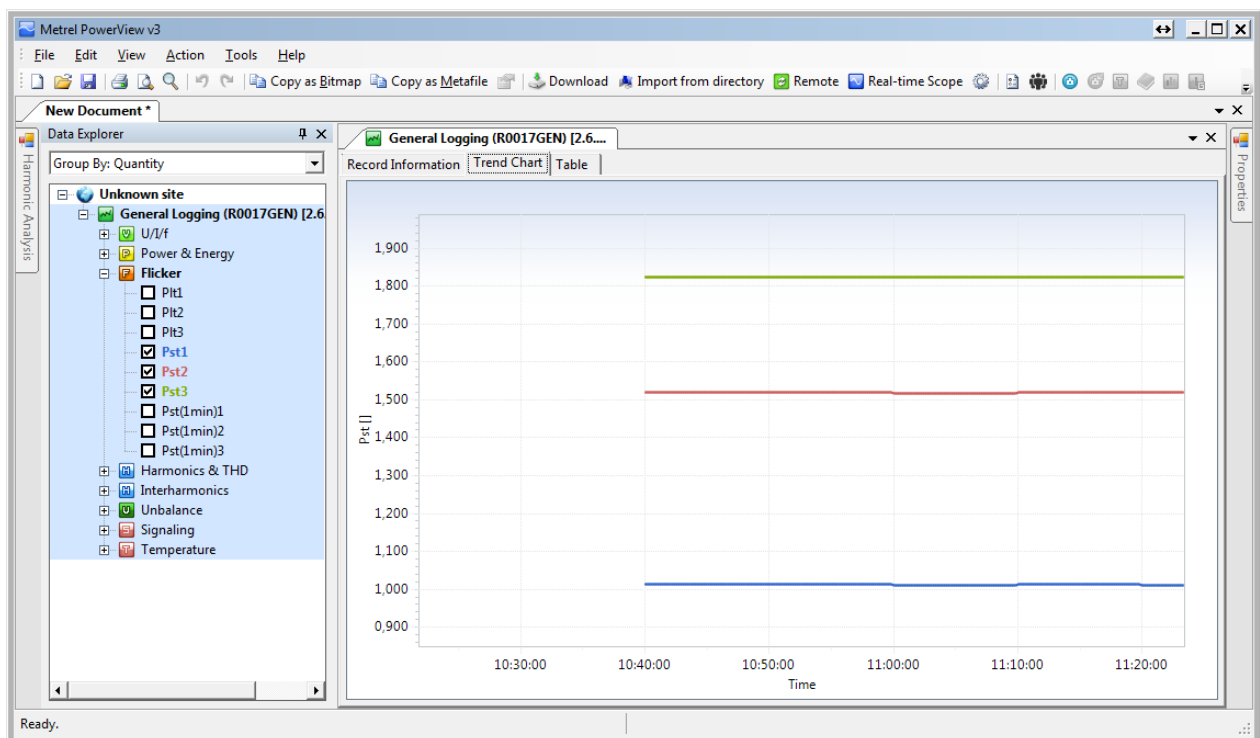



Abbildung 4-75: Zeitdiagramm Flicker

4.9 Übung 9 – Aufzeichnung Inrush

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um Strom-Inrush Ereignisse zu erfassen. Ein Einschaltstrom (Inrush) tritt typischerweise während eines Motorstart-Ereignisses auf. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S8 im Application Trainer auf EIN, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

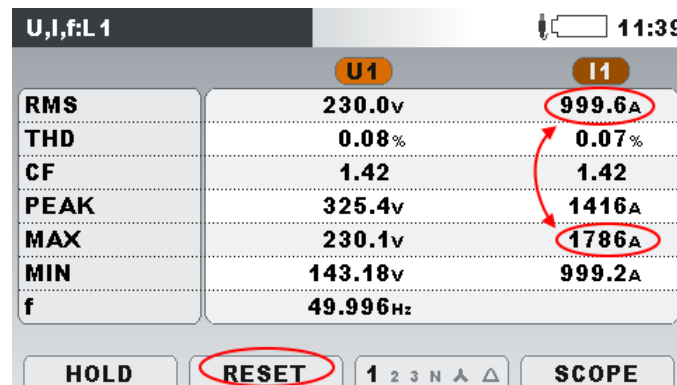
Schalter	Beschreibung	Zustand
S8	Inrush	 EIN

Der Application Trainer emuliert ein Inrush-Ereignis mit den folgenden Parametern:

- Grundspannung 204oltaje: $U_1=U_2=U_3=230V$
- Grundstrom: $I_1=I_2=I_3=1000A$
- Einschaltstrom an I1 mit max. 1700A, einer Dauer von 200 ms, Wiederholung alle 10 Sekunden
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Motor Last (Verbrauch von elektrischer Leistung)
- Frequenz: 50/60 Hz

4.9.1 Echtzeitmessungen

In der Regel können Inrush-Ereignisse manuell ausgelöst werden (durch Starten eines Motors). Inrush Ereignisse sind jedoch manchmal außerhalb unserer Kontrolle und treten zufällig auf. Es wird empfohlen, mit der Überwachung des maximalen (MAX), minimalen (MIN) und des RMS Stroms im Menü MESSUNGEN → U, I, f, wie unten dargestellt zu beginnen. Vor dem überwachen muss die RESET-Taste (F2) gedrückt werden. In dieser Übung wird der vom Application Trainer generierter Maximalstrom auf mehr als 1700 A erhöht (nach Drücken der RESET-Taste). Dies zeigt deutlich ein mögliches Inrush Ereignis



	U1	I1
RMS	230.0v	999.6A
THD	0.08%	0.07%
CF	1.42	1.42
PEAK	325.4v	1416A
MAX	230.1v	1786A
MIN	143.18v	999.2A
f	49.996Hz	

Abbildung 4-76: Untermenü Messungen

4.9.2 Inrush Erfassung

Um Inrush Wellenformen zu erfassen, muss der REKORDER → WELLENFORM REKORDER gewählt werden. Dieser Rekorder Typ wurde speziell zur Erfassung von Ereignissen wie Inrush oder Spannungseinbrüchen entwickelt. Um einen Inrush zu erfassen, muss der Trigger "Level I" ausgewählt werden. Wenn Sie die Werte RMS (996 A) und MAX (1786 A) aus der obigen Abbildung sich ansehen, können Sie den Strom LEVEL auswählen, bei dem die Inrush Erfassung auslöst. In diesem Fall haben wir 1100A Trigger Level mit steigender Flanke gewählt. Das Prüfgerät startet den Wellenform Rekorder, wenn der gemessene Strom den vorgegebenen Schwellenwert erreicht (siehe Abbildung unten).

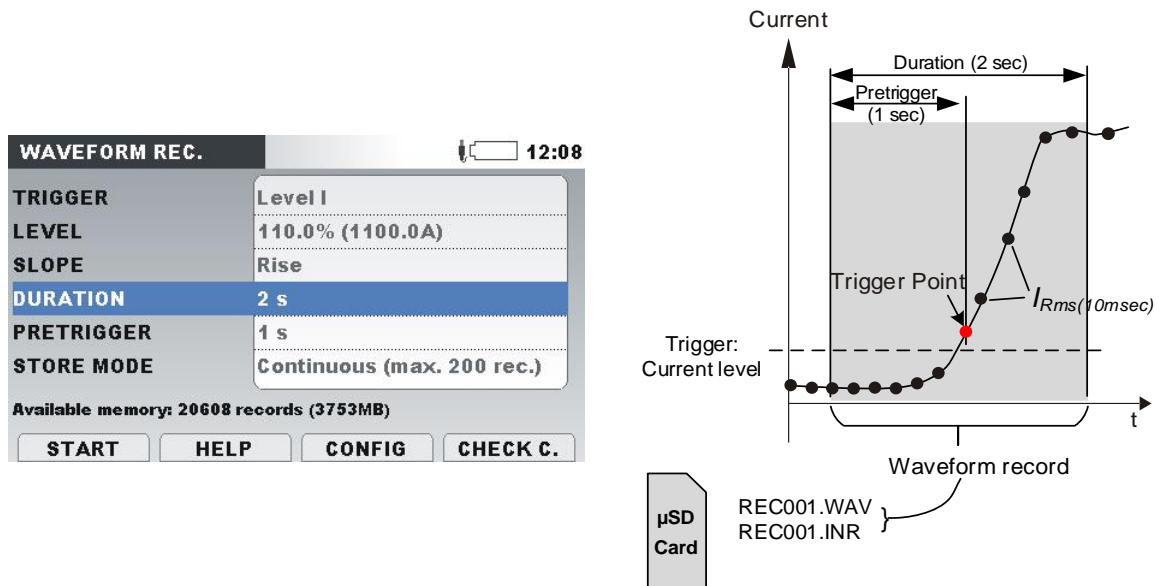


Abbildung 4-77: Strom Level Auslösung (Inrush)

Nachdem der WELLENFORM REKORDER eingerichtet wurde, können wir mit der Aufzeichnung fortfahren. Der Rekorder wird durch Drücken der Taste START (F1) gestartet Ein gelbes Symbol in der Statusleiste **W** zeigt an, dass der Wellenform Rekorder aktiv ist und auf ein Inrush Ereignis wartet. Sobald der Strom auf irgendeinem Kanal den gegebenen LEVEL erreicht, beginnt er mit der Aufzeichnung. Die aktive Aufzeichnung wird in der Statusleiste mit einem roten Symbol angezeigt **W**.

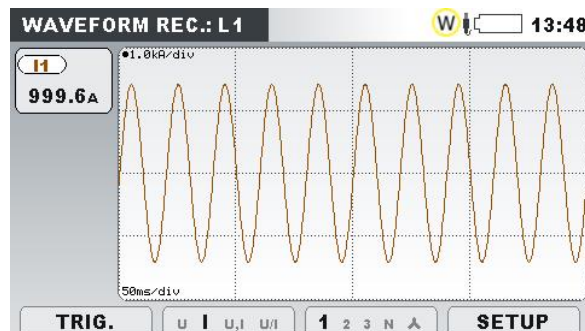


Abbildung 4-78: Überwachung der Strom Wellenform während der Inrush Erfassung

Nachdem ein Inrush Ereignis erfasst wurde, kann es im Menü "REKORDER → SPEICHERLISTE" angesehen werden, wie in den folgenden Abbildungen dargestellt.

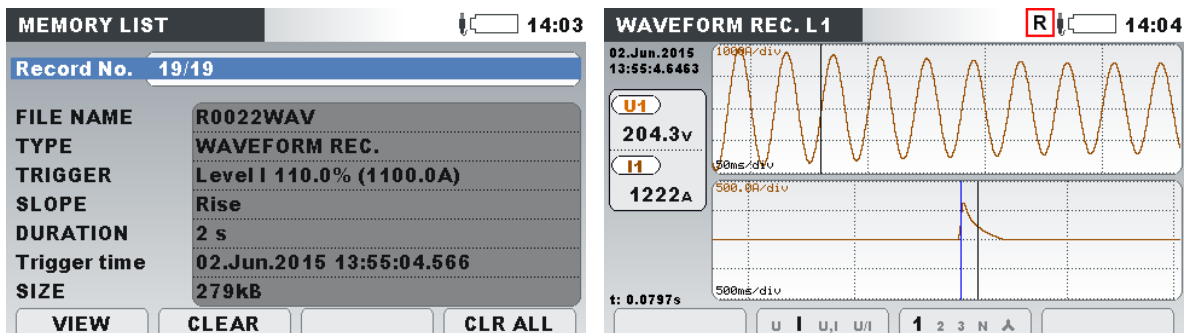


Abbildung 4-79: Echtzeitmessungen Strom Inrush

4.9.3 Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView

Aufgezeichnete Daten können zur weiteren Analyse in PowerView importiert werden. Bitte beachten Sie, dass PowerView vor diesem Schritt, wie im Abschnitt 1.2 beschrieben, installiert und eingerichtet werden muss.

Öffnen Sie PowerView und klicken Sie auf die Schaltfläche "Herunterladen" in der Symbolleiste. Ein neues Fenster mit den Informationen zum Prüfgerät und der Liste der verfügbarer Aufzeichnungen wird angezeigt (siehe Abbildung unten). Wählen Sie die gewünschten Datensätze aus (die aktuelle Auswahl ist grün markiert) und klicken Sie dann auf die Schaltfläche "Import starten".

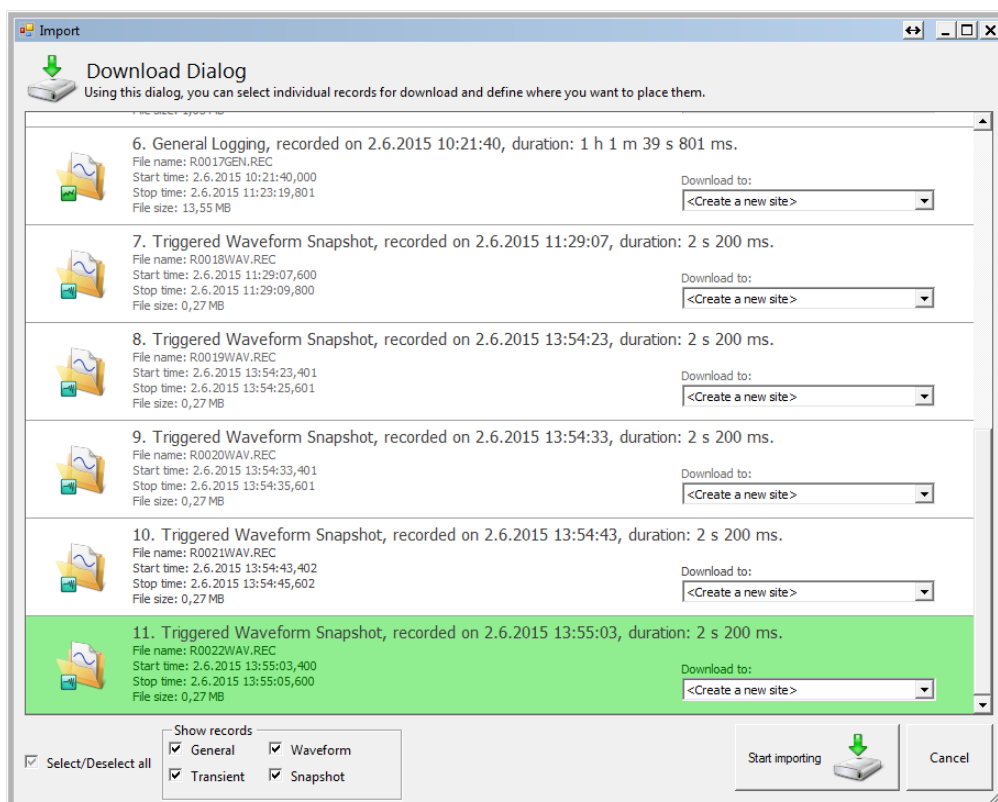


Abbildung 4-80: Download Dialog

Nach dem Import wird die Registerkarte "Datensatz Information" angezeigt. Diese Registerkarte enthält grundlegende Informationen zum importierten Datensatz.

Datensätze aus den Aufzeichnungen können über die Registerkarte "Daten Explorer" (auf der linken Seite) abgerufen werden.

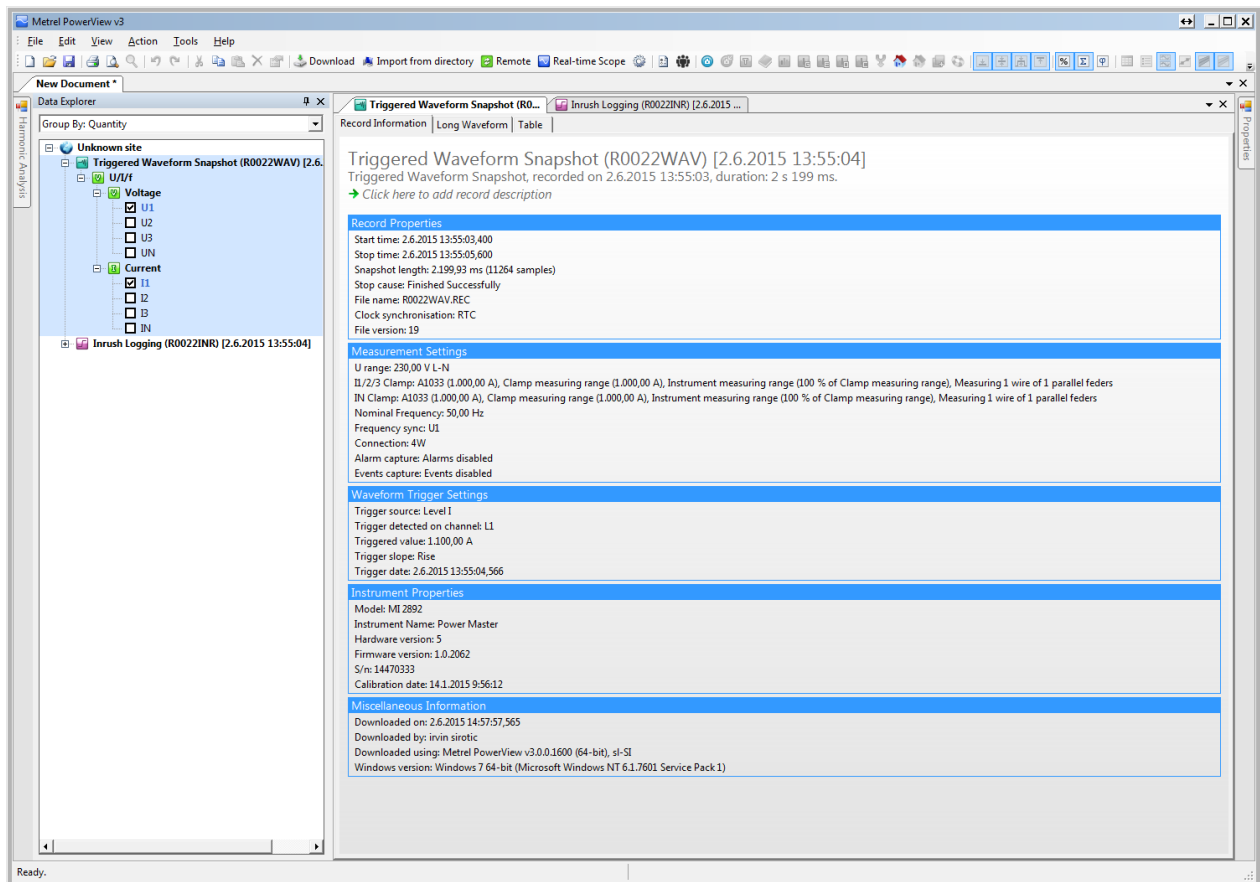


Abbildung 4-81: Inrush Datensatz Information

Für jede Wellenformaufzeichnung, die vom Instrument aufgezeichnet wird, zeigt PowerView zwei Datensätze an:

- Wellenformaufzeichnung: Aufzeichnung mit Wellenformproben
- Inrush Aufzeichnung: Aufzeichnung mit $RMS_{\frac{1}{2}}$ (zyklische RMS aktualisiert bei jedem Halbzyklus) Beispielen

Für die meisten PQ-Fälle ist die Inrush Aufzeichnung die optimale Wahl für die Überwachung von Motorstarts, Einbrüchen und anderen Ereignissen, die eine Dauer von 10 ms ÷ 30 s haben. Eine Inrush Aufzeichnung ist in der Abbildung unten dargestellt. Der Inrush Strom ist zusammen mit dem Spannungsstoß während des Motorstarts deutlich sichtbar.

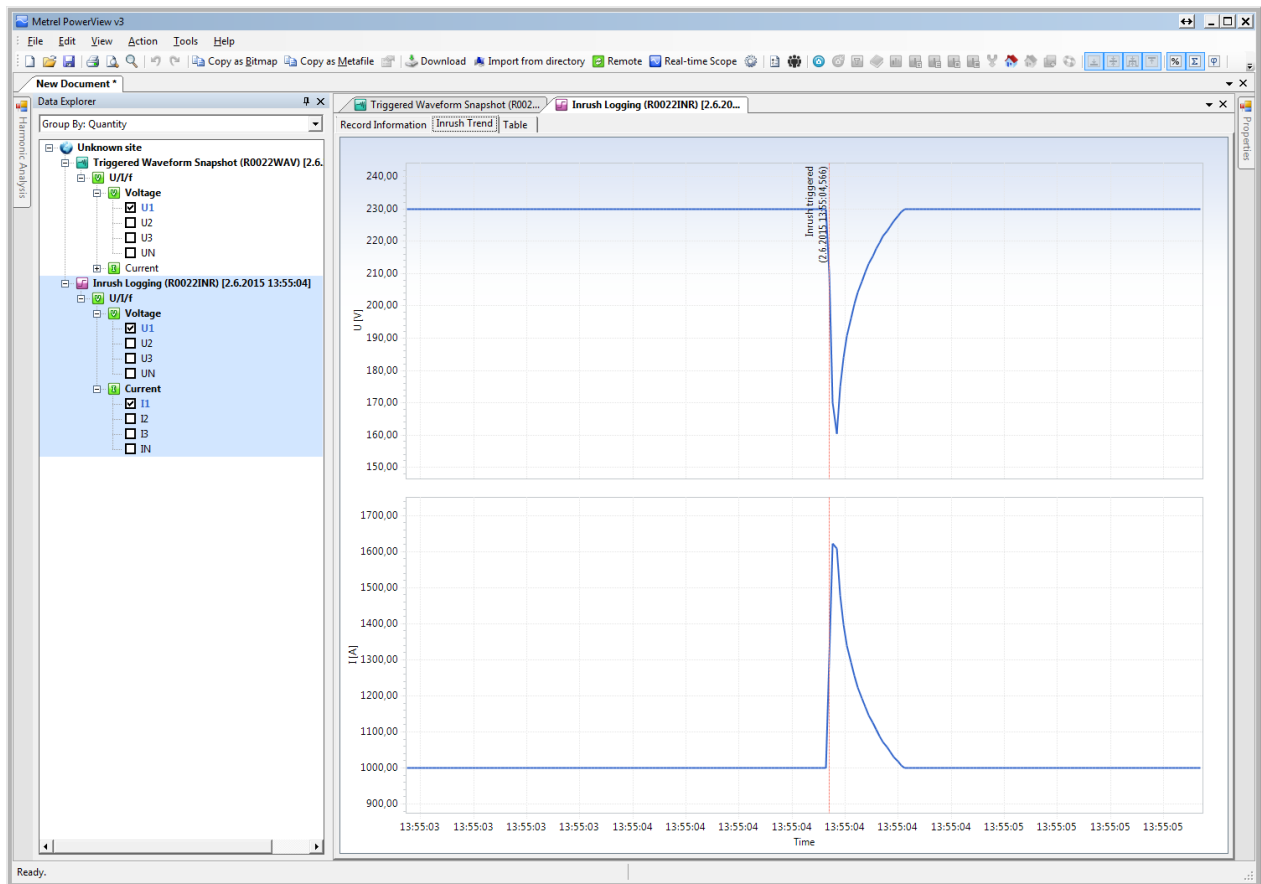


Abbildung 4-82: Inrush Diagramm Ansicht

Wenn wir die Spannungs- oder Stromform überwachen möchten, oder an Phasenänderungen während solcher Ereignisse interessiert sind, sollte die Wellenformaufzeichnung verwendet werden. Hier können wir jede Probe von Strom und Spannung sehen. Zusätzlich werden Daten auf 10/12 Zyklen Pakete aufgeteilt, für die alle relevanten Parameter (RMS U, RMS I, THD, Leistung) berechnet werden. Daher kann der Prüfer genau überprüfen, welche Art von Stress während eines solchen Ereignisses auf das beobachtete Objekt ausgeübt wurde.

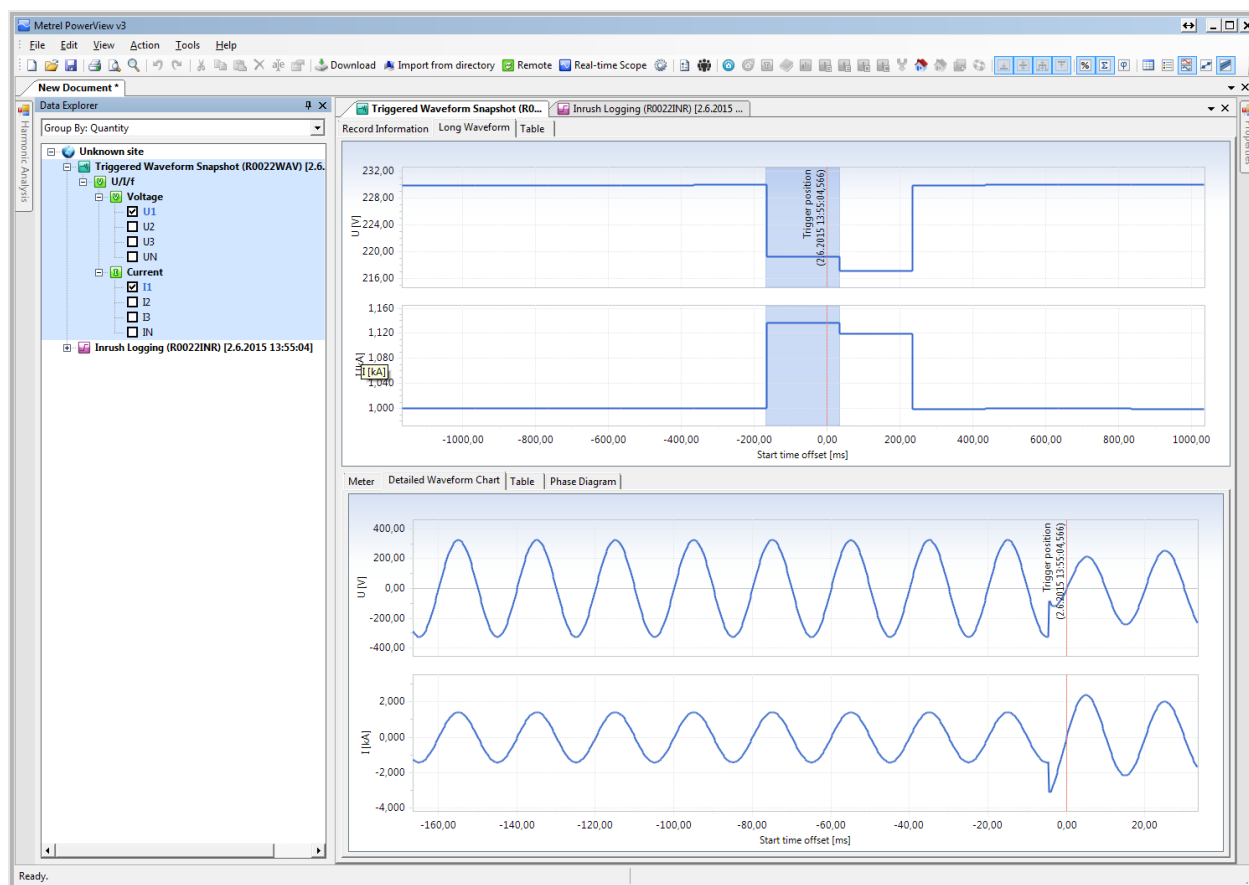



Abbildung 4-83: Inrush Strom Wellenform Aufzeichnung

4.10 Übung 10 – Aufzeichnung Transienten

In dieser Übung zeigen wir, wie das Prüfgerät eingerichtet werden muss, um Transienten zu erfassen. Transienten sind hauptsächlich Folgen von Last- oder Kondensatorbankschalten. Stellen Sie vor dem Start den Schalter S9 im Application Trainer auf EIN, wie in der Tabelle unten dargestellt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S9	Transient	 EIN

Der Application Trainer emuliert ein Transienten Ereignis mit den folgenden Parametern:

- Grundspannung 209oltaje: $U1=U2=U3=230\text{ V}$
- Grundstrom: $I1=I2=I3=1000\text{ A}$
- Last Typ: Induktiv
- Last Eigenschaft: Last (Stromverbrauch)
- Frequenz: 50/60 Hz
- Transienten Spike: 420Vpk, Dauer <3 ms, Wiederholung alle 10 s

4.10.1 Transienten Erfassung

Um Transienten zu erfassen, muss der REKORDER → TRANSIENTEN REKORDER gewählt werden. Dieser Recorder wurde speziell zur Erfassung von Transienten entwickelt. Der Transienten Rekorder ist ähnlich dem Wellenform Rekorder. Bei Aktivierung des speichert er einen wählbaren Satz an Pre- und Post-Trigger Abtastungen bei Trigger-Aktivierung, jedoch mit einer 10-fach höheren Abtastrate (~ 50 k Abtastungen / Sek.) Der Rekorder kann durch die Hüllkurve oder ein Level ausgelöst werden. Der Hüllkurven-Auslöser wird aktiviert, wenn die Differenz zwischen gleichen Abtastungen der Auslösesignale aus zwei aufeinander folgenden Perioden des Eingangsspannungssignals größer ist als der vorgegebene Grenzwert.

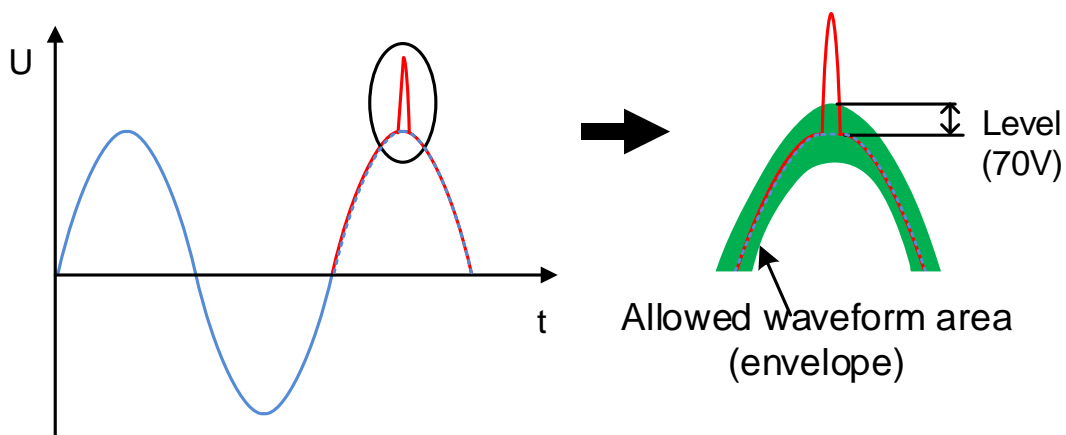


Abbildung 4-84: Feststellung des Transienten-Auslösers (Hüllkurve)



Abbildung 4-85: Einstellungen Transienten-Rekorder

Nachdem der WELLENFORM REKORDER eingerichtet wurde, können wir mit der Aufzeichnung fortfahren. Der Rekorder wird durch Drücken der Taste START (F1) gestartet. Ein gelbes Symbol in der Statusleiste **T** zeigt an, dass der Wellenform Rekorder aktiv ist und auf einen Trigger wartet. Sobald eine Trigger Bedingung auf einem Kanal erfüllt ist, beginnt das Prüfgerät mit der Aufzeichnung. Die aktive Aufzeichnung wird in der Statusleiste mit einem roten Symbol angezeigt **T**.

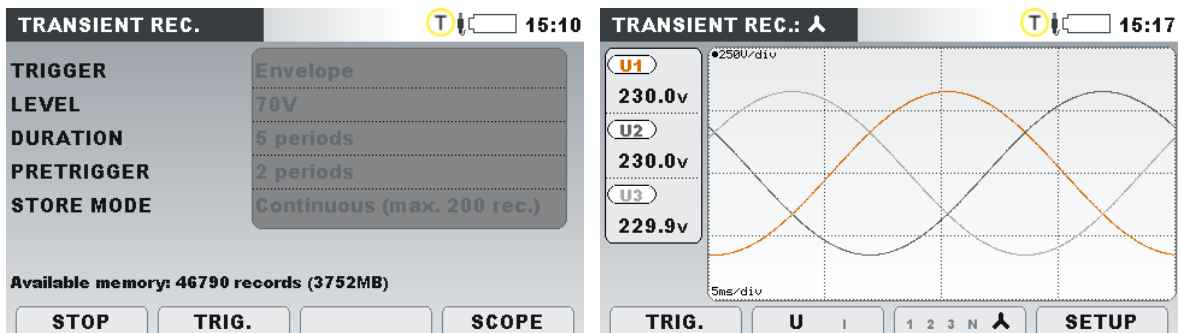


Abbildung 4-86: Einstellungen Transienten-Rekorder

Nachdem das Transienten Ereignis erfasst wurde, kann es im Menü "REKORDER → SPEICHERLISTE" angesehen werden, wie in den folgenden Abbildungen dargestellt.

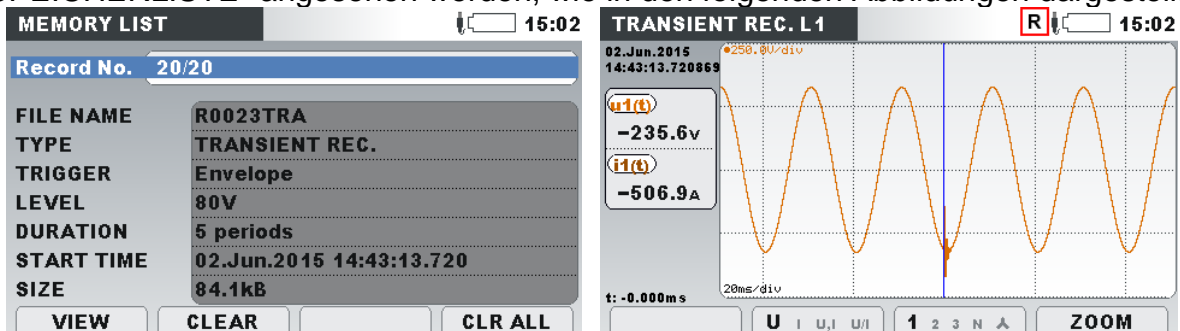


Abbildung 4-87: Überwachung der Transienten Aufzeichnung am Prüfgerät

4.10.2 Herunterladen und beobachten aufgezeichneter Daten in PowerView

Aufgezeichnete Daten können zur weiteren Analyse in PowerView importiert werden. Bitte beachten Sie, dass PowerView vor diesem Schritt, wie im Abschnitt 3.5 PowerView Installation und Einrichtung beschrieben, installiert und eingerichtet werden muss.

Öffnen Sie PowerView und klicken Sie auf die Schaltfläche "Herunterladen" in der Symbolleiste. Ein neues Fenster mit den Informationen zum Prüfgerät und der Liste der verfügbaren Aufzeichnungen wird angezeigt (siehe Abbildung unten). Wählen Sie die gewünschten Datensätze aus (die aktuelle Auswahl ist grün markiert) und klicken Sie dann auf die Schaltfläche "Import starten".

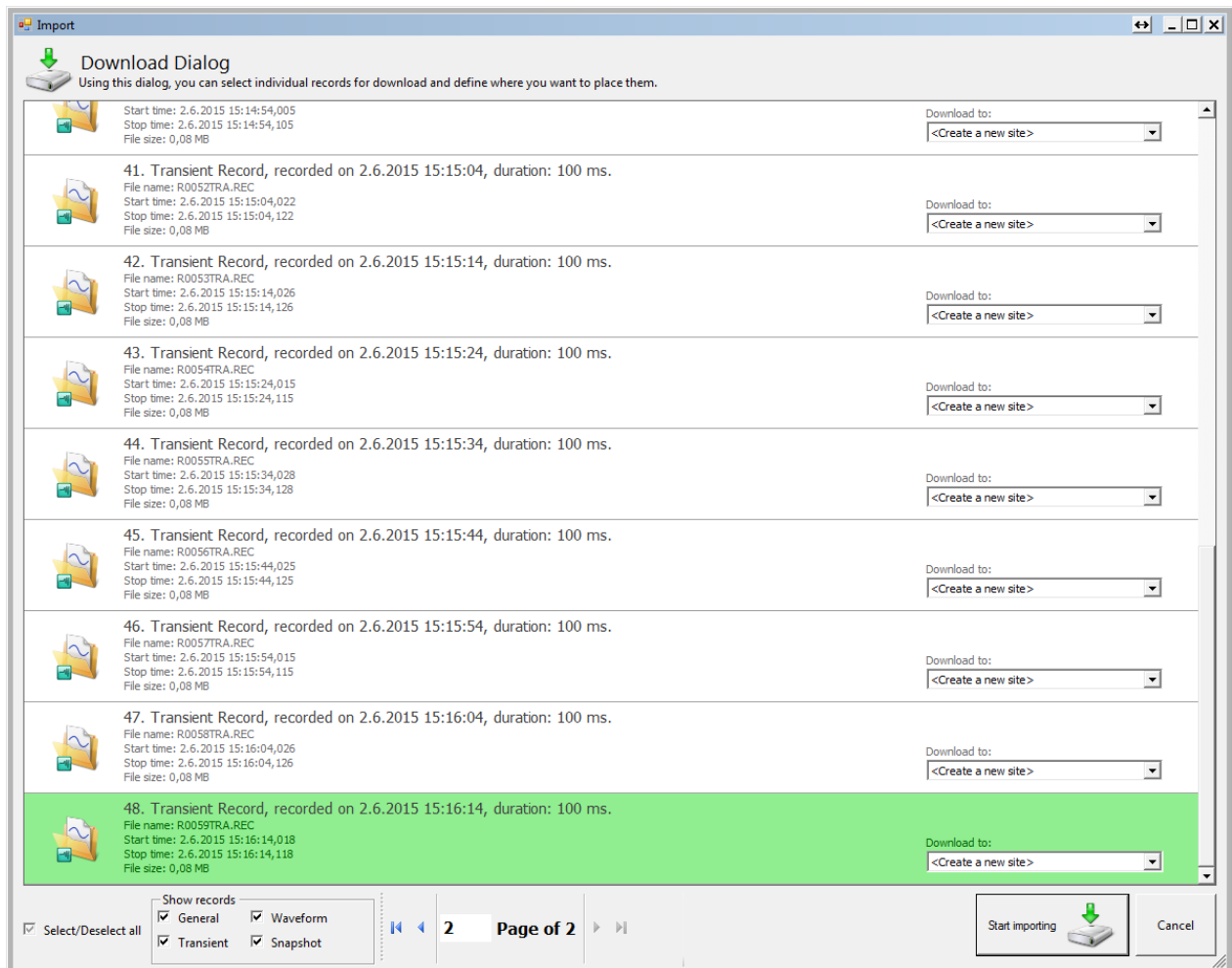


Abbildung 4-88: Download Dialog

Nach dem Import wird die Registerkarte "Datensatz Information" angezeigt. Diese Registerkarte enthält grundlegende Informationen zum importierten Datensatz. Datensätze aus den Aufzeichnungen können über die Registerkarte "Daten Explorer" (auf der linken Seite) abgerufen werden. Wie aus der folgenden Abbildung ersichtlich, ist die Kondensatorbankumschaltung deutlich erkennbar. Bei Bedarf kann der Prüfer Probenwerte, RMS-Werte und Zeitstempel auswerten.

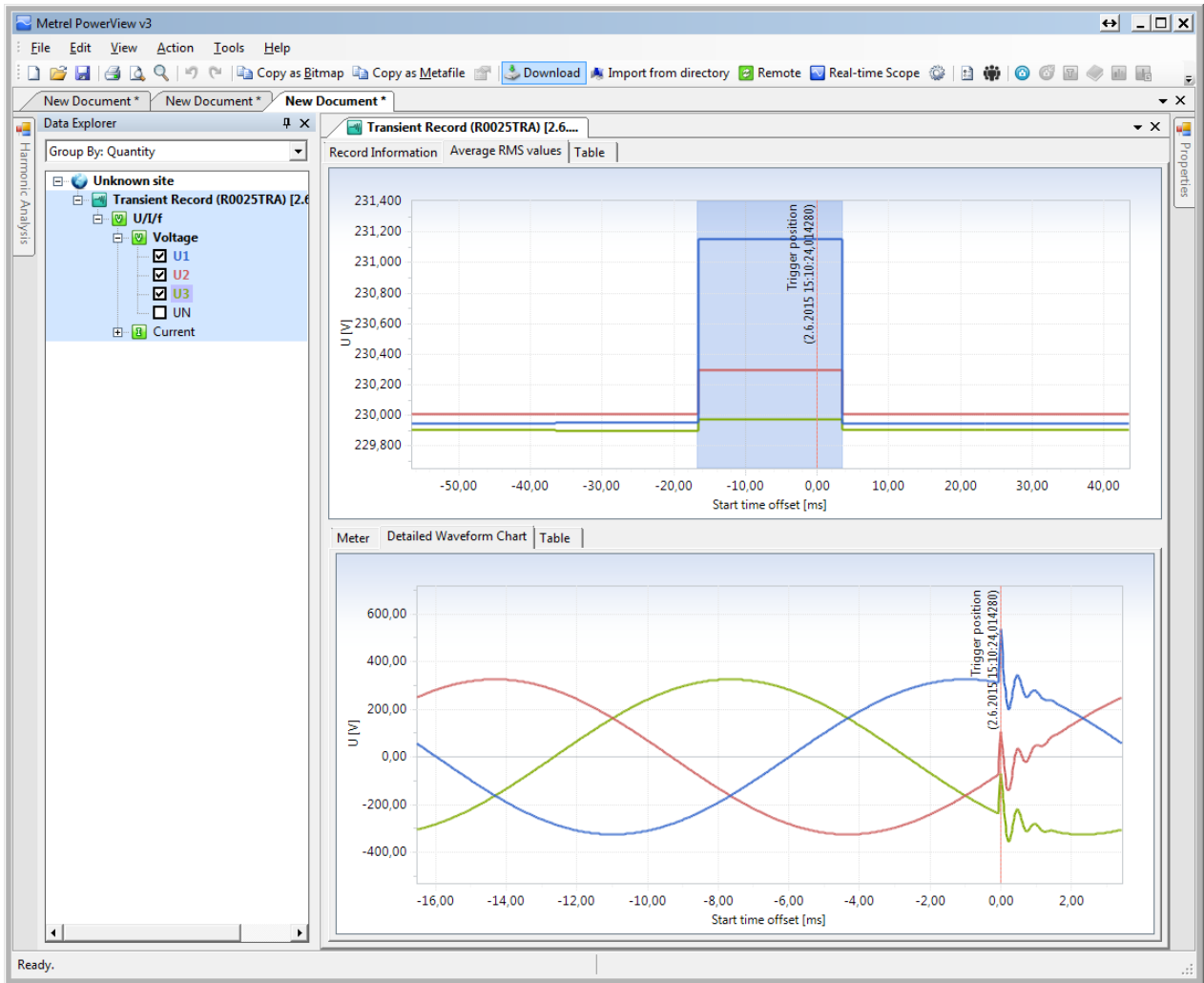


Abbildung 4-89: Transienten Diagramm Ansicht

4.11 Übung 11 – Phasenfehler (vertauschen)

Dieses praktische Beispiel reproduziert ein Ereignis, bei dem zwei Phasen während des Schaltens der Stromversorgung von einem Transformator zu einem anderen vertauscht werden. Während eines solchen Ereignisses kann ein übermäßiger Strom Inrush auftreten, der zu einer Abschaltung der Einspeisung führen kann.

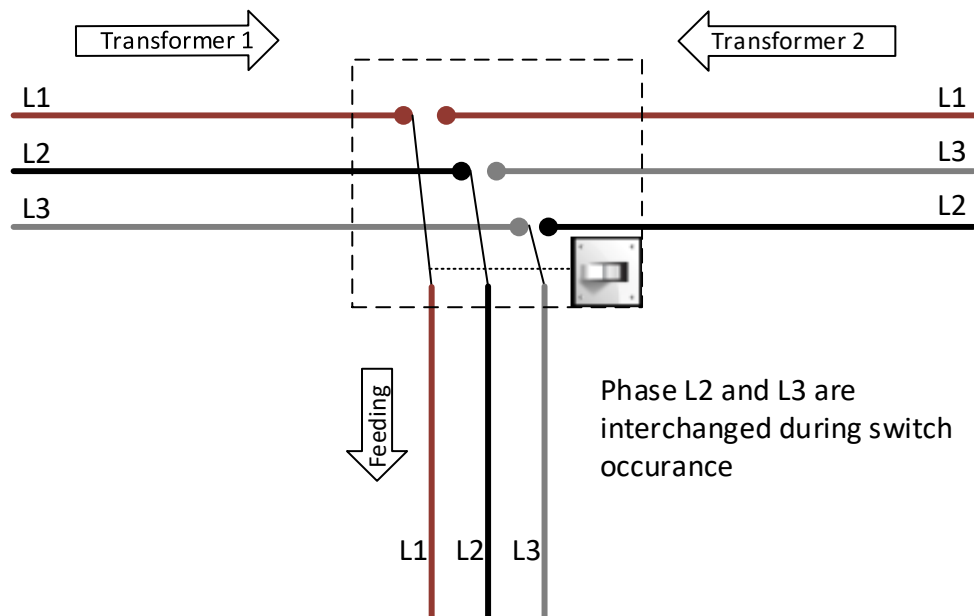



Abbildung 4-90: Phasen Vertauschung

Um ein solches Ereignis zu simulieren, stellen Sie bitte den Schalter S10 im Application Trainer auf EIN, wie in der Tabelle unten gezeigt. Die übrigen Schalter müssen auf AUS gestellt sein. Der Application Trainer wechselt alle 10 Sekunden zwischen den Phasen L2 und L3.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S10	Phasenausfall (Schalter)	 EIN

In der Praxis wissen wir normalerweise nicht, wo das Problem liegt, daher empfehlen wir, mit der Beobachtung von Spannung, Strom und THD zu beginnen. Dies kann durch öffnen des Menüs U, I, f im MENÜ MESSUNGEN erfolgen (siehe unten).

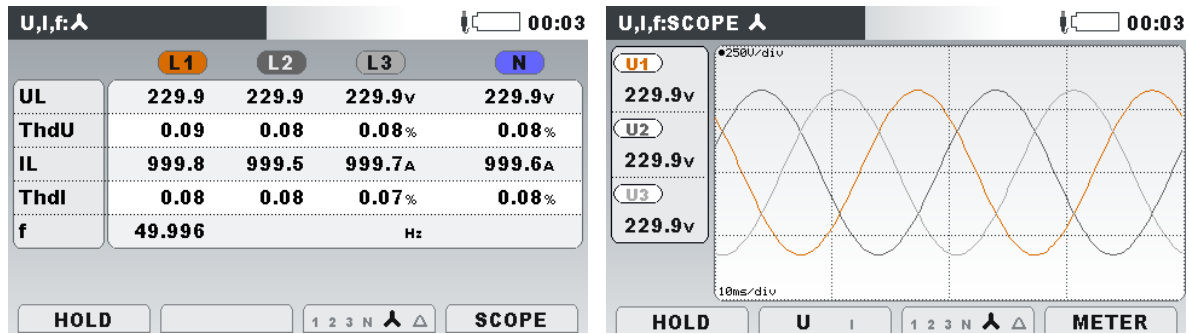


Abbildung 4-91: Echtzeitmessungen von Spannung und Strom

Da plötzliche Änderungen (wie wir es beobachten können) bei stetigen RMS-Messungen nicht sichtbar sind, besteht der nächste Schritt darin, minimale und maximale RMS-Werte für jede Phase zu überprüfen. Beachten Sie, dass vor dem Beobachten die Taste RESET (F2) gedrückt werden muss, um alle vorherigen Werte zu löschen. Wie aus der folgenden Abbildung zu ersehen ist, unterscheiden sich MAX- und MIN-Werte deutlich vom Durchschnittswert, was eindeutig zeigt, dass es sich um plötzliche Spannungsänderungen handelt (ähnlich wie bei Einbruch / Anstieg).

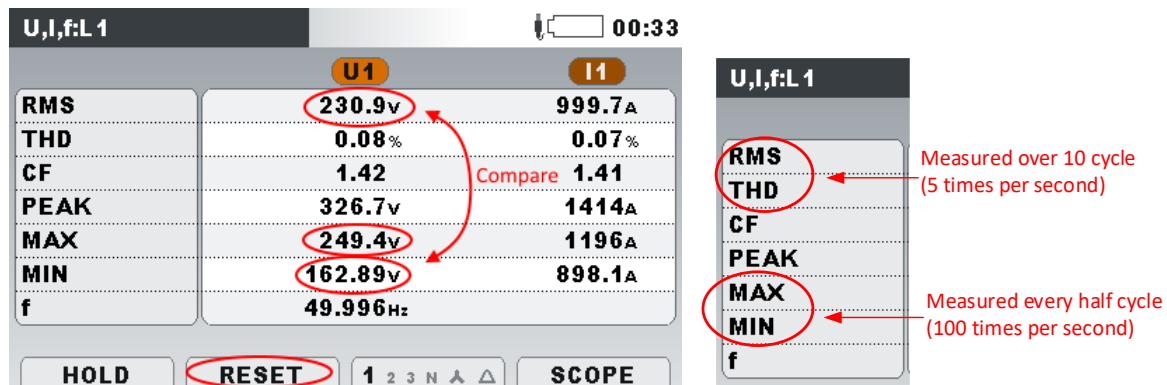


Abbildung 4-92: Halbzyklus minimale und maximale Spannungswerte

In solchen Fällen ist es am besten zu versuchen, Störungen mit einem Wellenform-Rekorder zu erfassen. Unten ist ein WELLENFORM EINRICHTEN Bildschirm, der entsprechend der gemessenen Mindestspannung aus der vorherigen Abbildung eingerichtet wurde.



Abbildung 4-93: Wellenform Rekorder Parametereinstellungen

Nachdem der WELLENFORM REKORDER korrekt eingerichtet wurde, drücken Sie die START Taste (Taste F1). Die Phasenumschaltung sollte innerhalb von 10 Sekunden erfolgen. Während der Phasenumschaltung wird die RMS Spannung geändert, wodurch der Wellenform Rekorder ausgelöst wird. Die erfasste Wellenform, in der Störungen zu sehen sind, kann in der folgenden Abbildung angesehen werden, . Indem wir die Wellenform genau ansehen, können wir feststellen, dass die Wellenform vor und nach der Störung nicht gleich ist. Dies zeigt, dass wir ein problematisches Schaltereignis haben, bei dem die Phasensequenz geändert wird.

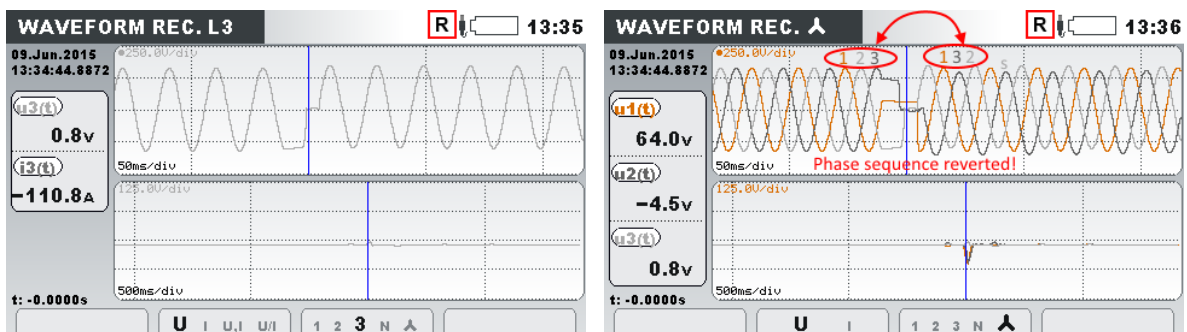


Abbildung 4-94: Phasenschaltereignis am Prüfgerät ansehen

Die erfasste Wellenform kann auf den PC heruntergeladen und auf dem PC überwacht werden, wie in der Abbildung unten dargestellt.

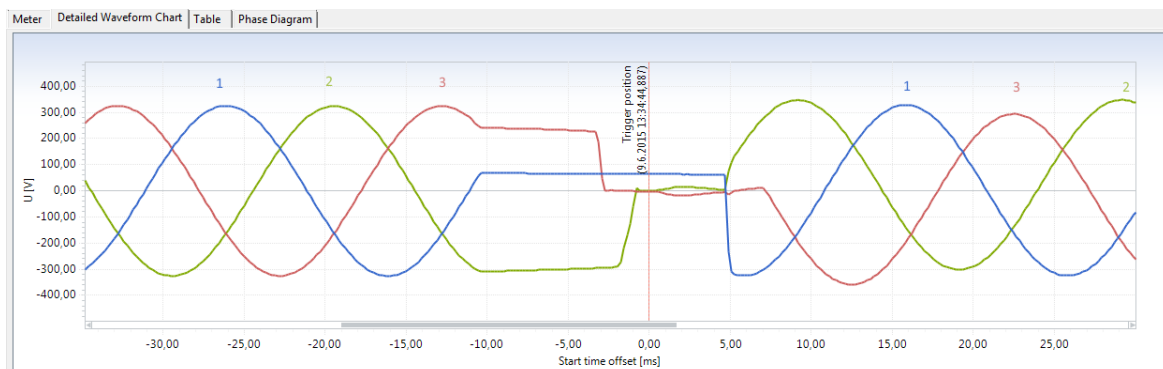



Abbildung 4-95: Phasenschaltereignis in PowerView ansehen

4.12 Übung 12 – Falsche Prüfgeräte Verbindung

Diese praktische Übung soll zeigen wie wichtig der richtige Anschluss des Prüfgeräts ist. Manchmal ist es nicht möglich festzustellen, welcher Strom zu welcher Spannung gehört, was zu falschem Prüfgeräteanschluss und fehlerhaften Messungen führen kann. Da es keine nachträgliche Lösung für falsch angeschlossene Prüfgeräte gibt, ist es sehr wichtig, dass das Prüfgerät korrekt angeschlossen ist.

In der folgenden Übung vertauscht der Application Trainer einige Strom- und Spannungskanäle, und der Prüfer muss herausfinden, welche Leitungen vertauscht sind und wie das Prüfgerät korrekt angeschlossen wird. Stellen Sie die Schalter S1 ÷ S11 des Application Trainers so ein, wie in der Tabelle unten gezeigt.

Schalter	Beschreibung	Zustand
S11	Falsche Prüfgeräteverbindung	 EIN

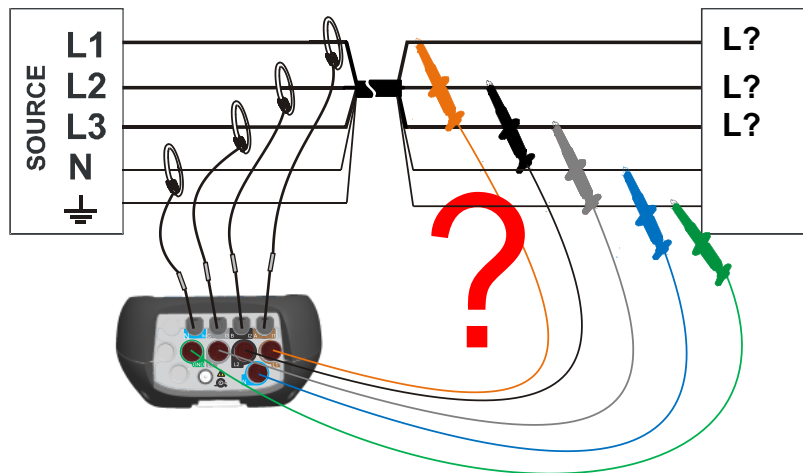



Abbildung 4-96: Falsche Prüfgeräteverbindung

Um dieses Problem zu lösen, drücken Sie den  Button und wählen Sie in der Menüzeile Verbindungsprüfung. Der folgende Bildschirm wird angezeigt:

Connection: Consumed		16:01		
	L1	L2	L3	
U	✓ 229.3	✓ 230.6	✓ 229.9	v
I	✓ 999.6	✓ 1002	✓ 997.5	A
P	-114.8	-115.5	-114.8	kW
Phase	✗ 120.0	✗ 120.0	✗ 120.0	°
Useq	✗ 3 2 1	Ptot	-345.1	kW
Iseq	✗ 3 2 1	f	✓ 49.996	Hz
DATE/TIME	VIEW		LIMITS	

Abbildung 4-97: Bildschirm Verbindungsprüfung (falsche Strom- und Spannungsreihenfolge)

Hier kann der Prüfer Spannung, Strom, Leistung, Frequenz und weitere Werte zusammen mit Phasenwinkel und Sequenz überprüfen. Alle Messungen werden nach einigen logischen Grenzen überprüft und der Status wird wie mit einem OK (✓) oder Fail (✗) Zeichen angegeben. Zum Beispiel: Wenn wir einen Motor oder eine andere Art von Last (die Energie verbraucht) überwachen, sollte der Phasenwinkel zwischen Spannung und Strom weniger als 90 Grad betragen. In unserem Fall ist die Phasenverschiebung zwischen Spannung und Nachbarstrom mehr als 90 Grad, was deutlich zeigt, dass das Prüfgerät falsch angeschlossen ist.

Durch den Austausch der Spannungsprüfspitzen L1 und L2 am Prüfgerät erhalten wir eine ordnungsgemäße Spannungsverbindung, wie in der folgenden Abbildung gezeigt.

Connection: Consumed				16:09
	L1	L2	L3	
U	✓ 230.6	✓ 229.3	✓ 229.9	V
I	✓ 999.6	✓ 1002	✓ 997.4	A
P	230.6	-114.7	-114.8	kW
Phase	✓ 0.0	✗ 240.0	✗ 120.0	°
Useq	✓ 1 2 3		Ptot	1.117 kW
Iseq	✗ 3 2 1		f	✓ 49.996 Hz
DATE/TIME		VIEW	LIMITS	

Abbildung 4-98: Bildschirm Verbindungsprüfung (korrekte Spannungsreihenfolge)





Aus der Abbildung oben können wir sehen, dass die Phasenwinkel auf den Kanälen L2 und L3 und die aktuelle Reihenfolge nicht korrekt sind. Insbesondere die Ströme I2 und I3 weisen große Phasenverschiebungen zu benachbarten Spannungen auf. Indem wir sie vertauschen, erhalten wir eine korrekte Verbindung, wie in der folgenden Abbildung gezeigt.

Connection: Consumed				16:14
	L1	L2	L3	
U	✓ 230.6	✓ 229.3	✓ 229.9	V
I	✓ 999.7	✓ 997.4	✓ 1002	A
P	230.6	228.7	230.3	kW
Phase	✓ 0.0	✓ 0.1	✓ 0.0	°
Useq	✓ 1 2 3		Ptot	689.6 kW
Iseq	✓ 1 2 3		f	✓ 49.996 Hz
DATE/TIME		VIEW	LIMITS	

Abbildung 4-99: Bildschirm Verbindungsprüfung (korrekte Spannung und Stromreihenfolge)

5 Checkliste

Bevor Sie das Prüfgerät am Standort für die Aufzeichnung verlassen, gehen Sie bitte die folgende Checkliste durch:

INSTRUMENT SETUP					
1	Batteries installed and charged <input type="checkbox"/>				
2	microSD card installed <input type="checkbox"/>				
3	Time and date correctly set (UTC GPS or RTC) <input type="checkbox"/>				
CONNECTION					
1	AC adapter connected <input type="checkbox"/>				
2	Voltage leads connected <input type="checkbox"/>				
3	Current clamp sensors connected <input type="checkbox"/>				
4	Appropriate current sensors and optimal current range selected <input type="checkbox"/>				
5	Appropriate connection type selected <input type="checkbox"/>				
6	Appropriate synchronization type (U/I) selected <input type="checkbox"/>				
RECORDER SETUP					
1	Appropriate recorder (depending on the application) selected <input type="checkbox"/>				
	<table border="0"> <tr> <td>General recorder (enables periodic recording)</td> <td rowspan="3">Can operate simultaneously</td> </tr> <tr> <td>Waveform recorder (enables waveforms recording) Single or Continuous</td> </tr> <tr> <td>Transient recorder (enables high resolution waveforms recording) Single or Continuous</td> </tr> </table>	General recorder (enables periodic recording)	Can operate simultaneously	Waveform recorder (enables waveforms recording) Single or Continuous	Transient recorder (enables high resolution waveforms recording) Single or Continuous
General recorder (enables periodic recording)	Can operate simultaneously				
Waveform recorder (enables waveforms recording) Single or Continuous					
Transient recorder (enables high resolution waveforms recording) Single or Continuous					
SETUP OF WAVEFORM TRIGGERS					
1	Appropriate waveform recorder (depending on the application) selected <input type="checkbox"/>				
	Trigger set to Voltage events / Troubleshooting				
	Trigger set to Level on Voltage or Current / Inrush recorder				
	Trigger set to Interval				
	Trigger set to Alarm / Troubleshooting				
START OF RECORDING SESSION					
1	Check that appropriate symbols are displayed on the screen <input type="checkbox"/>				
	General recorder 				
	Waveform recorder 				
	Transient recorder 				
	Ethernet Communication 				

AD 3 – MI 3399 GT Geräte & Maschinen Sicherheits Trainer



INHALTSVERZEICHNIS

1	Einführung	225
2	Sicherheitswarnungen	226
3	Beschreibung.....	227
3.1	Vorderseite	227
3.2	Beschreibung der Simulationsfläche.....	228
4	Grundlegende Theorie.....	229
4.1	Sicherheitsmanagement.....	229
4.2	Klassifizierung von Geräten (nach Einsatzbereich).....	230
4.3	Klassifizierung von Geräten (nach Schutzklassen).....	231
4.4	Tragbare elektrische Geräte – Messungen.....	231
4.4.1	Sichtprüfung.....	232
4.4.2	Prüfung der Erdverbindung (Durchgang, Schutzleiter)	233
4.4.3	Isolation.....	235
4.4.4	Ersatzableitstromprüfung	237
4.4.5	Ableitstromprüfungen - Allgemeines	240
4.4.6	Schutzleiterableitstromprüfung	241
4.4.7	Differenzableitstromprüfung	242
4.4.8	Berührungsableitstromprüfung	244
4.4.9	Polaritätsprüfung	245
4.4.10	Last- und Ableitstrommessungen (Messungen mit Stromzangen)	247
4.4.11	Funktionsprüfung	249
4.4.12	PRCD Prüfung	251
4.4.13	Aktive Polaritätsprüfung	252
4.5	Prüfung der Sicherheit von Maschinen und Schaltanlagen.....	252
4.5.1	Erfahren Sie mehr über die Sicherheit von Maschinen.....	252
4.5.2	Überprüfung der Sicherheit von Maschinen	253
4.5.3	Sicherheit - Messungen.....	253
4.5.3.1	Hochspannungsprüfung	253
4.5.3.2	Schleifenimpedanz und Kurzschlussstrom	254
4.5.3.3	RCD Prüfung	254
4.5.3.4	Entladezeit.....	255
4.5.3.5	Funktionsprüfung	255
5	Informationen zu den Demonstrationstafeln	256
5.1	Allgemeine Anmerkungen:	256
5.2	Tragbares Gerät der Klasse 1 (Bügeleisen).....	257
5.3	Tragbares Gerät der Klasse II – Radioempfänger	258
5.4	IEC-Kabel	259
5.5	Tragbares Gerät der Klasse 1 (Kabeltrommel).....	260
5.6	Tragbares Gerät der Klasse 1 (Kaffeemaschine)	261
5.7	Bewegliches Gerät der Klasse 1 (Waschmaschine)	262
5.8	Elektrische Maschine.....	263

5.9	Niederspannungsschaltanrichtung	264
6	Spezifikationen	265
6.1	Technische Daten	265
6.2	Inhalt des Satzes PAT Demoboard (Bestellnummer MI 3300)	265

ABBILDUNGSSVERZEICHNIS:

Abbildung 1-1:	Sicherheitsmanagement	230
Abbildung 1-2:	Prüfung der Erdverbindung.....	233
Abbildung 1-3:	Beispiele für Fehler der Schutzleiterverbindung	234
Abbildung 1-4:	Prüfung der Erdverbindung.....	234
Abbildung 1-5:	Isolationsprüfung an einem Gerät der Klasse I	235
Abbildung 1-6:	Isolationsprüfung an einem Gerät der Klasse II	235
Abbildung 1-7:	Beispiele für Isolationsfehler.....	236
Abbildung 1-8:	Beispiel der Isolationsprüfung an einem Gerät der Klasse I	236
Abbildung 1-9:	Beispiel der Isolationsprüfung an einem Gerät der Klasse II	237
Abbildung 1-10:	Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse I	238
Abbildung 1-11:	Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse II	238
Abbildung 1-12:	Beispiele zu hoher Ableitströme	239
Abbildung 1-13:	Beispiel der Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse I	239
Abbildung 1-14:	Beispiel der Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse II	240
Abbildung 1-15:	Schutzleiterableitstromprüfung für Gerät der Klasse I	241
Abbildung 1-16:	Beispiel für die Prüfung des Schutzleiterstroms	241
Abbildung 1-17:	Differenzableitstromprüfung für Gerät der Klasse I	242
Abbildung 1-18:	Beispiel für Differenzableitstromprüfung	243
Abbildung 1-19:	Berührungsableitstromprüfung für Gerät der Klasse II.....	244
Abbildung 1-20:	Beispiel einer zu hohen Berührungsspannung	244
Abbildung 1-21:	Beispiel einer zu hohen Berührungsspannung	245
Abbildung 1-22:	Polaritätsprüfung	246
Abbildung 1-23:	Leiterfehler – Polarität.....	246
Abbildung 1-24:	Beispiel der Polaritätsprüfung	247
Abbildung 1-25:	Strommessungen Stromzangen	247
Abbildung 1-26:	Funktions- und Ableitstromprobleme	248
Abbildung 1-27:	Beispiele für Prüfungen mit Stromzangen	249
Abbildung 1-28:	Funktionsprüfung	250
Abbildung 1-29:	Beispiel für Funktionsprüfungen	250
Abbildung 1-30:	PRCD Prüfung	251
Abbildung 1-31:	PRCD Prüfung	251
Abbildung 1-32:	Aktive Polaritätsprüfung	252
Abbildung 1-33:	Hochspannungsprüfung.....	253
Abbildung 1-34:	Schleifenimpedanz Prüfung.....	254
Abbildung 1-35:	Prüfen eines RCD in einer RCD geschützten Maschine.....	254
Abbildung 1-36:	Prüfung eines RCD in der Elektroinstallation.....	255
Abbildung 1-37:	Entladungszeitprüfung	255

TABELLENVERZEICHNIS:

Abbildung 1-1: Sicherheitsmanagement	230
Tabelle 1.-1: Klassifizierung von Geräten	231
Tabelle 5.1: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	257
Tabelle 5.2: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	258
Tabelle 5.3: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	259
Tabelle 5.4: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	260
Tabelle 5.5: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	261
Tabelle 5.6: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	262
Tabelle 5.7: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	263
Tabelle 5.8: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests	264

1 Einführung

Das PAT Demoboard ist für die Demonstration der Sicherheitsüberwachung elektrischer Einrichtungen bestimmt. Typische Anwendungen sind:

- Vorführung der Sicherheitsüberwachung elektrischer Einrichtungen in Seminaren, Kursen.
- Darstellung typischer Sicherheitsprobleme bei elektrischen Einrichtungen.
- Praktische Vorführung von Messgeräten (Durchführung von Prüfungen, Herstellung korrekter Verbindungen, Analyse von Messergebnissen).

Es können verschiedene Werte elektrischer Parameter simuliert werden, die gewöhnlich während eines Sicherheitstests elektrischer Einrichtungen geprüft werden. Fehlerzustände können ein- oder ausgeschaltet werden.

Die folgenden elektrischen Parameter können simuliert werden:

- Durchgangsprüfung von Verbindungen gleichen Potentials
- Isolationswiderstand
- Leckstrom
- Berührungs-Leckstrom
- Polarität von Kabeln
- Betriebsfunktionen

Eine praktisch unbegrenzte Anzahl von verschiedenen Einrichtungen (tragbare und Handgeräte, Maschinen, Schalteinrichtungen) kann durch Verwenden unterschiedlicher Demonstrationstafeln simuliert werden. Im Standardsatz sind acht Tafeln enthalten.

Auf Anfrage kann das PAT Demoboard einfach durch neue Demonstrationstafeln (Sonderanwendungen, landesspezifische Ausführung usw.) erweitert werden. Wenden Sie sich dazu an METREL oder Ihren örtlichen Händler.

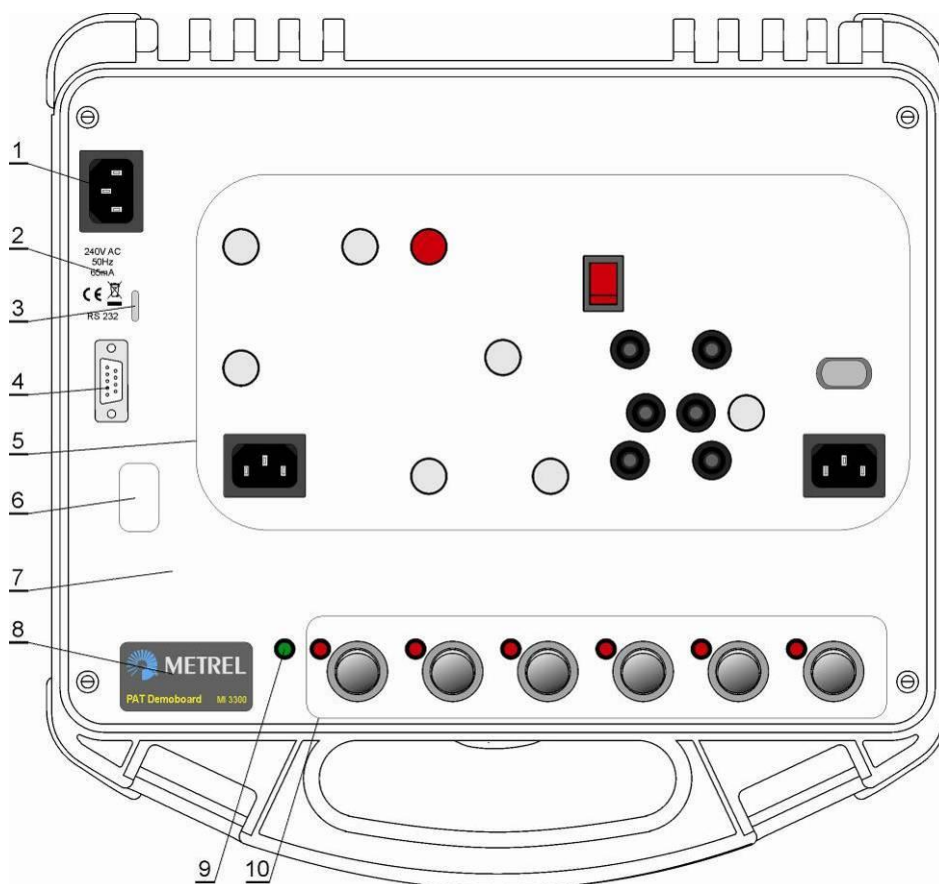
2 Sicherheitswarnungen



- **Nur qualifiziertes Personal, das mit der Demonstrationstafel und den Messgeräten vertraut ist, darf das PAT Demoboard benutzen!**
- **Verwenden Sie nur vom Hersteller stammende Original-Demonstrationstafeln!**
- **Das PAT Demoboard muss als wirkliche elektrische Einrichtung betrachtet werden. Die simulierten Fehler sind Wirklichkeit. Obwohl die simulierten Leckströme auf relativ niedrigem Niveau gehalten werden, ist es streng verboten, während der Demonstration irgendwelche erreichbaren Metallteile innerhalb der Simulationsfläche zu berühren.**
- **Das PAT Demoboard funktioniert nur, wenn es an eine ordnungsgemäß geerdete TN- oder TT-Steckdose angeschlossen ist. Für den Normalbetrieb des Demoboards muss die Kontrollleuchte „Bereit“ grün leuchten. Wenn das rote Licht blinkt und der Summer ertönt, trennen Sie das Demoboard sofort vom Netz und überprüfen Sie die Versorgungsanschlüsse!**
- **Besondere Vorsicht ist bei der Durchführung von Hochspannungs-(Spannungsfestigkeits-)Tests angebracht. Alle Sicherheitsmaßnahmen müssen so behandelt werden, als würde eine wirkliche elektrische Einrichtung geprüft.**
- **Prüfen Sie immer, ob der Strom der Hochspannungsprüfeinrichtung auf ein niedriges Niveau ($< 3,5 \text{ mA}$) begrenzt ist, wenn am PAT Demoboard Spannungsfestigkeitstests durchgeführt werden.**
- **Wenn das Gerät nicht so benutzt wird, wie vom Hersteller angegeben, kann der Schutz, den das Gerät bietet, beeinträchtigt werden.**
- **Die Verwendung der Demonstrationstafel in einer Weise, die nicht in dieser Benutzeranleitung angegeben ist, könnte das Gerät beschädigen.**
- **Benutzen Sie die Demonstrationstafel niemals, wenn eine Beschädigung zu erkennen ist!**
- **Nur eine zugelassene Person darf eine Wartung an der Demonstrationstafel durchführen!**

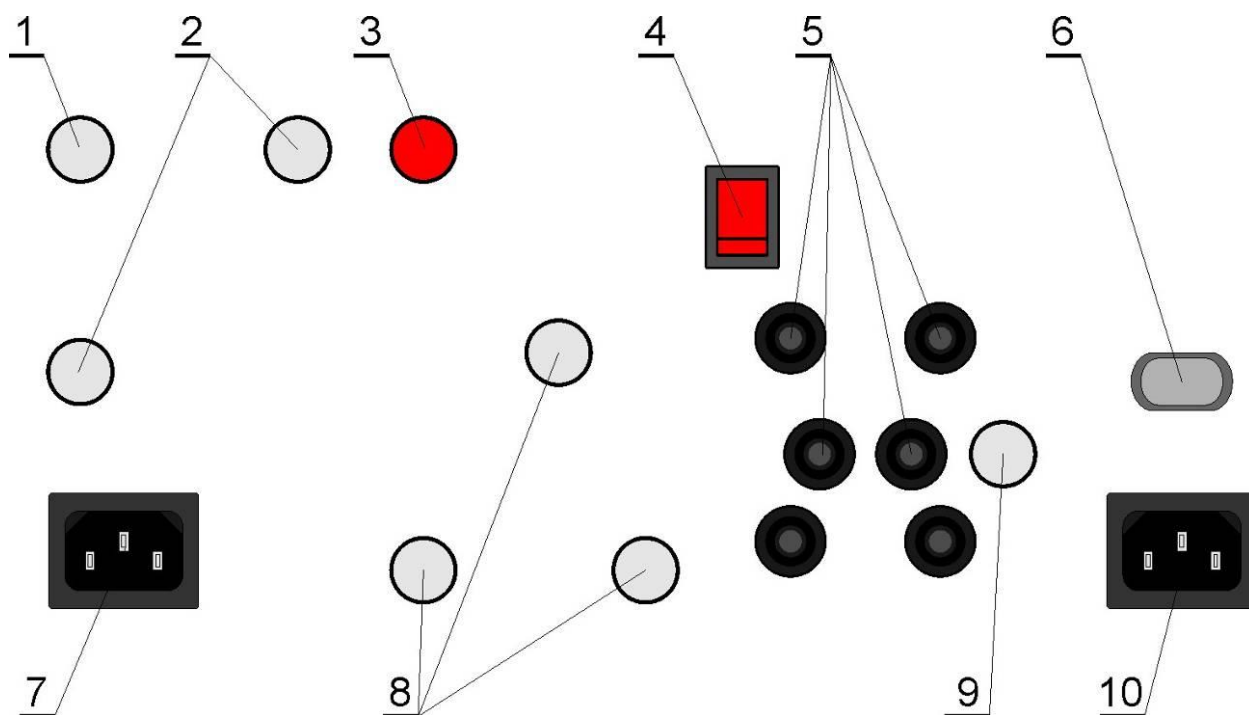
3 Beschreibung

3.1 Vorderseite



1. Netzanschluss zur Versorgung des Demoboards.
2. Daten des Demoboards.
3. Deckelhalter.
4. RS232-Anschluss (im Normalbetrieb des PAT Demoboards nicht verwendet).
5. Simulationsfläche für elektrische Einrichtungen.
6. Aussparung zum Einsetzen von Demonstrationstafeln.
7. Frontplatte.
8. Herstellerschild.
9. Bereitschaftsanzeige:
 - Rotes Licht – Demoboard ist nicht bereit.
 - Blinkendes rotes Licht, Summer ertönt – falscher Netzanschluss.
 - Grünes Licht – Demoboard ist bereit für die Demonstration.
10. Fehlerschalter:
 - Rotes Licht ist an – Simulation eines Fehlers ist eingeschaltet.
 - Rotes Licht ist aus – Simulation eines Fehlers ist ausgeschaltet.

3.2 Beschreibung der Simulationsfläche



1. Zugängliches isoliertes Metallteil.
2. Geerdete Metallteile Nr. 1 und 2.
3. Kontrollleuchte „Eingeschaltet“
4. EIN-/AUS-Schalter
5. Anschlussbuchsen für die Simulation verschiedener fester Anschlüsse.
6. Netzanschluss Klasse II.
7. Anschluss für die Simulation von IEC-Anschlusskabeln.
8. Geerdetes Metallteil Nr. 3.
9. Geerdetes Metallteil Nr. 4.
10. Netzanschluss Klasse I.

4 Grundlegende Theorie

Das Hauptziel der Sicherheitsprüfung elektrischer Geräte ist die gefahrlose Verwendung aller elektrischen Geräte. Häufige, durch elektrische Geräte verursachte Unfälle sind:

- Verletzungen durch elektrischen Schlag infolge der Fehlfunktion eines Gerätes
- Verletzungen durch überhitzte Geräte
- Brände und Explosionen

Zur Vermeidung von Risiken und möglichen Gefahren, die durch den Gebrauch von Elektrogeräten und anderen Geräten verursacht werden, muss ein geeignetes Sicherheitsprüfverfahren durchgeführt werden.

Das Prüfen elektrischer Geräte ist nicht in allen Ländern auf dieselbe Weise geregelt.

Die Sicherheit elektrischer Geräte hängt von verschiedenen Faktoren ab, die das Sicherheitsniveau verbessern oder verschlechtern können.

Nach den Normen werden elektrische Betriebsmittel unterteilt in:

- Elektrische Geräte.
- Elektrische Geräte für den medizinischen Gebrauch.
- Elektrische Maschinen.
- Elektrische Schalteinrichtungen.

Arten von Sicherheitsprüfungen elektrischer Geräten sind:

- Typprüfung.
- Fertigungsendprüfung.
- Wartungsprüfung.
- Prüfen nach Modifikation und Reparatur.
- Periodische Prüfung

4.1 Sicherheitsmanagement

Der Begriff „Sicherheitsmanagement“ fasst alle notwendigen Schritte zusammen, die unternommen werden müssen, um die Sicherheit eines elektrischen Geräts während seiner gesamten Lebenszeit sicherzustellen.

Diese Schritte sind:

- Qualitäts Typprüfung vom Hersteller durchgeführt
- Erlangung eines unabhängigen Zertifizierungszeichens für das Produkt (empfohlen)
- Eine strenge Qualitäts-Endkontrolle beim Hersteller
- Qualitätswartung des Produkts
- Korrekter Umgang mit dem Produkt gemäß Produkthandbüchern und Arbeitsanweisungen
- Häufige Sichtprüfung durch den Benutzer
- Regelmäßige, durch eine geschulte Person durchgeführte Sicherheitsüberprüfung (Sichtprüfung, Sicherheitsprüfung, „Logbuch“ des Geräts, Dokumentation der Prüfungen usw.)

- Geeignete Abhilfemaßnahmen im Falle eines bekannt gewordenen Sicherheitsproblems. Das nachstehende Bild zeigt, wie einzelne Faktoren das Sicherheitsniveau eines elektrischen Geräts verbessern / verschlechtern können.

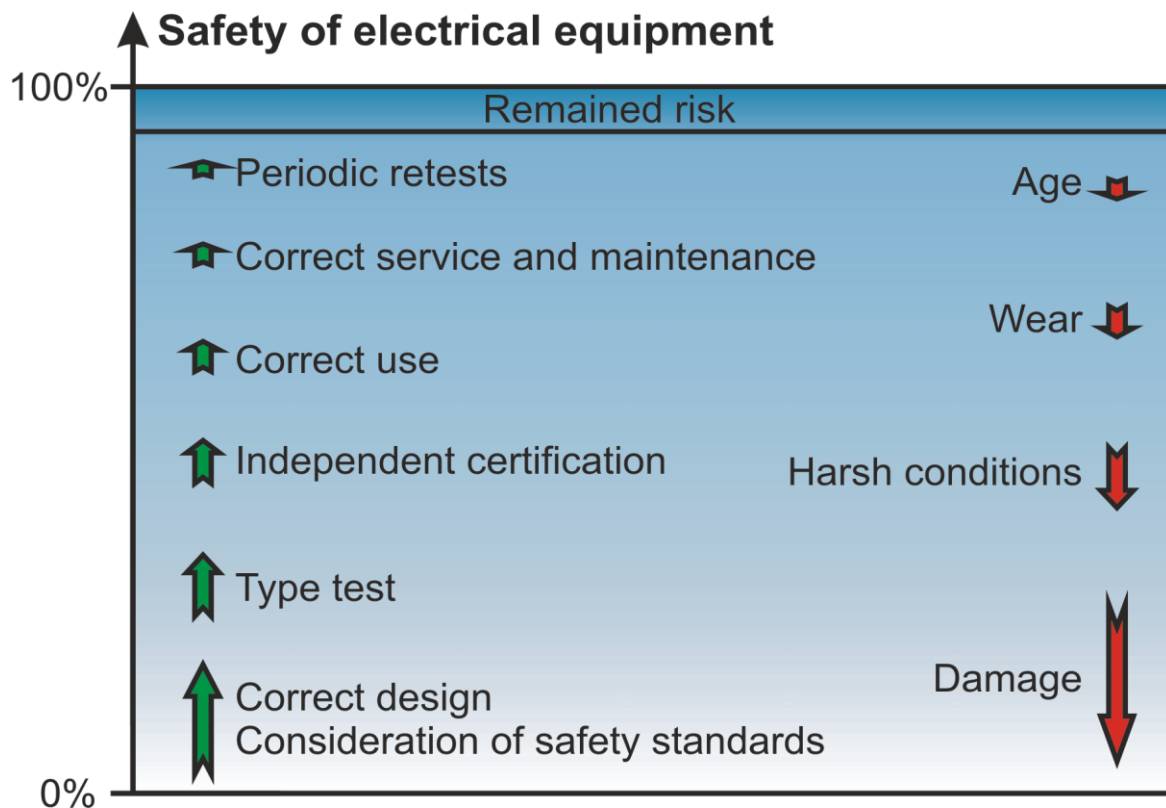


Abbildung 4-1: Sicherheitsmanagement

4.2 Klassifizierung von Geräten (nach Einsatzbereich)

Typische Geräte sind:

- Laboreinrichtungen.
- Mess- und Regeleinrichtungen.
- Stromversorgungen.
- Heizgeräte.
- Elektrische Handwerkzeuge.
- Leuchten.
- Unterhaltungselektronik.
- Informations- und Kommunikationstechnik (Computer, Faxgeräte, Scanner usw.)
- Verlängerungskabel, IEC-Netzkabel
- Geräte für den medizinischen Gebrauch

Vor dem Prüfen muss der Anwender die Bauart des Gerätes kennen, z. B. die Schutzklasse.

4.3 Klassifizierung von Geräten (nach Schutzklassen)

Je nach Konstruktion können elektrische Geräte in drei Klassen unterteilt werden. In der nachstehenden Tabelle werden die Unterschiede zwischen den Klassen beschrieben.



Klasse	I	II	III
Kennzeichnung	keine		
Verbindung zum Schutzleiter (PE) der Anlage	Ja. Alle berührbaren Metallteile (Gehäuse usw.) sind mit dem Schutzleiteranschluss verbunden.	Nr.	Keine Verbindung mit dem Netz
Basisisolierung	ausgeführt	ausgeführt	ausgeführt / freiere Grenzwerte
Zusätzliche Isolierung oder verstärkte Isolierung	Im Allgemeinen nicht nötig; Nötig, wenn berührbare ungeerdete Metallteile vorhanden sind ¹¹ .	ausgeführt	nicht erforderlich
Netzkabel	dreipolig (L, N, PE)	kann zweipolig sein	zweipolig
Hinweise	Anlage muss geeigneten Erdungswiderstand haben		Muss über eine SELV-Quelle (früher „Schutzkleinspannung“) versorgt werden, typischerweise 12 V oder 24 V

Tabelle 4.-1: Klassifizierung von Geräten

4.4 Tragbare elektrische Geräte – Messungen

Grundlegende Prüfung, die durchgeführt werden muss, während das tragbare Gerät ausgeschaltet ist:

1. Sichtprüfung
2. Erdverbindung / Schutzleiterwiderstand
3. Isolationswiderstand (mit oder ohne Prüfspitze)
4. Ersatzableitstrom (optional)

Wenn alle durchgeführten Prüfungen bestanden wurden, sollte das tragbare Gerät eingeschaltet, und die folgenden Prüfungen durchgeführt werden:

1. Ableitstrom (Differenzmessung oder Berührung)
2. Polarität
3. PRCD

¹¹ 1) Geräte der Klasse I können mit Sicherheitsmaßnahmen der Klasse II kombiniert werden!

4. Funktionsprüfung

Die Prüfung mit Prüfspitze wird an Geräten der Klasse II (Bügeleisen, Radio mit externer Antenne...) durchgeführt.

4.4.1 Sichtprüfung

Die Sichtprüfung des Gerätes soll zeigen, dass keine sichtbaren Schäden oder Mängel vorhanden sind. Die elektrische Prüfung deckt oft Fehler nicht auf, die bei der Sichtprüfung offensichtlich werden. Die Sichtprüfung deckt die meisten Fehler auf! Vor jeder elektrischen Sicherheitsprüfung muss eine gründliche Sichtprüfung durchgeführt werden.

Umfang der Prüfung:

Folgende Punkte sollten überprüft werden:

- Sichtprüfung der Geräte auf Anzeichen von Beschädigungen.
- Sichtprüfung des Netzkabels auf Beschädigungen.
- Alle Anzeichen von Verunreinigung, Feuchtigkeit, Schmutz, die die Sicherheit gefährden können. Insbesondere Öffnungen, Luftfilter, Schutzabdeckungen und Absperrungen müssen überprüft werden.
- Gibt es Anzeichen von Korrosion?
- Gibt es Anzeichen von Überhitzung?
- Beschriftungen und Markierungen bezüglich der Sicherheit müssen klar lesbar sein.
- Die Installation des Geräts muss gemäß der Bedienungsanleitung erfolgen.
- Während der Sichtprüfung müssen auch die Messpunkte für die elektrische Prüfung bestimmt werden.

Hinweis: Für Geräte der Klassen II und III ist die Sichtprüfung oft die einzige anwendbare Sicherheitsprüfung!

4.4.2 Prüfung der Erdverbindung (Durchgang, Schutzleiter)

Umfang der Prüfung:

Bei der Prüfung der Erdverbindung wird Folgendes ermittelt:

- Dass die Kontakte zwischen berührbaren Metallteilen und dem Schutzleiter fest sind,
- Dass die Schutzleiterader im Netzkabel unbeschädigt ist,
- Dass es keine Anzeichen von schlechten Kontakten, Korrosion usw. gibt.

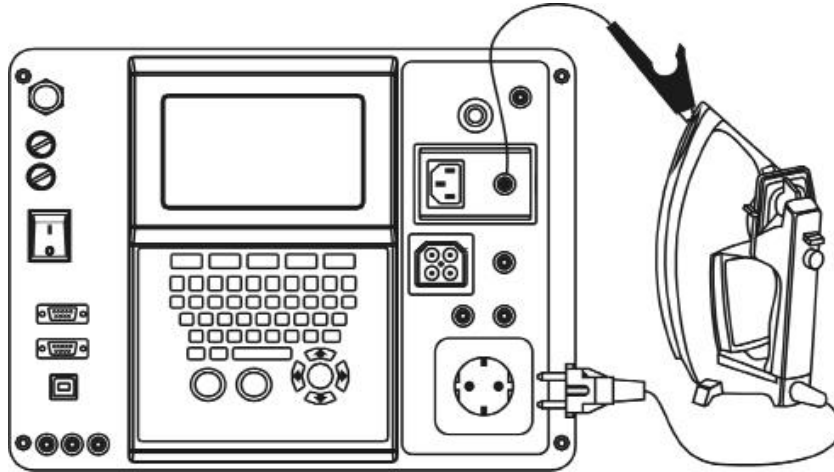


Abbildung 4-2: Prüfung der Erdverbindung

Beispiele für Fehler und mögliche Folgen

Fehler: Berührbares Metallteil war nach Reparatur nicht mit dem Schutzleiter verbunden.

Ergebnis: Eine gefährliche Berührungsspannung trat an dem nicht verbundenen berührbaren Metallteil auf. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags, wenn man dieses Teil berührt. In diesem Fall würde der Ableitstrom durch den Körper statt durch den Schutzleiter nach Erde abfließen.

Fehler: Der Schutzleiter in der Netzschnur ist gebrochen.

Ergebnis: Es gibt keinen Pfad zur Erde für Fehlerströme. Wieder würde der Ableitstrom durch den Körper statt durch den Schutzleiter nach Erde abfließen, wenn man das Gehäuse berührt. Das ist besonders gefährlich bei einem Fehler eines spannungsführenden Leiters zur Masse (z. B. Isolationsfehler) in dem Gerät, da Spannung am Gehäuse anliegen kann.

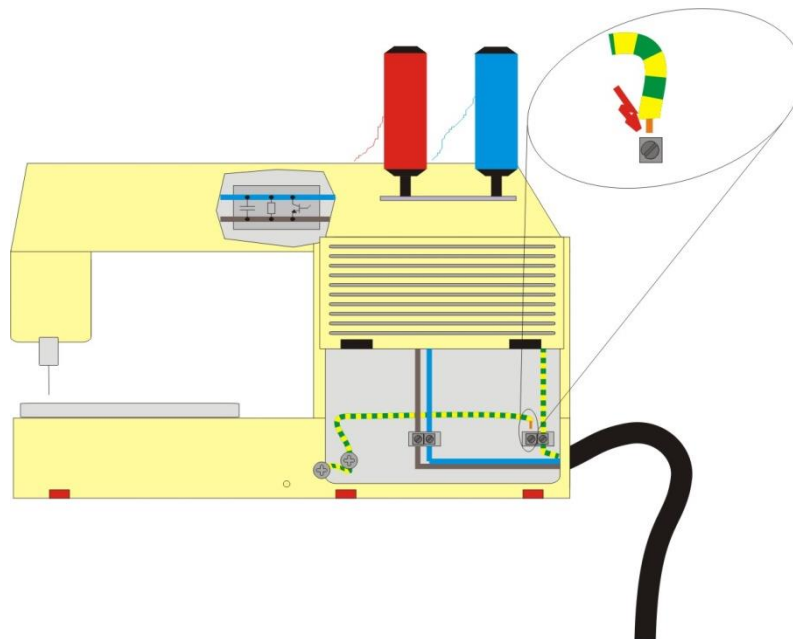


Abbildung 4-3: Beispiele für Fehler der Schutzleiterverbindung

Messprinzip / Grenzwerte

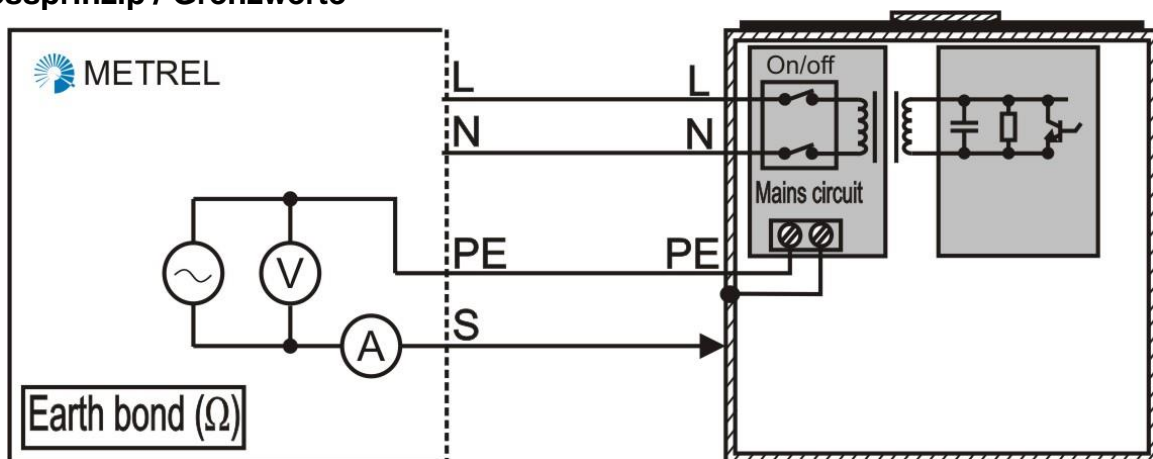


Abbildung 4-4: Prüfung der Erdverbindung

Das Prüfsignal wird zwischen dem Schutzleiterkontakt des Versorgungskabels und den zugänglichen leitfähigen Teilen, die mit dem Schutzleiter verbunden sind, angelegt.

Hinweise:

- Flexible Netzleitungen müssen während der Prüfung aufgewickelt sein! Wenn sich das Ergebnis während der Messung ändert, bedeutet dies, dass die Prüfung nicht bestanden wurde.
- Es sollte auf einen guten Kontakt zwischen der Sonde und den Metallteilen geachtet werden. Insbesondere dann, wenn Ergebnisse unter $0,3 \Omega$ erwartet werden, könnte das Ergebnis durch den Kontaktwiderstand beeinflusst werden.
- Einige (IT-) Geräte haben möglicherweise berührbare Metallteile, die nur zu Abschirmzwecken geerdet sind. Diese nicht der Sicherheit dienenden Teile werden nicht der Prüfung der Erdverbindung unterworfen. Solche Verbindungen können mit niedrigen Strömen (100 mA , 200 mA) überprüft werden.

- Die galvanische Trennung des Messkreises wird bevorzugt (vorgeschrieben für VDE-Prüfungen). Andernfalls können zusätzliche Strompfade zur Erde auftreten (durch unisolierten Fußboden, andere Erdverbindungen wie EMV-Schirme usw.). Das kann zu niedrigen Messwerten zur Folge haben.

4.4.3 Isolation

Umfang der Prüfung

Es wird der Isolationswiderstand zwischen spannungsführenden Leitern und allen berührbaren Metallteilen (geerdet und isoliert) geprüft. Diese Prüfung deckt Fehler auf, die durch Verschmutzung, Feuchtigkeit, Verschlechterung des Isolationsmaterials usw. verursacht werden.

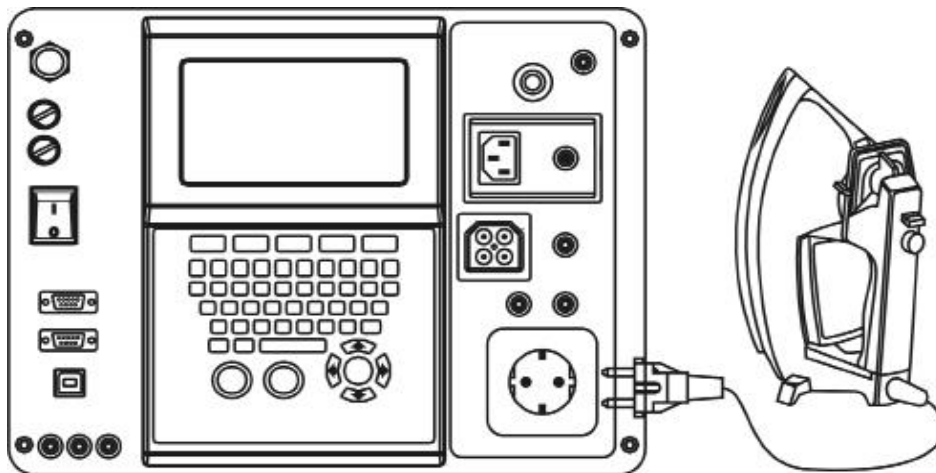


Abbildung 4-5: Isolationprüfung an einem Gerät der Klasse I

Der kapazitive Teil der Ableitströme wird aufgrund der Prüfgleichspannung nicht mitgemessen.

Das DC-Hochspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem Schutzleiterkontakt (PE) der Netzleitung angelegt. Ungeerdete berührbare Metallteile werden NICHT in diese Prüfung einbezogen, und werden als Elemente der Klasse II gemessen.

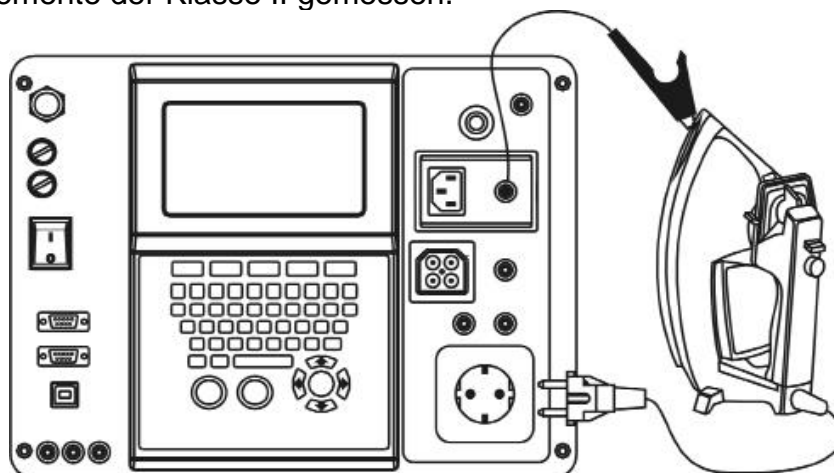


Abbildung 4-6: Isolationprüfung an einem Gerät der Klasse II

Das DC-Hochspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem Schutzleiterkontakt (PE) der Netzleitung angelegt.

Beispiele für Fehler

Fehler: Verringerter Isolationswiderstand zwischen spannungsführenden Leitern und einem berührbaren Metallteil. Typische Ursachen sind Schmutz, Staub und Feuchtigkeit. Schlitze und Öffnungen im Gehäuse sind besonders kritisch.

Ergebnis: Gefährliche Berührungsspannung an zugänglichen leitfähigen Teilen, die nicht mit der Schutzschaltung verbunden sind. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags, wenn man dieses Teil berührt.

Fehler: Verschlechterte Isolierung zwischen spannungsführenden Teilen und einem geerdeten Metallteil in dem Gerät.

Ergebnis: Zu hoher Ableitstrom, Auslösen von RCDs, Funkenbildung, Überhitzen des Geräts.

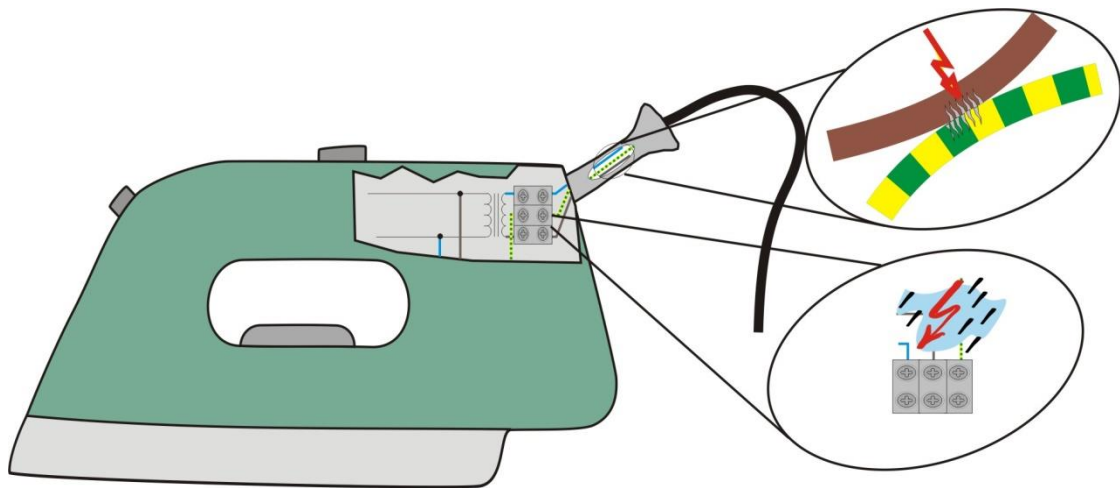


Abbildung 4-7: Beispiele für Isolationsfehler

Messprinzip / Grenzwerte:

Messung an einem Gerät der Klasse I:

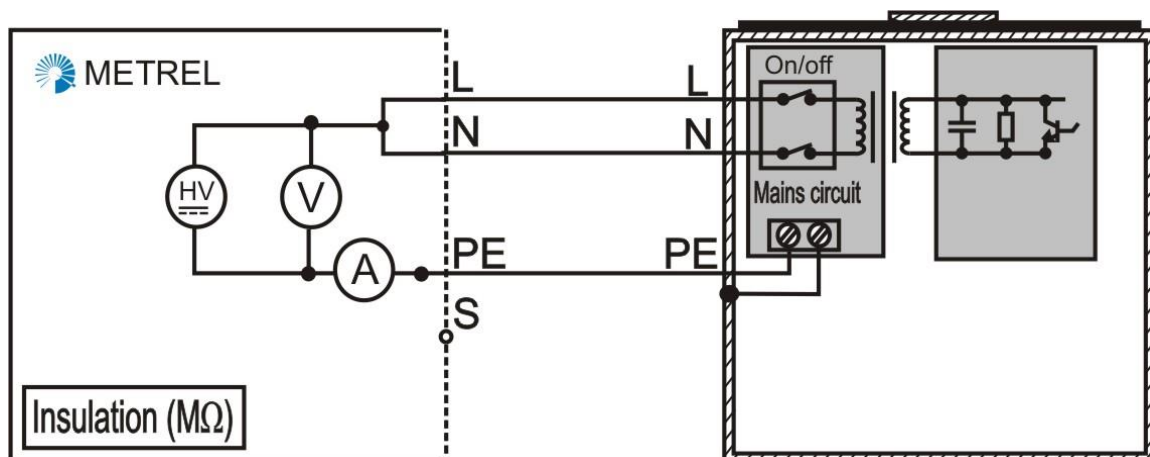


Abbildung 4-8: Beispiel der Isolationsprüfung an einem Gerät der Klasse I

Das DC-Hochspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem Schutzleiterkontakt (PE) der Netzleitung angelegt. Ungeerdete berührbare Metallteile werden NICHT in diese Prüfung einbezogen, und werden als Elemente der Klasse II gemessen.

Messung an einem Gerät der Klasse II:

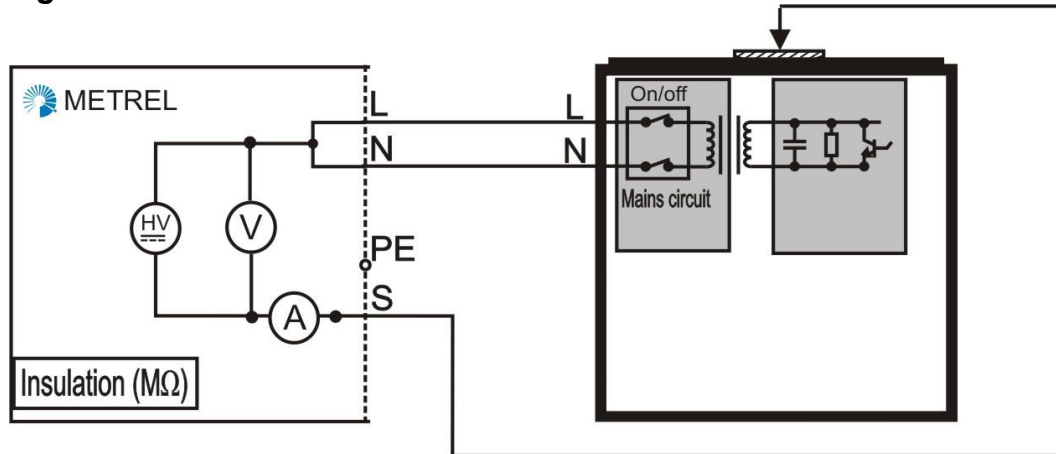


Abbildung 4-9: Beispiel der Isolationsprüfung an einem Gerät der Klasse II

Das DC-Hochspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und zugänglichen leitfähigen Teilen angelegt, die von der Schutzschaltung getrennt sind. Jedes zugängliche, leitfähige Teil muss separat geprüft werden.

Hinweise:

- Ein-/Ausschalter müssen geschlossen sein. Wenn nach dem Schließen der Schalter nicht alle sicherheitsrelevanten Teile erfasst werden, sind die Ergebnisse beeinträchtigt. Dies ist oft der Fall in elektronisch oder über Relais angetriebenen Ein/Aus-Schaltungen. In diesem Fall können als Alternative Ableitstromprüfungen durchgeführt werden.
- Diese Prüfung kann nicht bei Geräten der Klasse II ohne berührbare Metallteile angewandt werden.
- Die Ersatzableitstromprüfung wird auch nach der Isolationsprüfung empfohlen.
- Die Prüfspannung wird normalerweise in der gleichen Höhe wie die maximal mögliche Versorgungsspannung gewählt.
- IT-Geräte, die nicht gemäß EN 60950 entsprechen, können durch die Prüfspannung von 500 V beschädigt werden.

4.4.4 Ersatzableitstromprüfung

Umfang der Prüfung

Mit dieser Prüfung wird die Gesamtimpedanz zwischen spannungsführenden Leitern und allen berührbaren Metallteilen (geerdet und isoliert) geprüft. Auch kapazitive Ableitstrompfade (EingangsfILTERKONDENSATOREN, TRANSFORMATOREN) gehen in das Ergebnis ein.

Bei dieser Prüfung werden die Phasen und Neutralleiter des Geräts kurzgeschlossen und eine Spannung von 30 - 50 V AC wird zwischen diesem Punkt und entweder dem Schutzleiter (Klasse I) oder der Prüfspitze an einem freiliegenden leitenden Teil (Klasse

I und Klasse II) angelegt. Bei dieser Prüfung wird gemessen, wie viel Strom von den stromführenden Leitern in den Prüfpunkt gelangt.

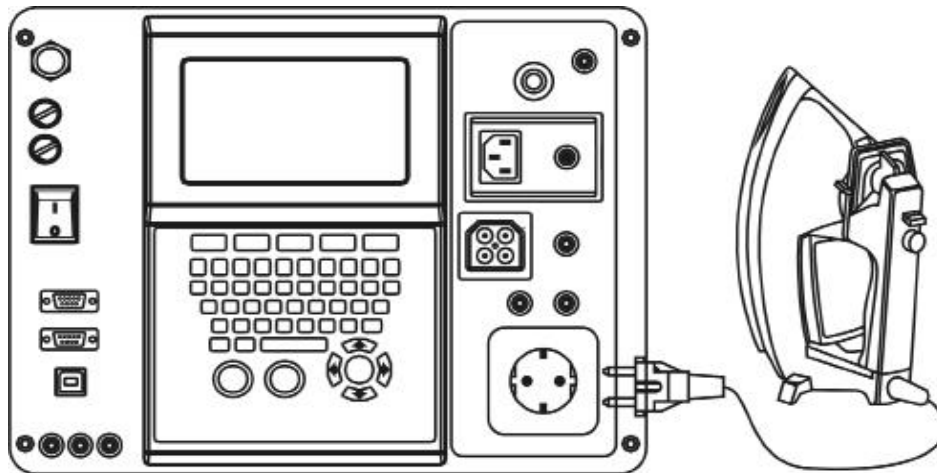


Abbildung 4-10: Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse I

Das Wechselspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem Schutzleiterkontakt (PE) der Netzleitung angelegt. Isolierte berührbare Metallteile werden NICHT in diese Prüfung einbezogen und werden als Objekte der Klasse II gemessen.

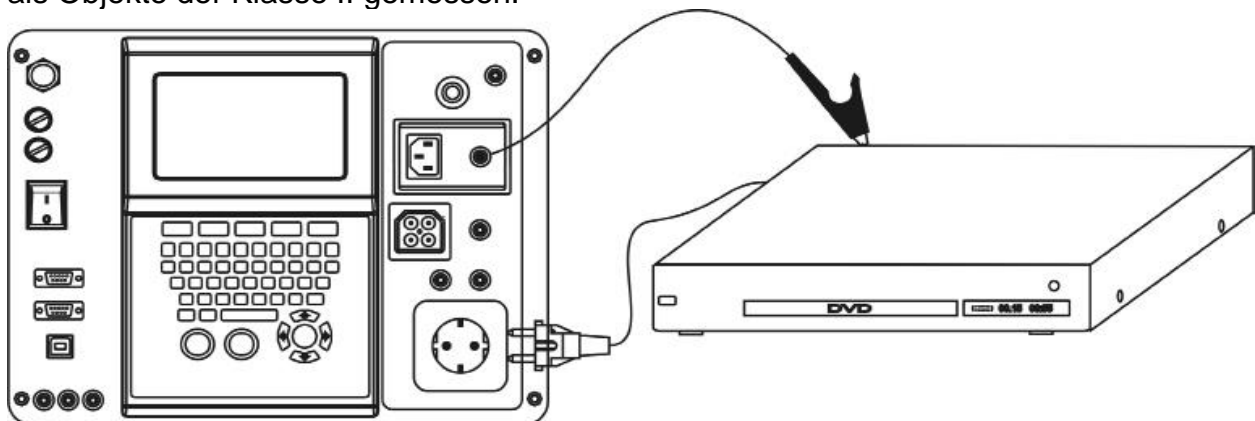


Abbildung 4-11: Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse II

Das Wechselspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem berührbaren isolierten Metallteil angelegt.

Beispiele für Fehler

Fehler: Verringerter Isolationswiderstand zwischen spannungsführenden Teilen und einem isolierten berührbaren Metallteil, verursacht durch Schmutz, Feuchtigkeit usw.

Ergebnis: Gefährliche Berührungsspannung am berührbaren isolierten Metallteil. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags, wenn man dieses Teil berührt.

Fehler: Wenn sich die Isolation im Gerät zwischen spannungsführenden und geerdeten Teilen verschlechtert, kann sich der Gesamtableitstrom über den Ableitstromgrenzwert hinaus erhöhen.

Ergebnis: Zu hohe Ableitströme führen zum Auslösen von RCDs. Schlechte Isolation kann zu Funkenbildung und örtlicher Überhitzung des Geräts führen. Das ist besonders gefährlich im Falle schlechter Erdung des Geräts.

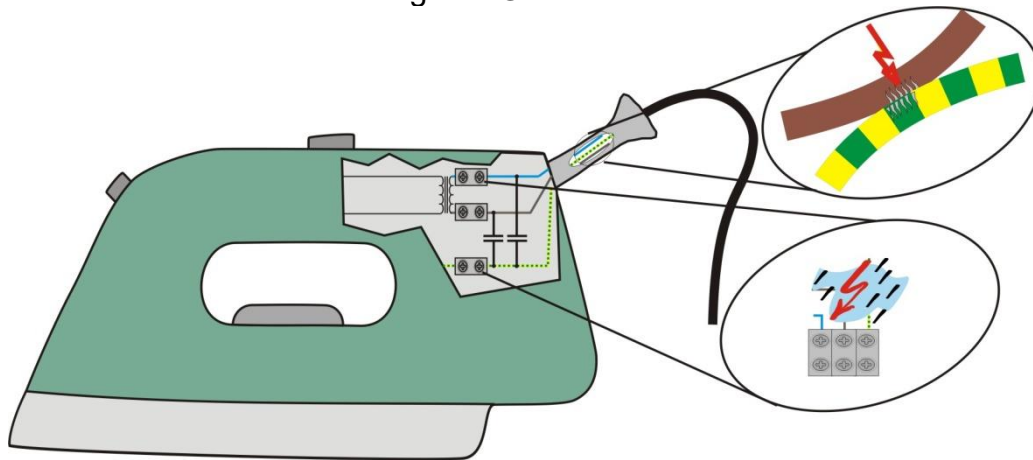


Abbildung 4-12: Beispiele zu hoher Ableitströme

Messprinzip / Grenzwerte

Messung an einem Gerät der Klasse I:

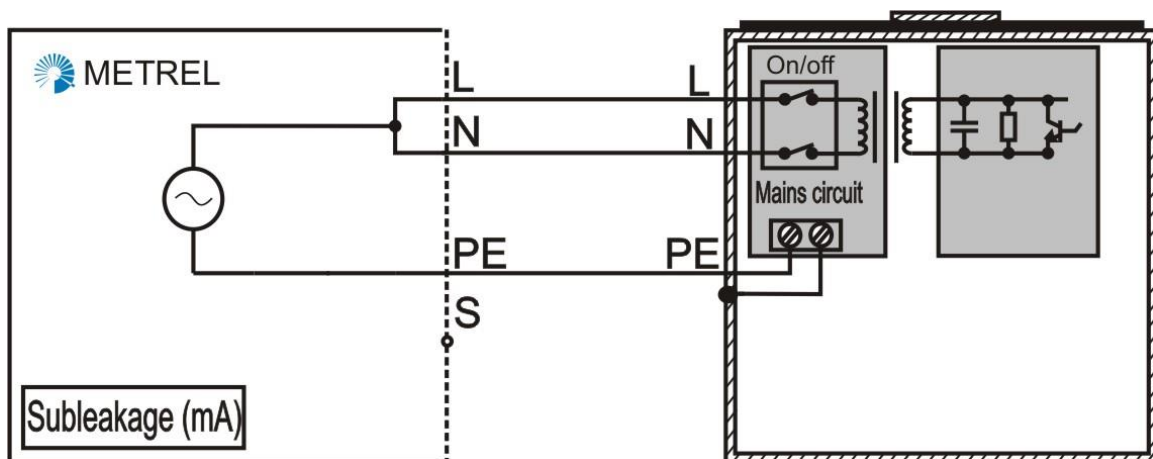


Abbildung 4-13: Beispiel der Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse I

Das Wechselspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem Schutzleiterkontakt (PE) der Netzleitung angelegt. Berührbare leitende Teile, die nicht an die Schutzschaltung angeschlossen sind, sind in diesem Test NICHT enthalten und werden als Klasse II-Elemente gemessen.

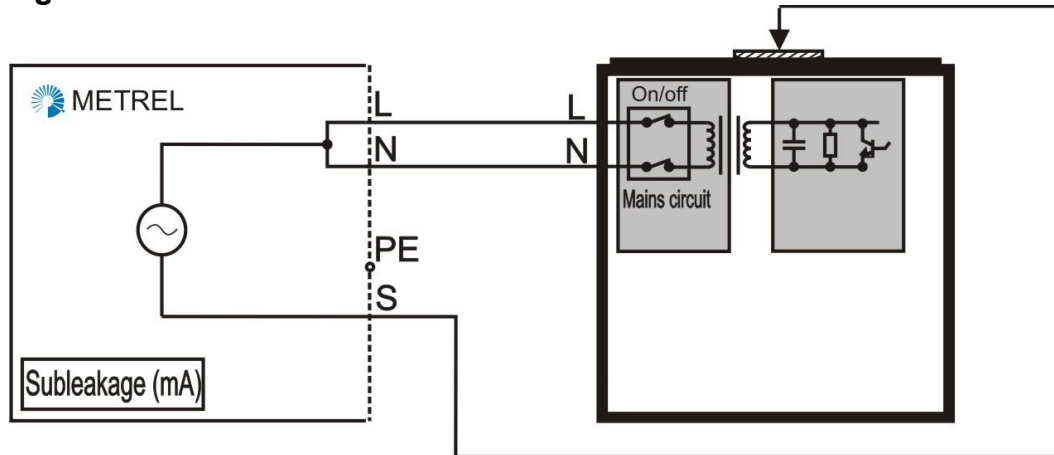
Messung an einem Gerät der Klasse II:

Abbildung 4-14: Beispiel der Ersatzableitstromprüfung an einem Gerät der Klasse II

Das Wechselspannungsprüfsignal wird zwischen den miteinander verbundenen stromführenden Kontakten und dem berührbaren leitfähigen Teilen angelegt, die nicht mit der Schutzschaltung verbunden sind. Jedes zugängliche, leitfähige Teil muss separat geprüft werden.

Hinweise:

- Ein-/Ausschalter müssen geschlossen sein. Wenn nach dem Schließen der Schalter nicht alle sicherheitsrelevanten Teile erfasst werden, sind die Ergebnisse beeinträchtigt. Dies ist oft der Fall in elektronisch oder über Relais angetriebenen Ein/Aus-Schaltungen. In diesem Fall oder im Zweifel können als Alternative Ableitstromprüfungen durchgeführt werden.
- Diese Prüfung kann nicht bei Geräten der Klasse II ohne berührbare Metallteile angewandt werden.
- Geräte mit Ableitströmen $>3,5$ mA sollten gekennzeichnet werden.
- Diese Messung liefert ähnliche Ergebnisse wie die Ableitstromprüfung bei eingeschalteten Geräten. Das Ersatzableitstromergebnis ist aufgrund der miteinander verbundenen Leiter L und N gewöhnlich höher (bis zum Doppelten).
- Die Ersatzableitstromprüfung ist für IT-Geräte geeignet. (Bei angeschlossener Netzspannung muss die Prüfung länger dauern, um das Hochfahren des Geräts zu erlauben..)

4.4.5 Ableitstromprüfungen - Allgemeines**Umfang der Prüfung**

Bei dieser Prüfung wird die Summe der Ableitströme überprüft, die durch Isolationswiderstände (resistive Ströme durch das Isolationsmaterial, Fehlerströme durch degradierte Isolation) und Kapazitäten (kapazitive Ableitströme) des Geräts verursacht werden. Selbst Ableitströme im mA-Bereich sind gefährlich. Die Gefahr erhöht sich, wenn die Installation nicht korrekt geerdet ist.

Zu hohe Ableitströme werden meistens durch Verschlechterung der Isolation des Geräts (Verschmutzung, Alterung, Feuchtigkeit) oder Fehler im Netzkreis von Geräten verursacht.

Im Allgemeinen werden drei Ableitströme gemessen: der Differenzstrom, der Schutzleiterableitstrom (direkt) und der Berührungsableitstrom.

4.4.6 Schutzleiterableitstromprüfung

Diese Prüfung wird manchmal auch direkte Ableitstromprüfung genannt.

Umfang der Prüfung

Für Einzelheiten - siehe Abschnitt 4.4.5 Ableitstromprüfungen - Allgemeines.

Beispiele für Fehler

Für Einzelheiten - siehe Abschnitt 4.4.4 Ersatzableitstromprüfung.

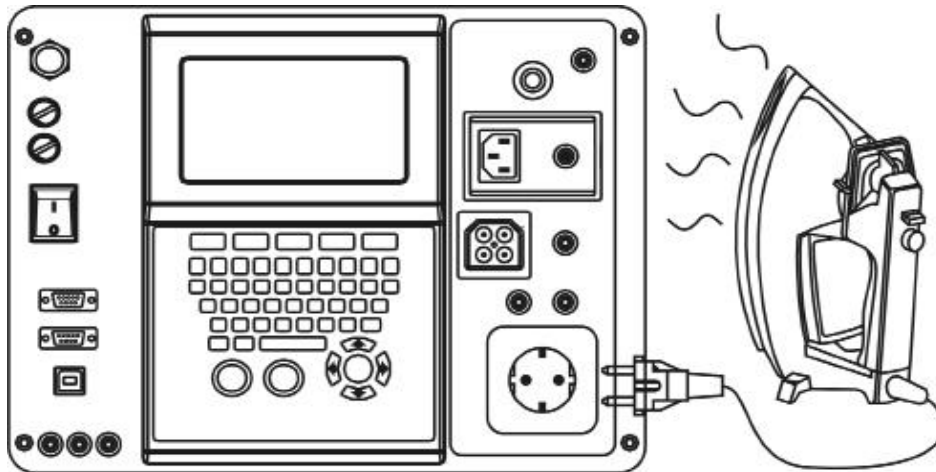


Abbildung 4-15: Schutzleiterableitstromprüfung für Gerät der Klasse I.

Messprinzip / Grenzwerte

Messung an einem Gerät der Klasse I:

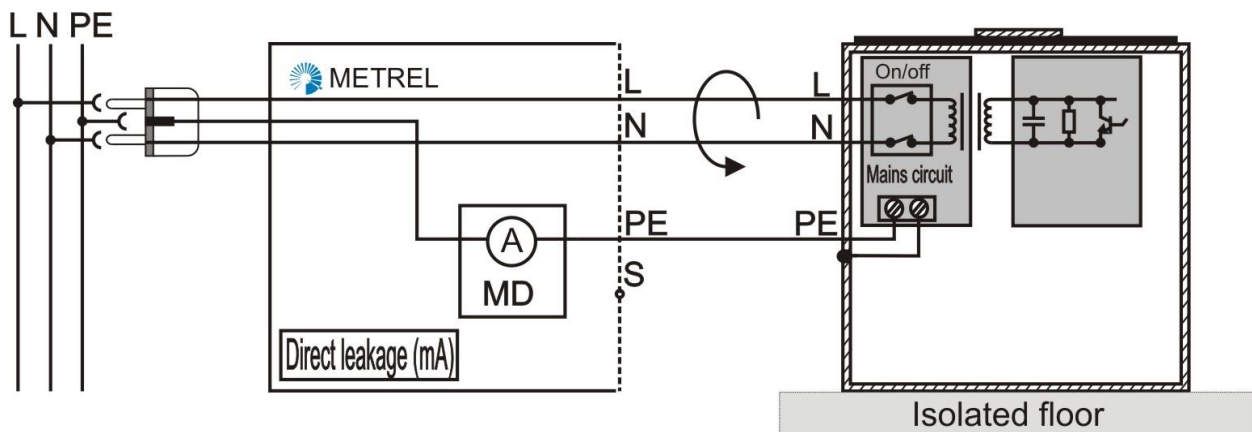


Abbildung 4-16: Beispiel für die Prüfung des Schutzleiterstroms

Das Gerät muss eingeschaltet sein. Es wird der Strom gemessen, der durch den Schutzleiter des Geräts fließt.

Das Gerät muss isoliert gegen Erde aufgebaut werden, um zu verhindern, dass ein Teil des Ableitstroms direkt nach Erde statt durch den Schutzleiter und Erde abfließt. Dies stellt die wichtigste Mangelhaftigkeit gegenüber der differentiellen Ableitstromprüfung dar.

Ungeerdete berührbare Metallteile werden NICHT in diese Prüfung einbezogen. Sie werden als Teile der Klasse II betrachtet und bei der Berührungsableitstromprüfung überprüft.

Hinweise:

- Wenn die Ableitströme bei unterschiedlichen Betriebsarten eines Geräts voneinander abweichen, müssen alle Betriebsarten überprüft werden. Das höchste Ergebnis (es ist das schlechteste) muss berücksichtigt werden!
- Wenn die Position des Phasen- und des Neutralleiters in der Installation oder dem Gerät nicht definiert ist, muss die Prüfung in beiden Richtungen durchgeführt werden, wobei das höhere Ergebnis berücksichtigt wird.

4.4.7 Differenzableitstromprüfung

Der Differenzableitstrom ist der gemessene Unterschied des Stroms zwischen dem stromführenden und dem neutralen Leiter, der einen echten Wert dafür liefert, wie viel Strom das Gerät an Ground (Erde) verliert.

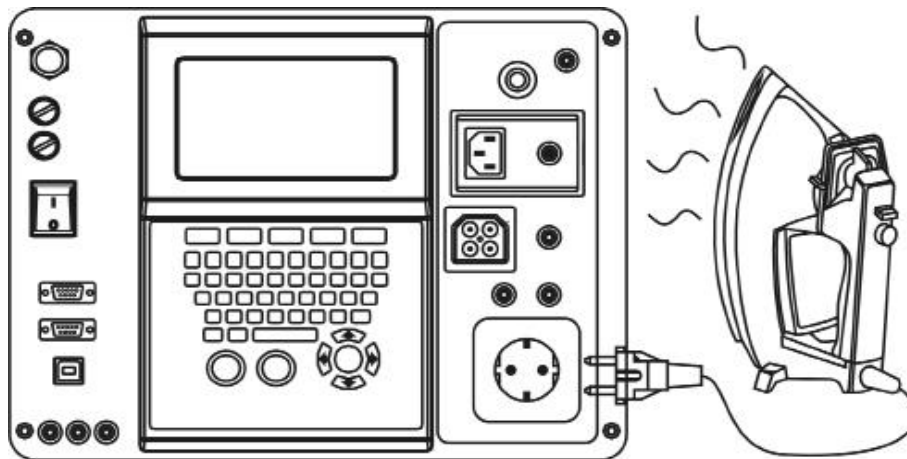


Abbildung 4-17: Differenzableitstromprüfung für Gerät der Klasse I

Umfang der Prüfung

Für Einzelheiten - siehe Abschnitt 4.4.5 Ableitstromprüfungen - Allgemeines.

Beispiele für Fehler

Für Einzelheiten - siehe Kapitel 4.4.4 Ersatzableitstromprüfung.

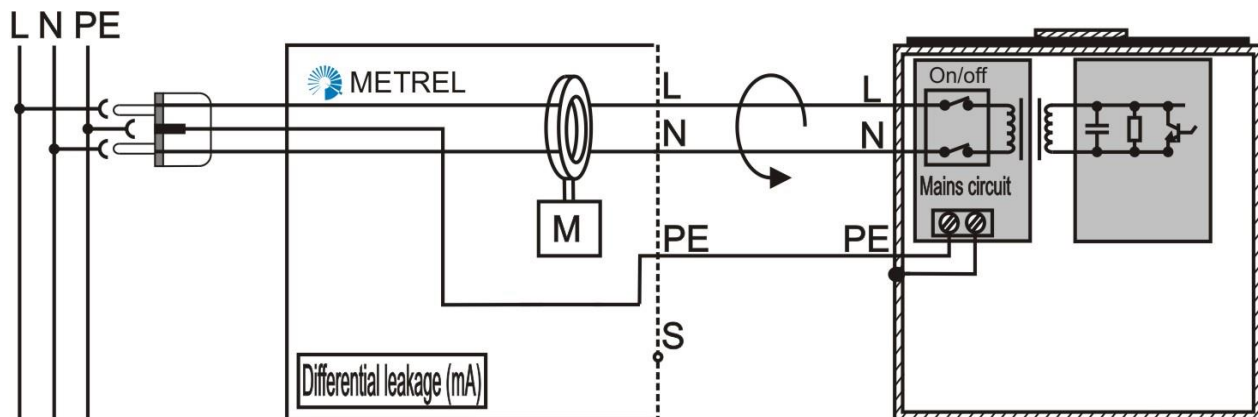
Messprinzip / Grenzwerte**Messung an einem Gerät der Klasse I:**

Abbildung 4-18: Beispiel für Differenzableitstromprüfung

Das Gerät muss eingeschaltet sein. Der Ableitstrom wird als Differenz der Ströme durch die Leiter L und N gemessen. Das Ergebnis hängt nicht davon ab, auf welchem Untergrund das Gerät aufgestellt ist.

Ungeerdete berührbare Metallteile werden NICHT in diese Prüfung einbezogen. Sie werden als Teile der Klasse II betrachtet und bei der Berührungsableitstromprüfung überprüft.

Hinweise:

- Wenn die Ableitströme bei unterschiedlichen Betriebsarten eines Geräts voneinander abweichen, müssen alle Betriebsarten überprüft werden. Das höchste Ergebnis muss berücksichtigt werden.
- Wenn die Position des Phasen- und des Neutralleiters in der Installation oder dem Gerät nicht definiert ist, muss die Prüfung in beiden Richtungen durchgeführt werden, wobei das höhere Ergebnis berücksichtigt wird.
- Die Differenzableitstromprüfung wird gegenüber der Schutzleiterprüfung vorgezogen, da das Aufstellen des Geräts auf einem leitenden Untergrund das Messergebnis nicht stört.

4.4.8 Berührungsableitstromprüfung

Umfang der Prüfung

Bei dieser Prüfung werden Ableitströme (kapazitiv, resistiv, Fehlerströme) gemessen, die über das isolierte berührbare Metallteil (falls berührt) durch den Körper nach Erde abfließen würden.

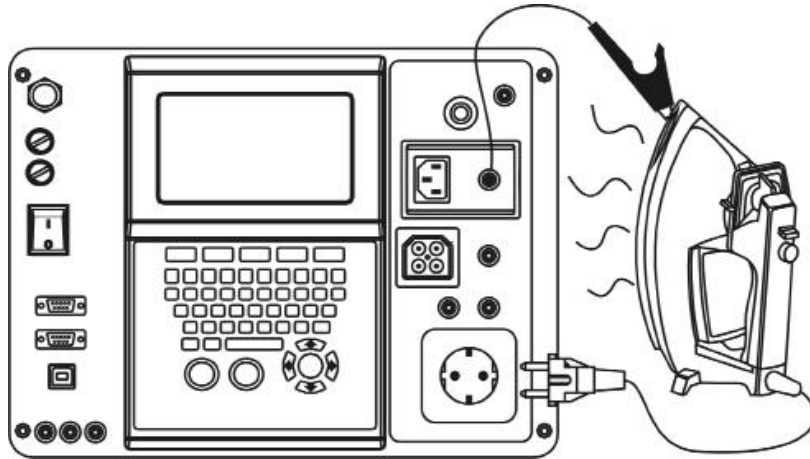


Abbildung 4-19: Berührungsableitstromprüfung für Gerät der Klasse II

Das Gerät muss eingeschaltet sein. Der Strom durch die isolierten berührbaren Teile wird gemessen (jedes Teil separat).

Die Messsonde simuliert den menschlichen Körper und ist innerhalb des Messinstruments geerdet.

Beispiele für Fehler

Fehler: Verringerter Isolationswiderstand zwischen stromführenden Teilen und einem isolierten berührbaren Metallteil, verursacht durch Schmutz, Staub und Feuchtigkeit.

Ergebnis: Gefährliche Berührungsspannung am berührbaren isolierten Metallteil. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags, wenn man dieses Teil berührt.

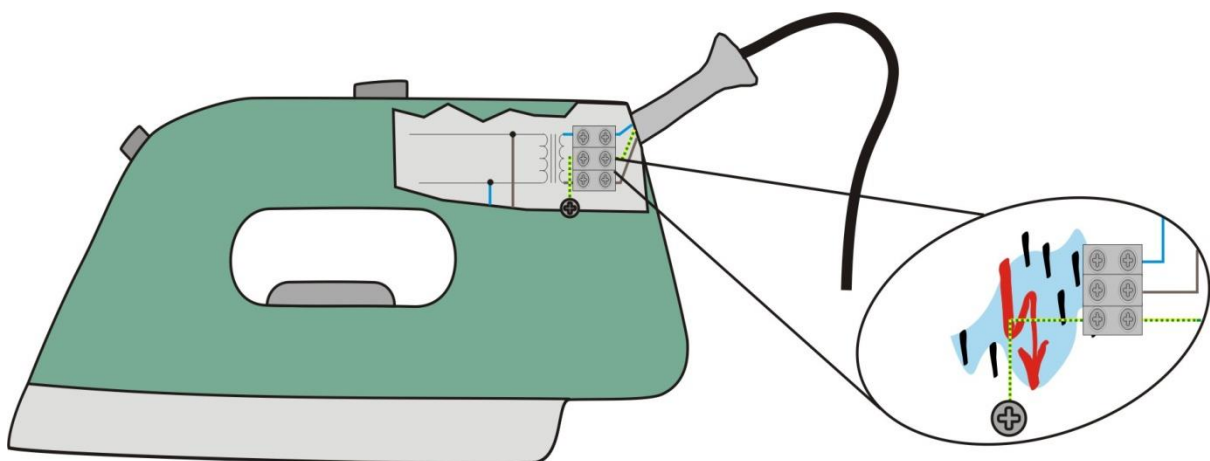


Abbildung 4-20: Beispiel einer zu hohen Berührungsspannung

Messprinzip / Grenzwerte:

Messung an einem Gerät der Klasse II (Dasselbe Verfahren wird für isolierte berührbare Teile an Geräten der Klasse I benutzt.)

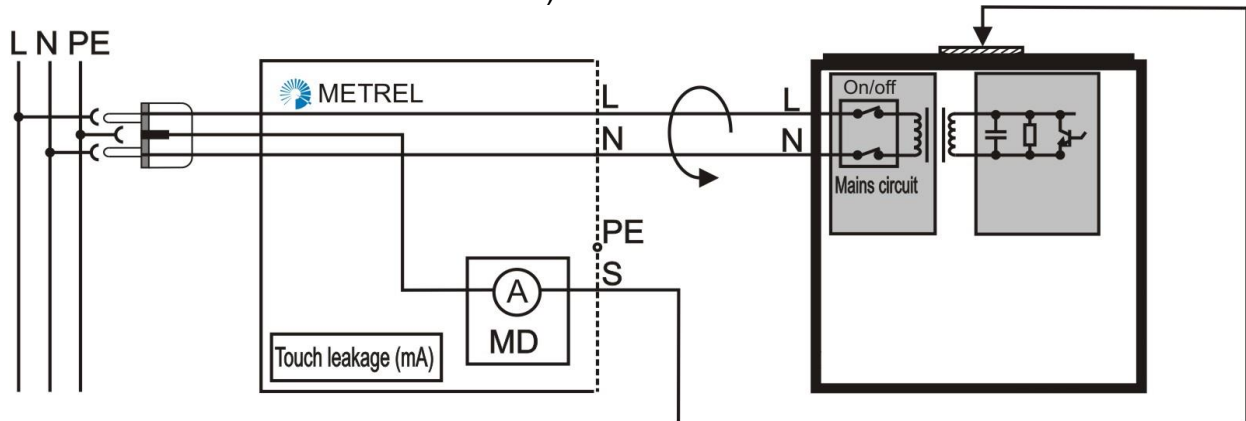


Abbildung 4-21: Beispiel einer zu hohen Berührungsspannung

Hinweise:

- Jedes berührbare Metallteil muss separat überprüft werden. Die höchsten Ergebnisse müssen berücksichtigt werden.
- Dies ist eine Ersatzmessung, wenn die Isolations- und die Ersatzableitstromprüfung fraglich sind.
- Sie ist oft die einzige anwendbare Ableitstrommessung, wenn die Versorgung nicht unterbrochen werden darf.
- Wenn die Berührungsableitströme bei unterschiedlichen Betriebsarten eines Geräts voneinander abweichen, müssen alle Betriebsarten überprüft werden. Das höchste Ergebnis muss berücksichtigt werden.
- Wenn die Position des Phasen- und des Neutralleiters in der Installation oder dem Gerät nicht definiert ist, muss die Prüfung in beiden Richtungen durchgeführt werden, wobei das höhere Ergebnis berücksichtigt wird.
- Das Messinstrument muss während der Prüfung gut geerdet sein.

4.4.9 Polaritätsprüfung

Umfang der Prüfung

Der Polaritätsprüfung prüft die Richtigkeit der Polarität von IEC-Leitungen, Verlängerungskabeln usw. Mit diesem Test können Kurzschlüsse, vertauschte und unterbrochene Leiter in Kabeln gefunden werden. Diese Prüfung ist in Ländern (z. B. Großbritannien, Australien) vorgeschrieben, in denen die Position von Phasen- und Neutralleiter vorgegeben ist. Mit der Polaritätsprüfung können Kurzschlüsse sowie vertauschte und unterbrochene Leiter in Anschlussleitungen gefunden werden.

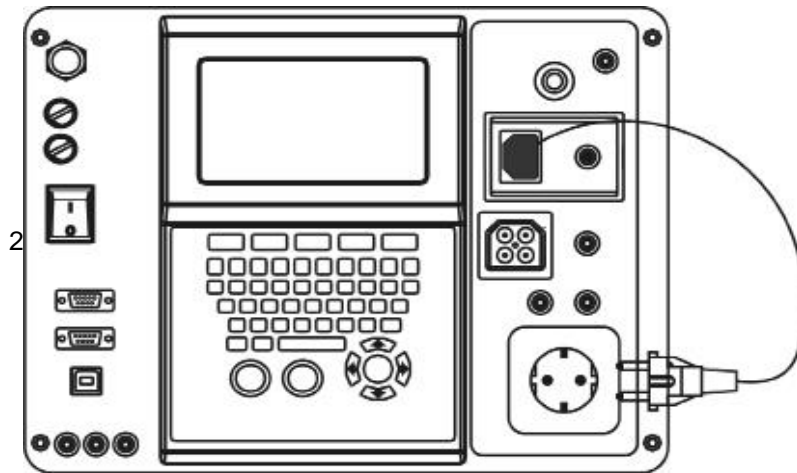


Abbildung 4-22: Polaritätsprüfung

Beispiele für Fehler

Fehler: Die L- und N-Leiter sind im Verlängerungskabel vertauscht.

Ergebnis: Der im L-Eingang des Geräts installierte Schutzkreis funktioniert nicht.

Fehler: Die L- und N-Leiter sind in der Anschlussleitung vertauscht.

Ergebnis: Die im L-Leiter des Geräts installierte Sicherung löst nur bei einem Kurzschluss zwischen L und N, nicht bei einem Kurzschluss zwischen L und PE aus.

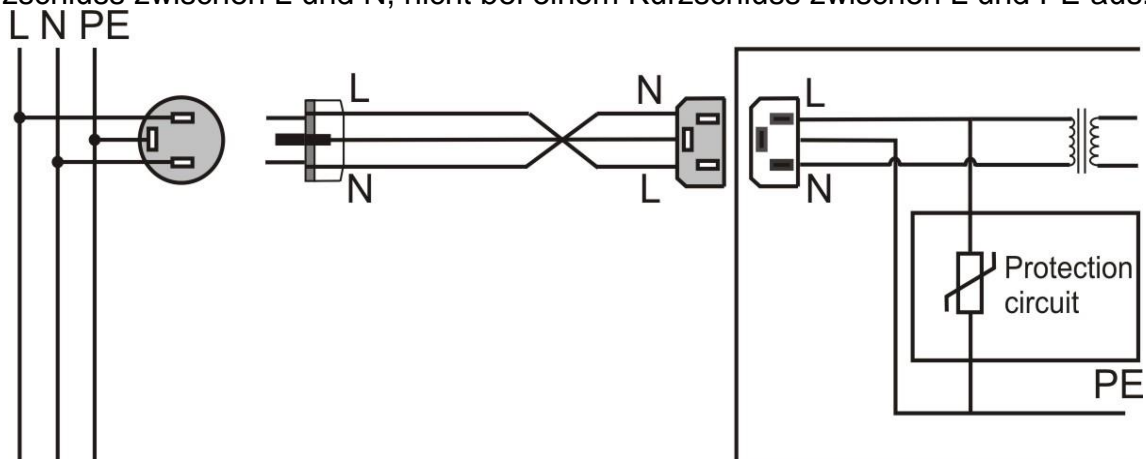


Abbildung 4-23: Leiterfehler – Polarität

Messprinzip / Grenzwerte

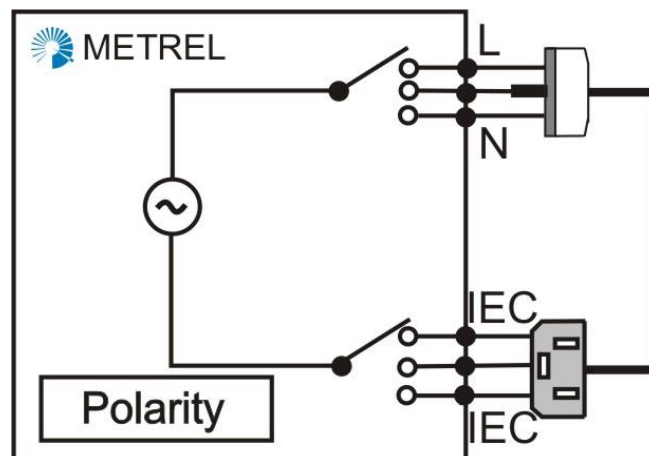


Abbildung 4-24: Beispiel der Polaritätsprüfung

4.4.10 Last- und Ableitstrommessungen (Messungen mit Stromzangen)

Vorteile von Messungen mit Stromzangen sind:

- Die gemessene elektrische Einrichtung braucht nicht vom Netz getrennt zu werden.
- Durch Umfassen einzelner Leiter können selektive Stromprüfungen durchgeführt werden.
- Einzelne Ströme können ohne Abtrennen gemessen werden.

Umfang der Prüfung – Lastströme

Eine Stromzange ist ein Standardmessumformer für Leistungs- und Lastmessungen. Für Wechselströme von 100 mA bis zu mehreren 1000 A ist die Messung mit Stromzangen einfach und relativ genau. Stromzangen eignen sich bestens:

- Zur Funktionsprüfung von fest installierten Geräten.
- Zur Funktionsprüfung von Geräten mit Nennströmen > 16 A.
- Zur Fehlersuche in Strompfaden in Geräten.

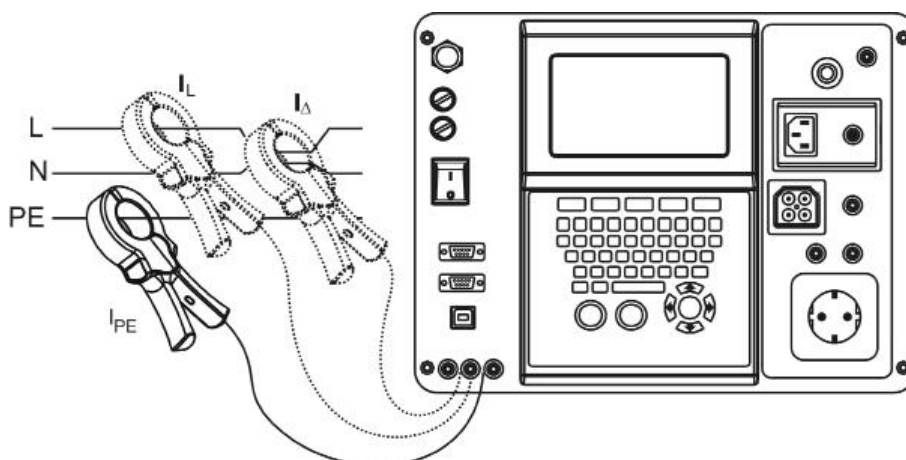


Abbildung 4-25: Strommessungen Stromzangen

Das Gerät muss eingeschaltet sein. Durch Umfassen der Leiter einzeln, können Last- oder Ableitströme gemessen werden.

Umfang der Prüfung – Ableitströme

Mit Stromzangen können auch Ableitströme gemessen werden. Jedoch hat diese Messung viele ernsthafte Nachteile:

- Die Ergebnisse sind nicht genau. Sie werden stark durch externe magnetische und elektrische Felder beeinflusst (verursacht durch Lastströme, große Metallflächen nahe bei Spannungsquellen usw.). Bei Strömen unter 10 mA machen die Einflüsse die Ergebnisse wahrscheinlich unbrauchbar.
- Das Umfassen aller stromführenden und neutralen Leiter in einem Einphasen- und in einem Drehstromsystem würde theoretisch den Ableitstrom ergeben. Dieses Prinzip funktioniert in der Praxis nicht gut.

Daher kann das Messen von Ableitströmen im Bereich einiger mA nicht als genau betrachtet werden. Es wird ein großes Maß an Voraussetzungen und Erfahrung des Anwenders benötigt, um aussagekräftige Ergebnisse zu erzielen.

~~Die örtlichen Bestimmungen müssen darauf überprüft werden, ob die Ableitstromprüfung mit der Stromzange als aussagekräftig betrachtet werden kann.~~

Beispiele für Fehler, für die die Fehlersuche mit der Stromzange empfohlen wird

Fehler: Ein Pumpenlaufrad in dem fest installierten Gerät ist stecken geblieben. Es fließen hohe Versorgungsströme, während die Pumpe laufen soll.

Ergebnis: Hohe Fehlerströme können zu gefährlicher Überhitzung des Geräts führen. Das kann zu einem Brand führen!

Fehler: Ein leistungsfähiges Heizgerät mit hohem nominellem Ableitstrom war fest installiert.

Ergebnis: Gelegentliches Auslösen des RCD. Gefährliche Berührungsspannungen können an berührbaren isolierten Metallteilen auftreten, wenn die elektrische Installation nicht korrekt ausgelegt ist.

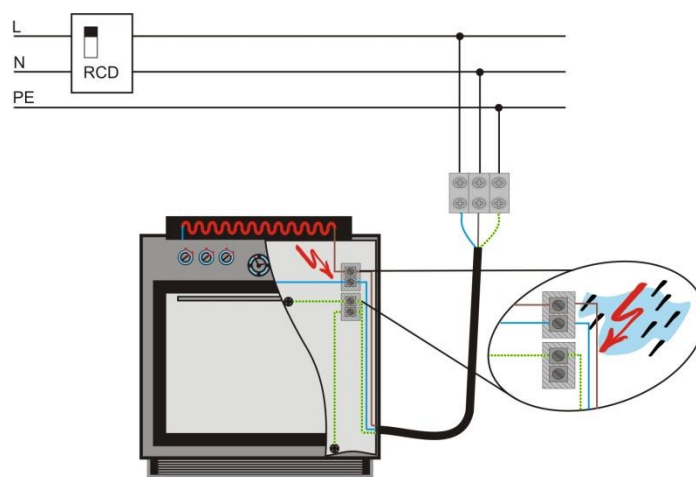


Abbildung 4-26: Funktions- und Ableitstromprobleme

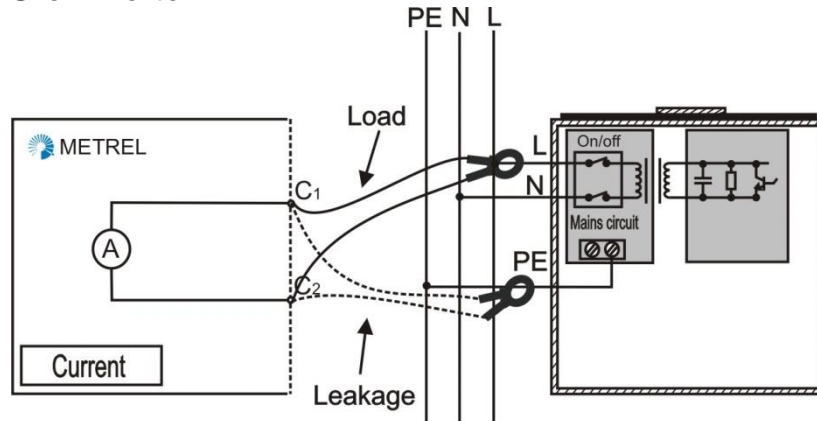
Messprinzip / Grenzwerte

Abbildung 4-27: Beispiele für Prüfungen mit Stromzangen

Das Gerät ist eingeschaltet. Durch Umfassen der Leiter einzeln, können Last- oder Ableitströme gemessen werden.

Hinweise:

- Für Ableitstrommessungen müssen spezielle Stromzangen benutzt werden (z. B. METREL A1019).
- Falls große Lastströme (>1 A) in der Nähe vorhanden sind, stören sie fast mit Sicherheit die Ableitstromergebnisse (zu hohe Messwerte).
- Es ist anzuraten, dass sich der Prüfer mit dem Einfluss externer Felder vertraut macht. Wenn die Störquelle bekannt ist, kann ihr Einfluss durch Verwendung verschiedener Techniken minimiert werden (Ändern der Position der Stromzange, Ansetzen der Stromzange nahe Erdpotential, Suche nach der geringsten Anzeige usw.).
- Im Zweifel wird empfohlen, andere Ableitstrommessmethoden zu benutzen.
- Wenn die Ableitströme bei unterschiedlichen Betriebsarten eines Geräts voneinander abweichen, müssen alle Betriebsarten überprüft werden. Das höchste Ergebnis muss berücksichtigt werden.
- Wenn die Position des Phasen- und des Neutralleiter in der Installation oder dem Gerät nicht definiert ist, muss die Prüfung in beiden Richtungen durchgeführt werden, wobei das höhere Ergebnis berücksichtigt wird.
- Die Messung mit der Stromzange eignet sich gut für fest installierte Einrichtungen.

4.4.11 Funktionsprüfung**Umfang der Prüfung**

In ihrer einfachsten Form ist die Funktionsprüfung einfach eine Überprüfung, um sicherzustellen, dass das Gerät korrekt arbeitet. Die Verwendung hoch entwickelter Messinstrumente erlaubt die Lastprüfung, die eine effektive Methode darstellt, das Vorliegen von Fehlern im Gerät festzustellen.

Mit der Funktionsprüfung wird festgestellt, ob das Gerät ordnungsgemäß funktioniert. Die Verwendung hoch entwickelter Messinstrumente erlaubt die Lastprüfung, die eine effektive Methode darstellt, das Vorliegen von Fehlern im Gerät festzustellen.

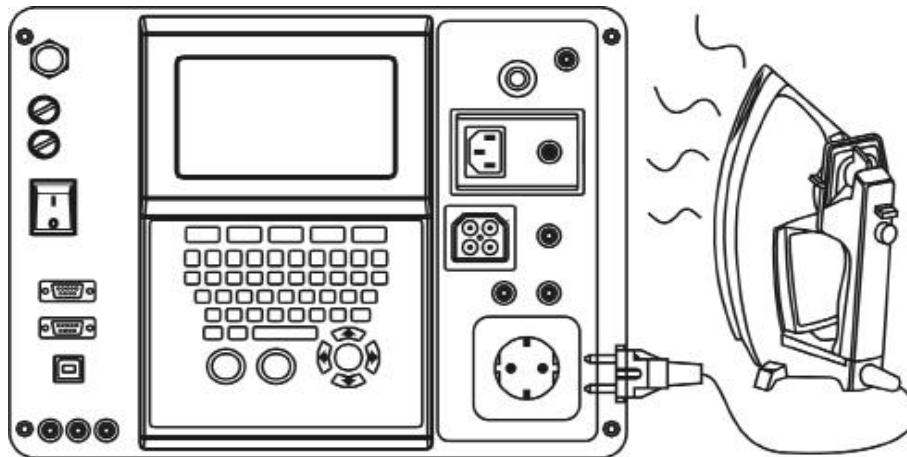


Abbildung 4-28: Funktionsprüfung

Beispiele für Fehler

Fehler: Der falsche Zusammenbau von Geräten nach der Reparatur ist eine der häufigsten Ursachen für Funktionsfehler.

Fehler: Die Möglichkeit des Auftretens von Fehlern ist höher, wenn Geräte in staubiger und feuchter Umgebung arbeiten oder nur gelegentlich benutzt werden.

Ergebnis: Untaugliche Funktion des Geräts, Auslösen von Überstromtrenneinrichtungen.

Messprinzip / Grenzwerte

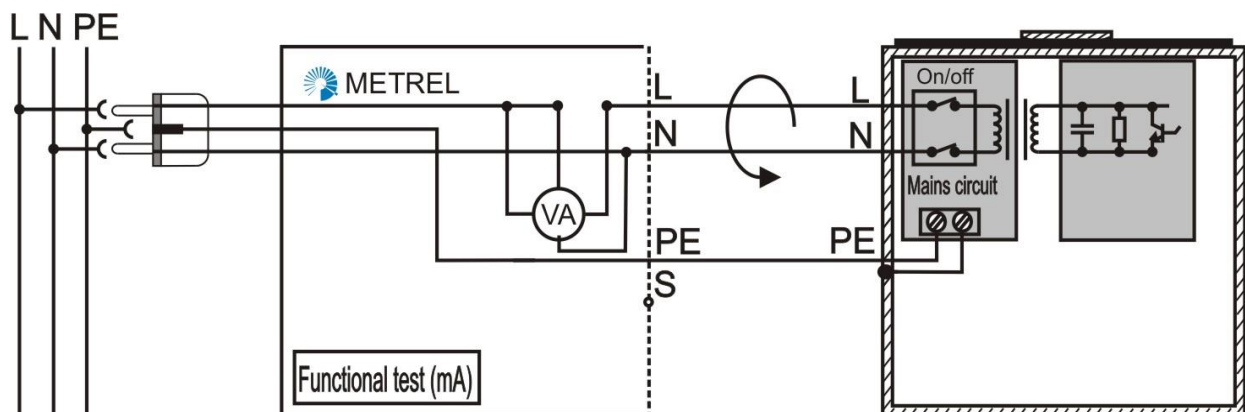


Abbildung 4-29: Beispiel für Funktionsprüfungen

Das Gerät ist eingeschaltet. Der Laststrom und die Versorgungsspannung werden im Messinstrument gemessen. Lastleistung oder/und Laststrom werden am Messinstrument angezeigt.

Hinweise:

- Es sollten alle Betriebsarten des Geräts betrachtet werden.
- Die Funktionsprüfung wird als letzter Schritt in einer Sicherheitsprüfabfolge durchgeführt. Sie sollte nur durchlaufen werden, wenn alle vorhergehenden Sicherheitsprüfungen bestanden wurden! Die Funktionsprüfung deckt selten ein Sicherheitsproblem auf!

- Diese Prüfung wird nach Wartungs- oder Reparaturarbeiten empfohlen. Bei Geräten, die in ungünstiger Umgebung (Staub, Feuchtigkeit, Hitze) betrieben werden, ist es sinnvoll, die Funktionsprüfung als Teil einer regelmäßigen Prüfung aufzunehmen.

4.4.12 PRCD Prüfung

Mithilfe dieser Prüfung wird die Zeit bis das RCD bei einem Fehler auslöst gemessen

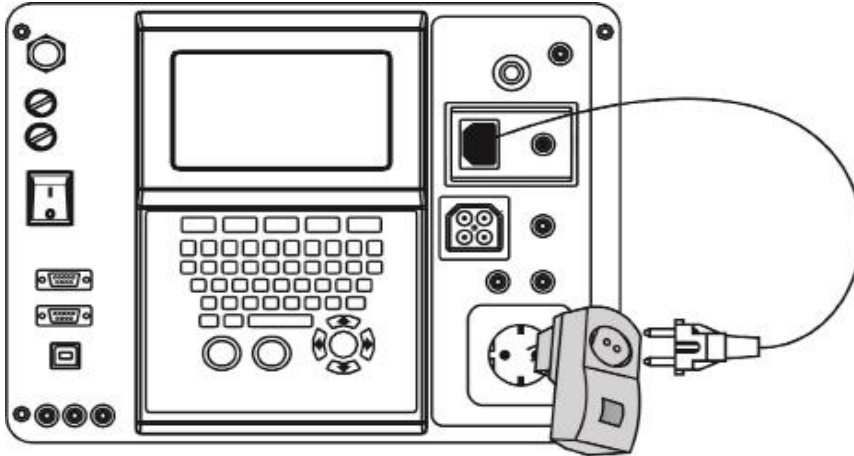


Abbildung 4-30: PRCD Prüfung

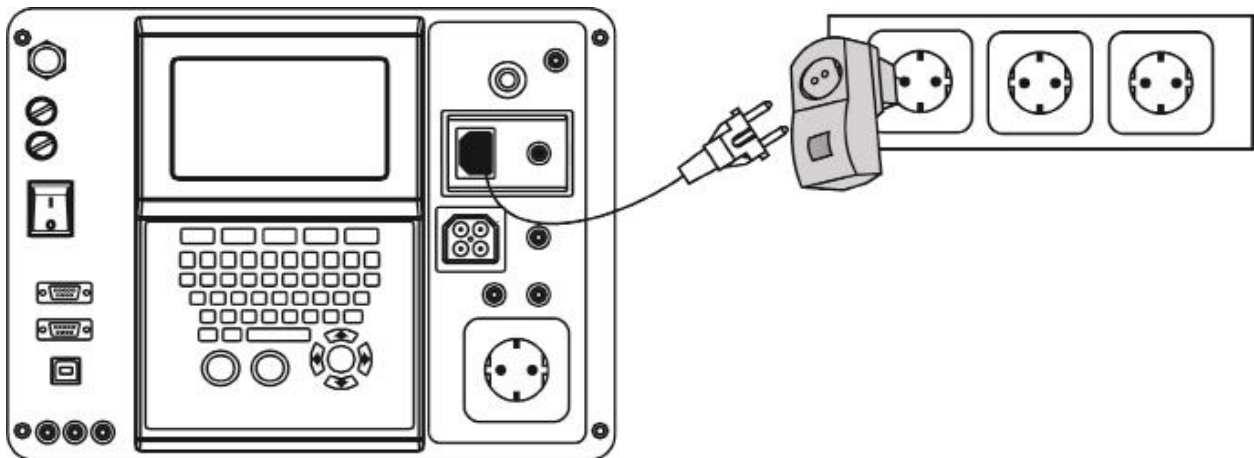


Abbildung 4-31: PRCD Prüfung

4.4.13 Aktive Polaritätsprüfung

Diese Prüfung ermöglicht die Prüfung von PRCD geschützten Kabeln, während am Prüfling eine Spannung anliegt.

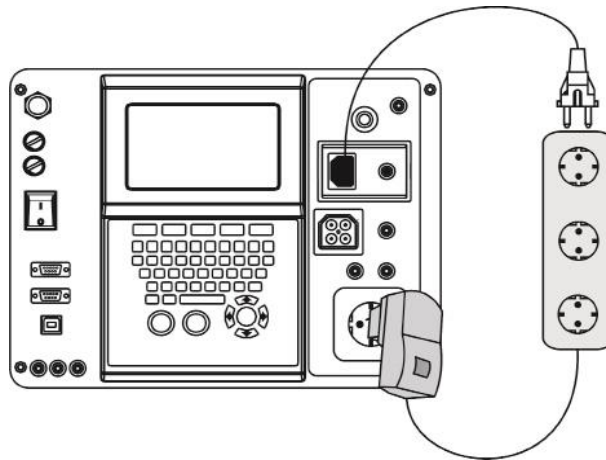


Abbildung 4-32: Aktive Polaritätsprüfung

4.5 Prüfung der Sicherheit von Maschinen und Schaltanlagen

4.5.1 Erfahren Sie mehr über die Sicherheit von Maschinen.

Typische gefährliche Situationen im Zusammenhang mit elektrischer Ausrüstung sind:

- Ausfälle oder Fehler in der elektrischen Ausrüstung, die zu einem elektrischen Schlag oder elektrischen Brand führen können.
- Ausfälle oder Fehler in Steuerkreisen, die zu einer Fehlfunktion der Maschine führen
- Störungen oder Unterbrechungen in den Stromversorgungen sowie Ausfälle oder Fehler in den Stromkreisen, die zu einer Fehlfunktion der Maschine führen.
- Verlust der Kontinuität von Schaltungen, die von gleitenden oder rollenden Kontakten abhängen, was zum Ausfall einer Sicherheitsfunktion führt.
- Elektrische Störungen entweder von außerhalb der elektrischen Ausrüstung oder intern erzeugt, was zu einer Fehlfunktion der Maschine führt.
- Freisetzung von gespeicherter Energie (entweder elektrisch oder mechanisch), die zu einem Stromschlag oder unerwarteten Bewegungen führen, und dadurch Verletzungen entstehen können.
- Hörbarer Lärm in Bereichen, die Personen gesundheitliche Probleme bereiten.
- Oberflächentemperaturen, die zu Verletzungen führen können.

Um die elektrische Sicherheit von Maschinen zu überprüfen, müssen die entsprechenden Messungen durchgeführt werden:

- Nach dem Aufstellen der Maschine.
- Nach der Installation der Maschine.
- Nach einer Nachrüstung oder Änderung an der Maschine.
- Während periodischer Wiederholungsprüfungen der Maschine.

4.5.2 Überprüfung der Sicherheit von Maschinen

Nach IEC/EN 60204, Ed.5 Überprüfung der Sicherheit von elektrischen Maschinen wird mittels Sichtprüfung und Messungen durchgeführt:

- Überprüfung, dass die elektrische Ausrüstung mit ihrer technischen Dokumentation übereinstimmt.
- Überprüfung des Schutzes gegen indirektes Berühren durch automatische Trennung.
- Prüfung des Isolationswiderstandes.
- Hochspannungsprüfung.
- Schutz gegen Restspannungen.
- Funktionsprüfungen.

4.5.3 Sicherheit - Messungen

Die Prüfung der Sicherheit von Maschinen und Schaltschränken erfolgt nach den gleichen Prüftechniken wie bei PAT-Prüfungen. Zusätzlich zu diesen fünf sind noch weitere Prüfungen durchzuführen, bei denen der Funktionstest eine Erweiterung der PAT-Prüfung darstellt:

- Hochspannungsprüfung
- Schleifenimpedanz und Kurzschlussstrom
- RCD Prüfung
- Entladezeit
- Funktionsprüfung

4.5.3.1 Hochspannungsprüfung

Der Hochspannungsprüfung wird verwendet, um die Unversehrtheit der Isolationsmaterialien zu bestätigen. Während der Prüfung werden die Isolationsmaterialien in der Maschine mit einer höheren Spannung als im Normalbetrieb belastet. Eine leistungsstarke AC-Hochspannungsquelle wird zwischen den spannungsführenden Leitern / Neutralleiter Prüfanschlüssen und dem Metallgehäuse der Maschine angeschlossen. Das Gerät löst aus, wenn der Leckstrom den vordefinierten Grenzwert überschreitet.

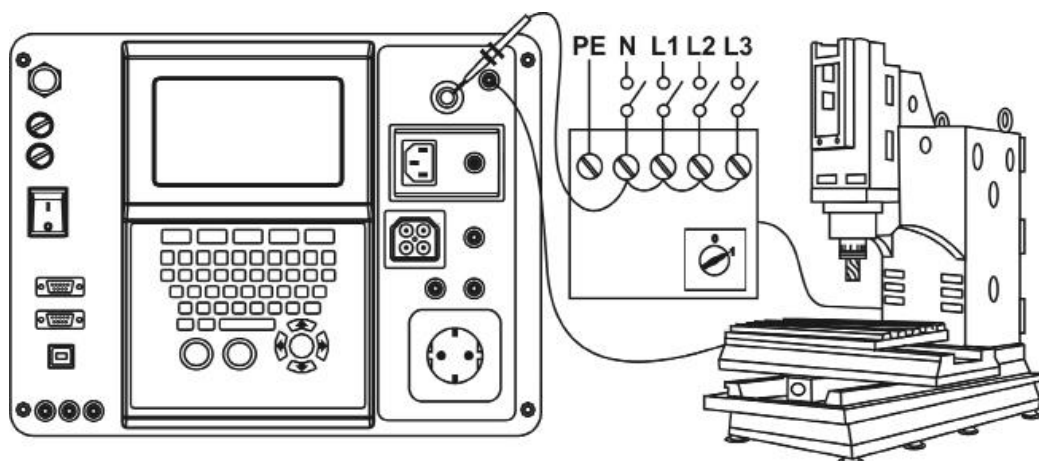


Abbildung 4-33: Hochspannungsprüfung

Komponenten und Geräte, die nicht für die Prüfspannung ausgelegt sind, müssen während der Prüfung getrennt werden. Komponenten und Geräte, die gemäß den

Produktnormen einer Spannungsprüfung unterzogen wurden, können während der Prüfung getrennt werden.

4.5.3.2 Schleifenimpedanz und Kurzschlussstrom

Das Instrument misst die Impedanz der Schleife und berechnet den Kurzschlussstrom. Die Ergebnisse können mit Grenzwerten verglichen werden, die auf der Basis ausgewählter Schutzschalter oder RCDs eingestellt sind. Die Messung entspricht den Anforderungen der Norm EN 61557-3.

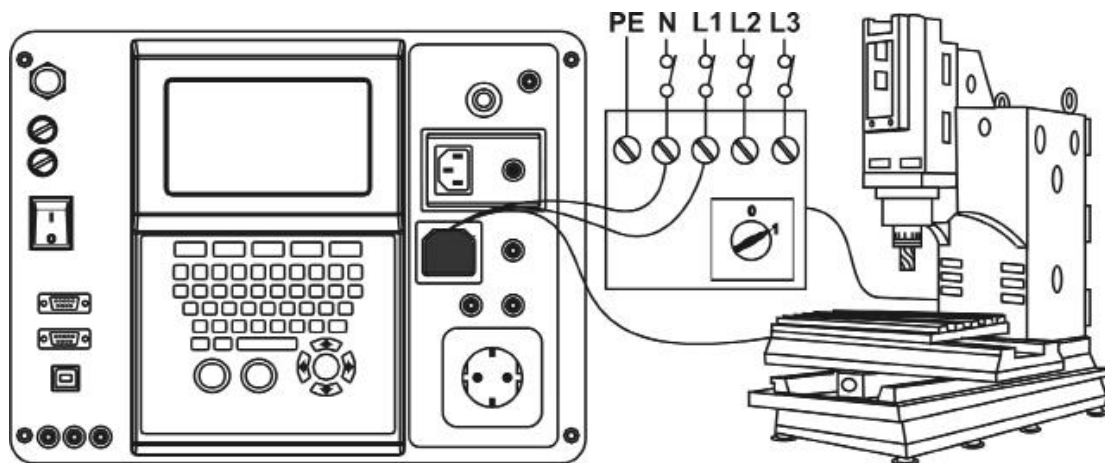


Abbildung 4-34: Schleifenimpedanz Prüfung

4.5.3.3 RCD Prüfung

Zur Überprüfung des (der) RCD(s) in RCD-geschützten Installationen sind verschiedene Prüfungen und Messungen erforderlich. Die Messungen entsprechen der Norm VDE 0413-6 (EN 61557-6). Folgende Messungen und Prüfungen (Unterfunktionen) können durchgeführt werden:

- Berührungsspannung.
- Auslösezeit.
- Auslösestrom.
- RCD Auto-Test.

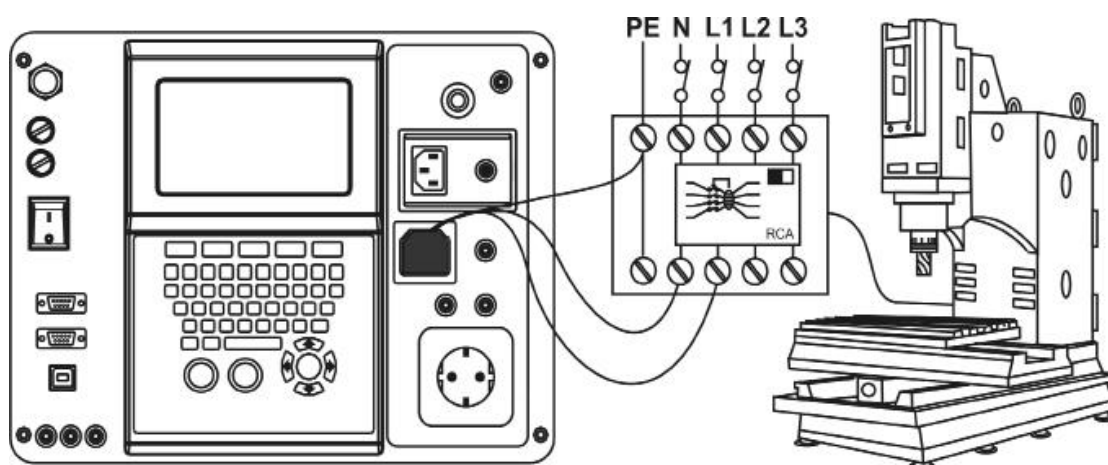


Abbildung 4-35: Prüfen eines RCD in einer RCD geschützten Maschine

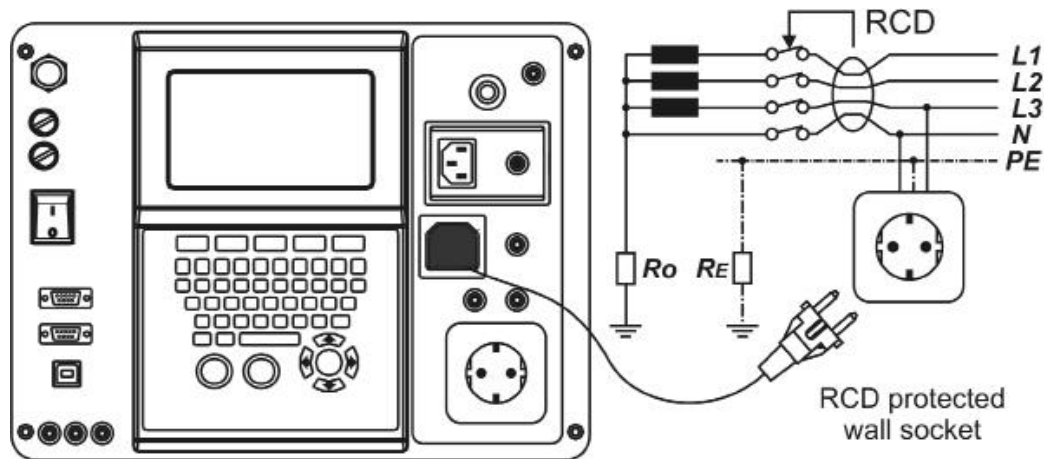


Abbildung 4-36: Prüfung eines RCD in der Elektroinstallation

4.5.3.4 Entladezeit

Wenn große Kondensatoren in Maschinen von der Versorgung getrennt werden, verbleibt häufig eine (Rest-) Ladung an internen Maschinenkomponenten. Stromführende Teile mit einer Restspannung von mehr als 60 V nach dem Abschalten der Stromversorgung müssen innerhalb von 5 s nach Abschaltung der Versorgung auf 60 V oder weniger entladen werden.

Bei Steckern oder ähnlichen Geräten mit freiliegenden Leitern (z. B. Kontaktstiften), wenn diese ausgesteckt sind, muss die Spannung innerhalb von 1 s nach dem Abschalten der Stromversorgung auf 60 V oder weniger entladen werden.

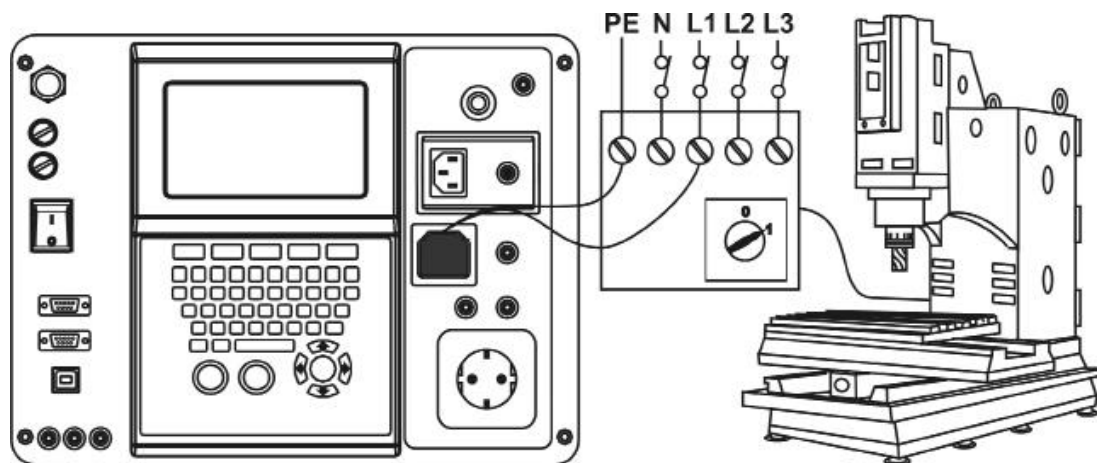


Abbildung 4-37: Entladungszeitprüfung

4.5.3.5 Funktionsprüfung

Mit der Funktionsprüfung wird festgestellt, ob das Gerät ordnungsgemäß funktioniert. Folgende Punkte sollten während des Betriebs der Maschine überprüft werden:

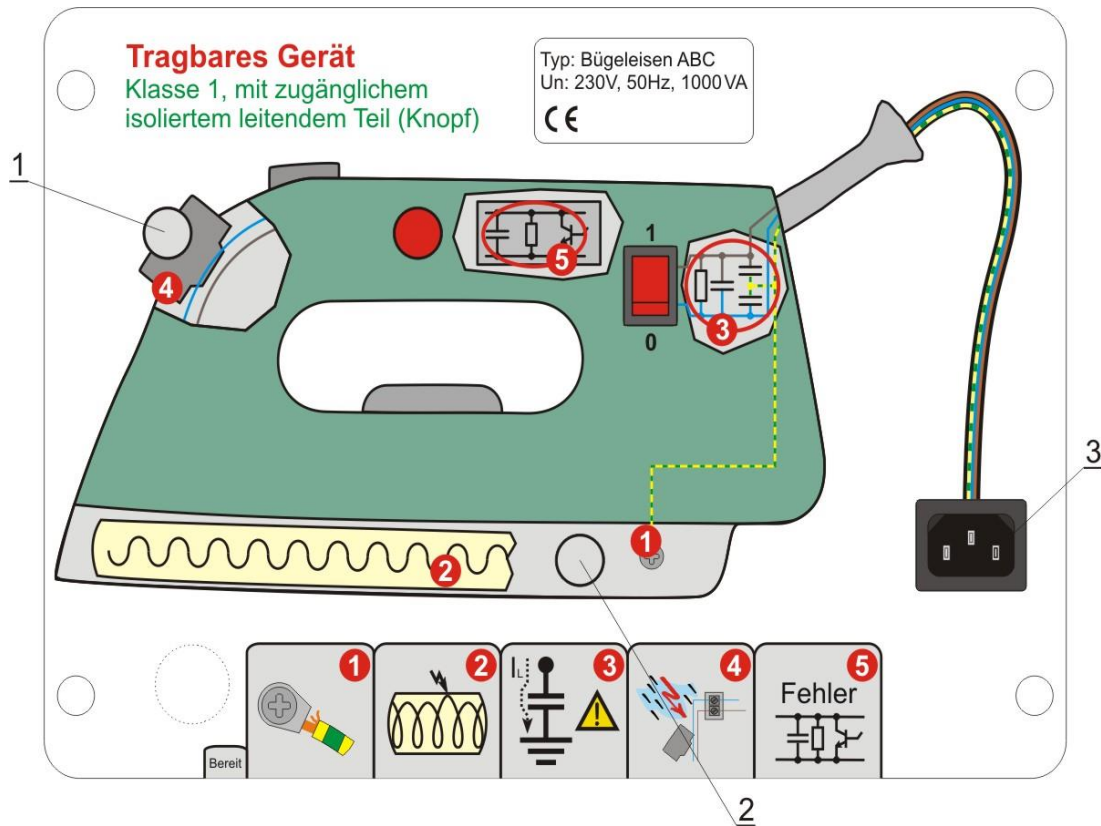
- Temperaturregler, Monitore.
- RCDs und andere Trennvorrichtungen.
- Funktionstest der Trennvorrichtungen.
- Funktionstest von Schaltern, Lampen, Tasten.
- Rotierende Teile, Motoren, Pumpen.

5 Informationen zu den Demonstrationstafeln

5.1 Allgemeine Anmerkungen:

- Die Beschreibungstabellen enthalten folgende Informationen:
 - Simulierte Werte für Normal- und Fehlerfallbedingungen („Fehlerwerte“).
 - Anhaltswerte für Testergebnisse bei typischen Messungen.
 - Position, wo die simulierten Fehler gesetzt werden, angegeben in Klammern unter „Simulation zwischen Kontakten“.
- Die „Fehlerwerte“ (in den Fehlerfeldern der Tabellen angegebene simulierte Werte) in den Beschreibungstabellen gelten nur bei einem zu einer gegebenen Zeit eingeschalteten Fehler.
Bei mehr als einem Fehler gleichzeitig werden die „Fehlerwerte“ summiert.
- Einzelne Demonstrationstafeln werden anhand der im RFID-Tag gespeicherten Informationen (Fehlerangabe, Simulationswerte) erkannt. Die Tags befinden sich in der linken unteren Ecke jeder Tafel. Die Informationen des Tags werden durch das PAT Demoboard gelesen, wenn es korrekt auf das Gerät gesetzt wird.
- Die Fehlerwerte (Widerstände und Kapazitäten) in den Beschreibungstabellen sind unverbindlich. Die tatsächliche Ungenauigkeit beträgt bis zu $\pm 10\%$.
- Wenn die Ausgänge von Messgeräten nicht galvanisch getrennt sind, kann ein zusätzlicher Fehler von bis zu 10 % an der Anzeige des Geräts auftreten.

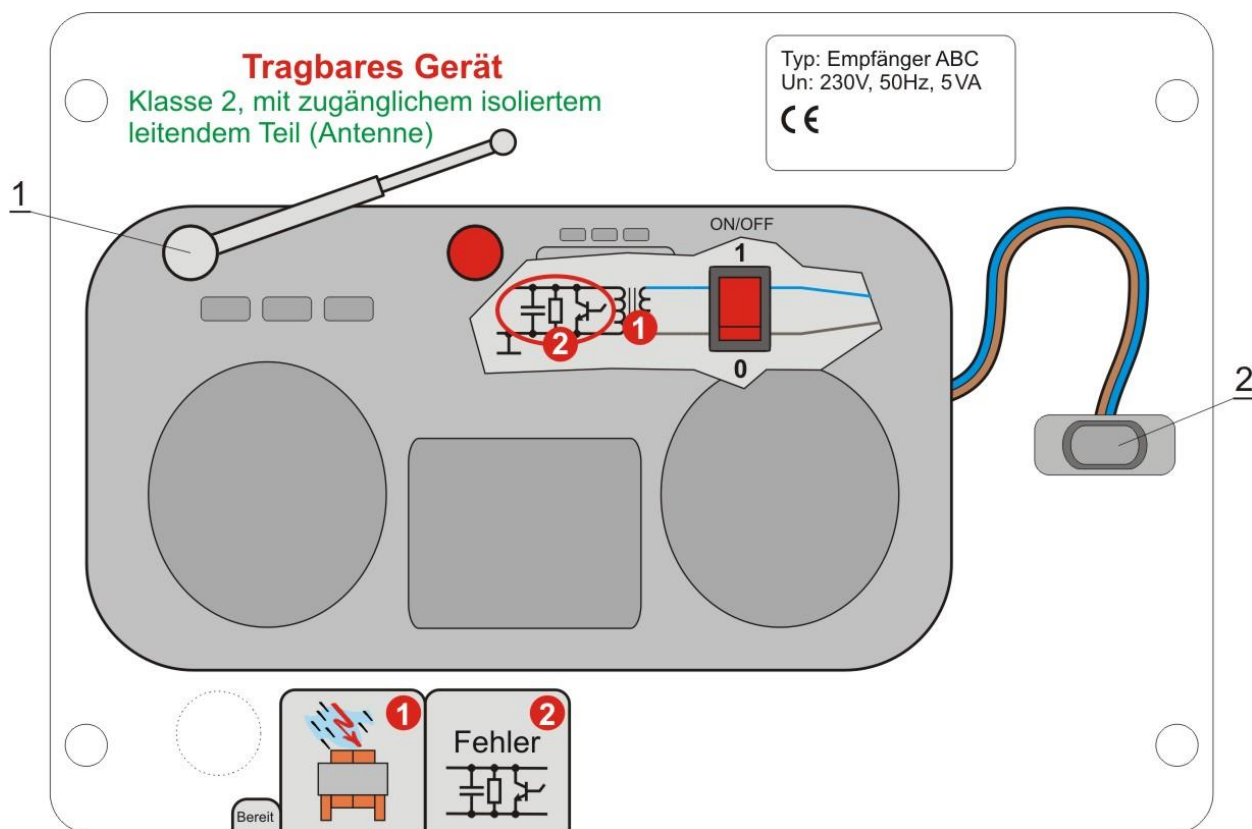
5.2 Tragbares Gerät der Klasse 1 (Bügeleisen)



	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
Fehler 1	Loser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,84 Ω
	Geerdetes Metallteil (2) und Schutzleiteranschluss am Stecker (3)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,84 Ω
Fehler 2	Isolationsfehler Phasen- und Schutzleiteranschlüsse am Stecker (3)	Isolation 500 V=	>20 MΩ	106 kΩ
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,17 mA
		Kriechleck	0,00 mA	2,17 mA
Fehler 3	Zu hoher kapazitiver Strom Phasen- und Schutzleiteranschlüsse am Stecker (3)	Fehlerwert	/	33 nF
		Isolation 500 V=	>20 MΩ	>20 MΩ
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,12 mA
Fehler 4	Isolationsfehler Zugängliches isoliertes Metallteil (1) und Phasenanschluss am Stecker (3)	Fehlerwert	>20 MΩ	238 kΩ
		Isolation 500 V=	>20 MΩ	0,238 MΩ
		Berührungsleck 230 V	0,00 mA	0,97 mA
Fehler 5	Kriechleck	0,00 mA	0,97mA	
	Funktionsfehler	Funktionell	/	Unterbrechungen
	Funktionell	Funktionell	/	Unterbrechungen

Tabelle 5.1: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

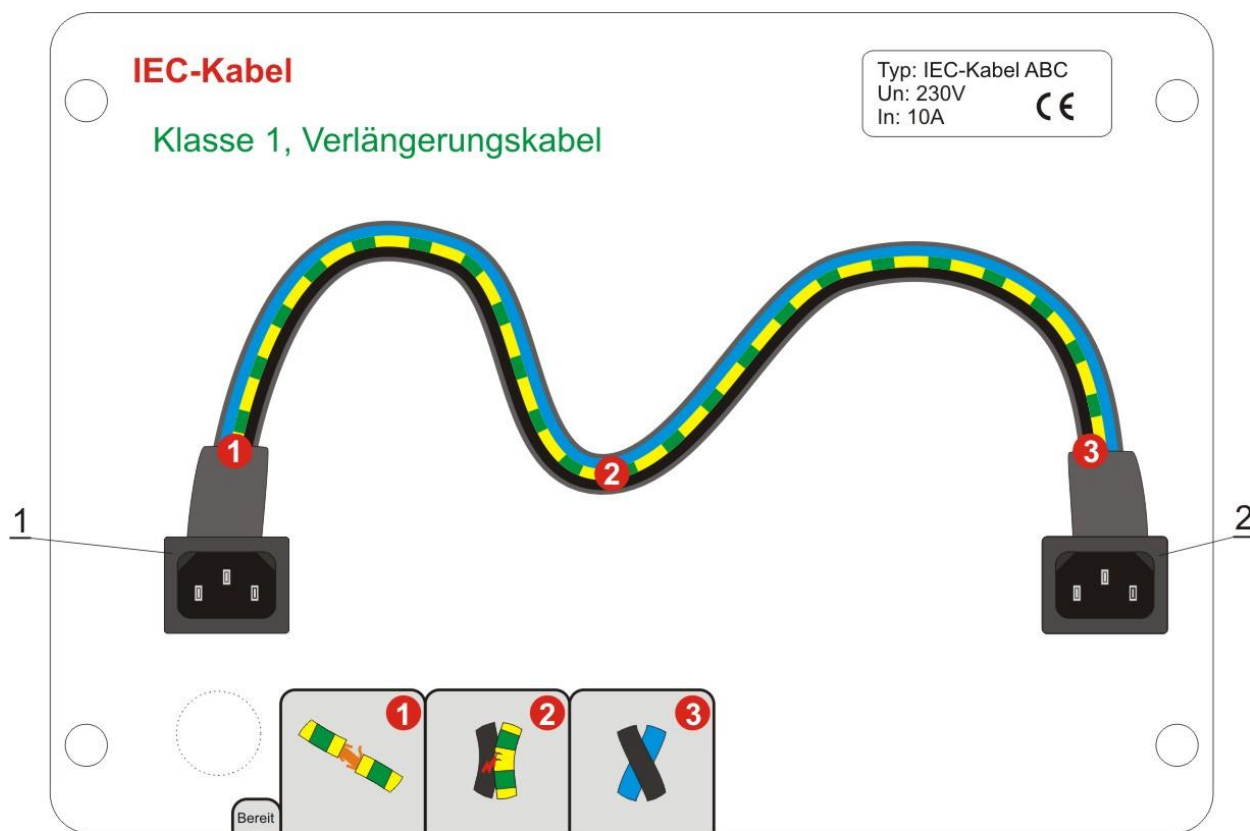
5.3 Tragbares Gerät der Klasse II – Radioempfänger



	Simuliert	Fehlerwert	Fehler aus- geschaltet	Fehler ein- geschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler aus- geschaltet	Fehler ein- geschaltet
Fehler 1	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 MΩ	238 kΩ
	Phasenanschluss am Stecker (2) und zugängliches isoliertes Metallteil (1)	Isolation 500V V= (Sonde)	>20 MΩ	0,238 MΩ
		Berührungsleck 230 V~	0,00 mA	0,97 mA
		Kriechleck (Sonde)	0,00 mA	0,97 mA
Fehler 2	Funktionsfehler	Funktionell	/	Unterbrechungen
	Funktionell	Funktionell	/	Unterbrechungen

Tabelle 5.2: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

5.4 IEC-Kabel



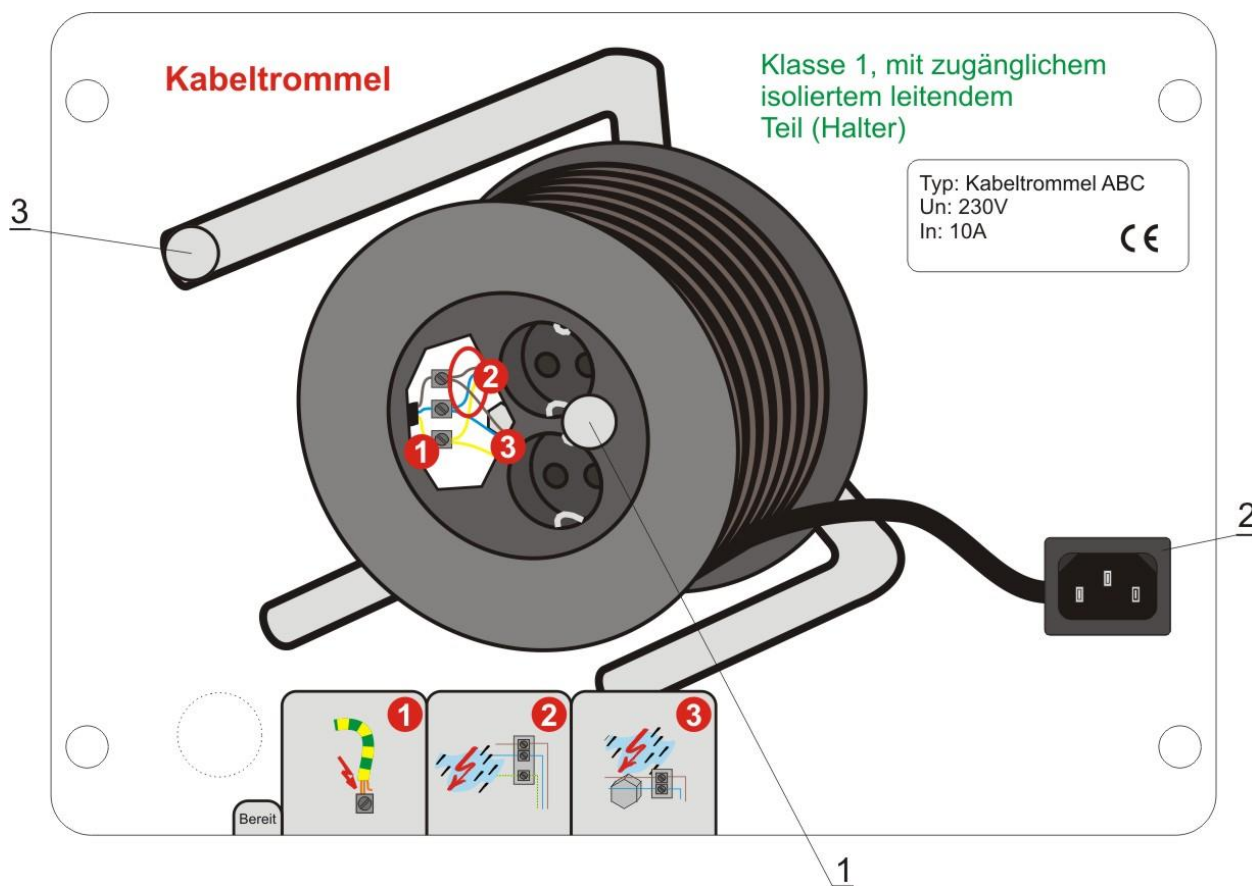
	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
Fehler 1	Loser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,84 Ω
	Schutzleiteranschluss am Stecker (1) und Schutzleiteranschluss an der Kupplung (2)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,84 Ω
Fehler 2	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 M Ω	106 k Ω
	Phasen- und Schutzleiteranschlüsse an der Kupplung (2)	Isolation 500 V=	>20 M Ω	0,106 M Ω
Fehler 3	Überkreuzte Phasen- und Nullleiter	Polarität	/	L, überkreuzt N
	Polarität	Polarität	/	„L, überkreuzt“ N

Tabelle 5.3: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

Anmerkung:

Aus Gründen der Sicherheit befindet sich ein Serienwiderstand zwischen den L- und N-Anschlüssen von Anschluss 1 und Anschluss 2. Bei einigen Prüfgeräten kann sich daher ein Misslingen beim Polaritätstest ergeben.

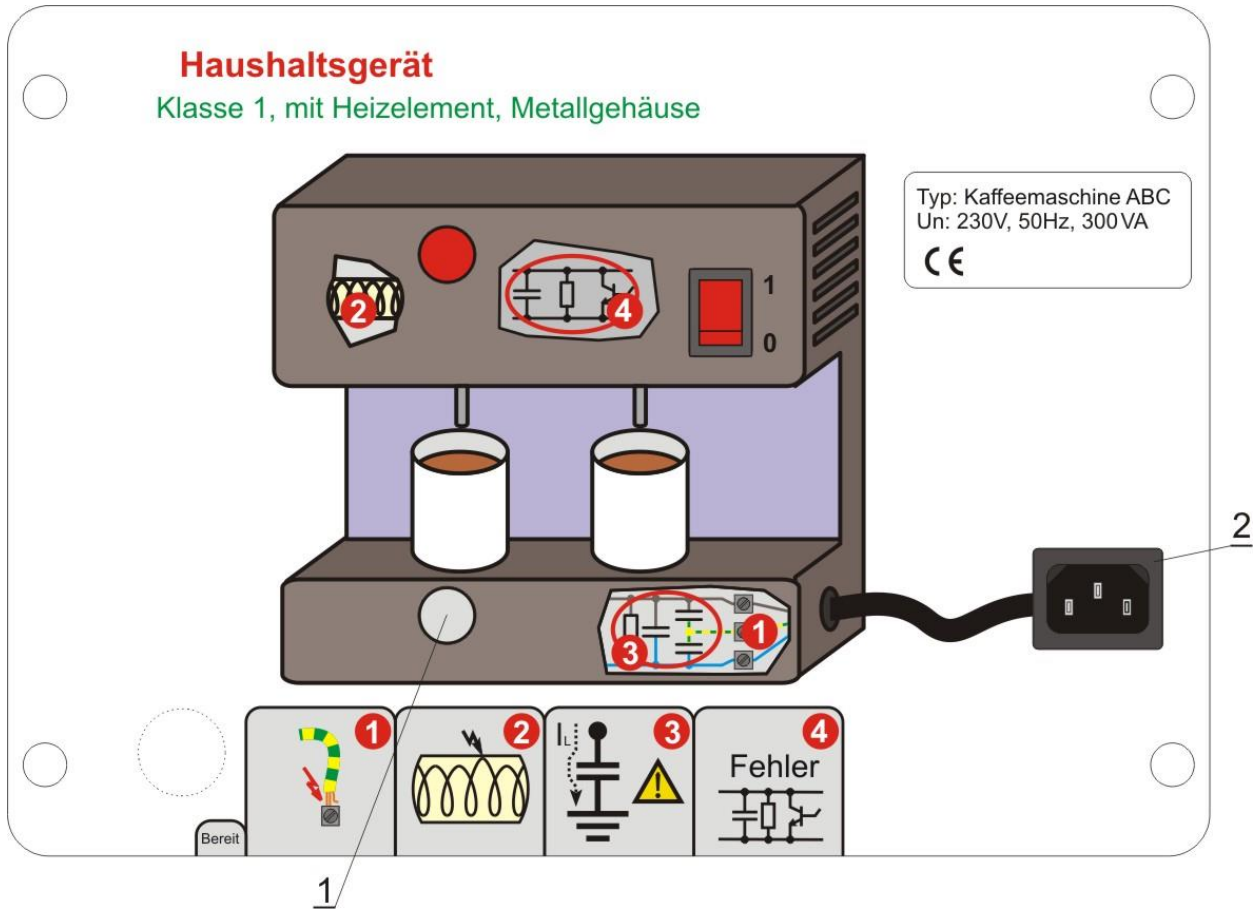
5.5 Tragbares Gerät der Klasse 1 (Kabeltrommel)



	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
Fehler 1	Loser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,84 Ω
	Schutzleiteranschluss an der Ausgangssteckdose (1) und Schutzleiteranschluss am Netzstecker (2)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,84 Ω
Fehler 2	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 MΩ	106 kΩ
	Phasen- und Schutzleiteranschlüsse an der Steckdose (1)	Isolation 500 V=	>20 MΩ	0,106 MΩ
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,17 mA
Kriechleck	0,00 mA	2,17 mA		
Fehler 3	Isolationsfehler	Fehlerwert	30 MΩ	238 kΩ
	Zugängliches isoliertes Metallteil (3) und Phasenanschluss am Stecker (2)	Isolation 500 V= (Sonde)	13 MΩ	0,237 MΩ
		Berührungsleck 230 V~	0,00 mA	0,97 mA
Kriechleck (Sonde)	0,00 mA	0,97 mA		

Tabelle 5.4: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

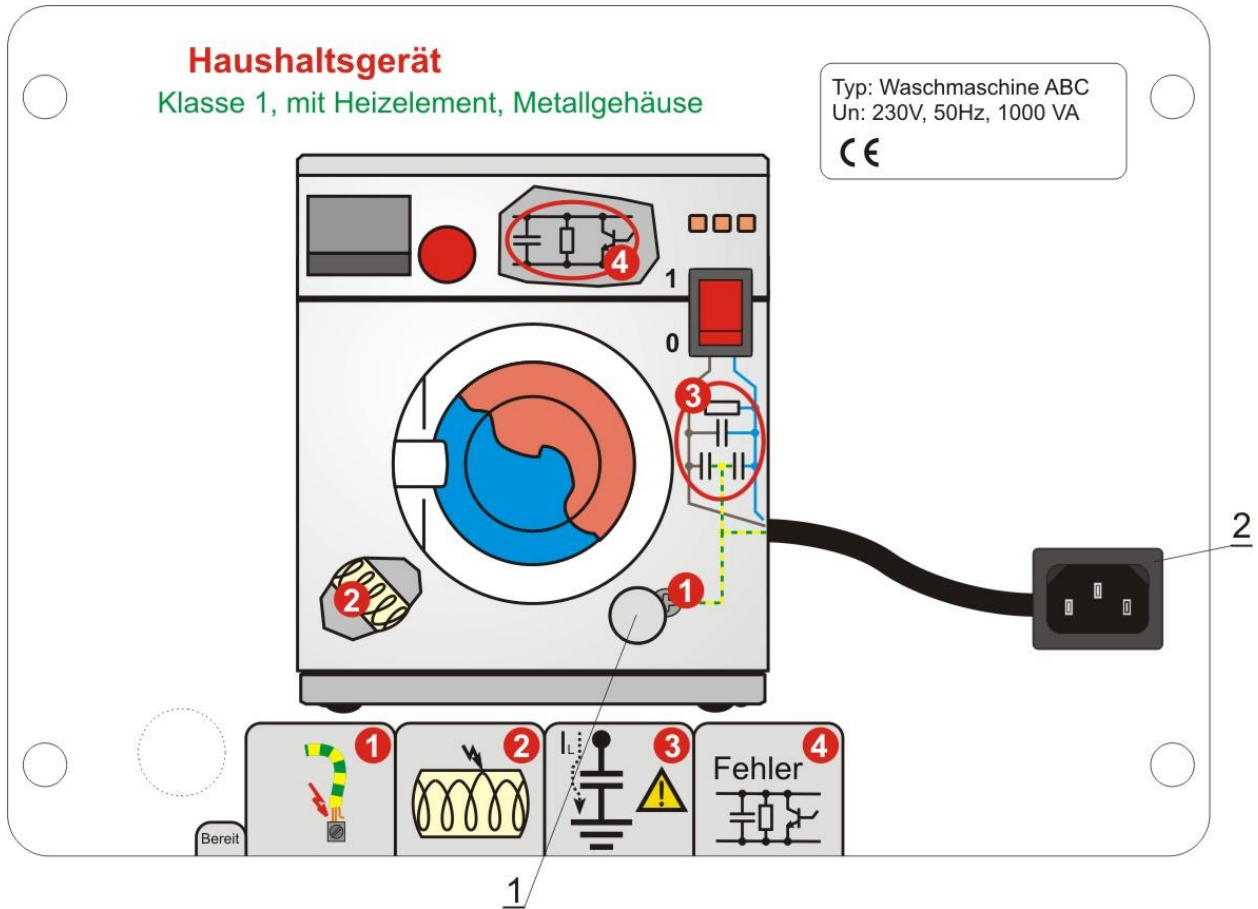
5.6 Tragbares Gerät der Klasse 1 (Kaffeemaschine)



	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet	ein-
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet	ein-
Fehler 1	Loser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,43 Ω	
	Geerdetes Metallteil (1) und Schutzleiteranschluss am Stecker (2)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,43 Ω	
Fehler 2	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 MΩ	106 kΩ	
	Phasen- und Schutzleiteranschlüsse am Stecker (2)	Isolation 500 V=	>20 MΩ	0,106 MΩ	
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,17 mA	
	Kriechleck	0,00 mA	2,17 mA		
Fehler 3	Zu hoher kapazitiver Strom	Fehlerwert	/	33 nF	
	Phasen- und Schutzleiteranschlüsse am Stecker (2)	Isolation 500 V=	>100 MΩ	>100 MΩ	
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,12 mA	
	Kriechleck	0,00 mA	2,12 mA		
Fehler 4	Funktionsfehler	Funktionell	/	Unterbrechungen	
	Funktionell	Funktionell	/	Unterbrechungen	

Tabelle 5.5: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

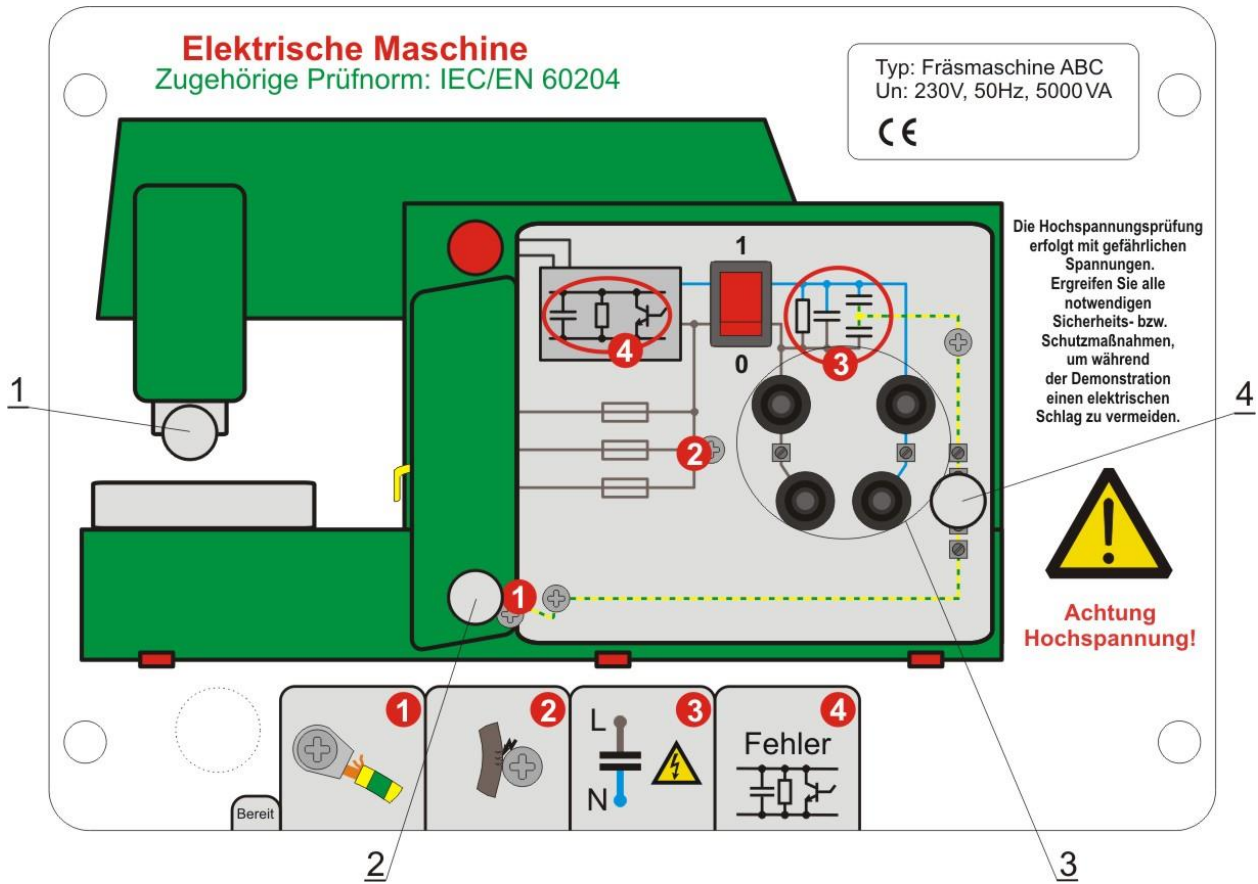
5.7 Bewegliches Gerät der Klasse 1 (Waschmaschine)



	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
Fehler 1	Loser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,84 Ω
	Geerdetes Metallteil (1) und Schutzleiteranschluss am Stecker (2)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,84 Ω
Fehler 2	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 MΩ	106 kΩ
	Phasen- und Schutzleiteranschlüsse am Stecker (2)	Isolation 500 V=	>20 MΩ	0,106 MΩ
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,17 mA
	Kriechleck	0,00 mA	2,17 mA	
Fehler 3	Zu hoher kapazitiver Strom	Fehlerwert	/	33 nF
	Phasen- und Schutzleiteranschlüsse am Stecker (2)	Isolation 500 V=	>100 MΩ	>100 MΩ
		Leck 230 V, 50 Hz	0,00 mA	2,12 mA
	Kriechleck	0,00 mA	2,12 mA	
Fehler 4	Funktionsfehler	Funktionell	/	Unterbrechungen
	Funktionell	Funktionell	/	Unterbrechungen

Tabelle 5.6: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

5.8 Elektrische Maschine

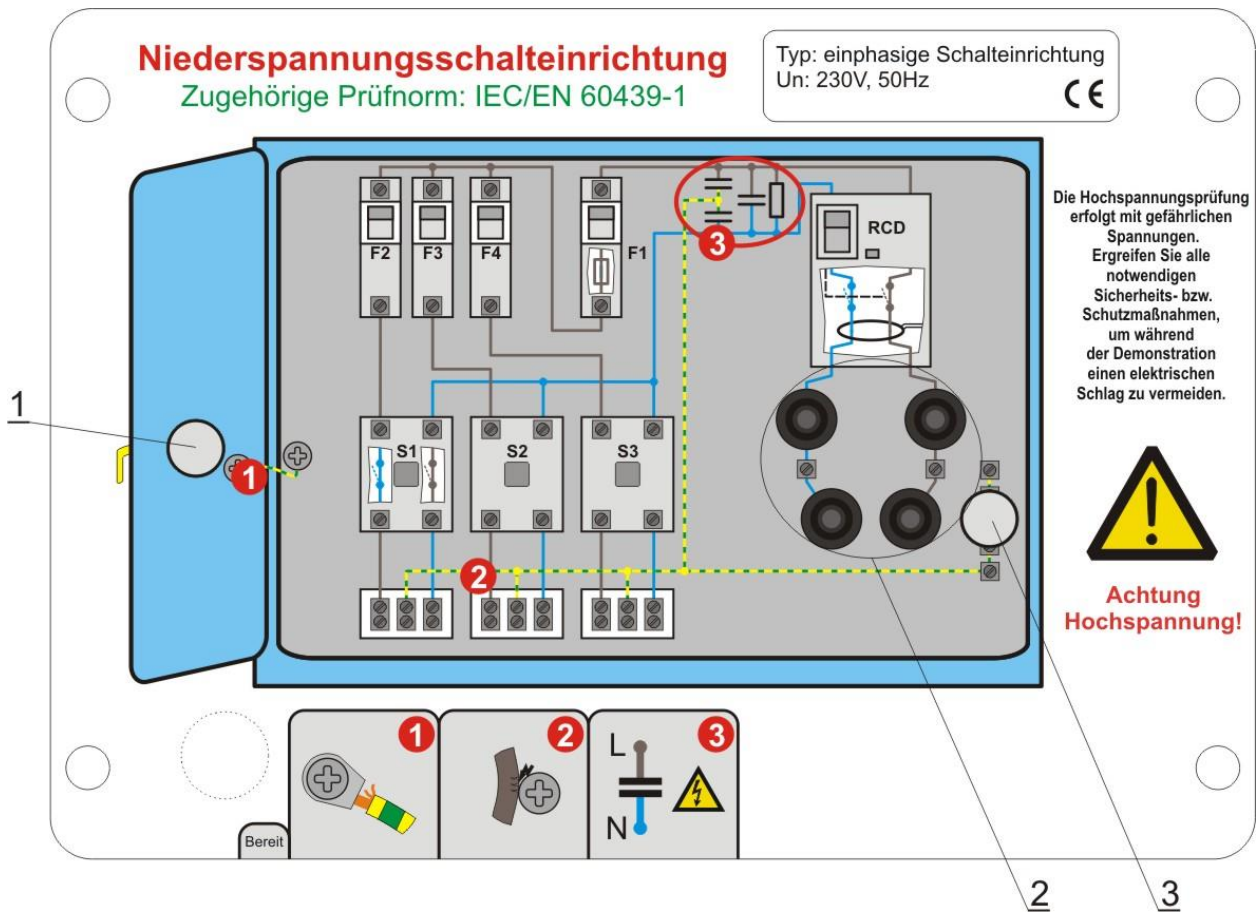


	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
Fehler 1	Looser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,43 Ω
	Schutzleitereingangsanschluss geerdetes Metallteil (4) und	Erdverbindung	0,02 Ω	0,43 Ω
	Schutzleitereingangsanschluss geerdetes Metallteil (1)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,02 Ω
Fehler 2	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 MΩ	1,88 MΩ
	Phasen- (3) und Schutzleiter- (4) Eingangsanschlüsse	Isolation 1000 V=	>20 MΩ	1,880 MΩ
		Spannungsfestigkeit 1000 V~	0,1 mA	0,6 mA
Fehler 3	Zu hohe Ladung der Filterkondensatoren	Fehlerwert	4,7 nF 100 MΩ	100 nF 100 MΩ
	Phase und Nullleiter am Eingangsanschluss (3)	Entladezeit*	ca. 0,4 s	ca. 9 s
Fehler 4	Funktionsfehler	Funktionell	/	Unterbrechungen
	Funktionell	Funktionell	/	Unterbrechungen

Tabelle 5.7: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

* gemessen mit CE-Multitester (Widerstand des Messkreises 40 MΩ) Bei anderen Prüfgeräten können die Entladezeiten variieren, abhängig von ihrem Innenwiderstand.

5.9 Niederspannungsschaltanlage



	Simuliert	Fehlerwert	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
	Simulation zwischen Kontakten	Durchgeführte Messung	Fehler ausgeschaltet	Fehler eingeschaltet
Fehler 1	Loser Kontakt des Schutzleiters	Fehlerwert	0,02 Ω	0,41 Ω
	Schutzleitereingangsanschluss (1) und geerdetes Metallteil (2)	Erdverbindung	0,02 Ω	0,41 Ω
Fehler 2	Isolationsfehler	Fehlerwert	>20 MΩ	1,88 MΩ
	Phasen- (2) und Schutzleiter-(3)Anschlüsse	Isolation 1000 V= Spannungsfestigkeit 2500 V~	>20 MΩ 0,1 mA	1,880 MΩ 1,4 mA
Fehler 3	Zu hohe Ladung der Filterkondensatoren	Fehlerwert	4,7 nF 100 MΩ	100 nF 100 MΩ
	Phase und Nullleiter an den Eingangsanschlüssen (2)	Entladezeit*	ca. 0,4 s	ca. 9 s

Tabelle 5.8: Beschreibung der simulierten Fehler / zugehörigen Tests

* gemessen mit CE-Multitester (Widerstand des Messkreises 40 MΩ) Bei anderen Prüfgeräten können die Entladezeiten variieren, abhängig von ihrem Innenwiderstand.

6 Spezifikationen

6.1 Technische Daten

Schutzklassifizierung (außer Simulationsfläche)	Klasse I
Nenneingangsspannung	230 V (+6 %, -10 %)
Als Option auf Anfrage:.....	115 V (+6 %, -10 %)
Leistungsaufnahme:	15 VA max.
Überspannungskategorie:	KAT II 300 V
Frequenzbereich:.....	45 Hz bis 66 Hz
Verschmutzungsgrad.....	2
Maße (B x H x T)	350 mm x 335 mm x 160 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	7 kg
Betriebstemperaturbereich	10 °C ÷ 36 °C
Lagertemperaturbereich	-20 °C ÷ +50 °C
Max. Luftfeuchte	95 % RF (10 °C ÷ 36 °C), ohne Kondensatbildung

Die angegebenen Widerstands- und Kapazitätswerte für die Simulation (Beschreibungstabellen 5.1 bis 5.8) sind unverbindlich. Die tatsächliche Ungenauigkeit beträgt $< \pm 10\%$ der gegebenen „Fehlerwerte“.

Wenn die Ausgänge von Messgeräten nicht galvanisch getrennt sind, kann ein zusätzlicher Fehler von 10 % an der Anzeige des Geräts auftreten.

6.2 Inhalt des Satzes PAT Demoboard (Bestellnummer MI 3300)

- Gerät PAT Demoboard.
- 8 Demonstrationstafeln (Bügeleisen, Empfänger, IEC-Kabel, Kabeltrommel, Kaffeemaschine, Waschmaschine, Schalteinrichtung).
- CD mit Benutzeranleitung und Handbuch zum Prüfen elektrischer Ausrüstungen.
- Brücken zum Kurzschließen von Phasen- und Nullleiteranschlüssen.
- Verlängerungskabel für Demonstration des Tests von IEC-Verlängerungskabeln.
- Netzanschlusskabel.
- Netzleitung Klasse I zum Verbinden von Produktabnahme-Prüfgeräten mit dem PAT Demoboard.
- Netzleitung Klasse II zum Verbinden von Produktabnahme-Prüfgeräten mit dem PAT Demoboard.
- Messleitung zum Prüfen der Entladezeit.
- Tragetasche für Demonstrationstafeln.
- Produktionsüberprüfungsdaten.

AD 4 – MI 3399 PV Photovoltaic Systems Trainer



Inhaltsverzeichnis:

1	Einführung.....	268
1.1	Allgemeine Beschreibung	268
1.2	Allgemeine Warnungen	268
1.3	Angewandte Standards	269
1.4	Bedeutung der Warnungs-/Informationssymbole an der Bedienoberfläche	270
1.5	Liste der Messungen, die vorgeführt werden können	270
2	Beschreibung der Bedienoberfläche.....	271
3	Messungen.....	272
3.1	Durchgängigkeit des Erdungssystems	272
3.2	PV-Anordnung Isolierwiderstand	273
3.3	Einstrahlungs- und Temperaturmessung	274
3.4	Uoc-, Isc- und I/V-Eigenschaftsmessung	275
3.5	Automatischer Prüfablauf	276
3.6	PV-Modulprüfung	277
3.7	Messung des Wechselrichtereingangs – DC-Seite	278
3.8	Messung am Wechselrichterausgang – AC-Seite	279
3.9	Wechselrichtereffizienz	280
4	Technische Daten.....	281
5	Wartung.....	282
5.1	Reinigung	282
5.2	Service	282
6	Standardausführung.....	283

1 Einführung

1.1 Allgemeine Beschreibung

PV-Demo-Board simuliert ein Photovoltaik-Stromerzeugungssystem. Das PV-Demo-Board wird vorzugsweise im Vertrieb eingesetzt, um den Betrieb und die Anwendung von PV-Testgeräten zu demonstrieren. Es dient aber auch als Schulungs- oder Lehrinstrument, um verschiedene Tests zu zeigen, die von unterschiedlichen PV-Testinstrumenten unterstützt werden. Das Board ist in einem praktischen Kunststoffkoffer untergebracht.

Demonstrations-/Simulationsmöglichkeiten:

- PV-Anordnung Gleichstromausgang,
- Gleichstrommessung,
- Wechselrichter mit Messung des Wechselstroms und der Spannung,
- Pyranometer-Simulation,
- Temperatursimulation
- Isolationswiderstand der PV-Anordnung,
- Durchgängigkeit der Schutzerdung.

Das Demo-Board ist gemäß des Europäischen Sicherheitsstandards EN 61010-1 konstruiert.

1.2 Allgemeine Warnungen

- **Wird die Ausrüstung nicht wie vom Hersteller angegeben eingesetzt, kann der Schutz der Ausrüstung beeinträchtigt werden.**
- **Setzen Sie das PV-Demo-Board nur an ausreichend geerdeten Versorgungssystemen ein.**
- **Das PV-Demo-Board darf ausschließlich von Personal eingesetzt werden, das mit dem Board und den eingesetzten Messinstrumenten vertraut ist!**
- **Sollte das PV-Demo-Board nicht entsprechend dieses Benutzerhandbuchs verwendet werden, könnte es beschädigt werden.**
- **Stellen Sie einen Schaden fest, dann ist von einem Einsatz des PV-Demo-Boards abzusehen!**
- **Die Wartung des PV-Demo-Boards darf ausschließlich von befugtem Personal durchgeführt werden!**

1.3 Angewandte Standards

Das PV-Demo-Board MI 3088 wurde gemäß der folgenden Vorschriften gefertigt und getestet:

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

EN 61326	Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte – EMV-Anforderungen Klasse B (Handgeräte in kontrollierten EM-Umgebungen)
----------	---

Sicherheit (LVD)

EN 61010-1	Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
------------	---

Funktionalität

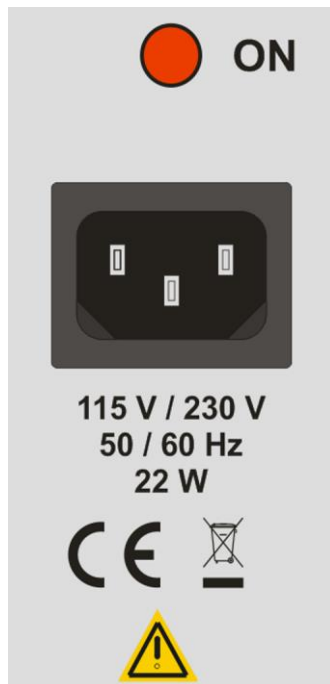
Referenznorm für Photovoltaik-Systeme

EN 62446	Netzgekoppelte Photovoltaik-Systeme – Mindestanforderungen an Systemdokumentation, Inbetriebnahme Prüfung und wiederkehrende Prüfungen
----------	--

Hinweis zu EN- und IEC-Normen:

- Der Text dieses Handbuchs enthält Referenzen zu europäische Normen. Alle Normen der Reihe EN 6XXXX (z. B. EN 61010) entsprechen den jeweiligen IEC-Normen mit derselben Nummer (z. B. IEC 61010); sie unterscheiden sich lediglich in den aufgrund der europäischen Harmonisierungsverfahren modifizierten Teilen.

1.4 Bedeutung der Warnungs-/Informationssymbole an der Bedienoberfläche



Anzeige der Stromversorgung.



Achten Sie darauf, dass das Demo-Board immer nur an Stromquellen angeschlossen werden, die unter der Netzanschlussbuchse aufgeführt sind! Andernfalls kann das Board beschädigt werden!



Das Produkt ist entsprechend der Richtlinie 2002/96/EG zur Wiederverwertung von Elektro- und Elektronikgeräte selektiv zu entsorgen.

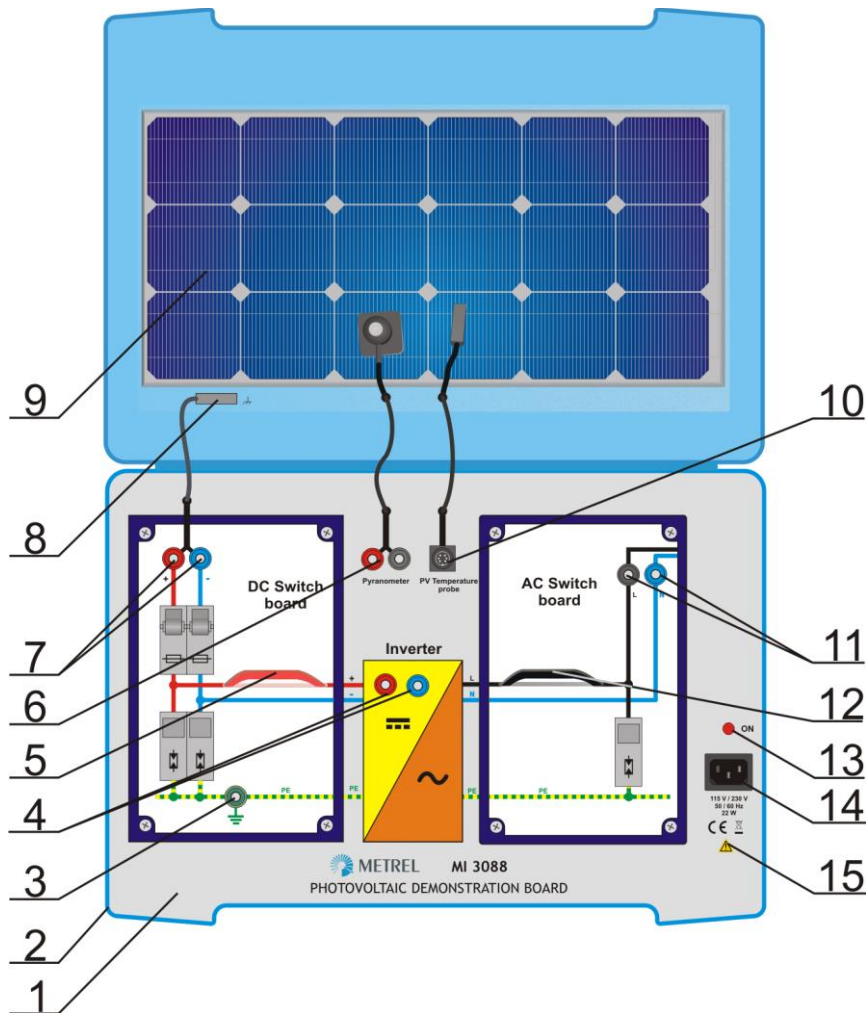


Die CE-Kennzeichnung garantiert die Einhaltung europäischer Richtlinien und die Bestimmungen zur EMV.

1.5 Liste der Messungen, die vorgeführt werden können

- PV-String Isolationswiderstand,
- Übergangswiderstand von PV-Modul-Metallaufgaben an Schutzterde,
- PV-String Spannungs-/Stromeigenschaften,
- PV-String Gleichstrom,
- PV-String Gleichstrom-Leistung,
- Einstrahlung,
- Temperatur an PV-Modulen,
- Wechselrichterausgang Wechselstrom,
- Wechselrichterausgang Wechselspannung,
- Wechselrichterausgang Wechselstromleistung,
- Wechselrichter- und PV-Systemeffizienz.

2 Beschreibung der Bedienoberfläche

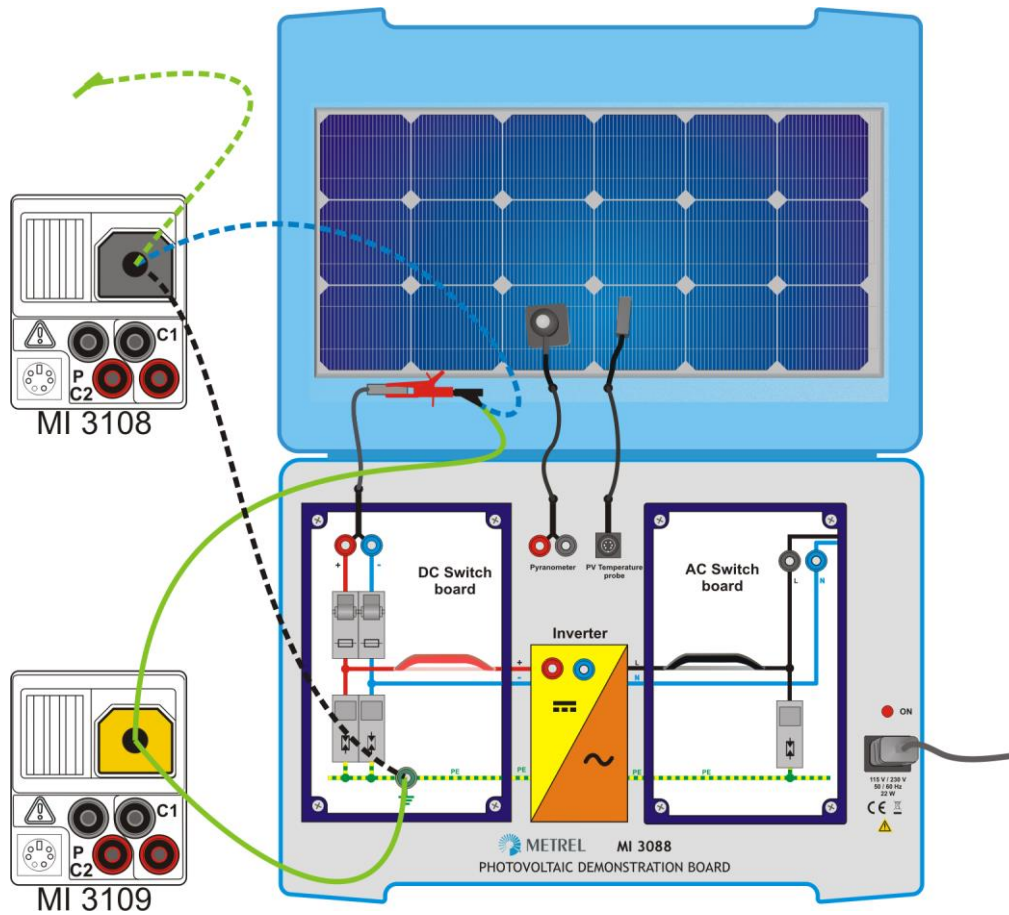


1	Bedienoberfläche	Die Bedienoberfläche verfügt über die typischen Bestandteile, die bei einem PV-Netzgerät erforderlich sind.
2	Koffer	Kunststoffkoffer des PV-Demo-Boards mit Griff.
3	PE-Anschluss	Nur für Testzwecke!
4	Wechselrichter Gleichspannung	Messbuchsen für Wechselrichter der Eingangs-Gleichspannung (von der PV-Anordnung).
5	Wechselrichter Eingangsgleichstrom	Zum Anbringen der Gleichstromklemmen.
6	Pyranometer-Ausgang	Ausgang zur Demonstration der Strahlungsmessung.
7	Ausgang PV-Anordnung	Ausgang für die Spannungs-/Stromeigenschaften der PV-Anordnung.
8	Anschluss Metallkonstruktion an	Für die Durchgängigkeitsmessung Erdungssysteme gedacht.
9	Kofferdeckel mit Etikett	Etikett für PV-Modul.
10	Temperaturfühler-Ausgang,	Ausgang für Temperatur der PV-Anordnung.
11	Wechselrichter Ausgangs-Wechselspannung	Messbuchsen für Wechselrichter Ausgangs-Wechselspannung .
12	Wechselrichter Ausgangs-Wechselstrom	Zum Anbringen der Wechselstromklemmen.
13	Netzleuchte	Zeigt an, ob die korrekte Netzspannung am PV-Demo-Board anliegt.
14	Netzanschluss	IEC-Gerätestecker zur Versorgung des PV-Demo-Boards, Universalnetzanschluss 115 V – 230 V
15	Warnsymbol	Als Hinweis für den korrekten Anschluss an die korrekte Stromversorgung.

Warnung: Alle Ausgänge sind ausschließlich für Demonstrationszwecke möglicher PV-Tests gedacht!

3 Messungen

3.1 Durchgängigkeit des Erdungssystems

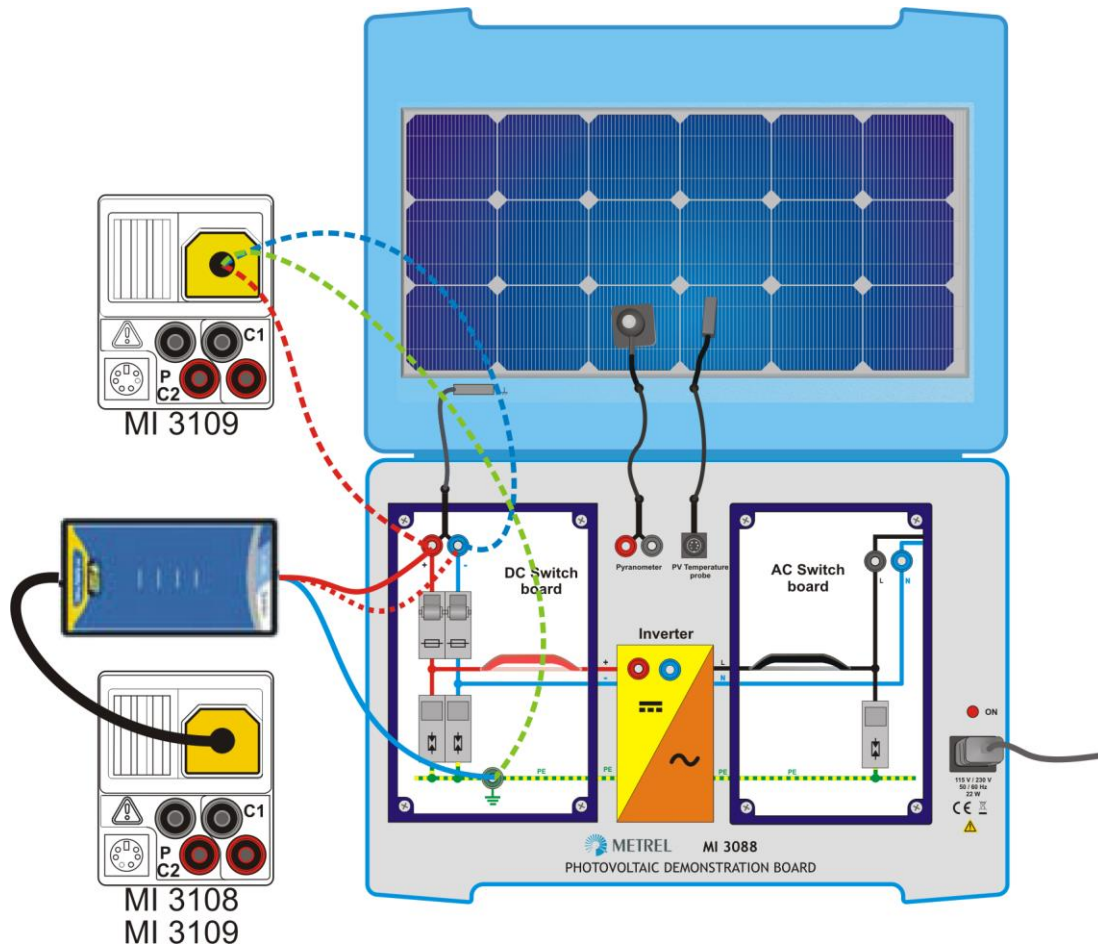


Messort	Nennwert
Anschluss an Metallkonstruktion – PE-Anschluss	0,1 Ω

Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108	R LOWΩ; 200 mA Widerstandsmessung (Menü INSTALLATION)
MI 3109	R LOWΩ; 200 mA Widerstandsmessung (Menü SOLAR)

3.2 PV-Anordnung Isolierwiderstand

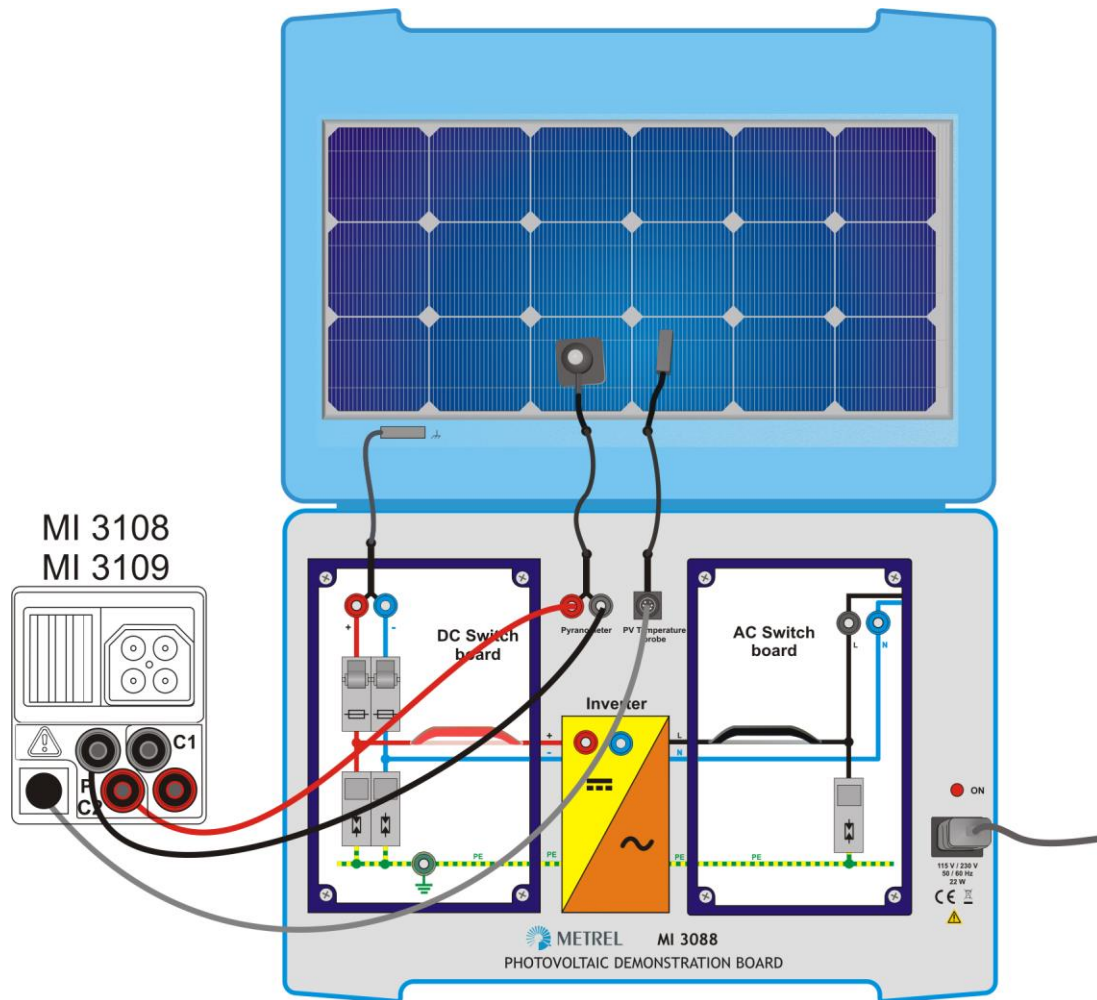


Messort	Nennwert
PE-Anschluss – DC-Schaltboard + Buchse	96 MΩ
PE-Anschluss – DC-Schaltboard – Buchse	92 MΩ

Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	RISO + ; Isolierwiderstandsmessung zwischen Modul / Array / String positiv und Erdung
	RISO - ; Isolierwiderstandsmessung zwischen Modul / Array / String negativ und Erdung

3.3 Einstrahlungs- und Temperaturmessung



Pyranometer

Messort	Nennwert
Pyranometer-Buchsen	780 W/m ²

Temperatur

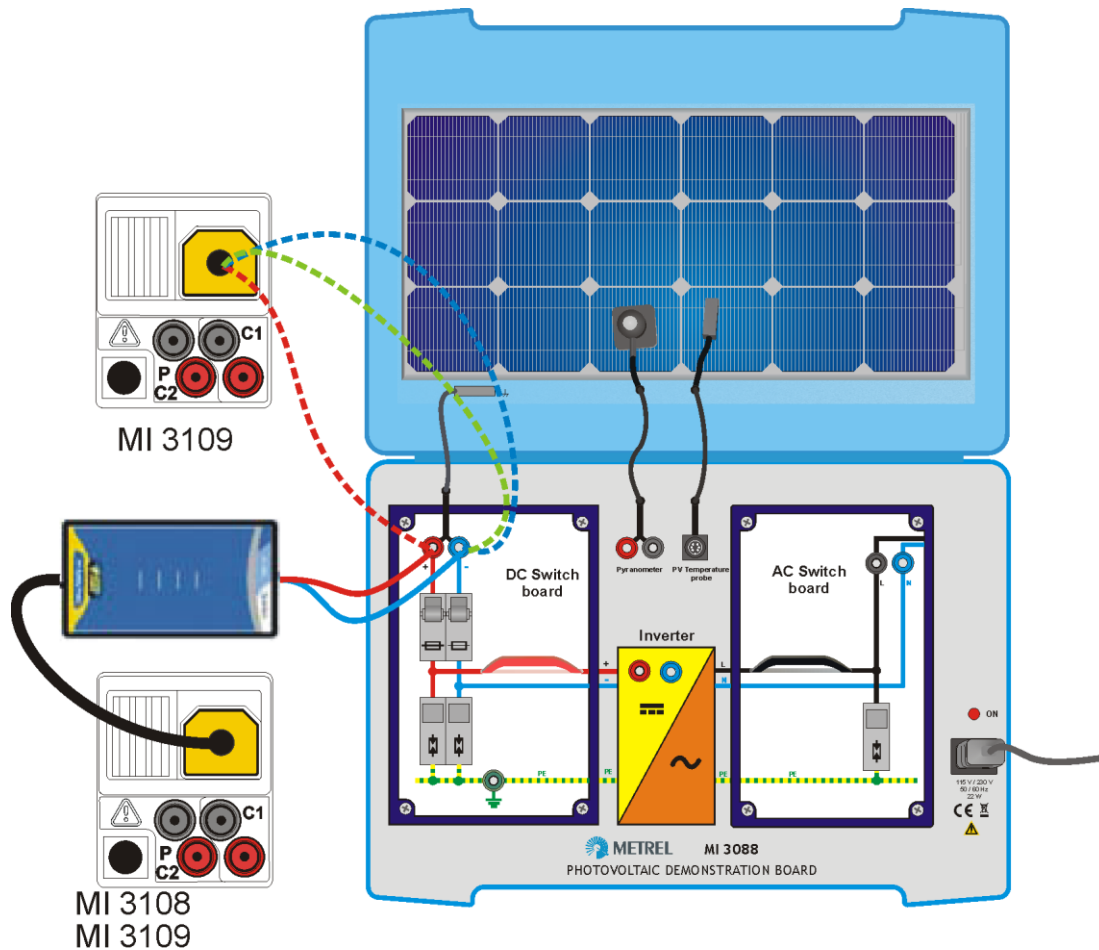
Messort	Nennwert
Temperaturfühler-Anschluss	25 °C *

* Abhängig von der realen Umgebungstemperatur und der Eigenerwärmung.

Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	ENV.: MEAS; Messungen der Umgebungsparameter (Bestrahlung, Temperatur)

3.4 Uoc-, Isc- und I/V-Eigenschaftsmessung



Messort	Gemessen Wert		STC-Wert	
DC-Schaltboard + Buchse – DC-Schaltboard - Buchse	Kurzschlussstrom (I_{sc})	48,2	Kurzschlussstrom (I_{sc})	49
	Leerlaufspannung (U_{oc})	3,1	Leerlaufspannung (U_{oc})	4,1
	U_{mpp}	44,8 V	U_{mpp}	45,2 V
	I_{mpp}	2,4 A	I_{mpp}	3,1 A
	P_{mpp}	107 W	P_{mpp}	140 W

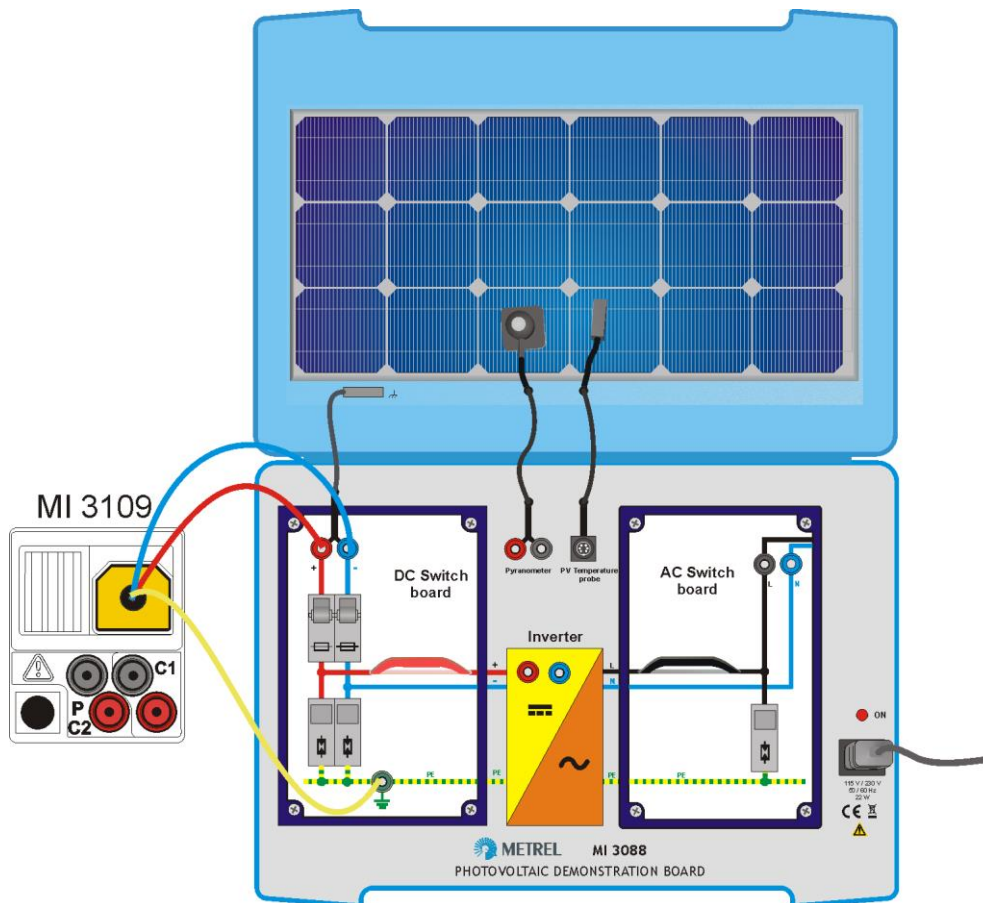
Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	Uoc/Isc ; Messung der Leerlaufspannung und des Kurzschlussstroms, I/V ; Messung von Strom/Spannung und der Strom-/Leistungseigenschaften

Anmerkung:

- Die STC-Werte werden angezeigt, wenn die Bestrahlung und die Temperatur zuvor gemessen wurden.
Siehe Kapitel [3.3 Messung von Bestrahlung und Temperatur](#).

3.5 Automatischer Prüfablauf



Messort	Messwert	STC-Wert
PE-Anschluss – DC-Schaltboard + Buchse – DC-Schaltboard + Buchse	96 MΩ	
	92 MΩ	
	48,2	49 V
	3,1	4,1 A

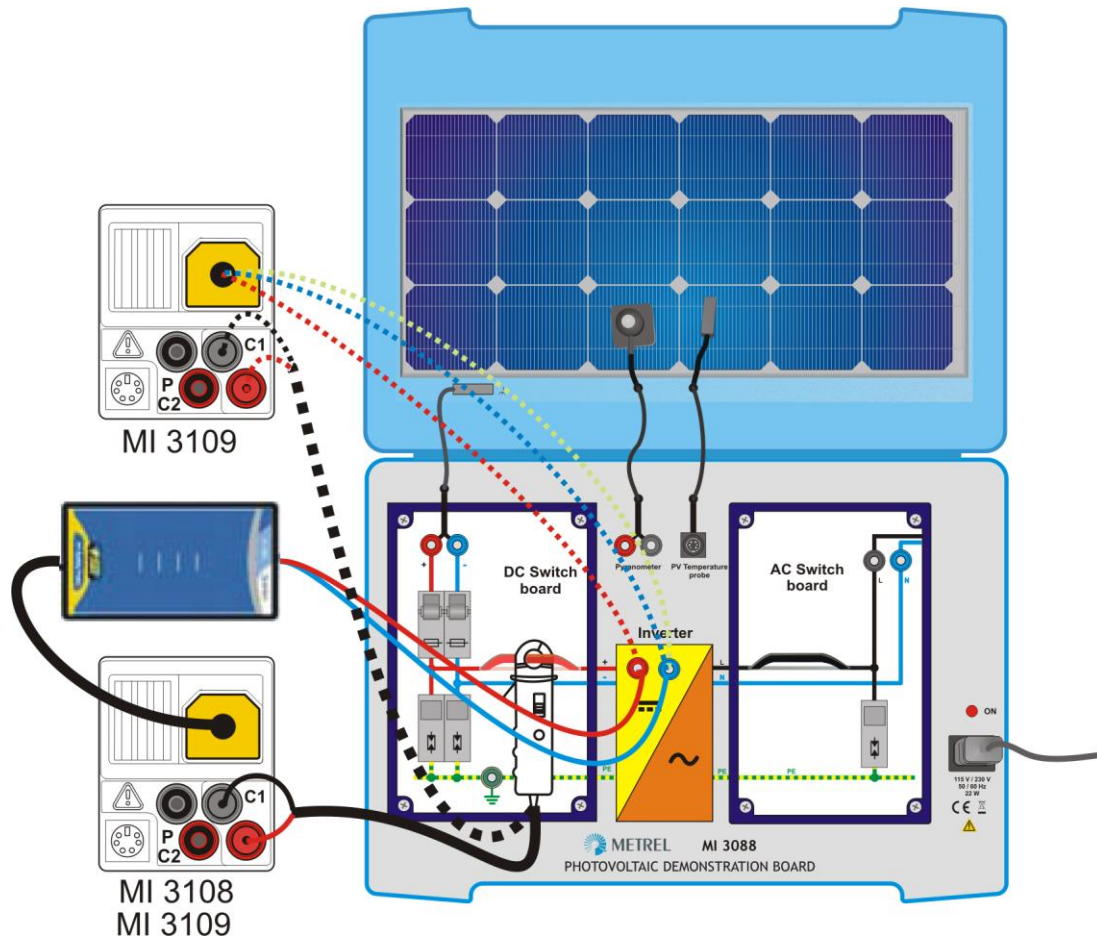
Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3109	AUTOTEST ; Automatische Messung des Isolierwiderstands und Uoc/Isc des PV-Moduls / -Arrays / -Strings.

Hinweise:

- › Nur an MI 3109 anzuwenden.
- › Die STC-Werte werden angezeigt, wenn die Einstrahlung und die Temperatur zuvor gemessen wurden.
Siehe Kapitel [3.3 Messung von Einstrahlung und Temperatur](#).

3.6 PV-Modulprüfung



Messort	Gemessener Wert		STC-Wert	
DC-Schaltboard + Buchse – DC-Schaltboard - Buchse	<i>U_{mpp}</i>	48,2 V	<i>U_{mpp}</i>	48,5 V
	<i>I_{mpp}</i>	3,1 A	<i>I_{mpp}</i>	4,1 A
	<i>P_{mpp}</i>	151 W	<i>P_{mpp}</i>	200 W

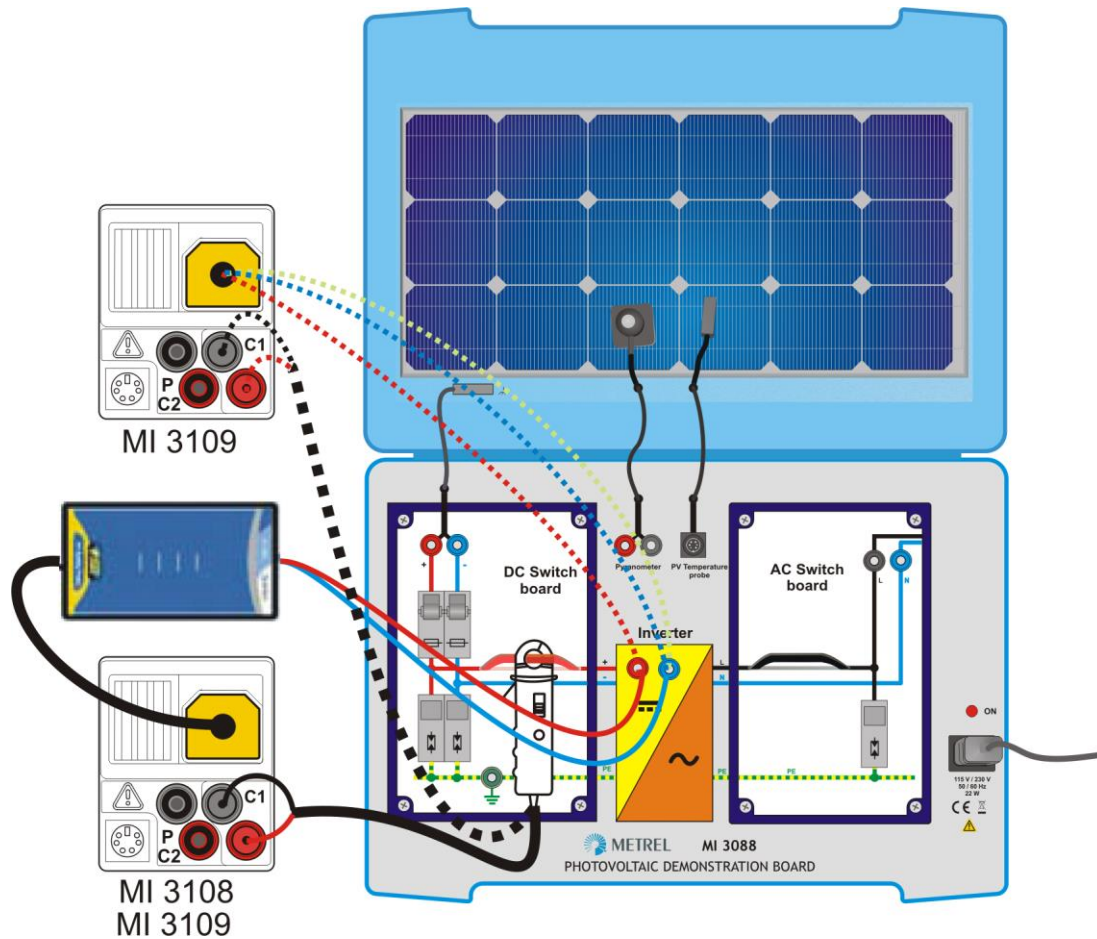
Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	PANEL ; Betriebspunkt des Strom-Spannungswechselrichters

Anmerkung:

- Die STC-Werte werden angezeigt, wenn die Einstrahlung und die Temperatur zuvor gemessen wurden.
Siehe Kapitel [3.3 Messung von Einstrahlung und Temperatur](#).

3.7 Messung des Wechselrichtereingangs – DC-Seite

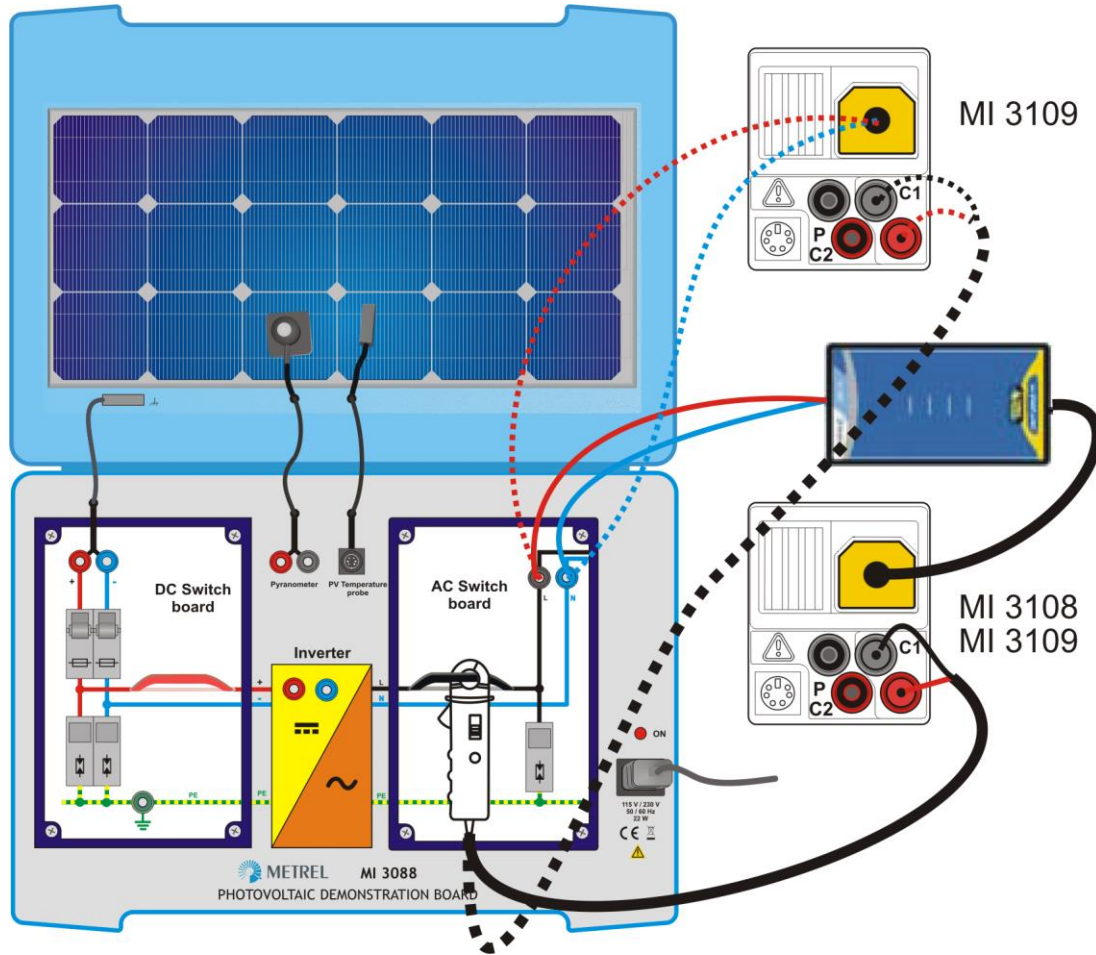


Messort	Messwert	
Wechselrichtereingang + Buchse – Wechselrichtereingang - Buchse Rote Stromschleife umgriffen mit einer A 1391-Stromzange	U_{DC}	48,2 V
	I_{DC}	3,1 A
	P_{DC}	151 W

Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	INVERTER: DC ; Messungen an der DC-Seite des Wechselrichters

3.8 Messung am Wechselrichterausgang – AC-Seite

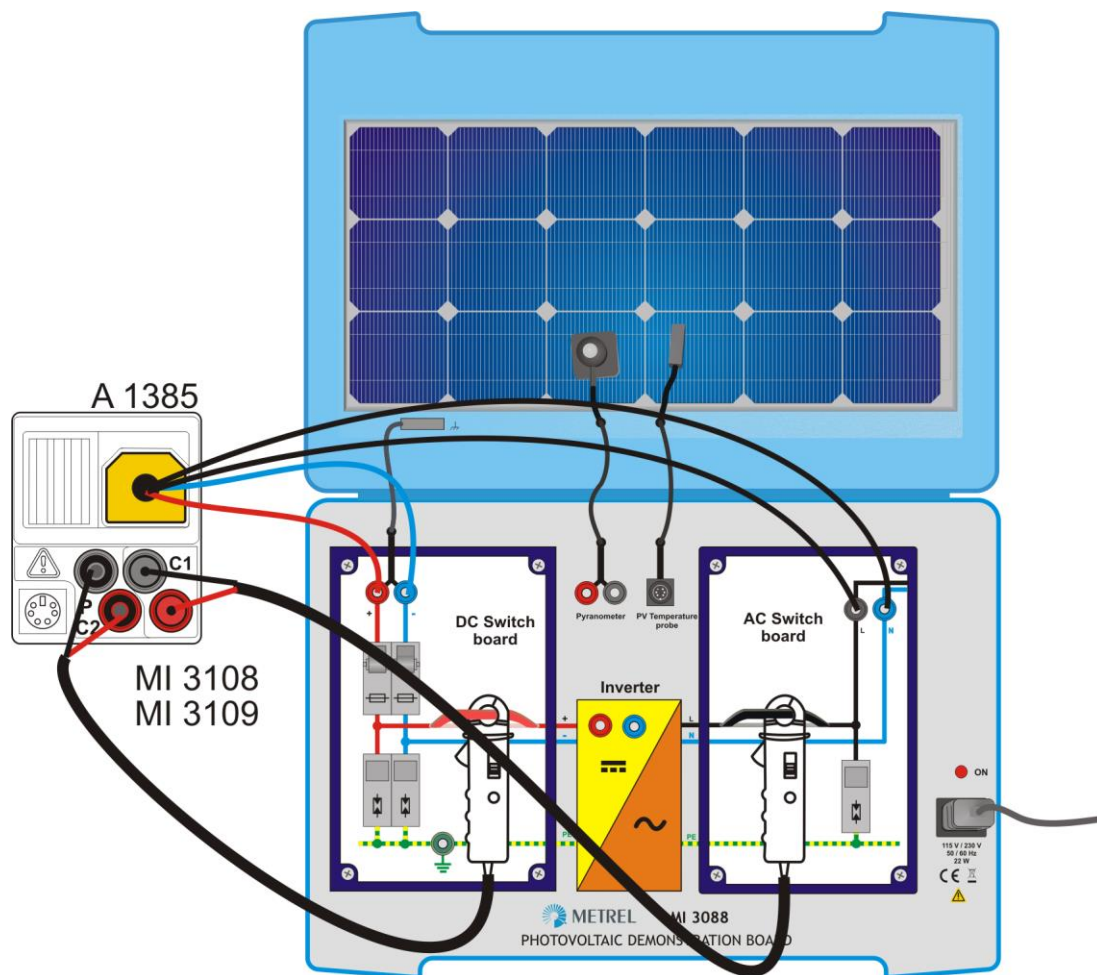


Messort	Nennwert	
	AC-Schalterboard L – AC-Schalterboard N Schwarze Stromschleife umgriffen mit einer A 1391 Stromzange	U_{AC}
	I_{AC}	0,60 A
	P_{AC}	135 W

Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	INVERTER: AC ; Messungen an der AC-Seite des Wechselrichters

3.9 Wechselrichtereffizienz



Messort	Nennwert	
Wechselrichter+ Buchse – Wechselrichter - Buchse AC-Schalterboard L – AC-Schalterboard N Rote und schwarze Stromschleifen umgriffen mit einer A 1391- Stromzange	U_{DC}	48,2 V
	I_{DC}	3,1 A
	P_{DC}	151 W
	U_{AC}	227 V
	I_{AC}	0,60 A
	P_{AC}	135 W
	η	90 %

Angewandte Instrumente und Funktionen

Instrumente	Funktionen
MI 3108, MI 3109	INVERTER: AC/DC; Messung des Wirkungsgrads des Wechselrichters

4 Technische Daten

Nennspannung Stromversorgung	115 V/ 230 V, 50 Hz / 60 Hz
Stromaufnahme	200 W
Netzkabel.....	Einleiter
Abmessungen (Breite × Länge × Höhe)....	450 × 330 × 110 mm
Gewicht.....	4,47 kg
Schutzklasse.....	I (Erdschutzleiter)
Überstromkategorie	CAT II 300 V
Verschmutzungsgrad:	2

Referenz-Betriebsbedingungen

Referenzbereich, Temperatur	10 °C ÷ 30 °C
Referenzbereich, Luftfeuchtigkeit	40 % r.F. ÷ 70 % r.F.

Betriebsbedingungen

Betriebstemperaturbereich.....	0 °C ÷ 40 °C
Maximale relative Feuchte	95 %RH (0 °C ÷ 40 °C), kondensationsfrei

Lagerung

Temperaturbereich.....	-10 °C ÷ 70 °C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit.....	90 %RH (-10 °C ÷ 40 °C), 80 %RH (40 °C ÷ 70 °C),

5 Wartung

5.1 Reinigung

Verwenden Sie zur Reinigung der Oberfläche des Boards einen weichen, mit Seifenwasser oder Alkohol leicht angefeuchteten Lappen. Trocknen Sie anschließend das Board vor Benutzung vollständig ab.

**Verwenden Sie keine Flüssigkeiten auf Benzinbasis!
Verschütten Sie keine Flüssigkeiten über dem Board!**

5.2 Service

Falls das Demo-Board ein ungewöhnliches Verhalten aufweist oder falls Sie einen Schaden bemerken, muss das Gerät von einem autorisierten Wartungsdienst untersucht werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich an den Vertreiber oder an Ihren Händler.

Das Produkt verfügt über keine internen Teile, die vom Benutzer gewartet werden (Sicherungen, etc.).

Herstelleranschrift:

METREL d.d.
Ljubljanska 77
1354 Horjul
Slowenien

Tel.: +386 (0)1 7558 200

Fax.: +386 (0)1 7549 095 oder +386 (0)1 7549 226

6 Standardausführung

Es wird empfohlen, den Lieferumfang nach Erhalt zu überprüfen. Der Lieferumfang sollte die folgenden Teile umfassen:

- Demo-Board
- Netzkabel
- PS2-Adapter männlich/männlich
- Prüfleitung, 1,5 m, schwarz
- Prüfleitung, 1,5 m, rot
- Benutzerhandbuch

ANHANG

INHALTSVERZEICHNIS:

1	ANHANG A - Abkürzungen	285
2	ANHANG B.....	288
2.1	Änderungen.....	288
2.2	Literatur	289

1 ANHANG A - Abkürzungen

@	Abkürzung für das Wort 'at'
°C	Grad Celsius
3W	3-Leiter Prüfmethode zur Messung des Erdungswiderstand (EIS)
4W	4-Leiter Prüfmethode (PQA-Test mit Flexzange)
A/AC/B	RCD Typ
AC	Wechselstrom
AUTOSEQUENCE®	Eine Reihe von Prüfungen, die in einer kombinierten Prüfung durchgeführt werden - Warenzeichen von Metrel d.d.
Durchschnitt	Mittelwert
CAT I	Überspannungskategorie 1
CAT II	Überspannungskategorie 2
CAT III	Überspannungskategorie 3
CAT IV	Überspannungskategorie 4
CATV	Kabel TV
CE	Conformité Européenne (eng.: European Conformity)
Klasse A/S/B	Genauigkeitsklasse des Spannungs- / Leistungs-Analysers
Cu	Kupfer
d2	Entfernung zwischen den Prüfspitze S und H während einer 3-Leiter Prüfung
DAR	Dielektrische Absorptionsrate
DC	Gleichstrom
EIS	Sicherheit Elektrischer Anlagen
ELM	Elektrischer Ableitstrom Anzeige
EMV	Elektromagnetische Verträglichkeit
FELV	Funktionskleinspannung
f _{Nom}	Nennfrequenz
GAS	Gasleitung in einer Anlage, die geerdet und gegen Überspannungen mit einem Varistor geschützt ist.
GND	Ground
HV	Hochspannung
I _a	Strom für die Nennabschaltzeit
IEC	International Electrotechnical Commission
IMD	Isolationwächter
I _N ; I _{Nom}	Nennstrom der gewählten Sicherung, Nennstrom
I _k	Kurzschlussstrom
I _k	Kurzschlussstrom
I _{sc}	Short (S) Circuit © Current (I)
I _{SFL}	Fehlerstrom des ersten Fehlers
ISO	ISolatiOn
IT	Erdungssystem, bei dem der Versorgungsteil der Stromquelle von Erde getrennt ist.
I _Δ	Fehlerstrom
I _{ΔN} ; I _{dN}	Nennauslösestrom des RCD

$j\omega_{L-PE}$	Induktiver Teil der Schleifenimpedanz
L	Leiter in einem 1-phasigen System
L1	Leiter1 in einem 3-phasigen System
L2	Leiter2 in einem 3-phasigen System
L3	Leiter3 in einem 3-phasigen System
LAN	Local Area Network
LV	Nieder Spannung
LVD	Niederspannungsrichtlinie
max	Maximalwert
min	Minimalwert
N	Neutralleiter
P	Wirkleistung
GT	Tragbare Geräte – Prüfungen
PC	Personal Computer
PE	Schutzleiter
PELV	Schutzkleinspannung mit sicherer Trennung
PEN	Verbindung Schutzleiter und Versorgungsleiter. Wird in TN-C- oder TN-C-S-Erdungssystemen verwendet.
PI	Polarisationsindex
PowerView	Metrels PC Software für PQA Support
PQA	Netzqualitätsanalyse
PSC	Unbeeinflusster Kurzschlussstrom
PV	Photovoltaik
Q	Blindleistung
R	Widerstand
R_{PE}	Widerstand Potentialausgleichsleitung
R_{200}	Durchgangswiderstand mit 200 mA
RCD	Fehlerstromschutzschalter
RCD Auto	Fehlerstromschutzschalter Automatische Prüfung
RCD SEQUENCE®	AUTO Fehlerstromschutzschalter Automatische Prüfung Eine Abfolge aller RCD Prüfungen, die in einer kombinierten Prüfung durchgeführt werden - durchgeführt werden - Warenzeichen von Metrel d.d.
RCD I	Fehlerstromschutzschalter Prüfung Auslösestrom
RCD t	Fehlerstromschutzschalter Prüfung Auslösezeit
RCD U_C	Fehlerstromschutzschalter Prüfung Berührungsspannung
RCM	Fehlerstrommonitor
R_{CON}	Leiterwiderstand
R_E	Erdungswiderstand
R_{E_LOCAL}	Lokaler Erdungswiderstand
RFID	Radio Frequency Identitiy
RH	Relative Luftfeuchtigkeit:
RISO	Isolationswiderstand
R_{LINE}	Leitungswiderstand
R_{LOW}	Durchgangswiderstand
R_{L-PE}	Fehlerschleifenwiderstand

RMS	Quadratischer Mittelwert
R _{PEC_LOCAL}	Schutzleiterwiderstand (PE) jeder einzelnen Erdung oder Gruppenerdung.
R _T	Widerstand des Transformators
RVC	Schnelle Spannungsänderungen
S	Scheinleistung
SB	Verteilung
SELV	Getrennte oder Sicherheitskleinspannung
STC	Standard Testbedingungen
THD	Gesamte Oberwellenverzerrung
TN	Erdungssystem an der Stromquelle und/oder an den Verteilungspunkten geerdet.
TN-C	Erdungssystem an der Stromquelle und/oder an den Verteilungspunkten geerdet. PE- und N-Leiter sind verbunden zu einem PEN-Leiter.
TN-C-S	Erdungssystem an der Stromquelle und/oder an den Verteilungspunkten geerdet. Freilegende leitende Teile teilweise mit dem PE-Leiter und teilweise mit dem PEN-Leiter verbunden.
TN-S	Erdungssystem an der Stromquelle und/oder an den Verteilungspunkten geerdet. N- und PE-Leiter sind getrennt.
TRMS	Effektivwert True-RMS
TT	Alle zugänglichen Metallteile sind mit dem Erdungssystem verbunden.
T _Δ	Auslösezeit eines RCD
U _C	Berührungsspannung
U _{CL}	Grenzwert Berührungsspannung
U _{CSF}	Berührungsspannungen bei Einzelfehler an der Erdung.
U _{LN} ; U _{L-N}	Netznominalspannung
U _{L-PE}	Bemessungsfehlerschleifenspannung oder Nennversorgungsspannung.
U _N ; U _{Nom}	Nennspannung
U _{OC}	Leerlaufspannung:
USB	Universal Serial Bus
WEEE	Elektro- und Elektronikgeräte-Abfall
Z _{LINE} ; Z _{LN} ; Z _{L-N} ; Z _{L-L} , L-N	Leitungsimpedanz
Z _{LOOP} ; Z _{L-PE}	Fehlerschleifenimpedanz
Z _N	Impedanz des Neutralleiters
Z _{REF} :	Referenzleitungsimpedanz
Z _S ; Z _{S RCD}	Schleifenimpedanz in einem RCD geschützten System
Z _T	Sekundärimpedanz des Transformators
ΔU; dU	Gemessener Spannungsabfall
η	Effizienz
ρ	spezifischer Widerstand des Leitermaterials

2 ANHANG B

2.1 Änderungen

Titel	Code Nr.	Version	Änderungen
MI 3399 ElectricalSafety und Quality Trainer	20752492	1.0	Vorläufige Version
MI 3399 ElectricalSafety und Quality Trainer	20752492	1.1	Detaillierte Beschreibung des MI 3399 mit Schaltplan in Einführungsteil hinzugefügt.
MI 3399 ElectricalSafety und Quality Trainer	20752492	1.1.2	Schaltpläne für den Prüfer für MI 3399 im Abschnitt Einführung hinzugefügt. Erweiterter Abschnitt Netzqualität mit der Theorie aus dem PQA Handbuch. Erweiterter Abschnitt Netzqualität mit der Theorie aus dem GT Handbuch. Anhang B hinzugefügt
MI 3399 ElectricalSafety und Quality Trainer	20752492	1.1.3	Anweisungen zum Anschluss des MI 3399 an ein 1-Phasensystem hinzugefügt. Leiter für Fehlerschalter S14 von L3/N auf L1/N geändert. Die verwendete Nummer der Steckdose für den Fehlerschalter S15 wurde von F3/1 auf F3/2 geändert. Erwarteter Messwert 22 Ω auf 100 Ω geändert, wenn der Fehlerschalter S24 EIN ist. Leiter für Fehlerschalter S28 von L1/PE auf L2/PE geändert. Die verwendete Nummer der Steckdose für den Fehlerschalter S30 wurde von F1/2 auf F2/2 geändert. Aktualisiertes Bild der MI 3399 Prüfpunkte. Die technischen Spezifikationen für GT- und PV-Demoboards wurden entfernt.
MI 3399 ElectricalSafety und Quality Trainer	20752492	1.1.4	Erwartete R_{ISO} Werte in der Fehlersimulationstabelle (Kapitel 4.6 Einstellung der Parameter des Application Trainers) hinzugefügt
MI 3399 ElectricalSafety	20752492	1.1.5	Korrektur bezüglich der CE-

und Quality Trainer			Kennzeichnung. Kleinere Korrekturen. Bilder im PV-Teil geändert.
---------------------	--	--	--

2.2 Literatur

- [1] **MI 3399 Electrical Safety and Quality Application Trainer**; Version 1.0;
20 752 499
- [2] **Hauptkatalog 2012: Gut zu wissen**
- [3] **Leitfaden zum Prüfen und Überprüfen von Niederspannungsanlagen .;**
Version 1.1;
20 751 238
- [4] **Leitfaden für Messungen an PV-Anlagen** ; Version 1.1; 20 750 205
- [5] **Leitfaden für die moderne Netz-Qualitäts-Analyse Techniken**; Version 1.0;
20 750 592
- [6] **Handbuch zum Prüfen elektrischer Betriebsmittel** ; Version 1.1; 20 751
976
- [7] **Überprüfung der Sicherheit von Maschinen**; Version 1.1; 20 751 202
- [8] **Leitfaden für Messungen an PV-Anlagen** ; Version 1.0; 20 752 069

Hersteller:



Autorisierter Distributor



TVW Meßtechnik GmbH
Sommelweg 31
32257 Bünde
Fon: 05223 / 9277 - 0
Fax: 05223 / 9277 - 40
info@twvbuende.de
www.twvbuende.de

